

SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

GAMA Y PROFUNDIDAD SUPERIOR DE SOLUCIONES GRUPOS Y SERIES DE PRODUCTOS



SOLUCIONES DE BOMBEO IDEALES PARA TODOS LOS CLIENTES.

Las bombas de rotor helicoidal, los maceradores y los sistemas de control SEEPEX se utilizan cuando es necesario bombear medios finos o de alta viscosidad, agresivos o abrasivos, con o sin sólidos, y con pulsación mínima. Nuestro catálogo incluye una variedad de productos específicos de mercado con altas gamas de prestaciones que nos permiten ofrecer una solución personalizada para cada cliente.

SEEPEX, fundada en 1972 en Bottrop, Alemania, es conocida por ser el principal especialista a nivel mundial en tecnología de bombas de rotor helicoidal y está presente en más de 70 países. Un sinnúmero de patentes evidencia el liderazgo de SEEPEX en materia de innovación, pues no cesa de desarrollar nuevos productos y tecnologías. Los avances se traducen en una gran eficiencia energética y una reducción drástica de los costes del ciclo de vida.

Ingeniería ambiental, energías renovables, alimentación y bebidas, agricultura, industria textil y mucho más: las bombas SEEPEX funcionan fiablemente en todos los sectores más importantes. Los expertos de SEEPEX hacen especial hincapié en colaborar estrechamente con los clientes, utilizando un enfoque holístico para analizar los procesos específicos de los clientes y encontrar la solución ideal para cada aplicación.

Además, SEEPEX ofrece una amplia gama de servicios para garantizar una vida útil prolongada y económica de las bombas. Mediante la excelencia en el servicio y la innovación en el diseño, SEEPEX logra su objetivo más elevado: encontrar la mejor solución para el cliente. All things flow.

**SISTEMA DE BOMBA MODULAR
GRUPO DE PRODUCTOS ESPECÍFICOS DE MERCADO CON ALTAS GAMAS DE PRESTACIONES**

**SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA CADA CLIENTE
INNOVACIÓN**

COSTES DE CICLO DE VIDA REDUCIDOS

ELEVADA EFICIENCIA ENERGÉTICA

MODULAR, INNOVADOR Y APTO PARA CUALQUIER APLICACIÓN.

SEEPEX fabrica bombas de rotor helicoidal con una característica que las distingue: Los elementos de transporte están formados por las geometrías entrecruzadas de un rotor helicoidal y un estator helicoidal interno doble. Cada bomba está fabricada utilizando un sistema de gestión de calidad moderno y las tecnologías más avanzadas; el diseño obedece a los requisitos específicos de cada sector industrial, aplicación y medio.

AMPLIO RANGO DE APLICACIÓN

Nuestro catálogo de productos incluye productos específicos de mercado con altas gamas de prestaciones de manera que es apto para trabajar con productos abrasivos y agresivos con todos los grados de viscosidad y con un contenido elevado de cuerpos sólidos. Pueden utilizarse con fluidos a temperaturas extremas y transportar productos con una capacidad de 0,06 l/h a 500 m³/h, con independencia de la presión de descarga o del porcentaje de materia seca del producto. Hay disponibles presiones diferenciales de hasta 48 bar, e incluso superiores.

CUIDADOSO, PRECISO Y SIN PROBLEMAS

La manipulación de productos sensibles a menudo requiere una bomba de características especiales, tales como un bajo índice de corte con retardo interno mínimo, medición/flujo preciso y pulsación mínima. Además, las cavidades de dentro de la bomba pueden progresar de succión a descarga sin cambiar de forma y no tienen válvulas de retención obstructoras.

GRAN CAPACIDAD DE ELEVACIÓN POR SUCCIÓN

Lo que caracteriza a todas las bombas SEEPEX con una carcasa de succión: Un excelente comportamiento de autoaspiración y servicio fiable, incluso con líquidos gaseosos, es posible hasta 9 m.

VERSATILIDAD

La integración de una bomba SEEPEX es sencilla: puede instalarse en horizontal, en vertical o en prácticamente cualquier posición. El flujo de la bomba es reversible gracias a la rotación del eje, y las tolvas y dispositivos de alimentación opcionalmente abiertos pueden ayudar a introducir productos no fluidos en los elementos de transporte; el rotor/estator.

