

MAGNA 100 AC-DC

Electrodo para Biselar Todos los Metales

CARACTERISTICAS ESPECIALES

- Acanala, bisela y perfora en forma limpia todos los metales.
- Trabaja 10 veces más rápido que el oxicorte.
- No contamina, no cristaliza y no sobrecalienta el metal base.
- Puede trabajar donde una Galletera no puede llegar.
- Es una herramienta fácil de usar, económica, rápida, eficiente, limpia y silenciosa.
- Magna 100 funciona con una máquina de arco eléctrico de C.A. ó C.C.

VARIACIONES DE APLICACION.

En mantenimiento hay cientos de aplicaciones donde **Magna 100** es la solución eficiente para quitar grietas ó fracturas antes de soldar, eliminar soldaduras no deseadas, cortar secciones ya soldadas, perforar donde sea preciso. **Magna 100** trabaja con eficacia en metales difíciles de cortar, tales como el bronce, acero inoxidable, hierro fundido, acero manganeso, tungsteno, etc.

Magna 100 realiza un bisel en forma de “U” que es la preparación ideal antes de soldar y no sella las grietas como lo hace el **biselado oxiacetilénico**.

Este electrodo retira rápidamente y con un costo mínimo los restos de metal. No es preciso emplear un equipamiento especial. Basta con utilizar cualquier equipo de CA o CC con un portaelectrodos estándar.

OPERACIÓN SILENCIOSA

Magna 100 retira los restos de metales prácticamente sin hacer ruido y esto es una diferencia importante en comparación con las herramientas de desgaste.

Magna 100 contribuye enormemente a mantener el nivel de contaminación acústica lo más bajo posible en las Industrias y bien sabemos que el ruido excesivo contribuye al desarrollo de varios tipos de neurosis que perjudican la eficacia de los trabajadores.

INFORMACION ADICIONAL

Magna 100 Tiene una especie de acción **JET** y cuya función es la de retirar todo tipo de metal no deseado en cuestión de segundos gracias a su acción exotérmica, además tiene un revestimiento que previene el sobrecalentamiento del electrodo y es dieléctrico para evitar picaduras.

El revestimiento externo se funde con la varilla interior a un ritmo reducido formando un crisol en la punta del electrodo y al fundirse los químicos que forman el revestimiento crean un gas de velocidad

intensa y se transforma en una **Ráfaga JET**. El calor generado por el electrodo funde el metal base y la corriente del vapor del gas desplaza el metal fundido dejando un cráter limpio.

El interior de **Magna 100** es una varilla especial fabricada a partir de una serie de condiciones de laboratorio muy rigurosas, según las cuales el nivel de sulfuro, carbono y fósforo es muy pequeño. Gracias a ello **Magna 100** puede utilizarse con total eficacia en metales sensibles sin que haya peligro de contaminar el metal base.

MODO DE APLICACION.

Inserte el electrodo en la punta del porta electrodos en una soldadora de arco manual de CA ó CC con polaridad directa y disponga el amperaje en función de los valores de la tabla.

Forme un arco sobre un trozo de chatarra y posteriormente bisele los trozos de metal no deseado.

Sostenga el electrodo de manera que éste forme un ángulo de 15° con respecto al metal base.

Aplíquelo a la superficie de trabajo en la dirección del avance.

Pueden utilizarse amperajes inferiores, sin embargo, un amperaje superior retirará más cantidad de metal a mayor velocidad.

1 Kilo de Magna 100 remueve hasta 1,3 kg. de metal sin aire y con un compresor supera los 4 kgs.

TAMAÑOS DISPONIBLES

Métrico	Pulgadas	Calibre	Amp.Máximo
4,0 mm	5/32"	8	275 – 400 amps
3,2 mm	1/8"	10	250 – 350 amps
2,4 mm	3/32"	12	150 - 250 amps

Distribuidor Exclusivo: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

E-mail ventas@magnaindustrial.cl

Sitio Web www.magnaindustrial.cl

www.neumaticoprotegido.cl

Para ver demostraciones visita nuestro canal youtube

Magna ITW

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki>

[8DklpA](https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki)