



Fourthane® | Brown Line F - 1415

Brown Line F - 1415





RECONOCIMIENTOS

GANADOR 2013
pro|CHILE

GANADOR 2012 - 2013
avonni Mejor Innovación
Industrial en Chile

NUESTRA MISIÓN ES PROVEER SERVICIOS Y PRODUCTOS DE CALIDAD, SUSTENTABLES, INNOVADORES Y DE CLASE MUNDIAL, QUE ASEGUREN LA DISPONIBILIDAD Y CONFIABILIDAD DE EQUIPOS MINEROS E INDUSTRIALES.

PRESENCIA EN MÁS DE 40 PAÍSES



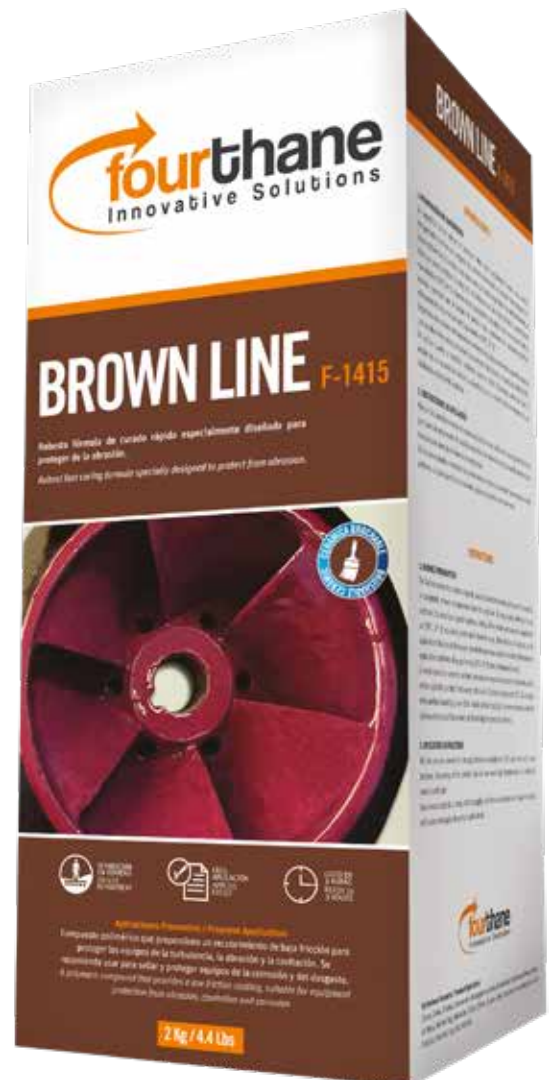
FICHA TÉCNICA

FOURTHANE BROWN®, es un polímero brochable con un alto contenido de alúmina y silicio, ambos elementos de alta dureza que proporcionan una alta protección contra la abrasión, fácil de mezclar y usar, lo que disminuye el período de parada para ejecutar el trabajo de mantenimiento.

FOURTHANE BROWN®, es de consistencia ultra suave, que se aplica con brocha, rodillo o espátula y que permite un acabado brillante que no solo es funcional sino que estéticamente agradable.

FOURTHANE BROWN®, es usado para proteger los componentes y equipos creando una capa protectora contra la abrasión y la cavitación.

Para asistencia técnica contáctenos a support@fourthane.com



DATOS TÉCNICOS

Preparación de la superficie - **FOURTHANE BROWN®**, solo debe ser aplicado en superficies limpias, firmes, secas y bien rugosas.

1. Realizar una limpieza de la superficie a tratar, esta limpieza debe ser con apoyo de herramienta eléctrica (sspc-sp-3) asegurándose de retirar todo elemento contaminado, elementos sueltos que estén presentes en la zona a tratar.
2. Superficies de Concreto : Limpiar con disolvente y/o eliminar la contaminación con lavado a presión u otros medios adecuados, deje que se seque.
3. Superficies metálicas: Debe limpiar la superficie con apoyo de herramienta eléctrica (sspc-sp-3). Comience la aplicación de **FOURTHANE BROWN®**, inmediatamente después de terminar la preparación de la superficie y antes de que se produzca cualquier oxidación.
4. Preparar el **FOURTHANE BROWN®**, mezclando el compuesto polimérico, Mezclar en forma manual o con herramienta eléctrica (revolvedor) hasta obtener una mezcla de consistencia uniforme y homogénea.

Nota: La cobertura se reducirá en superficies muy ásperas y/o porosas

FORMATO	2 KG	
VISCOSIDAD DE LA MEZCLA	1000 - 3000 CPS	
RESISTENCIA A LA COMPRESION	12.500 PSI	ASTM D695
DUREZA	85 SHORE D	ASTM D2240
RAZON MEZCLA VOLUMEN	4:1	
RAZON MEZCLA PESO	7:1	
TEMPERATURA MÁXIMA DE OPERACIÓN	93C°	
TIEMPO DE TRABAJO (A 25C°)	30 MINUTOS	
TIEMPO DE CURADO FUNCIONAL	3 HORAS	
RENDIMIENTO POR JUEGO POR KG	1,21 MT2 @ 0,5MM	
COLOR	ROJO	



Antillanca Sur 560, Parque Industrial Vespucio,
Lo Echevers, Pudahuel, Santiago, Chile
+56-2-24436031 | fourthane@fourthane.com
www.fourthane.com