

OMEGA 35

GRASA SINTÉTICA MSL PARA ALTA TEMPERATURA

DESCRIPCION:

Omega 35 es una grasa sintética especializada altamente estable a temperatura elevada que ha sido diseñada para continuar lubricando las piezas aplicadas a temperaturas en las que las grasas habituales se "carbonizan" y forman abrasivos que acaban dañando los equipos. Esta grasa se compone de un agente portador sintético sin ningún tipo de contenido de cenizas, en el que se encuentran suspendidos una elevada concentración de Lubricantes Sólidos Megalita (MSL) súper micronizados y de tamaño infinitesimal.

PRINCIPIO DE OPERACIÓN:

Omega 35 se caracteriza por su principio único de lubricación. Su proporción finamente equilibrada del agente "portador" sintético y de los MSL micronizados, proporcionan a este producto un buen poder de penetración, una buena propagación así como una mejora en las cualidades de lubricación.

El agente sintético está diseñado meramente para ser el "portador" del lubricante sólido y permitir que éste último se introduzca en la pieza o piezas a ser lubricadas. Una vez que la temperatura de operación se incrementa hasta alcanzar la temperatura de volatilización del "portador" sintético, éste desaparece y deja en su lugar al Lubricante Megalito Sólido (MSL). El MSL sigue en todo momento proporcionando una lubricación anti-fricción sin precedentes en las partes aplicadas.

SUPERIORIDAD INCORPORADA:

El MSL de Omega 35 proporciona numerosas ventajas con respecto a los lubricantes sólidos comunes de elevadas temperaturas, como es el caso del disulfuro de molibdeno (comúnmente conocido bajo el nombre de "Moly"). El Moly tiene buenas cualidades a temperaturas cercanas a los 700°C, pero a estas temperaturas por el contrario se oxida formando residuos duros y abrasivos duros que pueden dañar los equipos.

Por otro lado, el MSL de Omega 35 resiste temperaturas superiores a los 2,000°C (3.600°F), e incluso a temperaturas superiores a los 2,500°C. En estos casos el MSL simplemente se desintegra en un dióxido de carbono que no es perjudicial en ningún momento, y no deja partículas que contaminen o dañen los rodamientos o partes donde se apliquen.

IDEAL PARA APLICACIONES EN TEMPERATURAS EXTREMAS:

Omega 35 está diseñada como una grasa multipropósito para prácticamente cualquier tipo de aplicación donde no puedan evitarse las temperaturas extremadamente elevadas. Entre algunos de los ejemplos se incluyen los siguientes:

Carros de Hornos

Hornos para cocer ladrillos

Siderúrgicas

Hornos de panaderías y de cocina

Fundiciones y todas las aplicaciones de movimiento lento y temperaturas elevadas.

ESPECIFICACIONES: PRUEBA	METODO ASTM	RESULTADOS
Fluido base:		
Viscosidad @40°C (104°F) cSt	D-445	35
Viscosidad @100°C (212°F) cSt	D-445	6
Índice de viscosidad	D-2270	116
Punto de fluidez, °C (°F) (17.6 a 4)	D-97	-8 a -15
Punto de inflamación, °C (°F)	D-92	196(385)
Penetración trabajada @77°F, cono de 150	D-217	270 - 310
Gravedad específica @15°C(60°F)	D-1298	1.33
Punto de goteo, °C(°F)	D-566	260 (500)+
Textura		Suave
Color		Gris/Negro
Contenido de Lubricante Sólido Megalita		38 - 42%.

IMPORTANTE:

Debido al alto contenido de lubricante sólido en Omega 35, antes de aplicarlo se recomienda, mezclar a fondo con una paleta hasta lograr una consistencia uniforme.

Distribuidor Exclusivo: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

E-mail ventas@magnaindustrial.cl

Sitio Web www.magnaindustrial.cl

www.neumaticoprotegido.cl

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube Magna ITW**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DKlpA>