MANTENIMIENTO SENCILLO

La conexión enchufable del eje de accionamiento, las articulaciones universales, los dispositivos de sellado y la brida exterior con construcción atornillada, así como la tecnología SCT son reflejo de la filosofía de SEEPEX: diseño con sencillez de mantenimiento inmejorable.

ECONÓMICO

SEEPEX proporciona tecnología puntera, calidad, diseño, y también una vida útil prolongada de la bomba con costes operativos reducidos.

CAPACIDADES

**DE 0,06 L/H A
500 M³/H
(0,016 USGPH A
2200 USGPM)**

PRESIONES DIFERENCIALES

**HASTA 96 BAR
(1400 PSI)**

TEMPERATURAS

**ENTRE -20 °C Y
+180 °C (0 -360 °F)**

GRAN CAPACIDAD DE ELEVACIÓN POR SUCCIÓN

HASTA 9 M (29,5 FT.)

SCT – SMART CONVEYING TECHNOLOGY.



TIEMPO DE MANTENIMIENTO
REDUCIDO

HASTA 85%

VIDA ÚTIL MÁS PROLONGADA

HASTA 200%

COSTES DE CICLO DE VIDA

**CONSIDERABLE-
MENTE REDUCIDOS**

GRACIAS A REQUERIMIENTOS
ENERGÉTICOS MÁS BAJOS

ALTA EFICIENCIA

Smart Conveying Technology (SCT) es sinónimo de mantenimiento más rápido, pues el tiempo necesario para sustituir el rotor y el estator puede reducirse en hasta 85%; por tanto, se reducen considerablemente el tiempo de inactividad y los costes de ciclo de vida.

Patentado y galardonado, el diseño de SCT permite ajustar la línea de sellado de rotor/estator para adaptarla a la aplicación y compensar el desgaste; como resultado, la vida útil de rotor y estator puede más que duplicarse. Las bombas SEEPEX con SCT se utilizan con éxito en prácticamente todos los sectores, aplicaciones y medios.

Opcionalmente, estas bombas pueden equiparse con una carcasa de la junta dividida. La Smart Seal Housing (SSH) permite retirar el contraanillo fijo a través de la linterna para la sustitución completa del cierre mecánico. Para ello ya no es necesario retirar la carcasa de aspiración y la tubería, lo que resulta muy costoso, ahorrándose así tiempo y con ello costes de mantenimiento.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Incremento de la productividad, reducción de tiempos de inactividad
- Reducción del tiempo de mantenimiento de hasta 85%
- Dispositivo de retensado integrado que permite incrementar en hasta 200% la vida útil de rotor y estator
- Componentes más ligeros que permiten el mantenimiento y el ensamblaje / desensamblaje con mano de obra mínima
- SSH permite una sustitución rápida y sencilla del cierre mecánico
- Alta eficiencia gracias a demanda energética más baja
- Mantenimiento sencillo sin necesidad de herramientas especiales
- Menos espacio necesario para la instalación y mantenimiento esencial, puesto que no hace falta mover los conductos de succión y descarga
- Respetuoso con el medio ambiente ya que los componentes pueden reciclarse de manera sencilla

VARIACIONES SCT

Esta innovadora tecnología avanzada puede adaptarse para cumplir los requerimientos específicos de cualquier cliente. SCT está disponible en dos versiones: 1 fase para presiones de hasta 4 bar y 2 fases para presiones de hasta 8 bar. Ambas bombas ofrecen una amplia gama de funciones y ventajas.

CARACTERÍSTICAS

- Dos mitades de estator de goma individuales
- Rotor Smart con geometría de liberación rápida
- La línea de sellado de rotor y estator puede adaptarse en función de la aplicación
- Consumo de energía más bajo
- Más eficiencia
- Reajutable cuando se produce desgaste
- Vida útil de componente más prolongada gracias a la posibilidad de reajuste
- No requiere herramientas especiales
- Tiempo de mantenimiento reducido
- Tren de potencia «plug and play» doble
- Riesgo reducido de deshilachado
- Solución patentada

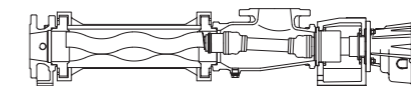
PRESIÓN, 1 FASE

**HASTA 4 BAR
(60 PSI)**

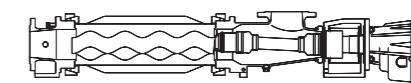
PRESIÓN, 2 FASES

**HASTA 8 BAR
(120 PSI)**

1 FASE



2 FASES



N – BOMBA ESTÁNDAR.



