

FLANGES CLASE 600													Diámetro			Perforaciones		
Diámetro Nominal (in)	Diámetro Exterior		Diámetro Interior			Profundidad		Espesor		Altura total			Exterior del Cuello Biselado	Exterior del Cuello en la Base	Resalte	Cantidad	Diámetro	Diámetro entre Perforaciones
	(O)	(B)	(B1)	(B)	(Q)	(D)	(T)	(t)	(H)	(H)	(H)	(A)	(X)	(R)		(I)	(W)	
(NPS)	WN/SW	SO/SW	LJ	TH		SW	TH	TH/WN/ SW/LJ BL/SO	TH/SO/ SW	LJ	WN	WN	WN/SO/LJ/ SW/TH	SO/BL/ SW/ TH/WN				
1/2	95		22,2	22,9	23,6	10	16	14,3	22	22	52	21,3	38	34,9	4	15,9	66,7	
3/4	115		27,7	28,2	29,0	11	16	15,9	25	25	57	26,7	48	42,9	4	19,1	82,6	
1	125		34,5	34,9	35,8	13	18	17,5	27	27	62	33,4	54	50,8	4	19,1	88,9	
1 1/4	135		43,2	43,7	44,4	14	21	20,7	29	29	67	42,2	64	63,5	4	19,1	98,4	
1 1/2	155		49,5	50,0	50,6	16	23	22,3	32	32	70	48,3	70	73,0	4	22,2	114,3	
2	165		61,9	62,5	63,5	17	29	25,4	37	37	73	60,3	84	92,1	8	19,1	127,0	
2 1/2	190		74,6	75,4	76,2	19	32	28,6	41	41	79	73,0	100	104,8	8	22,2	149,2	
3	210		90,7	91,4	92,2	21	35	31,8	46	46	83	88,9	117	127,0	8	22,2	168,3	
3 1/2	230		103,4	104,1	104,9		40	35,0	49	49	86	101,6	133	139,7	8	25,4	184,2	
4	275		116,1	116,8	117,6		42	38,1	54	54	102	114,3	152	157,2	8	25,4	215,9	
5	330		143,8	144,4	144,4		48	44,5	60	60	114	141,3	189	185,7	8	28,6	266,7	
6	355		170,7	171,4	171,4		51	47,7	67	67	117	168,3	222	215,9	12	28,6	292,1	
8	420		221,5	222,2	222,2		58	55,6	76	76	133	219,1	273	269,9	12	31,8	349,2	
10	510		276,2	277,4	276,2		66	63,5	86	111	152	273,0	343	323,8	16	34,9	431,8	
12	560		327,0	328,2	328,6		70	66,7	92	117	156	323,8	400	381,0	20	34,9	489,0	
14	605		359,2	360,2	360,4		74	69,9	94	127	165	355,6	432	412,8	20	38,1	527,0	
16	685		410,5	411,2	411,2		78	76,2	106	140	178	406,4	495	469,9	20	41,3	603,2	
18	745		461,8	462,3	462,0		80	82,6	117	152	184	457,0	546	533,4	20	44,5	654,0	
20	815		513,1	514,4	512,8		83	88,9	127	165	190	508,0	610	584,2	24	44,5	723,9	
24	940		616,0	616,0	614,4		93	101,6	140	184	203	610,0	718	692,2	24	50,8	838,2	
	WN/BL		WN/BL					WN <sub>1</sub>	BL <sub>1</sub>	WN		WN	WN <sub>2</sub>				WN/BL	
26	1015							108,0	125,5	222		660,4	748	749	28	50,8	914,4	
28	1075							111,2	131,8	235		711,2	803	800	28	54,0	965,2	
30	1130							114,3	139,7	248		762,0	862	857	28	54,0	1022,4	
32	1195							117,5	147,7	260		812,8	918	914	28	60,3	1079,5	
34	1245							120,7	154,0	270		863,6	973	965	28	60,3	1130,3	
36	1315							123,9	162,0	283		914,4	1032	1022	28	66,7	1193,8	
38	1270							152,4	155,0	254		965,2	1022	1054	28	60,3	1162,0	
40	1320							158,8	162,0	264		1016,0	1073	1111	32	60,3	1212,8	
42	1405							168,3	171,5	279		1066,8	1127	1168	28	60,3	1282,7	
44	1455							173,1	177,8	289		1117,6	1181	1226	32	60,3	1333,5	
46	1510							179,4	185,8	300		1168,4	1235	1276	32	66,7	1390,6	
48	1595							189,0	195,3	316		1219,2	1289	1334	32	73,0	1460,5	
50	1670							196,9	203,2	329		1270,0	1343	1384	28	79,4	1524,0	
52	1720							203,2	209,6	337		1320,8	1394	1435	32	79,4	1574,8	
54	1780							209,6	217,5	349		1371,6	1448	1492	32	79,4	1632,0	
56	1855							217,5	225,5	362		1422,4	1502	1543	32	85,7	1695,4	
58	1905							222,3	231,8	370		1473,2	1553	1600	32	85,7	1746,2	
60	1995							233,4	242,9	389		1524,0	1610	1657	28	92,1	1822,4	

