

Fourthane® | Black Line F-5611



# FOURTHANE BLACK | CARGA FINA





## RECONOCIMIENTOS

GANADOR 2013  
**pro|CHILE**



GANADOR 2012 - 2013  
**Mejor Innovación  
Industrial en Chile**

**NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.**

**PRESENCIA EN MÁS DE 40 PAÍSES**



## FICHA TÉCNICA

FOURTHANE F-5711 es Compuesto polimérico de curado rápido, de dos componentes, 100% sólido una vez fraguado, formulado a base de epóxicos reforzados con perlas de Cerámica y Carburo de Silicio, especialmente diseñado para proteger de la abrasión, e impacto por efecto de partículas finas.



### UTILIZACIÓN :

- Chutes de Traspaso, alimentación, pantalón
- Spool
- Ciclones, Hidrociclones
- Componentes de desgaste de Plantas Concentradoras y de Óxido
- Colectores de Polvo
- Harneros
- Molinos de Bolas y Sag

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Epóxido Tixotrópico, no escurre en paredes verticales o sobre cabeza (Non Sag Putty)
- Fácil de mezclar y usar, ideal para los mantenedores.
- De rápido curado, facilitando la reparación de superficies, en paradas cortas de planta.
- Excelente adherencia sobre metal, concreto y cerámica
- Reforzado con micro perlas cerámicas
- No encoge

## FICHA TÉCNICA

### INSTRUCCIONES DE USO

El éxito de la recuperación y protección de componentes y/o equipos con FOURTHANE BLACK 5611 dependerá en gran medida de una correcta preparación de la superficie. Por esta razón, es importante que todas las aplicaciones empiecen con una preparación minuciosa, DECAPANDO la superficie con un desbastador eléctrico usando un disco de desbaste (SSPC-SP-3), Remueva toda la suciedad, y cualquier resto de revestimiento o superficie suelta con una técnica mecánica adecuada. (SSPC-SP-2). Las reparaciones deben hacerse tan pronto sea posible para evitar la oxidación del metal sobre el cual se aplicará el producto.

El mezclado del FOURTHANE BLACK 5611 se debe llevar a cabo agregando el endurecedor a la resina. El proceso de mezclado termina cuando el producto tiene un aspecto uniforme. Una falla en este proceso de mezclado del material causará puntos blandos o una falla general del producto. El tiempo de mezclado debe durar de 3 a 5 minutos

Una vez mezclado homogéneamente, sin dejar trazas grises del FOURTHANE BLACK 5611, el aplicador deberá con una espátula de 4" llevar el material a la superficie a revestir, aplicando la primera capa delgada de aproximadamente 2 mm de FOURTHANE BLACK 5611, completar aplicación con espesor de acuerdo a la aplicación definida.

#### ¿COMO ACELERAR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A BAJAS TEMPERATURAS?

- Almacene el epóxico en un rango de 25C° a 30C°
- Caliente previamente la superficie que se va a reparar, hasta que esté tibia al tacto.

#### ¿CÓMO DISMINUIR EL FRAGUADO DE COMPUESTOS POLIMÉRICOS EPÓXICOS A ALTAS TEMPERATURAS?

- Mezcle el epóxico en pequeñas cantidades para prevenir un fraguado muy rápido.
- Enfríe los componentes de resina y endurecedor (15C<sup>a</sup> a 20 C<sup>a</sup>)

# FICHA TÉCNICA

## VIDA ÚTIL / ALMACENAJE

El producto posee una vida útil de un (1) año almacenado en el envase original sin abrir, en una bodega techada a temperatura ambiente entre 20 °C y 30 °C.

Un correcto almacenamiento y manipulación del producto, puede prolongar el periodo de duración del mismo. Para detalles de seguridad refiérase a HDS del producto.

## PRECAUCIONES

No dejar entrar en contacto con la piel, ojos o ropa. No ingerir. Evitar inhalar los vapores. Use un respirador de presión positiva cuando esté trabajando con fuego, soldadura o soplete, cerca del componente fraguado. Use un respirador con filtro mixto, cuando esté esmerilando o maquinando el producto fraguado. Para más detalles, favor refiérase a Hoja de seguridad del producto.

Mientras mayor sea la masa del material mezclado, más rápido es el fraguado, así como la temperatura de reacción. Si mezcla grandes cantidades, comience a aplicar el producto antes de que la reacción exotérmica llegue a su punto máximo (inicio reacción 15 a 20 minutos)

Para asistencia técnica contáctenos a [support@fourthane.com](mailto:support@fourthane.com)

### Nota :

- Las condiciones de la superficie varían con cada aplicación.
- Suavice FOURTHANE BLACK 5611 con FOURTHANE EZ-FINISH para dar un acabado, liso y brillante una vez aplicada la última capa de relleno.

## FICHA TÉCNICA

RESISTENCIA AL CORTE	1650 psi	ASTM D1002
COLOR MEZCLA	GRIS	-
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN	12.000 psi	ASTM D695
RENDIMIENTO POR 1 KG	0,0803 m2 a ¼" de espesor	-
DUREZA	90 D	ASTM D2240
CURADO TOTAL	8 Horas a 23c°	-
CURADO FUNCIONAL	3 Horas a 23c°	-
RELACIÓN DE LA MEZCLA VOLUMEN	1:1	-
RELACIÓN DE LA MEZCLA PESO	1:1	-
VISCOSIDAD	Pastosa sin escurrimiento	-
POT LIFE @ 23C°/75F°	30 MINUTOS	-
TIEMPO DE RECAPADO	1 a 2 horas	-
SOLIDOS POR VOLUMEN	100	-
DENSIDAD	1,96	ASTM D792
VOLUMEN ESPECIFICO	510 cc / kg	-
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA	Seco 122c° Húmedo 50c°	-

FOURTHANE LTDA. es la empresa líder en innovación y en el desarrollo de soluciones para la reparación rápida de correas transportadoras y plantas concentradoras, con más de 25 años de presencia en el mercado Chileno, ha logrado posicionar con gran éxito y excelentes resultados sus productos en las grandes empresas mineras nacionales.

NUESTRA MISIÓN es proveer soluciones de mantención que maximicen la disponibilidad de equipos mineros e industriales.



Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio,  
Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile  
+56-2-24436031 | [fourthane@fourthane.com](mailto:fourthane@fourthane.com)

[www.fourthane.com](http://www.fourthane.com)