CAUDAL
**HASTA 500 M³/H
(2200 USGPM)**

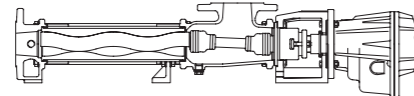
PRESIÓN
**HASTA 96 BAR
(1400 PSI)**

Las bombas del grupo de productos N son la base de todas las bombas de rotor helicoidal SEEPEX. Pueden utilizarse en prácticamente todos los sectores industriales, para transportar medios finos o viscosos, con o sin cuerpos sólidos, y están disponibles con varias geometrías de rotor/estator garantizando un servicio económico de la bomba.

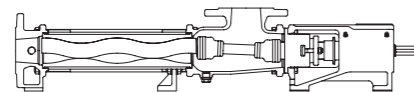
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- 2 series
- Varias geometrías de rotor/estator (convencional, 6L, Tricam)
- Pulsación mínima, flujo uniforme
- Gran capacidad de autoaspiración, incluso con una mezcla de líquido y aire/gas de hasta 9 m (29,5ft.) de columna de agua
- Bajo índice de corte
- Numerosas opciones de instalación
- Gran puerto de entrada esférico
- Rotación y flujo reversibles
- Velocidad variable, el flujo está directamente relacionado con la velocidad de bombeo

SERIE BN



SERIE NS/N



D – BOMBA DOSIFICADORA.



CAUDAL
**0,06–1000 L/H
(0,016–264 USGPH)**

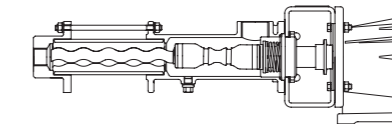
PRESIÓN
**HASTA 24 BAR
(350 PSI)**

Las bombas dosificadoras SEEPEX ofrecen una precisión altamente repetible. Se utilizan para transportar productos finos o de alta viscosidad que pueden incluir cuerpos sólidos y ser corrosivos; todo, con pulsación baja y gran exactitud.

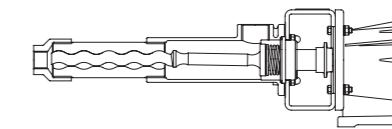
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- 6 series
- Se pueden intercambiar sencillamente gracias a su construcción modular
- Regulación infinita
- Pulsación mínima, no se requieren amortiguadores de pulsación
- Flujo constante, independiente de la presión
- Características de bajo índice de corte
- Gran precisión de dosificación
- Control de flujo sin válvulas
- Sin válvulas de retención, sin bloqueo de gas por sólidos
- Disponibles opciones de accionamiento y sistemas de control que permiten aplicaciones de dosificación fáciles de utilizar

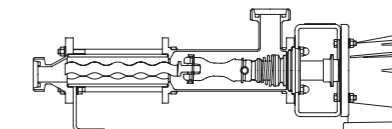
SERIE MD



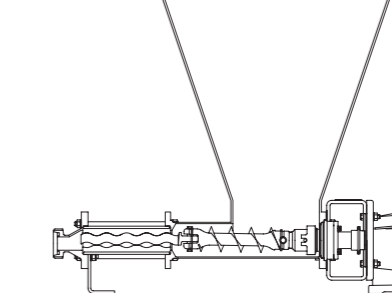
SERIE MDP



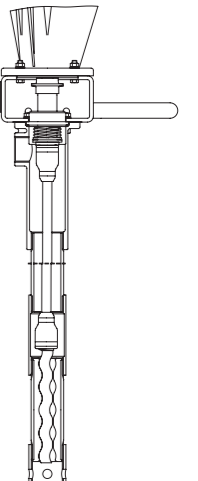
SERIE MDC



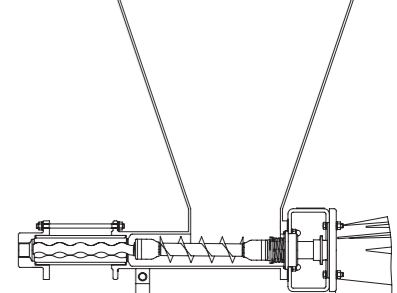
SERIE MDTC



SERIE MDF



SERIE MDT



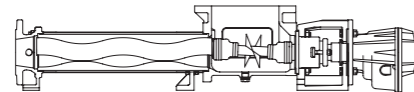
T – BOMBA DE TOLVA ABIERTA.

