

Klüber Summit Ultima 46, 68

Aceites sintéticos para compresores de aire e intervalos de cambio de aceite hasta 12 000 horas de servicio



Valor añadido en su utilización

- **Bajos gastos de mantenimiento y de explotación gracias a largos intervalos de cambio de aceite hasta 12 000 horas de servicio en compresores rotativos de tornillo con inyección de aceite**
- **Fácil introducción de aceite para compresores gracias a su comportamiento neutro frente a juntas**
- **Aire comprimido limpio y circuito de aire comprimido exento de aceite gracias a la baja tendencia a la evaporación del aceite, por ello reducción del coste de limpieza, protección contra la resinificación de las válvulas neumáticas**
- **Baja formación de residuos de oxidación en el circuito de aceite, bajo coste de explotación gracias a la larga duración de servicio de los filtros y separadores de aceite**

Descripción

Los aceites Klüber Summit Ultima son aceites para compresores de aire a base de un aceite de ester sintético y aditivos especiales. Son miscibles en aceites minerales y aceites de hidrocarburos sintéticos, pero no son miscibles en aceites a base de poliglicol.

Los aceites Klüber Summit Ultima son muy estables a la oxidación y al envejecimiento y presentan un buen comportamiento viscosidad-temperatura.

Campos de aplicación

Los aceites Klüber Summit Ultima han sido desarrollado especialmente para compresores rotativos de tornillo sometidos a altas cargas con inyección de aceite e intervalos de cambio de aceite hasta 12 000 horas de servicio.

Los aceites Klüber Summit Ultima también se utilizan para compresores que antes funcionaban con aceites minerales convencionales. Son neutros frente a la mayoría de las juntas de elastómero utilizados normalmente en compresores de aire, por lo que no es de esperar una pérdida de estanqueidad o fuga de aceite.

Los aceites Klüber Summit Ultima presentan una buena resistencia a la oxidación debido a su aceite base sintético, minimizando así la formación de residuos de oxidación en el compresor y prolongando los intervalos de cambio de aceite y la duración de los separadores de aceite. Inhibidores especiales contenidos en los aceites mantienen limpio el interior de los compresores y aseguran una alta eficiencia.

Gracias a la buena estabilidad a la evaporación del aceite base, el contenido en vapor de aceite en el aire comprimido puede ser reducido considerablemente en comparación con aceites minerales convencionales. Ello contribuye a reducir el consumo de aceite y mantener limpio el aire comprimido. Se evita la

resinificación de las válvulas neumáticas en el circuito de aire comprimido debido al bajo contenido de aceite en el aire comprimido.

Indicaciones de uso

Al seleccionar la viscosidad de aceite para compresores de aire le rogamos que observe las instrucciones del fabricante.

Para cambiar un compresor usado a un aceite Klüber Summit Ultima, vaciar en caliente del circuito de aceite del compresor el aceite anteriormente utilizado. Recomendamos cambiar todos los filtros y el separador de aceite. A continuación rellenar el sistema con el aceite Klüber Summit Ultima.

Si se cambia de un aceite mineral a un aceite sintético Klüber Summit Ultima tome en cuenta que el compresor puede contener residuos de oxidación que se presentan en forma de una coloración negra o contaminación del aceite anteriormente utilizado. Dado que tales residuos pueden reducir la vida del aceite nuevo Klüber Summit Ultima se debe limpiar el compresor con el acondicionador Klüber Summit Varnasolv (véase la información de producto correspondiente).

No dude en comunicarse con nosotros si usted desea aún más información.

Después de cambiar a un aceite Klüber Summit Ultima recomendamos determinar los intervalos de cambio de aceite mediante análisis de aceite o el Klüber Summit TAN-Kit.

Tiempo de almacenamiento mínimo

En un lugar seco protegido contra las heladas y en el envase original cerrado y precintado el tiempo de almacenamiento mínimo es aprox. de 60 meses.

