TTM 385

Manual de Aplicación*

TTM
TECNOLOGÍA EN TRANSPORTE DE MINERALES
Desde 1982

TTM 385

Máxima protección y rápida recuperación para correas transportadoras.

El nuevo caucho líquido TTM 385 es la mejor solución para recuperación y protección en cubiertas de correas transportadoras y gomas para revestimiento. De rápida, segura y sencilla aplicación, permite disminuir los tiempos medios de reparación y prolongar la vida útil de la correa, reemplazando la goma perdida producto del desgaste propio de la operación.

Dónde utilizar TTM 385?

- Reparación de cubiertas en correas transportadoras con desgaste y daños, por efecto del impacto y abrasión del material.
- Reparación de revestimientos de caucho expuestos al desgaste propio de la operación.

Ventajas del TTM 385?

- De fácil y rápida aplicación, diseñado especialmente para ser utilizado en terreno.
- Permite la puesta en marcha de las correas reparadas sólo una hora después de aplicado el producto.
- Permite aumentar la vida útil remanente de correas con desgaste excesivo en las cubiertas, protegiendo la carcasa.
- Elevada resistencia elástica mecánica.
- Elevada adherencia y flexibilidad.
- Seguro en su manipulación y uso (No contiene Tolueno libre ni CFC)

Contenido del KIT

Cada Kit de TTM 385 contiene:

TTM 385 Parte A	Resina de Sustrato
TTM 385 Parte B	Agente Catalizador
TTM 385 Cleaner	Agente de Limpieza
TTM 385 Primer	Imprimante
Guantes de latex, espátula, varilla mezcladora y brocha	

*Manual de Aplicación: Para mayor nivel de especificaciones, se puede consultar el **"Procedimiento de Aplicación TTM 385"** o ver el **"Video de Aplicación TTM 385".**

TTM
TECNOLOGÍA EN TRANSPORTE DE MINERALES
Desde 1982

Cómo se aplica TTM 385 EN DAÑOS SUPERFICIALES?

TTM 385
Manual de Aplicación*

1

Para condiciones óptimas de aplicación, se deberán aclimatar a una temperatura de entre 10°C y 30°C tanto los componentes líquidos del Kit de **TTM385** como la superficie de la correa a reparar.

2

Raspar caucho sobre el área a reparar para dar rugosidad a la superficie y optimizar la adherencia. Idealmente utilizar motor recto de no más de 5000rpm para no quemar el caucho. La adherencia del TTM 385 será siempre superior sobre el caucho, por lo cual es preferible dejar goma expuesta en el área a reparar.

3

Utilizando carda de mano, raspar zona de reparación. Esto tiene por objeto el remover restos de goma quemada.

4

Limpiar la zona de aplicación de **TTM 385** con soplador y/o cepillo de mano.

5 6

Con la ayuda de la brocha, aplicar Cleaner en toda la superficie a reparar (cuidar de aplicar sólo lo necesario, evitando aposamiento). Esperar que éste se haya evaporado completamente antes de continuar con la reparación. (NO MEZCLAR EL **CLEANER** CON EL **PRIMER**).

Con la ayuda de la brocha aplicar una película delgada de Primer por toda la superficie a reparar. La mezcla (Parte A + Parte B) debe aplicarse sobre el daño una vez el **Primer** se ha secado (aprox. 2 minutos), y antes de transcurridos 10 minutos desde su aplicación. En caso de transcurridos 10 minutos, se deberá volver a aplicar Primer.

7

Abrir el envase que contiene la resina base (Parte A) y revolver todo su contenido por entre 1 y 2 minutos con la varilla mezcladora, para homogenizar.

8

Descargar todo el contenido de la Parte B sobre el tarro de la Parte A. Mezclar continua y homogéneamente por 1 minuto, procurando remover el material de las paredes y fondo del tarro Parte A.

9

Verter la mezcla sobre toda la zona a reparar, procurando que ésta quede entre 1 y 2 mm más bajo que el nivel de la cubierta reparada.

10 11

Esparcir el producto por toda la zona de reparación procurando que no queden vacíos. Se debe presionar la mezcla con la espátula, con el objeto de maximizar la adherencia y homogenizar la superficie

Idealmente raspar con copa de tungsteno el contorno de la reparación, con el objeto de emparejar la superficie, eliminando todo exceso.

*Para un correcto resultado de la aplicación, ésta se debe realizar de acuerdo a lo especificado en el presente Manual.

CHILE: SANTIAGO Av El Arrayán 1306, Pudahuel (2) 2 2680 5900
IQUIQUE Ruta A-16 km. 8,5 Parcela 2, Alto Hospicio (57) 2 737 500; CALAMA Parque Industrial APIAC Local 31-32 (55) 2 69 5800 - 2 69 5808; ANTOFAGASTA Av. Salitre 7765 Barrio Industrial (55) 2 65 7300.
PERU: Calle Antares No 320 Of. 405 Torre A Santiago de Surco - Lima. (511) 637 2340. BOLIVIA: Calle 27 C, No 100 - Los Pinos, Nuestra Señora de La Paz. (591) 2277 0074.
www.web-ttm.com