Las bombas de tolva abierta de SEEPEX transportan productos viscosos o semisólidos de baja fluencia o sin fluencia. Hay disponibles nueve series con múltiples variantes en cada serie y son aptas para prácticamente cualquier sector industrial.

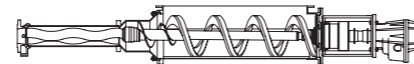
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Diseño de tolva abierta y sinfín de transporte
- Manejo de producto óptimo: tolva abierta y sinfín de transporte ajustables según la tarea de procesamiento correspondiente
- Mantenimiento sencillo gracias al rápido acceso a las articulaciones y a la conexión enchufable
- Las bombas de la serie BTM incorporan cuchillas para cortar y triturar el producto bombeado

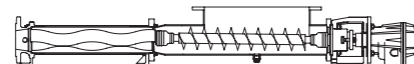
SERIE BTQ



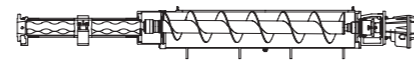
SERIE BTHE/BTH



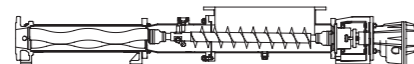
SERIE BT



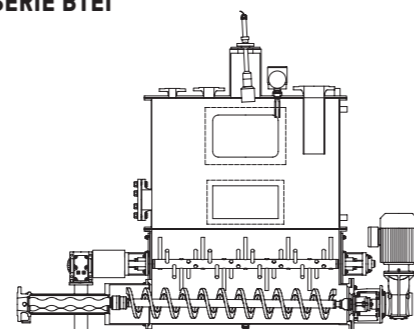
SERIE BTES



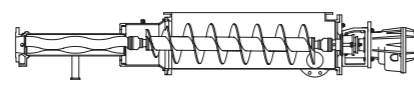
SERIE BTM



SERIE BTEI



SERIE BTVE



SERIE BTI



CAUDAL
HASTA 500 M³/H
(2200 USGPM)

PRESIÓN
HASTA 36 BAR
(525 PSI)

SERIE T – BTEX PARA APLICACIONES EXIGENTES

Las bombas de rotor helicoidal de la serie SEEPEX BTEX, con su diseño resistente y los componentes reforzados, se utilizan en aplicaciones extremas de las industrias de la agricultura y el biogás. En estas aplicaciones, los productos transportados pueden contener sólidos como piedras, pedazos de madera o de metal. Durante el proceso de bombeo, los residuos pueden separarse del medio en la tolva/carcasa de compresión, y pueden retirarse de manera sencilla a través de los amplios orificios de inspección.

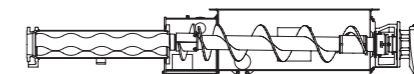
Una característica destacable es la carcasa de compresión desmontable que simplifica considerablemente el mantenimiento. Dependiendo de la aplicación, las conexiones de la tolva/la carcasa de compresión pueden utilizarse para alimentar durante el proceso de mezcla.

Las opciones disponibles incluyen el dispositivo de protección contra el funcionamiento en seco, la monitorización de la presión y control del nivel.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Componentes resistentes para aplicaciones exigentes
- Amplias secciones transversales
- Los sólidos ajenos se separan dentro del diseño especial de la tolva
- Amplios orificios de inspección que permiten retirar de manera sencilla los sólidos separados
- El sinfín de transporte de alto volumen garantiza la debida mezcla de productos de fermentación sólidos y líquidos
- La carcasa de compresión desmontable garantiza un mantenimiento rápido y sencillo

SERIE BTEX



CS – BOMBA DE EJECUCIÓN ALIMENTARIA.