Klüber Summit Ultima 46, 68

Aceites sintéticos para compresores de aire e intervalos de cambio de aceite hasta 12 000 horas de servicio

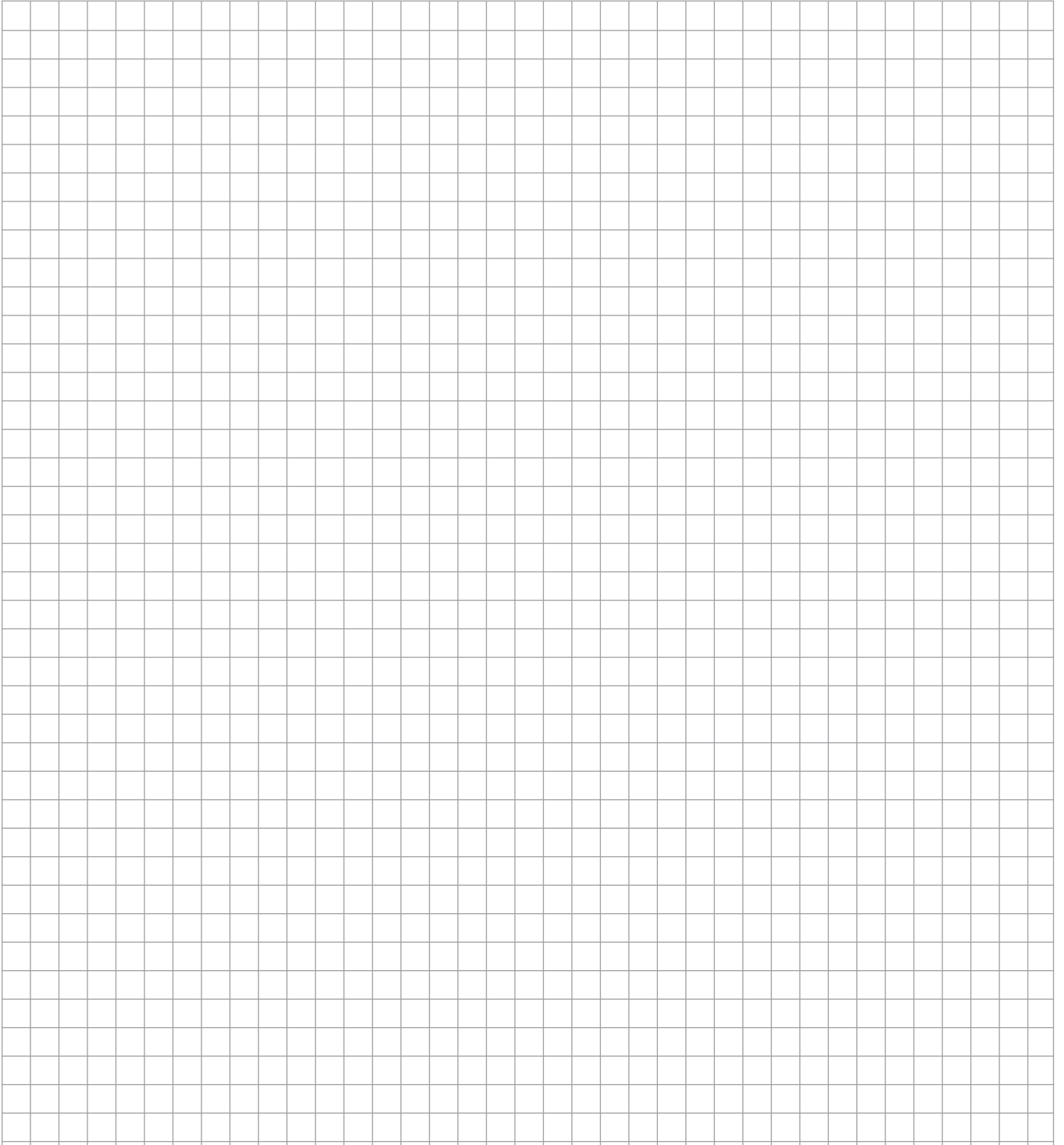
Hojas de datos de seguridad

Las hojas de datos de seguridad actualizadas pueden ser descargadas o solicitadas a través de nuestra página web

www.klueber.com. También puede pedir las a su interlocutor habitual en Klüber Lubrication.

