

Steel Line F-3802

Fourthane®



STEEL LINE F-3802





## RECONOCIMIENTOS

GANADOR 2013  
**pro|CHILE**

GANADOR 2012 - 2013  
**avonni** Mejor Innovación  
Industrial en Chile

**NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.**

**PRESENCIA EN MÁS DE 40 PAÍSES**



## FICHA TÉCNICA

FOURTHANE STEEL®, es una masilla epóxica de alta tecnología y multipropósito reforzada con cargas de alta dureza, la cual cura rápidamente en un material tan duro como el metal, el cual crea una unión permanente a cualquier superficie rígida, para hacer reparaciones críticas de maquinarias y partes de precisión.

Restaura alojamiento de rodamientos y ejes desgastados; reconstruye anillos gastados; cilindros hidráulicos, y válvulas; repara equipos y piezas que requieren un acabado mecanizado.

### DESCRIPCIÓN

El éxito de la recuperación y protección de componentes y/o equipos con **FOURTHANE STEEL®**, dependerá en gran medida de una correcta preparación de la superficie. Por esta razón, es importante que todas las aplicaciones empiecen con una preparación minuciosa, **DECAPANDO** la superficie con un desbastador eléctrico usando un disco de desbaste (SSPC-SP-3), Remueva toda la suciedad, y cualquier resto de revestimiento o superficie suelta con una técnica mecánica adecuada. (SSPC-SP-2).

Las reparaciones deben hacerse tan pronto sea posible para evitar la oxidación, posterior a la preparación de superficie, se debe aplicar **SOLVENTE** (paso1), se debe dejar secar aproximadamente un minuto.

El mezclado del **FOURTHANE STEEL®**, se debe llevar a cabo agregando el endurecedor a la resina. El proceso de mezclado termina cuando el producto tiene un aspecto uniforme.

Distribuya el material en una capa delgada sobre la superficie de mezcla para forzar la salida del aire atrapado. Este procedimiento también maximizará el tiempo de trabajo, se debe repetir la aplicación de la misma forma hasta conseguir el espesor deseado.

Posterior a la reparación y curado total, proceder a mecanizar en caso que se requiera.



# FICHA TÉCNICA

## PROPIEDADES FÍSICAS

VISCOSIDAD DE LA MEZCLA A 10C°	PASTOSA SIN-ESCURRIMIENTO
RESISTENCIA A LA COMPRESION	(ASTM D695) 18.800 PSI
ADHERENCIA (TENSILE SHEAR)	(ASTM D1002) 2000 PSI
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	(ASTM D790) 7700 PSI
DUREZA	(ASTM D2240) 95 SHORE D
RAZON MEZCLA VOLUMEN	1:0,9
RAZON MEZCLA PESO	1:1
TEMPERATURA DE OPERACIÓN (E=1/2")	65 C° HÚMEDO - 80 C° EN SECO
TIEMPO DE TRABAJO (A 25 C)	15 MINUTOS
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL	3 HORAS
GRAVEDAD ESPECÍFICA	(ASTM D792) 2.36 gr/cm3
RENDIMIENTO POR JUEGO POR LB	0,032 @ 1/4" / 49,6 pulg2 @ 1/4"
FORMATOS DISPONIBLES	1 KG / 2,2 LB

Nota :

- Las condiciones de la superficie varían con cada aplicación.
- Evite el atrapamiento de aire en el FOURTHANE STEEL®,
- Suavice FOURTHANE STEEL®, con FOURTHANE EZ-FINISH para dar un acabado, liso y brillante.

Para asistencia técnica contáctenos a [support@fourthane.com](mailto:support@fourthane.com)

FOURTHANE LTDA. es la empresa líder en innovación y en el desarrollo de soluciones para la reparación rápida de correas transportadoras y plantas concentradoras, con más de 25 años de presencia en el mercado Chileno, ha logrado posicionar con gran éxito y excelentes resultados sus productos en las grandes empresas mineras nacionales.

NUESTRA MISIÓN es proveer soluciones de mantención que maximicen la disponibilidad de equipos mineros e industriales.



Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio,  
Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile  
+56-2-24436031 | [fourthane@fourthane.com](mailto:fourthane@fourthane.com)  
[www.fourthane.com](http://www.fourthane.com)