

DIVISOR DE MUESTRAS ROTATIVO PT 600



Un requisito sine qua non para obtener resultados analíticos sin errores y comparables es que la preparación de la muestra se realice de forma meticulosa. Solo cuando las fracciones de muestra son representativas de la muestra original se pueden obtener resultados de valor informativo. Los divisores de muestras rotativos permiten obtener fracciones representativas garantizando la reproducibilidad del análisis.

El divisor de muestras rotativo PT 600 ha sido especialmente concebido para la división representativa y sin pérdidas de grandes cantidades de polvo, granulados y materiales a granel dispersos. El cociente de división y con ello el volumen de las fracciones puede ajustarse según el módulo separador y el número de canaletas separadoras empleadas. Un requisito sine qua non para obtener resultados analíticos sin errores y comparables es que la preparación de la muestra se realice de forma meticulosa. Solo cuando las fracciones de muestra son representativas de la muestra original se pueden obtener resultados de valor informativo. Los divisores de muestras rotativos permiten obtener fracciones representativas garantizando la reproducibilidad del análisis.

El divisor de muestras rotativo PT 600 ha sido especialmente concebido para la división representativa y sin pérdidas de grandes cantidades de polvo, granulados y materiales a granel dispersos. El cociente de división y con ello el volumen de las fracciones puede ajustarse según el módulo separador y el número de canaletas separadoras empleadas.

EJEMPLOS DE APLICACIÓN

agentes químicos, arena, café, cereales, clínker, detergente, fertilizantes, harinas, material de relleno, materiales de construcción, minerales, nueces, polvos metálicos, semillas, suelos, ...

VENTAJAS

- | División exacta, también de grandes cantidades de muestra
- | Diseño modular
- | Velocidad libremente ajustable de 18 - 53 min⁻¹
- | Recogida de 6 a 10 fracciones en modo de operación por lotes
- | Recogida de 1 fracción (con material sobrante) en modo de operación continua
- | hopper design ensures easy flow control and cleaning
- | inspection window with light facilitates monitoring of sample division process
- | Alimentador con canal de transporte de quita y pon para una limpieza fácil
- | removable base frame allows for variable operation height

CARACTERÍSTICAS

Aplicación	toma , división y reducción de muestras
Campos de aplicación	agricultura, alimentos, biología, geología / metalurgia, ingeniería / electrónica, materiales de construcción, medicina / farmacia, medio ambiente / reciclaje, química / plásticos, vidrio / cerámica
Tipo de material	materiales a granel
Granulometría de entrada*	<= 35 mm
Velocidad	18 - 53 min ⁻¹
Número de fracciones	batch processing: 6 / 8 / 10 (depending on dividing module) processing with reject: 1
Temporizador	digital
Volumen del recipiente para rechazo	70 l
Volumen de las fracciones	6.000 ml / 7.500 ml / 10.000 ml (según el módulo empleado)
Adjustment vibratory feeder	digital
Conexión eléctrica	240 V, 50 Hz
Alimentación de red	monofásica
A x H x F	1180 x1620 x 750 mm
Peso neto	~ 230 kg (con alimentador vibratorio)
Normas	CE

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

En el divisor de muestras rotativo PT 600, la muestra es alimentada de forma continua y controlada por un alimentador con canal vibratorio. Del caudal de muestra puede recogerse 1 fracción o varias en un módulo rotatorio dividido por canaletas separadoras, dispuestas en forma de círculo. El PT 600 XL opera en conformidad con protocolos reconocidos a nivel internacional realizando una **división representativa y reproducible** de la muestra.

Este cuenta con dos módulos: uno para la operación por lotes y el otro para la operación continua con material sobrante. En el primero pueden disponerse canaletas separadoras de diversos tamaños para obtener fracciones de diferente volumen (no se requiere máquina adicional).

En el divisor de muestras rotativo PT 600, la muestra es alimentada de forma continua y controlada por un alimentador con canal vibratorio. Del caudal de muestra puede recogerse 1 fracción o varias en un módulo rotatorio dividido por canaletas separadoras, dispuestas en forma de círculo. El PT 600 XL opera en conformidad con protocolos reconocidos a nivel internacional realizando una **división representativa y reproducible** de la muestra.

Este cuenta con dos módulos: uno para la operación por lotes y el otro para la operación continua con material sobrante. En el primero pueden disponerse canaletas separadoras de diversos tamaños para obtener fracciones de diferente volumen (no se requiere máquina adicional).

www.retsch.es/pt600