Envases	Klüber Summit Ultima 46	Klüber Summit Ultima 68
Barril 208 l	+	+
Bidón 19 l	+	+

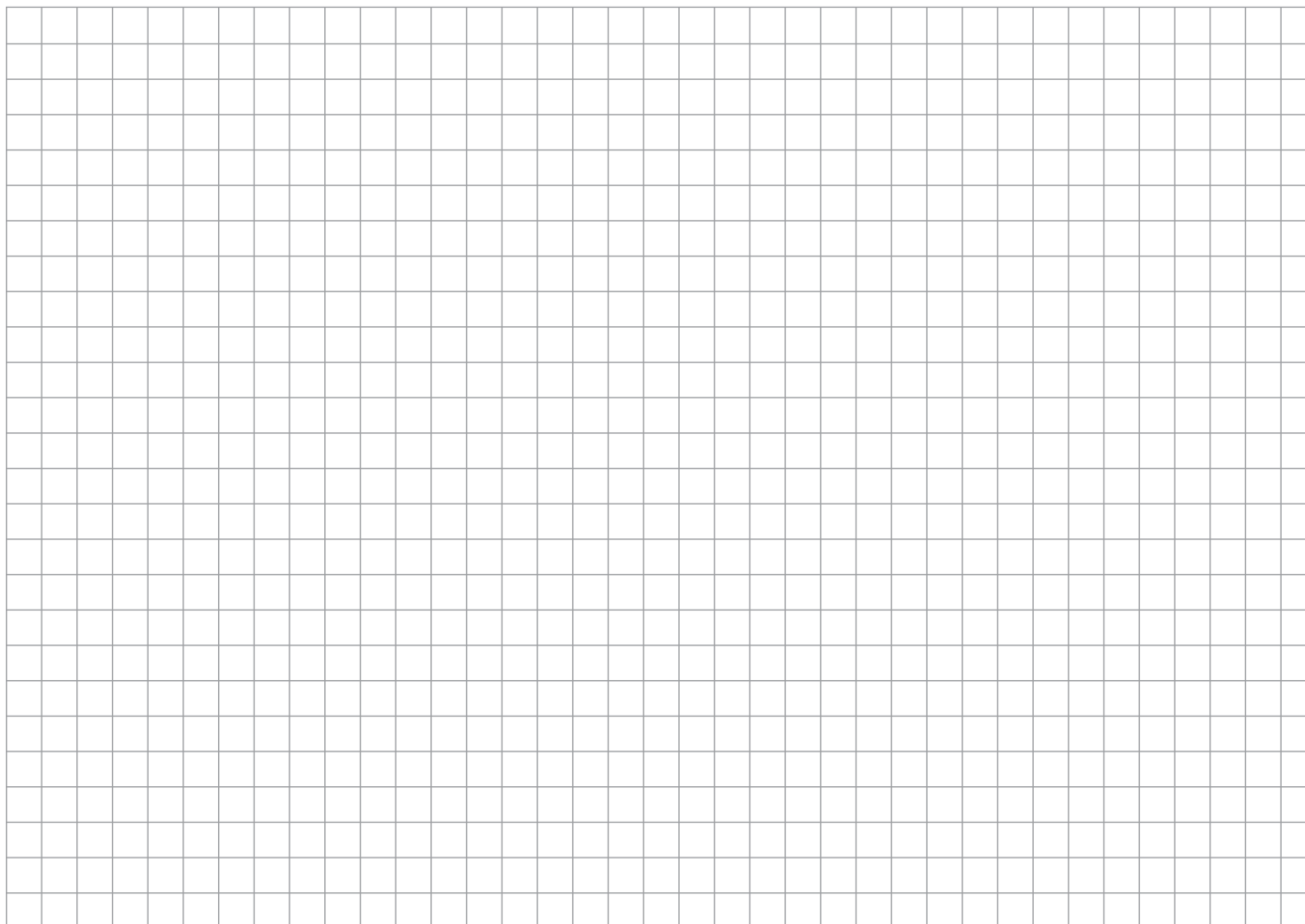
Datos técnicos	Klüber Summit Ultima 46	Klüber Summit Ultima 68
Número de artículo	050085	050086
Viscosidad cinemática, DIN 51562, DIN 51562 parte 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	aprox. 7,5 mm ² /s	aprox. 9,3 mm ² /s
Viscosidad cinemática, DIN 51562 parte 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40 °C	aprox. 52 mm ² /s	aprox. 65 mm ² /s
Índice de viscosidad, DIN ISO 2909	>= 90	>= 100
Densidad, DIN 51757, 20 °C	aprox. 0,92 g/cm ³	aprox. 0,92 g/cm ³
Punto de inflamación, DIN EN ISO 2592, Cleveland, crisol abierto	>= 248 °C	>= 246 °C
Punto de fluidez crítica, DIN ISO 3016	<= -39 °C	<= -39 °C
Corrosión frente al cobre, DIN EN ISO 2160, 3 h/100 °C	1 - 100 grado de corrosión	1 - 100 grado de corrosión
Ensayo de espumado, ASTM-D 892, ISO 6247, secuencia I/24 °C	<= 50/0 ml	<= 50/0 ml
Ensayo de espumado, ASTM-D 892, ISO 6247, secuencia II/93,5 °C	<= 50/0 ml	<= 50/0 ml
Ensayo de espumado, ASTM D 892, ISO 6247, secuencia III/24 °C	<= 50/0 ml	<= 50/0 ml
Capacidad de desemulsión, DIN 51599, ASTM D 1401, a 54 °C	40/37/3 ml	40/37/3 ml
Espacio de color	amarillo	amarillo
Aspecto	claro	claro