- NOTAS:
- 1.- El espesor para Flanges WN y BL de mas de 24", no incluye espesor del resalte.
  - 2.- El cuello puede ser recto o cónico.
  - 3.- Todas las dimensiones están en milímetros.
  - 4.- Flange ciego puede ser fabricado con o sin cuello (Hub) según determine el fabricante.
  - 5.- 1/2" hasta 24" rige norma ASME B16.5, de 26" hasta 60" rige norma ASME B16.47 serie A.
  - 6.- Para flanges sobre 24", el diámetro interno (B) debe ser especificado por el comprador.



# FLANGES

[www.tpi.cl](http://www.tpi.cl)



FLANGES CLASE 150														Diámetro			Perforaciones		
Diámetro Nominal (in)	Diámetro Exterior		Diámetro Interior			Profundidad		Espesor		Altura total			Exterior del Cuello Biselado (A)	Exterior del Cuello en la Base (X)	Resalte (R)	Cantidad	Diámetro (I)	Diámetro entre Perforaciones (W)	
	(O)	(B)	(B1)	(B)	(D)	(T)	(tf)	(tf)	(H)	(H)	(H)								
(NPS)	WN/SW	SO/SW	LJ	SW	TH	LJ	TH/WN/BL/SO	TH/SO/SW	LJ	WN	WN	WN/SO/LJ/SW/TH	SO/BL/SW/TH/WN						
1/2	90	15,8	22,2	22,9	10	16	11,2	9,6	14	16	46	21,3	30	34,9	4	15,9	60,3		
3/4	100	20,9	27,7	28,2	11	16	12,7	11,2	14	16	51	26,7	38	42,9	4	15,9	69,9		
1	110	26,6	34,5	34,9	13	17	14,3	12,7	16	17	54	33,4	49	50,8	4	15,9	79,4		
1 1/4	115	35,1	43,2	43,7	14	21	15,9	14,3	19	21	56	42,2	59	63,5	4	15,9	88,9		
1 1/2	125	40,9	49,5	50,0	16	22	17,5	15,9	21	22	60	48,3	65	73,0	4	15,9	98,4		
2	150	52,5	61,9	62,5	17	25	19,1	17,5	24	25	62	60,3	78	92,1	4	19,1	120,7		
2 1/2	180	62,7	74,6	75,4	19	29	22,3	20,7	27	29	68	73,0	90	104,8	4	19,1	139,7		
3	190	77,9	90,7	91,4	21	30	23,9	22,3	29	30	68	88,9	108	127,0	4	19,1	152,4		
3 1/2	215	90,1	103,4	104,1	32	33	23,9	22,3	30	32	70	101,6	122	139,7	8	19,1	177,8		
4	230	102,3	116,1	116,8	33	33	23,9	22,3	32	33	75	114,3	135	157,2	8	19,1	190,5		
5	255	128,2	143,8	144,4	36	36	23,9	22,3	35	36	87	141,3	164	185,7	8	22,2	215,9		
