

## FuelMaster 1.100 Its.

**Tanque Doble Pared para almacenamiento y suministro de Petróleo Diesel.  
Recupere su inversión con lo que ahorrara en combustible.  
Con Resolución SEC.**



### Razones por las que conviene usar un FuelMaster.

1. El modo más seguro de almacenar petróleo.
2. Es una bodega lógica por si mismo lo que permite ser instalado a la intemperie.
3. Su manejo simple garantiza un uso fácil y seguro.
4. Proporciona una protección excelente contra derrames gracias a su estructura de doble pared evitando dañar el medio ambiente.
5. Es resistente a los daños mecánicos gracias a su construcción reforzada de los cascos exterior e interior.
6. Alta resistencia a temperaturas extremas ya que su fabricación en polietileno de la más alta calidad conforme a las normativas vigentes UNE.
7. Es resistente a la radiación solar y UV.
8. Caseta de distribución de combustible, dentro de ella el surtidor está protegido de personas no autorizadas por su estructura de doble llave.
9. Es sólido, no se oxida, no se pudre ni se decolora.
10. Puede ser transportado vacío donde la obra o faena así lo requiera con grúa horquilla o pluma.
11. Olvídense de daño a napas y capas freáticas.
12. No requiere un mantenimiento especial.
13. El más completo equipamiento que le garantiza su seguridad y funcionalidad.
14. Esta certificado a nivel europeo bajo BS-EN ISO 9001: 2000. N° FM 57348.
15. Una garantía de 01 años para su estanque doble pared y 06 meses para bomba marca Piusi.

### Equipamiento Estándar.

- Estanque doble pared en capacidad de 1.100 lts.
- Surtidor Piusi de 56 lts/min con cuenta litros, manguera de 04 mts de suministro y pistola corte automática con destorcedor incorporado.
- Tapas de registro interior y exterior.
- Purgador de aire en el estanque interior.
- Un CD Kingspan.
- Catálogo Piusi de surtidor y cuenta litros.

## Dimensiones FuelMaster 1.000 lts.

- Ancho 1.24 mts.
- Largo 1.90 mts.
- Alto 1.77 mts. incluyendo caseta porta surtidor.

## Sistema Watchman plus.

- Sensor de nivel actual de petróleo con pantalla LCD (Watchman plus) con sensor de fuga integrado. El dispositivo está compuesto de una sonda instalada dentro del estanco conectada a un transmisor. El transmisor emite una señal al receptor instalado en cualquier enchufe de 220V hasta una distancia de 1000 mts.
- Sensor de nivel de llenado máximo.
- Sensor de nivel mínimo.



## Accesorios de seguridad operador y SEC incluidos.

1. 01 Extintor de 10 kgs certificados para 40 BC.
2. Señalética de seguridad vigente SEC.
  - PELIGRO COMBUSTIBLE 3.0.
  - UN-1202.
  - RESOLUCIÓN SEC.
  - PROCEDIMIENTO DESCARGA DE COMBUSTIBLE.
  - USO EXCLUSIVO CON PETRÓLEO DIESEL, PARAFINA O JET A1.
  - NO FUMAR.
  - NO USAR CELULAR DURANTE EL AUTOSERVICIO.