Klüber Summit Ultima 46, 68

Aceites sintéticos para compresores de aire e intervalos de cambio de aceite hasta 12 000 horas de servicio



Klüber Lubrication – your global specialist

Aportar soluciones innovadoras a temas tribológicos es nuestra pasión. Mediante un asesoramiento personal ayudamos a nuestros clientes a tener éxito en todas las industrias y todos los mercados, a escala mundial. Con nuestros avanzados conceptos técnicos y nuestra competente y experimentada plantilla cumplimos desde hace más de 80 años con los crecientes requerimientos demandados, fabricando lubricantes especiales eficientes y económicos.

**Klüber Lubrication München KG / Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Alemania /
Tel. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.**

Los datos de este documento están basados en nuestros conocimientos y experiencias en el momento de la publicación y tienen como objetivo facilitar al lector técnicamente experimentado informaciones sobre posibles aplicaciones. Sin embargo no constituyen ninguna garantía ni de las características del producto ni de su adecuación y tampoco eximen al usuario de la obligación de efectuar ensayos prácticos con el lubricante seleccionado antes de aplicarlo. Todos los datos son valores orientativos que dependen de la composición del lubricante, de la aplicación prevista y de la técnica de aplicación. Los datos técnicos de lubricantes cambian según el tipo de las cargas mecánicas, dinámicas, químicas y térmicas y en función de la presión y del tiempo. Estos cambios pueden repercutir en la función de componentes. Recomendamos un asesoramiento personalizado y así mismo ponemos gustosamente a su disposición, muestras que tengan a bien solicitarnos. Los productos Klüber están sujetos a un desarrollo continuo. Por ello Klüber Lubrication se reserva el derecho de cambiar todos los datos técnicos de este documento en cualquier momento y sin aviso previo.

Editor y Copyright: Klüber Lubrication München KG. Sólo está autorizada la reproducción total o parcial, previa consulta con Klüber Lubrication München KG siempre que se indique la procedencia y enviando un ejemplar de prueba.

