

Equipo industrial Led desarrollado para zonas con altas temperaturas.

- Cuerpo fabricado en aleación de aluminio forjado en frío, esto permite una gran mejora en la disipación de temperatura, pudiendo trabajar en condiciones extremas de temperatura 70°C. Las nervaduras del cuerpo mejora el enfriamiento del mismo y evita la acumulación de polvo, dado el diseño de ventilación cruzada de aire.
- Pernera de acero inoxidable y argolla de sujeción roscada.
- Led Nichia SMD5050 con lente de policarbonato y cierre de vidrio templado, este último protege y aísla a la placa de diodos de las altas temperaturas y acumulación de aceite, mejorando la intensidad del Led y resistencia a los lavados.
- Eficiencia lumínica de 165 Lm/W.
- Driver Philips.
- Ángulo de luz de 120°.

DHB200H Luminaria Industrial Pendular para alta temperatura LED 200W

Aplicaciones

Plantas industriales pesadas, fábricas de acero, plantas de papel, plantas de vidrio y otras instalaciones de fabricación donde existan áreas sucias, con particulado en suspensión, humedad y vapor de agua a alta temperatura.

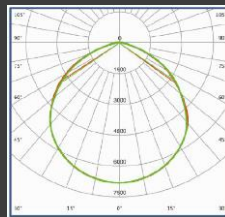
Especificaciones Eléctricas

| | |
|--------------------|------------------|
| Voltaje | : AC 220 – 240 V |
| Frecuencia | : 50/60 Hz |
| Potencia | : 200 W |
| Factor de Potencia | : >0,95 |

Especificaciones Técnicas

| | |
|-------------------------------|-------------------|
| Temperatura de Funcionamiento | : -30 – 70 °C |
| Temperatura color | : 5000 °K |
| Flujo lumínico | : 33.000 Lm (±5%) |
| Ángulo de luz | : 120° |
| CRI | : >70 |
| Dimensiones | : Ø 400 x 307 mm |
| Peso | : 8,0 Kg |
| Vida media | : 50.000 horas |
| IP | : 65 |
| IK | : 07 |

Curva Polar



120°

Certificaciones y Normas

- CE
- RoHS