Bombas de ejecución alimentaria SEEPEX del grupo de productos CS: Se utilizan en casos en que la limpieza, la esterilización y la higiene son de máxima importancia en los sectores de la alimentación, las bebidas, farmacéutico, cosmético y de cuidado personal. Las bombas CS satisfacen los requerimientos más exigentes en materia de transporte suave, sanidad, limpieza y esterilización. Las bombas han sido diseñadas según las normas de los Estándares sanitarios 3-A (EE. UU.) y cumplen las directrices EHEDG (serie BCFH) y FDA.

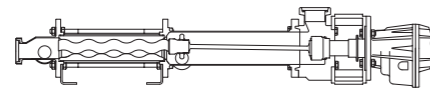
PROPIEDADES Y VENTAJAS (DEPENDIENDO DE LA SERIE DE LA BOMBA)

- Limpieza CIP/SIP
- Cierres mecánicos higiénicos probados
- Componentes conforme a FDA y autorizados según 3-A
- Mantenimiento rápido y sencillo del eje de titanio flexible «Flexrod» gracias a la junta de rotor y la unión de eje enchufable extraíbles (series BCFH y BCF)
- Con homologación EHEDG (serie BCFH)
- Mantenimiento sencillo, no se requieren herramientas especiales
- Bombeo particularmente suave
- Bombea con facilidad materiales finos o de alta viscosidad
- Caudal y presión estables
- Velocidad variable, el índice de flujo es directamente proporcional a la velocidad de bombeo

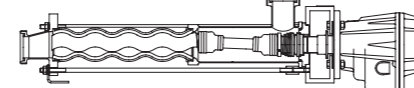
CAUDAL
**30 L/H-130 M³/H
(0.132-572 USGPM)**

PRESIÓN
**HASTA 24 BAR
(350 PSI)**

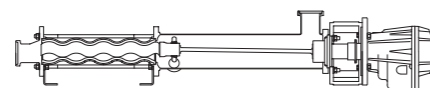
SERIE BCFH



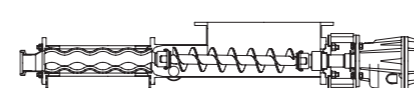
SERIE BCSB



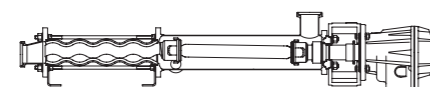
SERIE BCF



SERIE BTCS



SERIE BCSD



E – BOMBA SEMISUMERGIBLE.



CAUDAL
**30 L/H-300 M³/H
(0,132-572 USGPM)**

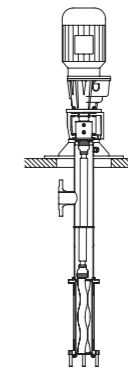
PRESIÓN
**HASTA 12 BAR
(175 PSI)**

Las bombas semisumergibles SEEPEX drenan contenedores llenos, pozos, cubetas y barriles. Son capaces de transportar productos abrasivos o corrosivos finos o de alta viscosidad. Hechas a medida de la aplicación pertinente, ofrecen un mantenimiento sencillo y bajos costes operativos. En términos generales, nuestras bombas semisumergibles son una alternativa rentable a otros sistemas de bombeo.

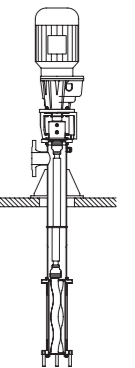
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Serie BE disponible en cuatro variantes de inversión diferentes para la adaptación individual a la aplicación
- Pulsación mínima, flujo uniforme
- Profundidades de inmersión variables
- Incrementa el valor NPSH disponible (carga de aspiración neta)
- La bomba puede instalarse en un «bidón» para incrementar más aún la NPSHA
- Puede instalarse en un sistema cerrado (cumple con las regulaciones medioambientales)

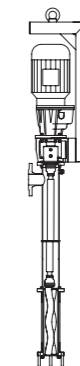
SERIE BE SEMISUMERGIBLE VARIANTE U



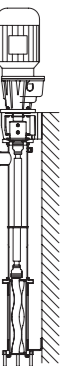
SERIE BE SEMISUMERGIBLE VARIANTE O



SERIE BE SEMISUMERGIBLE VARIANTE K



SERIE BE SEMISUMERGIBLE VARIANTE W



W – BOMBA DE BARRILETE.



