

Fuente Inversora para Calentamiento por Resistencia Eléctrica.



Vias
Tecnología para altas
temperaturas



- Precalentamiento/Enfriamiento controlado de materiales soldados.
- Recocido térmico y revenido de materiales.
- Regulación multizona para el uso de más de una unidad.
- Uso simple, 49 perfiles térmicos, registrador incorporado.

Padre Tadeo 4607 | Quinta Normal | Santiago | Fono: +56 227753046
www.viasimportaciones.cl

Fuente Inversora DHC

El poderoso DHC6510, es una fuente portátil de calentamiento por resistencia eléctrica, está diseñado como un pequeño y ligero inversor trifásico de uso industrial. Dentro de sus características se encuentra un controlador digital de temperatura con regulación continua de potencia de calentamiento, un registrador digital de temperatura, pequeñas dimensiones, bajo peso y alta eficiencia en comparación con otras fuentes inversoras, facilitando la manipulación y el transporte. Ideal para usos de servicio rápido o en lugares de difícil acceso.

USO:

Control de precalentamiento y enfriamiento de materiales soldados, recocido térmico y templeado y otros procesos térmicos. La fuente DHC es aplicable en ámbitos productivos de mantenimiento y reparación.

ESPECIFICACIONES:

- Fuente inversora portátil de 10.5kW
- Posibilidad de conexión de elementos de resistencia de 24 a 65 V
- Manejo sencillo y pantalla fácil de leer
- Posible interconexión de más unidades del tipo maestro-esclavo para la obtención de una mayor productividad
- Registrador digital de temperatura integrado
- Controlador de temperatura programable -25°C a 1200°C
- Control de temperatura de acuerdo a un perfil térmico o de forma manual
- Regulación continua de la potencia de entrada (tensión)
- Dos alarmas configurables
- Posibilidad de conexión de registrador externo.



VENTAJAS:

Movilidad: Pesa solo 17 kg. Tamaño pequeño: 170x370x405 mm

3 en 1: Consta de Inversor+ Registrador + control de Temperatura.

Facil de Usar: Se puede conectar en cualquier lugar, fuente de poder de 3x400V 32A, fácil y rápida de instalar.

Control intuitivo y fácil: Durante su funcionamiento, no requiere mucha atención. El control es muy similar al de las maquinas para soldar.

Bajo consumo de energía: Uso de energía eficiente durante el proceso de precalentamiento y tratamiento térmico.

Instalación rápida y fácil de todo el sistema: Configuración de elementos de conexión, termocuplas y fuente de poder en cuestión de minutos.

Control Incorporado: Permite seleccionar entre modo manual o programado.

Bajo costo de operación: Elementos y aislamiento puede ser utilizado en varias ocasiones.

Mejor seguridad y condiciones de trabajo: Los operadores y soldadores no están expuestos a llamas, gases calientes y al riesgo de explosion cuando se utiliza soplete. No hay riesgos de salud para los operadores al utilizar esta máquina.

Cualquier metal puede ser precalentado. Permite fácil precalentamiento de cualquier material ferroso o no ferroso.

Menores costos para la capacitación del personal: El personal sólo instala y programa el dispositivo. No hay necesidad de que el operario este permanentemente comprobando la temperatura alcanzada.

Control continuo de potencia de calefacción. Aumenta significativamente la vida de los elementos, al reducir el consumo de energía y reduce la demanda de la red eléctrica.

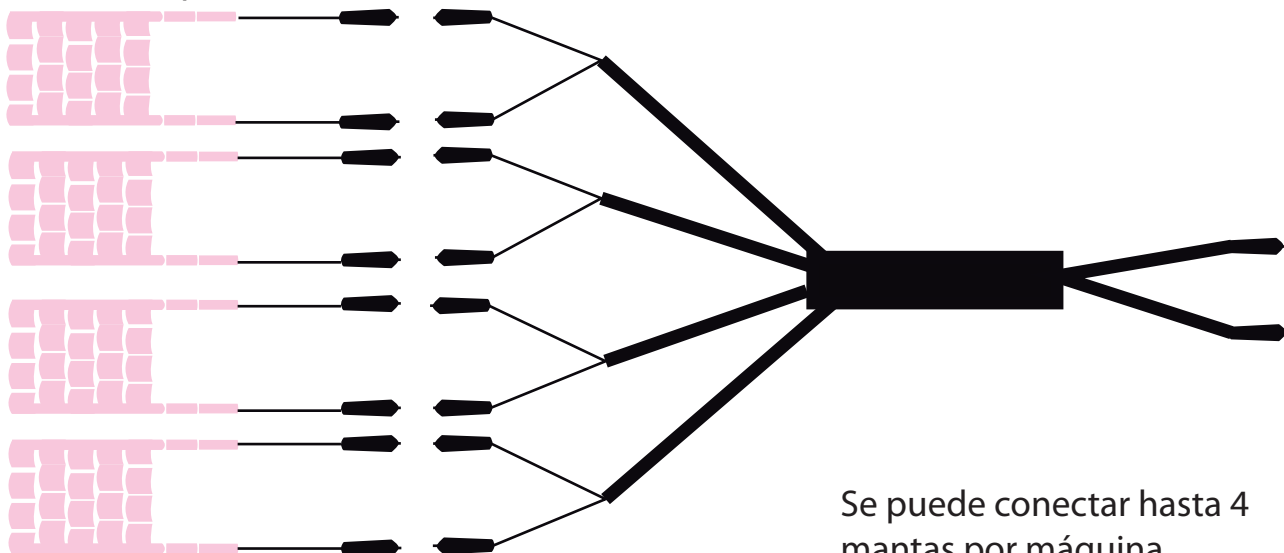
Costo de compra muy razonable comparado con el calentamiento inductivo.

