TTM

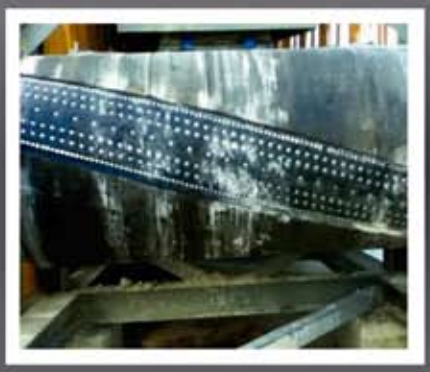
TECNOLOGÍA EN TRANSPORTE DE MINERALES

Desde 1982

SUPER SCREW

¿Qué es la Unión Mecánica SUPER SCREW?

La Unión Mecánica Súper Screw consiste en una solución de una doble banda de caucho con insertos metálicos atornillables, que entregan una óptima capacidad de sujeción. Unión Super Screw es una excelente, rápida y duradera solución tanto para reparaciones longitudinales como para empalmes en frío, y existe en formatos adecuados para correas con tensión nominal de hasta 2.000 N/mm.



Principales Ventajas de Uniones SUPER SCREW

- Instalación rápida, sencilla y segura (disminución de tiempos de detención).
- Posee alta resistencia al desgaste y los cortes.
- Posee alta resistencia a la tracción.
- No requiere de operadores altamente calificados.
- No requiere disponibilidad de corriente eléctrica.
- No requiere de herramientas sofisticadas ni fuerza física.
- No es agresiva para poleas ni raspadores.
- Homogénea distribución de tensiones a lo largo y ancho de la reparación, con una mínima intervención en la carcasa.

https://www.youtube.com/watch?v=pjzIfYWFzE8

TTM

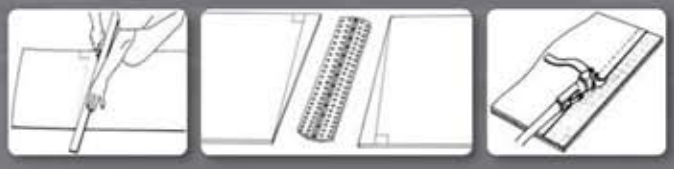
TECNOLOGÍA EN TRANSPORTE DE MINERALES

minet

SUPER SCREW

Modo de Instalación

Colocación de Unión Super Screw como empalme mecánico.



A modo de favorecer el paso de la unión por los rodillos, se recomienda colocar la Unión Super Screw en un ángulo de 30° respecto del eje transversal de la correa.

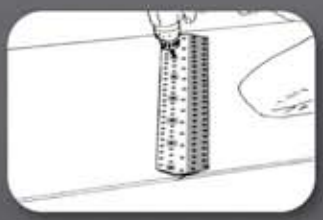
Cortar las bandas Super Screw (carga y retorno) en función del largo de la diagonal trazada. Unir ambas bandas sólo con los tornillos del medio, utilizando los separadores. (Las bandas tienen un sentido de unión indicado por unas flechas sobre las mismas. Ellas deben apuntar en la misma dirección).

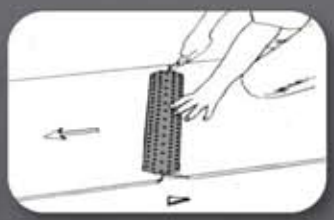
Se deben retirar las cubiertas de carga y retorno de la correa en el área en que irá montada la Super Screw, de modo que la sujeción de la misma se realice y distribuya directamente sobre la carcasa de la correa. Luego de quitar las cubiertas, raspar y cepillar para homogenizar la superficie.

Hacer un bisel en las aristas ARRIBA y ABAJO tal como se indica.

Colocar la unión en el extremo preparado de la correa, procurando que el borde de la carcasa quede en contacto con los separadores centrales. Apoyar la unión y la correa en una superficie plana para atornillar, y comenzar por el centro, continuando por los extremos y luego zonas intermedias, intercalando el orden de los tornillos, procurando no doblar ni torcer la unión. Atornillar siempre hasta que el tornillo se afirme en la banda de retorno. (Se recomienda exista un tercero observando el perfil de la correa para corregir el ángulo de atornillado si es necesario).

Para juntar las dos partes de la correa, sacar los tornillos de la parte central y quitar los espaciadores de espesor y alineamiento, tal como se indica.





Colocar el otro extremo de la correa con sus cubiertas retiradas y proceder a atornillar de la misma manera que antes. Ambos extremos de la correa deben estar casi en contacto uno con otro. (Notar que el área de cubierta retirada será un poco mayor en este extremo de la correa, dado que esta vez la carcasa será atornillada a la Super Screw en su parte central.

Para un óptimo desempeño de la Unión Super Screw, se recomienda dejar una separación de 25mm entre Unión Mecánica y las cubiertas biseladas de la correa. Raspar adecuadamente la correa (y en caso que corresponda, la superficie de Unión Super Screw) y aplicar Caucho Líquido TTM 385. Este complemento de productos refuerza el sello de los bordes y entrega protección adicional contra el desgaste a la Unión Súper Screw, extendiendo su vida útil.

DILEI

CHILE: SANTIAGO Av El Arrayán 1306, Pudahuel (2) 2680 5900; IQUIQUE Ruta A-16 km. 8,5 Parcela 2, Alto Hospicio (57) 737 500; CALAMA Parque Industrial APIAC Local 31-32 (55) 69 5800 - 69 5808; ANTOFAGASTA Av. Salitre 7765 Barrio Industrial (55) 65 7300; COPIAPO Los Carrera 3683 (52) 22 2303. PERU: Calle Antares No 320 Of. 405 Torre A Santiago de Surco - Lima. (511) 637 2340. BOLIVIA: Calle 27 C, No 100 - Los Pinos, Nuestra Señora de La Paz. (591) 2277 0074.

www.web-ttm.com