

CONDUCTORES DESNUDOS

COBRE 99.99% DE PUREZA

Alambres y cables de cobre electrolítico de temple duro, blando según se requiera, compuestos de hebras cableadas helicoidalmente, en capas concéntricas, sobre una hebra como alma.

Se utilizan principalmente en tendidos de líneas aéreas de transmisión y distribución, sistemas de conexión a tierra, protección de equipos eléctricos, a la intemperie en zonas urbanas o suburbanas, mallas a tierra y antenas para receptores de radiofrecuencia.

ALAMBRES DESNUDOS



CABLES DESNUDOS CLASE A



CABLES DESNUDOS CLASE B



CONDUCTORES DESNUDOS

ALAMBRES DESNUDOS

(1) CONDUCTOR DE COBRE



(*) Imagen referencial.

[ver online](#)

Norma de Fabricación

NCh-361. Of 2004, ASTM-B1, NEC, VDE 0100.

Descripción del Conductor

Alambre de cobre electrolítico de temple duro de sección circular.

Construcción

Conductor: Alambre de cobre electrolítico de temple duro.

Despacho

En rollos de 50 y/o 100 kilos.

Identificación

Tarjeta amarrada al rollo.

Aplicaciones

Tendido de líneas aéreas de transmisión y distribución; Redes urbanas y suburbanas; Sistemas de conexión a tierra; Protección de equipos eléctricos.

Características eléctricas y mecánicas

CALIBRE	SECCIÓN mm ²	DIÁMETRO APROXIMADO mm	RESISTENCIA ELÉCTRICA A 20°C Ohm/Km	PESO APROXIMADO Kg / km (*)	CORRIENTE A 40° C (AMP)
AWG					
10	5,27	2,59	3,4 4	6,84	61
8	8,35	3,26	2,15	74,23	98
7	10,52	3,66	1,7	93,5	124
6	13,27	4,11	1,35	117,9	135
5	16,76	4,62	1,07	148,99	155
4	21,16	5,19	0,85	188,1	170
3	26,69	5,83	0,67	237,12	209
MILIMÉTRICO					
4 4	2	,26	4,48	35,6	50
6 6	2	,76	2,99	53,34	65
10	10	3,57	1,79	90	90
16	16	4,5 1	,12	142	118

A pedido también se fabrican en temple blando y semiduro

Las intensidades de corriente están calculadas para una temperatura del conductor de 80 °C, temperatura ambiente de 40 °C.

Los valores indicados son aproximados y de acuerdo a la tolerancia de las normas de fabricación.

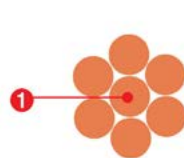
(*) Los valores de kg/km son sólo referenciales para cálculo de transporte.

CONDUCTORES DESNUDOS

CABLES DESNUDOS CLASE A



(*) Imagen referencial.



(1) CONDUCTOR DE COBRE

[ver online](#)

Norma de Fabricación

NCh-365. Of 2004, ASTM – B8.

Descripción del Conductor

Cable de cobre electrolítico de temple duro, de sección circular.

Construcción

Conductor: Alambres de cobre electrolítico cableados helicoidalmente sobre una hebra como alma.

Despacho

Dependiendo del calibre del conductor se entrega en carretes de madera de 500, 750, 1000 kilos.

Identificación

Tarjeta adosada al carrete

Aplicaciones

Tendidos en líneas aéreas; A la intemperie ya sea en zonas urbanas o suburbanas; En sistemas de conexión a tierra.

Características eléctricas y mecánicas

CALIBRE	SECCIÓN mm ²	NÚMERO DE HEBRAS	DIÁMETRO		RESISTENCIA ELÉCTRICA 20°C Ohm/Km	PESO APROXIMADO Kg / km (*)	CORRIENTE A 40°C (AMP)
			HEBRAS mm	CABLES mm			
4	21,2	7	1,96	5,88	0,882	192	155
3	26,7		2,2	6,6	0,6994	242	170
2	33,6		2,47	7,41	0,5549	305	209
1	42,4		2,78	8,34	0,4398	385	215
1/0	53,5		3,12	9,36	0,3487	485	282
2/0	67,4		3,5	10,5	0,2766	611	329
3/0	85		3,93	11,79	0,2194	770	382
4/0	107,2		4,42	13,26	0,174	972	444
250	127	19	2,91	14,55	0,1469	1.150	494
450	228	37	2,8	19,6	0,08181	2.070	556
500	253		2,95	20,65	0,07361	2.300	973

Las intensidades de corriente están calculadas para una temperatura del conductor de 80 °C, temperatura ambiente de 40 °C. Los valores indicados son aproximados y de acuerdo a la tolerancia de las normas de fabricación.

También se pueden fabricar otros calibres y N° de hebras, previa consulta.

(*) Los valores de kg/km son sólo referenciales para cálculo de transporte.