FUNCIONAMIENTO:

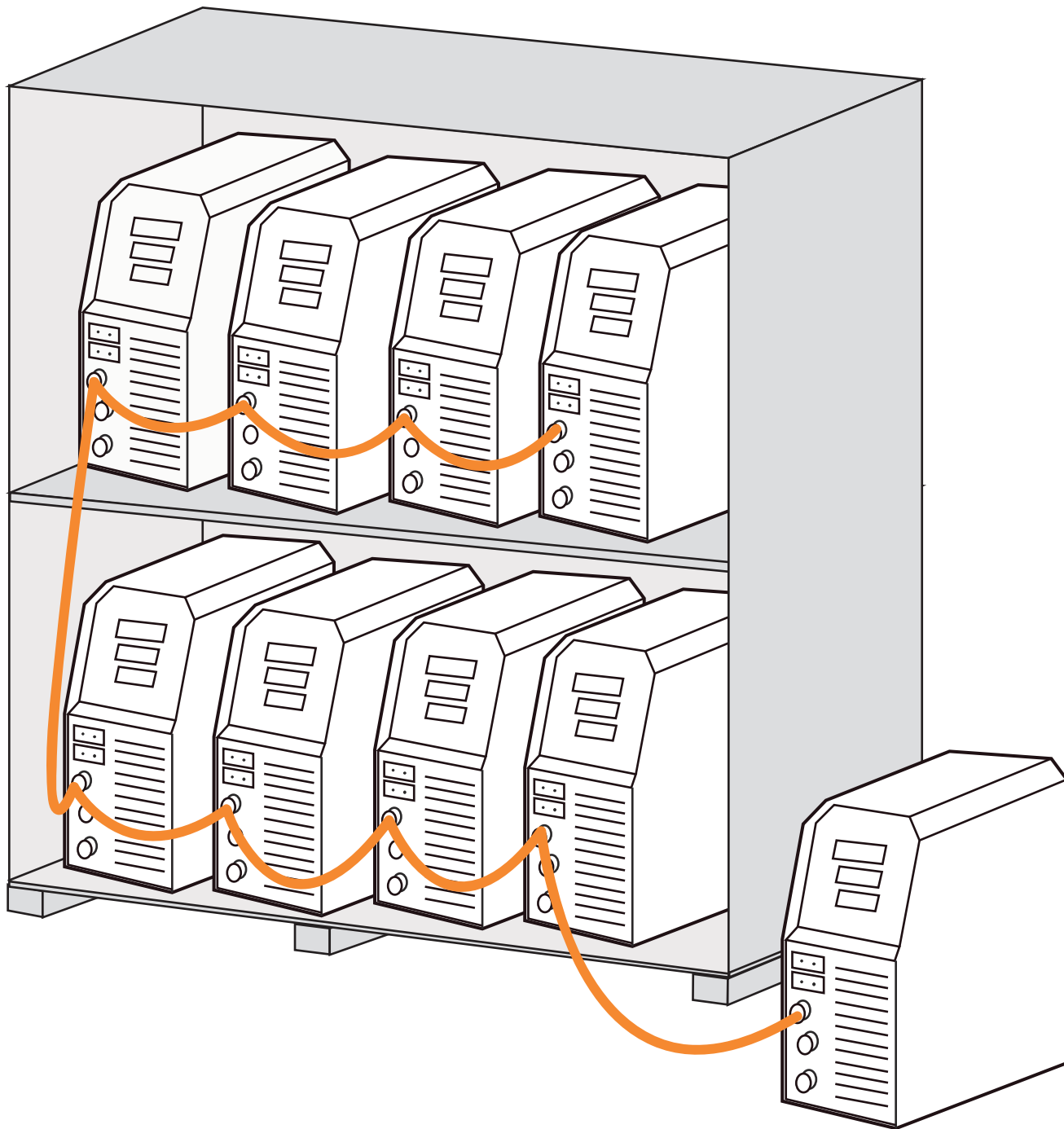
- 1.- ON botón para iniciar / detener el calentamiento
- 2.- Pantallas PV, SV y MV
- 3.- Botones de control para la programación y grabación de procesos
- 4.- SET botón de seleccionar
- 5.- + y - botón para modificación de valores
- 6.- Conector para la conexión de un termopar
- 7.- Conector para la conexión de otro inversor MAESTRO / ESCLAVO y para descargar datos del registrador.
- 8.- Acoples rápidos para los elementos de conexión.



Conexión paralela de Mantas



Conexión multizona del Inversor DHC



Se pueden conectar hasta 9 máquinas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Voltaje de salida/corriente	0-60V / 180A, 65V / 160A , CV/CC
Sensor de temperatura:	Termocupla Tipo K
Carga permisible:	10.5KW
Voltaje de alimentación/corriente	3~400 V, 50/60 Hz, 23A ± 15%
Fusible de protección	25A
Alarma	Dos ajustables
Detección de errores	Desconexión de Termocupla, sobrecarga, sobrecalentamiento, corto circuito, etc.
Control Multizona	Si, tipo maestro/esclavo, máximo 9 unidades
Temperatura de operación	-20°C a 40°C
Dimensiones y Peso	170x370x405 mm y 17 Kg.