6	280	154,1	170,7	171,4	40	40	25,4	23,9	38	40	87	168,3	192	215,9	8	22,2	241,3		
8	345	202,7	221,5	222,2	44	44	28,6	27,0	43	44	100	219,1	246	269,9	8	22,2	299,9		
10	405	254,6	276,2	277,4	49	49	30,2	28,6	48	49	100	273,0	305	323,8	12	25,4	362,0		
12	485	304,8	327,0	328,2	56	56	31,8	30,2	54	56	113	323,8	365	381,0	12	25,4	431,8		
14	535	359,2	360,2	360,2	57	57	35,0	33,4	56	57	125	355,6	400	412,8	12	28,6	476,3		
16	595	410,5	411,2	411,2	64	64	36,6	35,0	62	64	125	406,4	457	469,9	16	28,6	539,8		
18	635	461,8	462,3	462,3	68	68	39,7	38,1	67	68	138	457,0	505	533,4	16	31,8	577,9		
20	700	513,1	514,4	514,4	73	73	42,9	41,3	71	73	143	508,0	559	584,2	20	31,8	635,0		
24	815	616,0	616,0	616,0	83	83	47,7	46,1	81	83	151	610,0	663	692,2	20	34,9	749,3		
26	870	WN/BL	WN/BL				WN/BL <sub>1</sub>	WN			WN	WN/BL <sub>2</sub>			24	34,9	806,4		
28	925						66,7	119			660,4	676	749		28	34,9	863,6		
30	985						73,1	135			762,0	781	857		28	34,9	914,4		
32	1060						79,4	143			812,8	832	914		28	41,3	977,9		
34	1110						81,0	148			863,6	883	965		32	41,3	1028,7		
36	1170						88,9	156			914,4	933	1022		32	41,3	1085,8		
38	1240						85,8	156			965,2	991	1073		32	41,3	1149,4		
40	1290						88,9	162			1016,0	1041	1124		36	41,3	1200,2		
42	1345						95,3	170			1066,8	1092	1194		36	41,3	1257,3		
44	1405						100,1	176			1117,6	1143	1245		40	41,3	1314,4		
46	1455						101,6	184			1168,4	1197	1295		40	41,3	1365,2		
48	1510						106,4	191			1219,2	1248	1359		44	41,3	1422,4		
50	1570						109,6	202			1270,0	1302	1410		44	47,6	1479,6		
52	1625						114,3	208			1320,8	1353	1461		44	47,6	1536,7		
54	1685						119,1	214			1371,6	1403	1511		44	47,6	1593,8		
56	1745						122,3	227			1422,4	1457	1575		48	47,6	1651,0		
58	1805						127,0	233			1473,2	1508	1626		48	47,6	1708,2		
60	1855						130,2	238			1524,0	1559	1676		52	47,6	1759,0		