CAUDAL
HASTA 10 M³/H
(44 USGPM)

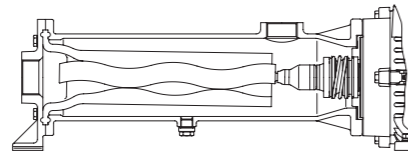
PRESIÓN
HASTA 4 BAR
(60 PSI)

Las bombas de barrilete SEEPEX pueden utilizarse fiablemente en muchos sectores industriales. Son capaces de transferir eficientemente líquidos de todas las viscosidades, incluso aquellos con una elevada proporción de sólidos. Al contrario que las bombas de rotor helicoidal convencionales, tienen una unidad rotativa con una sola articulación; por eso oscilan.

PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Unidad rotativa con una sola articulación
- De fácil mantenimiento y económica gracias al diseño sencillo de la bomba
- Sustitución rápida y económica de los elementos de transporte gracias a la unidad rotativa con una sola articulación
- Ahorra espacio gracias a su diseño compacto y corto con accionamiento montado directamente en brida (tipo bloque)
- Serie BW con estator flexible fijado en un lado

SERIE BW



M – MACERADOR.



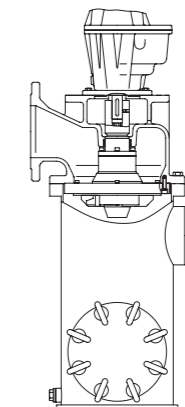
ÍNDICE DE FLUJO
2-150 M³/H
(8,8-660 USGPM)

Los maceradores SEEPEX cortan y trituran materiales sólidos fibrosos en el producto bombeado. Esto incrementa la seguridad operacional, protege el equipamiento posterior y reduce los costes operativos. Nuestros maceradores se emplean en los sectores de aguas residuales municipales e industriales, así como en otros servicios industriales.

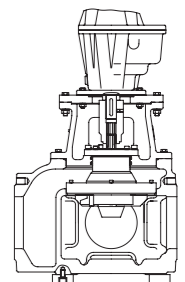
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Maceración controlada gracias a las velocidades de salida variables y a los platos de corte con aberturas de diferentes tamaños
- Mantenimiento sencillo gracias a la sustitución fácil del conjunto completo de cabezales de cuchilla (cartucho)
- Bajo consumo energético en comparación con tecnologías de maceración alternativas
- Dos series con dos tamaños cada una
- Serie I – Diseño en línea: Acoplamiento directo a la bomba SEEPEX o a una tubería compacta
- Serie U – Diseño universal: Instalación bien en una tubería vertical o bien en un tanque de reserva con conexión directa a la bomba SEEPEX, disponible en construcción de acero inoxidable

SERIE U CON SÓLIDOS SEPARADOR



SERIE I



CO – SISTEMAS DE CONTROL.

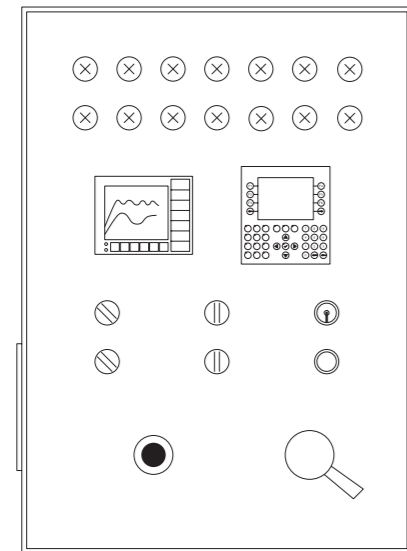


Los sistemas de control SEEPEX ofrecen soluciones de transporte individualizadas que se ajustan a los procesos específicos del cliente. Las funciones estándar se utilizan para proteger la bomba y garantizar la fiabilidad. Somos especialistas en sistemas estándar o a medida; nos ocupamos de la fase de desarrollo, la instalación de la bomba y la puesta en servicio.

