

# SKIDS Y PLATAFORMAS

La principal fortaleza de SOLTEX radica en su capacidad de proveer, desarrollar e implementar, soluciones integradas como paquete completo o llave en mano, aprovechando la sinergia entre sus distintas divisiones, representadas y equipos. A continuación algunos ejemplos de integraciones, skids y plataformas.



Skids de bombeo, con caseta y piping fabricados bajo norma NFPA-20, con motores eléctrico y diesel, estanques, instrumentación y bombas Peerless certificadas UL/FM.



Skids de filtro prensa Durco con válvulas, actuadores e instrumentación.



Plataforma para despacho de combustible con bomba, flujómetro, carrete para mangueras, pistola, acoples, etc.



Sistema de medición de presión y temperatura en pilas de lixiviación con sensores de fibra óptica Opsens.



Bombas verticales sumergibles tipo turbina (VTP) Peerless, montadas sobre balsas flotantes para tranques de relave.



Sistema de aireación y agitación flotante para piscinas en plantas de tratamiento de aguas servidas.



Sistema móvil de despacho de combustible, montado sobre carro de arrastre.



Plataformas con bombas de desplazamiento positivo y VDF para agua de sello National-Oilwell Varco (NOV).



Bomba centrífuga autocebante Gorman-Rupp revestida para bombeo de salmuera.



Conjunto bomba de pozo profundo Grundfos con motor integrado, cable, tubería flexible y terminales Tipsa.



Sistema redundante de dosificación para ablandamiento de agua con bombas peristálticas Verderflex automatizado.



Conjunto válvula de bola ValvTechnologies para servicios severos y actuador inteligente Auma para líneas de concentrado.



Raychem Heat Tracing, cable calefactor y solución anti-congelamiento para mantención de temperatura de fluidos.



Sistema de medición inalámbrica PowerDonut, de variables en líneas de transmisión eléctrica AT/MT y estación meteorológica.



Pruebas de sistema con detectores fijos Honeywell, para monitoreo y detección de gas  $H_2S$ , con señales de alarma y autoverificación.



Sistema integrado de medición de variables analíticas Mettler Toledo en planta de recuperación de molibdeno.



Skid de osmosis inversa para desalinización de agua de mar con membranas LG de alta eficiencia y bombas CR Grundfos.