Según ASME B16.5

Según ASME B16.47

Debe ser especificado por el comprador

FLANGES CLASE 300														Diámetro			Perforaciones		
Diámetro Nominal (in)	Diámetro Exterior		Diámetro Interior			Profundidad		Espesor		Altura total			Exterior del Cuello Biselado (A)	Exterior del Cuello en la Base (X)	Resalte (R)	Cantidad	Diámetro (I)	Diámetro entre Perforaciones (W)	
	(O)	(B)	(B1)	(B)	(Q)	(D)	(T)	(tf)	(tf)	(H)	(H)	(H)							
(NPS)	WN/SW	SO/SW	LJ	TH	SW	TH	LJ	TH/WN/BL/SO	TH/SO/SW	LJ	WN	WN	WN/SO/LJ/SW/TH	SO/BL/SW/TH/WN					
1/2	95	15,8	22,2	22,9	10	16	11,2	9,6	14	16	46	21,3	30	34,9	4	15,9	66,7		
3/4	115	20,9	27,7	28,2	11	16	12,7	11,2	14	16	51	26,7	38	42,9	4	19,1	82,6		
1	125	26,6	34,5	34,9	13	17	14,3	12,7	16	17	54	33,4	49	50,8	4	19,1	88,9		
1 1/4	135	35,1	43,2	43,7	14	21	15,9	14,3	19	21	56	42,2	59	63,5	4	19,1	98,4		
1 1/2	155	40,9	49,5	50,0	16	22	17,5	15,9	21	22	60	48,3	65	73,0	4	22,2	114,3		
2	165	52,5	61,9	62,5	17	25	19,1	17,5	24	25	62	60,3	78	92,1	4	19,1	127,0		
2 1/2	190	62,7	74,6	75,4	19	29	22,3	20,7	27	29	68	73,0	90	104,8	4	19,1	149,2		
3	210	77,9	90,7	91,4	21	30	23,9	22,3	29	30	68	88,9	108	127,0	4	22,2	168,3		
3 1/2	230	90,1	103,4	104,1	32	33	23,9	22,3	30	32	70	101,6	122	139,7	8	22,2	184,2		
4	255	102,3	116,1	116,8	33	33	23,9	22,3	32	33	75	114,3	135	157,2	8	22,2	200,0		
5	280	128,2	143,8	144,4	36	36	23,9	22,3	35	36	87	141,3	164	185,7	8	22,2	235,0		
6	320	154,1	170,7	171,4	40	40	25,4	23,9	38	40	87	168,3	192	215,9	8	22,2	269,9		
8	380	202,7	221,5	222,2	44	44	28,6	27,0	43	44	100	219,1	246	269,9	12	25,4	330,2		
10	445	254,6	276,2	277,4	49	49	30,2	28,6	48	49	100	273,0	305	323,8	16	28,6	387,4		
12	520	304,8	327,0	328,2	56	56	31,8	30,2	54	56	113	323,8	365	381,0	16	31,8	450,8		
14	585	359,2	360,2	360,2	57	57	35,0	33,4	56	57	125	355,6	400	412,8	20	31,8	514,4		
16	650	410,5	411,2	411,2	64	64	36,6	35,0	62	64	125	406,4	457	469,9	20	34,9	571,5		
18	710	461,8	462,3	462,3	68	68	39,7	38,1	67	68	138	457,0	505	533,4	24	34,9	628,6		
20	775	513,1	514,4	514,4	73	73	42,9	41,3	71	73	143	508,0	559	584,2	24	34,9	685,8		
24	915	616,0	616,0	616,0	83	83	47,7	46,1	81	83	151	610,0	663	692,2	24	41,3	812,8		
26	970	WN/BL	WN/BL				WN	BL <sub>1</sub>	WN		WN	WN	WN <sub>1</sub>			28	44,5	876,3	
28	1035						77,8	82,6			778	82,6	721	749		28	44,5	939,8	
30	1090						84,2	88,9			842	88,9	195	711,2	775	800	44,5	939,8	
32	1150						90,5	93,7			905	93,7	208	762,0	827	857	47,6	997,0	
34	1205						96,9	98,5			969	98,5	221	812,8	881	914	50,8	1054,1	
36	1270						100,1	103,2			1001	103,2	230	863,6	937	965	50,8	1104,9	
38	1340						103,2	109,6			1032	109,6	240	914,4	991	1022	54,0	1168,4	
40	1410						106,4	106,4			1064	106,4	179	965,2	994	1029	41,3	1092,2	
42	1480						112,8	112,8			1128	112,8	192	1016,0	1048	1086	44,5	1155,7	
44	1555						117,5	117,5			1175	117,5	198	1066,8	1099	1137	44,5	1206,5	
46	1635						122,3	122,3			1223	122,3	205	1117,6	1194	1245	47,6	1263,6	
48	1715						127,0	127,0			1270	127,0	214	1168,4	1203	1245	50,8	1320,8	
50	1800						131,8	131,8			1318	131,8	222	1219,2	1254,0	1302	50,8	1371,6	
52	1890						138,2	138,2			1382	138,2	230	1270,0	1305	1359	54,0	1428,8	
54	1985						142,9	142,9			1429	142,9	237	1320,8	1356	1410	54,0	1479,6	
56	2085						150,9	150,9			1509	150,9	251	1371,6	1410	1467	60,3	1549,4	
58	2190						152,4	152,4			1524	152,4	259	1422,4	1464	1518	60,3	1600,2	
60	2310						157,2	157,2			1572	157,2	265	1473,2	1514	1575	60,3	1651,0	
60	1810						162,0	162,0			1620	162,0	271	1524,0	1565	1626	60,3	1701,8	