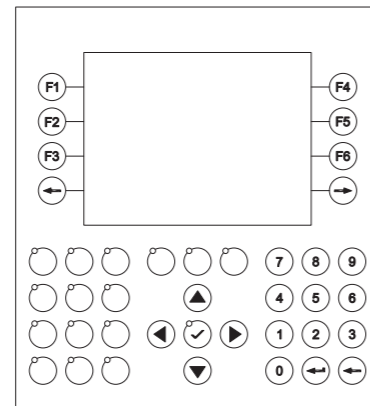
PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Soluciones patentadas para mezclar cal en sólidos biológicos, filtros de prensa de alimentación, servicio de bombas de alimentación forzada mediante sensores de nivel o células de pesaje y sistemas de inyección de lubricante
- Funciones de control y sistemas electrónicos estandarizados
- Sistemas de control compactos conectables en red
- Desarrollo de soluciones específicas para el cliente
- Integración sencilla con el sistema DCS o SCADA existente del cliente
- Solución específica para el cliente: SEEPEX puede individualizar los sistemas de control para prácticamente cualquier aplicación. Contáctenos para obtener la mejor oferta de una solución a medida.

ARMARIO DE CONTROL



MÓDULO DE CONTROL



SOLUCIONES DE BOMBEO PARA CUALQUIER APLICACIÓN.

SEEPEX trabaja para un gran número de mercados en todo el mundo y ofrece la solución de bombeo óptima para prácticamente cualquier aplicación industrial y comercial, ¡incluida la suya!

| GRUPOS DE PRODUCTOS | SCT | N | CS | T | D | E | W | M | CO |
|---|-----|---|----|---|---|---|---|---|----|
| TECNOLOGÍA MEDIOAMBIENTAL | | | | | | | | | |
| Tratamiento de aguas residuales domésticas | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Tratamiento de aguas residuales industriales | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Dosificación de floculantes | • | • | | • | • | • | | | • |
| Drenaje de lodos | • | • | | • | | | • | | • |
| Dosificación de productos químicos | • | • | | • | • | • | | | • |
| Desulfuración de gases de escape | • | • | | • | | | • | | • |
| Separación de aceite y agua | • | • | | • | • | • | • | | • |
| SERVICIOS/ELIMINACIÓN | | | | | | | | | |
| Acondicionamiento de agua dulce | • | • | | • | • | | • | | • |
| Transporte de agua de drenaje de vertedero | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de productos químicos | • | • | | • | • | • | | | • |
| GALVÁNICO | | | | | | | | | |
| Dosificación de productos químicos | • | • | | • | • | • | | | • |
| Eliminación de residuos de procesos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| INDUSTRIA DE LA ALIMENTACIÓN Y LAS BEBIDAS | | | | | | | | | |
| Productos lácteos | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Fruta y bebidas procesadas | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Producción de vino | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Vegetales y carnes procesadas | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Cerveza | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| INDUSTRIA FARMACÉUTICA/COSMÉTICA | | | | | | | | | |
| Alimentación de secadora | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de aditivos | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Llenado de productos finales | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Controles de dosificación y llenado | • | • | | • | • | • | • | | • |
| SECTOR DEL PESCADO | | | | | | | | | |
| Producción de harinas de pescado | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Procesamiento de pescado | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Alimentación de peces | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Transporte de peces | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| INDUSTRIA PETROQUÍMICA/PRODUCCIÓN DE ACEITE/ALTA MAR | | | | | | | | | |
| Bombeo de achique | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Separación de aceite y agua | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Transporte de aguas residuales y excrementos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Tratamiento de lodo de perforación | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Drenaje y extinción de incendios | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Producción de sustancias químicas | • | • | | • | • | • | • | | • |
| MINERÍA | | | | | | | | | |
| Estaciones de drenaje auxiliares | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Drenaje | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Eliminación de polvo | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de floculantes | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Alimentación de filtro a presión | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Relleno y lechada | • | • | | • | • | • | • | | • |

