

Pioneering for You

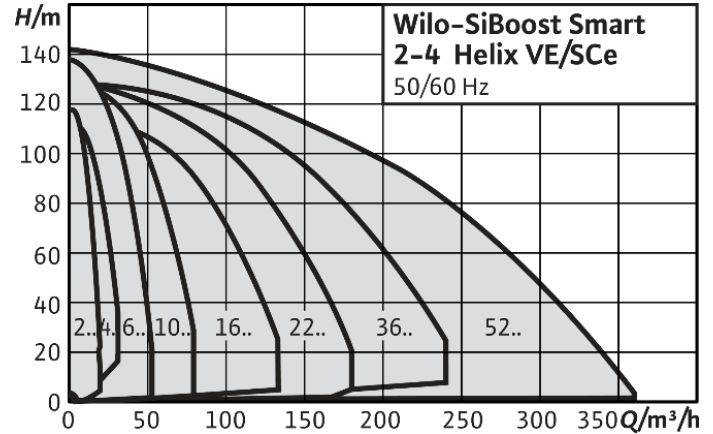
wilo

*Bomba de presurización 50Hz*

# Wilo – Sibboost Smart Helix VE



## SiBoost Smart Helix VE



### Diseño

Sistema para presurización de alta eficiencia pre-armado. Compuesto por 2 a 4 bombas verticales multietapa con motor de alta eficiencia IE4 y variador de frecuencia incorporado. Control inteligente gracias al sistema Smart Controller Sce.

### Aplicación

Abastecimiento de agua y presurización automática en edificios residenciales/oficinas y en instalaciones industriales Para la impulsión de agua potable/agua de proceso, agua de refrigeración, agua contra incendios.

### Equipamiento / función

- Sistema de bombas integrado sobre base de acero galvanizado plegado. Sistema de tacos de goma antivibratorios incorporados.
- 2 a 4 bombas verticales multietapa de acero inoxidable con (Helix VE) o sin (Helix V) variador de frecuencia integrado.
- Versión con bombas de alta eficiencia con motores IE5 de imán permanente ECM (Helix EXCEL).
- Colector de succión e impulsión en acero inoxidable (AISI304 para versiones V y VE; AISI316 para EXCEL).
- Válvulas esféricas de bronce a la entrada y salida de cada bomba. Válvulas de retención de bronce a la salida de bomba.
- Transductor de presión en colector de impulsión.
- Manómetro de glicerina incorporado al colector de impulsión.
- Tanque hidroneumático antiarriete de 8 litros. Opcional de mayores capacidades a pedido.
- Tablero de comando y control Smart Controller SCe. Manejo y seteo intuitivo mediante el Green Button rotativo que permite una fácil navegación por los diferentes menús del sistema. Determinación del punto de trabajo para una operación a presión constante ( $\Delta p-c$ ), presión variable ( $\Delta p-v$ ) o velocidad fija ( $n-c$ ).

### Características especiales

- Equipo hidráulico robusto con bombas de acero inoxidable para alta presión.
- Helix V con motores normalizados IE3, Helix VE con motores IE4, Helix EXCEL con motor EC de alta eficiencia (clase de eficiencia energética IE5 según IEC 60034-30-2)
- Variación de frecuencia de 25Hz hasta 60Hz
- Control intuitivo y sencillo del panel Sce gracias a la tecnología del Green Button.
- Detección integrada de marcha en seco y protección del motor mediante desconexión automática.

- Sistema con variador de frecuencia en bombas (VE) o en tablero (V-FC)
- Aviso de averías mediante LED y símbolos en pantalla LCD del panel SCe. Registro de histórico de fallos.
- Detección automática de marcha en seco incorporada. Protección adicional opcional de detección de falta de agua en tanque.
- Amplia variedad de comunicación a sistemas BMS mediante contactos secos libres de potencial, Modbus, BACNET (opcional) o GSM (opcional)

### Datos técnicos

- Q max: 360 m³/h
- H max: 158 m (hasta 250m opcional)
- Temperatura del fluido 50 °C (70 °C opcional)
- Presión de trabajo 16 bares (25 bares opcional)
- Presión de entrada 10 bares
- Tipo de protección IP54



Pioneering for You



Member of

**German Water  
Partnership**

## **Wilo Chile SPA**

Av. Américo Vespucio 1980,  
Oficina: 602-07. (C.P. 8540000)

(+56) 9 59043370

(+56) 9 90017760

(+56) 9 91024833

**[www.wilo.com.ar](http://www.wilo.com.ar)  
[info.ch@wilo.com](mailto:info.ch@wilo.com)**