

ME Ultra Grind®

ME FIT Grinding



- Medios de molienda • Aplicaciones • Conminución por abrasión
- Molino de bolas • ME Ultra Grind®

La bola de acero premium ME Ultra Grind® está diseñada para aplicaciones en molinos de bolas y sus diámetros disponibles van de los 40 mm a los 100 mm (1,5" a 4") aproximadamente.

Fabricadas mediante proceso "roll forming" totalmente automático, las bolas ME Ultra Grind® deben superar rigurosos controles que aseguran una alta consistencia en la calidad del producto. Cada lote de producción es sometido a una serie de ensayos para determinar dureza volumétrica, composición química y resistencia a la abrasión.



La planta de producción de medios de molienda ME Elecmetal está certificada bajo los siguientes estándares de calidad, seguridad y medioambiente:

- Sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001: 2008
- Sistema de Gestión de la Salud Ocupacional y Seguridad certificado OSHAS 18001: 2007
- Sistema de Gestión del Medioambiente certificado ISO 14001: 2004

ME Ultra Grind®

Composición Química

Límites [%]	C	Mn	P (Max)	S (Max)	Si	Cr	Mo (Res.)	Cu (Res.)
Límite Superior	1.00	1.10	0.025	0.025	0.30	0.60	0.01	0.15
Límite Inferior	0.90	0.90	-	-	0.20	0.40	-	-

Dureza (HRC)

Serie	Superficie	Volumétrica	Aplicaciones
ME Ultra Grind®	60 - 65	60 - 64	Molinos de bolas.

HRC: Hardness Rockwell C

Diámetro

In	1.5	2	2.5	3	3.5	4
mm	40	50	70	75	80	100
Peso Nominal [kg]	0.227	0.539	1.052	1.818	2.887	4.310
Tolerancia máx. (10%)	0.250	0.767	1.157	2.000	3.176	4.741

Peso Nominal: Peso de la bola con diámetro exacto

Las bolas son de acero forjado con una densidad específica de 7,8 g/cm³

La densidad aparente de las bolas de acero forjado es de **4.645 kg/m³**

Nota:

Hay disponibilidad de bolas en unidades métricas cada 5 mm.

ME Ultra Grind® para remolienda

ME FIT Grinding



- Medios de molienda • Aplicaciones • Conminución por abrasión
- Molino de bolas • ME Ultra Grind® para remolienda.

La bola de acero premium ME Ultra Grind® para remolienda está diseñada para aplicaciones en molinos de bolas y sus diámetros disponibles van de los 22 mm a los 40 mm (7/8" a 4") aproximadamente.

Fabricadas mediante proceso "roll forming" totalmente automático, las bolas ME Ultra Grind® deben superar rigurosos controles que aseguran una alta consistencia en la calidad del producto. Cada lote de producción es sometido a una serie de ensayos para determinar dureza volumétrica, composición química y resistencia a la abrasión.



La planta de producción de medios de molienda ME Elecmetal está certificada bajo los siguientes estándares de calidad, seguridad y medioambiente:

- Sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001: 2008
- Sistema de Gestión de la Salud Ocupacional y Seguridad certificado OSHAS 18001: 2007
- Sistema de Gestión del Medioambiente certificado ISO 14001: 2004

ME Ultra Grind® para remolienda

Composición Química

Límites [%]	C	Mn	P (Max)	S (Max)	Si	Cr	Mo (Res.)	Cu (Res.)
Límite Superior	0.90	0.90	0.035	0.035	0.40	0.50	0.05	0.15
Límite Inferior	0.70	0.70	-	-	0.15	0.20	-	-

Dureza (HRC)

Serie	Superficie	Volumétrica	Aplicaciones
ME Ultra Grind®	60 - 64	60 - 64	Molinos de bolas.

HRC: Hardness Rockwell C

Diámetro

In	7/8	1.0	1.5
mm	22	25	40
Peso Nominal [kg]	0.045	0.067	0.227
Tolerancia máx. (10%)	0.050	0.074	0.250

Peso Nominal: Peso de la bola con diámetro exacto

Las bolas son de acero forjado con una densidad específica de 7,8 g/cm³

La densidad aparente de las bolas de acero forjado es de **4.645 kg/m³**

Nota:

Hay disponibilidad de bolas en unidades métricas cada 5 mm.

ME Ultra Grind II®

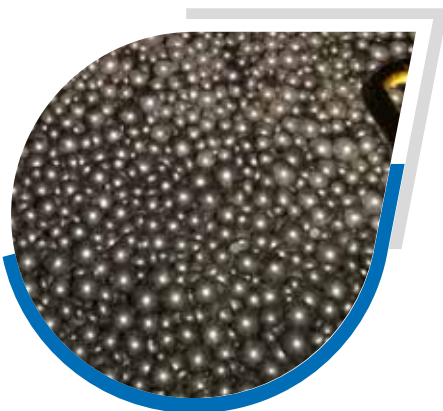
ME FIT Grinding



- Medios de molienda • Aplicaciones • Conminución por abrasión
- Molino de bolas • ME Ultra Grind II® para molinos de bolas.

La bola de acero premium ME Ultra Grind II® está diseñada para aplicaciones en molinos de bolas y sus diámetros disponibles van de los 50 mm a los 80 mm (2" a 3,5") aproximadamente.

Fabricadas mediante proceso "roll forming" totalmente automático, las bolas ME Ultra Grind® deben superar rigurosos controles que aseguran una alta consistencia en la calidad del producto. Cada lote de producción es sometido a una serie de ensayos para determinar dureza volumétrica, composición química y resistencia a la abrasión.



La planta de producción de medios de molienda ME Elecmetal está certificada bajo los siguientes estándares de calidad, seguridad y medioambiente:

- Sistema de Gestión de Calidad certificado ISO 9001: 2008
- Sistema de Gestión de la Salud Ocupacional y Seguridad certificado OSHAS 18001: 2007
- Sistema de Gestión del Medioambiente certificado ISO 14001: 2004

ME Ultra Grind II®

Composición Química

Límites [%]	C	Mn	P (Max)	S (Max)	Si	Cr	Mo (Res.)	Cu (Res.)
Límite Superior	1.20	1.10	0.025	0.025	0.40	2.00	0.05	0.15
Límite Inferior	1.00	0.95	-	-	0.20	1.50	-	-

Dureza (HRC)

Serie	Superficie	Volumétrica	Aplicaciones
ME Ultra Grind II®	50 - 60	54 - 60	Molinos de bolas.

HRC: Hardness Rockwell C

Diámetro

In	2	2.5	3	3.5
mm	50	70	75	80
Peso Nominal [kg]	0.539	1.052	1.818	2.887
Tolerancia máx. (10%)	0.767	1.157	2.000	3.176

Peso Nominal: Peso de la bola con diámetro exacto

Las bolas son de acero forjado con una densidad específica de $7,8 \text{ g/cm}^3$

La densidad aparente de las bolas de acero forjado es de **4.645 kg/m^3**

Nota:

Hay disponibilidad de bolas en unidades métricas cada 5 mm.