| GRUPOS DE PRODUCTOS | SCT | N | CS | T | D | E | W | M | CO |
|--|-----|---|----|---|---|---|---|---|----|
| INDUSTRIA DE LA PASTA Y EL PAPEL | | | | | | | | | |
| Preparación de la pasta | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Producción de papel/cartón | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Procesamiento de revestimientos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Procesamiento de adhesivos y pigmentos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Alimentación de estucadoras | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Dosificación de sustancias químicas | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Tratamiento de aguas residuales | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| INDUSTRIA DE LA PINTURA | | | | | | | | | |
| Dosificación y llenado de pintura | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de componentes | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Producción de espumas de látex | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| Tratamiento de aguas residuales | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| EMBARCACIONES | | | | | | | | | |
| Manipulación de aguas estancadas | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Separación de aceite y agua | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Transporte de lodo líquido | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Eliminación de residuos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| INDUSTRIA TEXTIL | | | | | | | | | |
| Dosificación de colorantes | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Transporte de tinta de impresión | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Alimentación de estucadoras de látex | • | • | | • | • | • | • | | • |
| AUTOMOCIÓN/EQUIPAMIENTOS | | | | | | | | | |
| Eliminación de cera | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Drenaje móvil | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Transporte de compuestos de sellado y recubrimientos protectores | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Eliminación de aceite residual | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Procesamiento de pinturas y esmaltes | • | • | | • | • | • | • | | • |
| INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN | | | | | | | | | |
| Escayola y yeso | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Coloración de hormigón | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Inyección de hormigón en túneles | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Tratamiento de aguas residuales/lodos | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Drenaje | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| PROCESAMIENTO DE MADERA | | | | | | | | | |
| Producción de tableros de DM y parciales | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de cal | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de aditivos | • | • | | • | • | • | • | | • |
| INDUSTRIA QUÍMICA/BIOQUÍMICA | | | | | | | | | |
| Producción de polímeros | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de aditivos | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Procesamiento de agentes reactivos | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| Manipulación de dispersión | • | • | • | • | • | • | • | | • |
| INDUSTRIA AZUCARERA | | | | | | | | | |
| Procesamiento de cañas de azúcar y remolachas | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Difusión, saturación, espesamiento | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Cristalización | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Centrado | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Tratamiento de aguas residuales | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| INDUSTRIA DE LA CERÁMICA | | | | | | | | | |
| Manipulación de cuerpos en suspensión | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Dosificación de aditivos | • | • | | • | • | • | • | | • |
| AGRICULTURA | | | | | | | | | |
| Alimentación de plantas | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Transporte de abonos semilíquidos | • | • | | • | • | • | • | | • |
| Plantas de biogás | • | • | | • | • | • | • | • | • |
| Sistemas de riego | • | • | | • | • | • | • | | • |

SEEPEX: SOLUCIONES DE SISTEMA SUPERIORES.

SEEPEX no sólo considerado líder en la fabricación de bombas de rotor helicoidal, sino que también es experto en el diseño y el suministro de soluciones individualizadas para la manipulación de fluidos/productos. Los ingenieros altamente cualificados de SEEPEX profesionales altamente cualificados y demuestran sus profundos conocimientos sobre bombas, las aplicaciones y los sectores industriales para los que trabajan. Se esfuerzan a fondo en comprender las necesidades del cliente con el objetivo de crear innovadoras soluciones de ingeniería que generan resultados.

Las bombas de rotor helicoidal y los accesorios SEEPEX incluyen tuberías, juntas e instrumentación, así como sistemas de control electrónicos. Todo optimizado e integrado para cada aplicación específica. Abarcamos el trabajo de ingeniería completo, incluyendo la documentación y la planificación del proyecto.

POR EJEMPLO, LAS SOLUCIONES DE SISTEMA SEEPEX INCLUYEN:

- sistemas de bombeo para aplicaciones de dosificación específicas, incluyendo sistemas de control PLC e instrumentación
- Montaje de una o varias bombas en patines especiales con el correspondiente trabajo de instalación de tuberías.
- Sistemas de control y armarios de control
- Tolvas de transición y sistemas de manipulación para lodos deshidratados (sistemas de bombas de alimentación forzada)
- Bombas con accionamientos de motor o hidráulicos en patines móviles
- Bombas en carros o remolques

Adicionalmente, ofrecemos una completa gama de servicios postventa, incluyendo la instalación y la puesta en servicio, con una gran variedad de servicios que cuidan de la bomba a lo largo de toda su vida útil.