

Correa Transportadora

Tela PN Mercurio



Compuesta por carcadas con poliéster en la urdimbre y nylon en la trama, la **Correa de Tela PN Mercurio** presenta menor estiramiento entre las correas de tela convencionales, excelente acamado y buena resistencia a impactos y desgaste.

La **Correa de Tela PN Mercurio** posee alta adhesión entre las capas de unión, excelente resistencia a tensiones, flexiones y empalme mecánico, y es la correa con la más amplia aplicación en las Industrias de Minería, Siderurgia, Papel y Celulosa, Cementeras y Canteras, entre otras.

Es especialmente eficiente para transportadores de media y larga distancia a alta velocidad de operación.

Industria	Aplicación
Cementeras, Calcinación y Canteras	Empleada en el transporte de materiales diversos con granulometría máxima de 150mm.
Fertilizantes	Presente en todas las etapas del proceso, excepto en la Correa de Reacción.
Minería	Indicada para el transporte de materiales en media y larga distancia con excelente costo x beneficio.
Papel y Celulosa	Presente en todas las etapas del proceso, excepto na Correa del Tronco.
Siderurgia	Utilizada no transporte de materiales con temperatura máxima de 150°C y en las correas de patio.



*Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

Para una adecuada especificación de la **Correa de Tela PN Mercurio**, contamos con nuestro equipo altamente especializado de Ingeniería de Aplicación y Asistencia Técnica. ¡Consúltenos!

**Tradición y Calidad
en Correas Transportadoras de Tela**

Informaciones Técnicas

TIPO		PN 1200		PN 2200				PN 3000				PN 4000				PN 5000			PN 6500				
Número de Telas		2	3	2	3	4	5	6	2	3	4	5	3	4	5	6	4	5	6	4	5	6	
Tensión Admisible [kgf/cm]		25	37,5	44	66	88	110	132	66	99	132	165	132	176	220	264	200	250	300	260	325	390	
Peso da Carcasa [kg/m²]		2,1 2,3	3,2 3,4	3,2 3,3	4,4 4,6	4,9 5,3	6,2 6,6	7,4 7,9	4,3 4,5	5,1 5,4	6,9 7,2	8,6 8,9	6,3 6,5	8,4 8,7	10,5 13,0	12,6 12,7	9,9 10,2	12,3 12,7	14,8 15,3	11,3 11,6	14,2 14,5	16,9 17,5	
Espesor de la Carcasa [mm]		1,8 2,2	2,8 3,2	2,8 3,2	4,0 4,4	4,6 5,0	5,7 6,3	6,9 7,5	3,7 4,1	4,5 4,9	6,0 6,4	7,5 8,1	5,8 6,2	7,8 8,2	9,7 10,2	11,7 12,3	8,6 9,0	10,7 11,3	12,9 13,5	9,8 10,2	12,2 12,8	14,7 15,3	
Ancho Mínimo [pol]	αr	20°	12	20	18	24	30	30	42	20	30	36	42	30	36	42	48	36	42	48	36	42	48
		35°	14	20	18	24	30	36	48	24	30	36	42	30	36	42	48	42	48	48	42	48	48
		45°	18	20	24	30	36	42	54	32	36	42	48	36	42	48	54	42	48	54	42	48	54
Ancho Máximo αr 20°	kg/m³	0 a 800	40	48	54	72	84	90	94	66	84	94	94	88	88	94	94	94	94	94	94	94	94
		801 a 1600	32	42	48	72	72	88	88	60	72	84	88	84	84	88	94	88	94	88	94	88	94
		1601 a 2400	32	36	42	60	72	72	84	60	72	84	84	72	84	84	88	84	88	94	84	88	94
		2401 a 3200	30	36	36	54	60	66	72	54	60	72	84	66	84	84	84	84	84	88	84	84	88
Ancho Máximo αr 35°	kg/m³	0 a 800	36	42	48	66	72	84	88	60	72	88	88	84	88	94	94	94	94	94	94	94	94
		801 a 1600	30	36	42	60	66	72	84	54	66	72	84	72	84	84	94	88	94	94	88	94	94
		1601 a 2400	24	32	36	54	66	66	72	54	60	72	84	66	84	84	88	84	88	88	84	88	88
		2401 a 3200	24	32	36	48	54	60	66	48	54	60	72	60	72	84	84	72	84	88	72	84	88
Ancho Máximo αr 45°	kg/m³	0 a 800	32	36	48	66	72	84	88	48	66	84	88	84	84	88	88	88	94	94	88	94	94
		801 a 1600	26	32	42	48	66	72	84	48	60	72	84	72	84	84	84	84	88	94	84	88	94
		1601 a 2400	20	26	36	42	60	66	72	42	54	60	72	60	72	84	84	84	84	88	84	84	88
		2401 a 3200	-	24	32	42	54	60	66	36	48	60	60	54	72	84	84	72	72	84	72	72	84
Diámetro Mínimo de los Tambores	% Tad	100 a 81	400	450	450	500	600	750	900	500	600	750	900	750	900	1050	1200	800	1050	1200	1200	1350	1450
		80 a 61	350	400	400	450	500	600	750	450	500	600	750	600	750	900	1050	750	900	1050	1050	1200	1350
		60 a 41	300	350	350	400	450	500	600	400	450	500	600	500	600	750	900	600	750	900	900	1000	1250
		40 a 0	250	300	300	350	400	450	500	350	400	450	500	450	500	600	750	500	600	750	750	900	1000

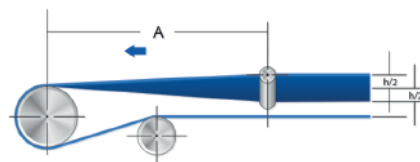
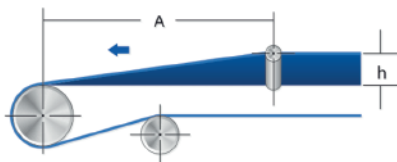
* Datos sujetos a alteración sin aviso previo.

Disponible en las Cubiertas:

AB, EA, EA PLUS, EAS, EAS PLUS e X-EAS / AC E AC PLUS / AT / OAN / TG e TGS / EAR

Distancia de Transición

Transición es el cambio de planos de la correa, es decir, su paso del plano al acamado y viceversa, que puede causar desequilibrio de tensiones entre los bordes y el centro, por lo que debe dimensionarse adecuadamente. Puede ocurrir de dos formas:



Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales (αr)	Porcentaje de la Tensión Admisible % Tad	Mínima Distancia de Transición (A)
20°	90	1,8 x L
	60 a 90	1,6 x L
	60	1,2 x L
35°	90	3,2 x L
	60 a 90	2,4 x L
	60	1,8 x L
45°	90	4,0 x L
	60 a 90	3,2 x L
	60	2,4 x L

L - Ancho de la Correa

Ángulo de Inclinación de los Rodillos Laterales (αr)	Porcentaje de la Tensión Admisible % Tad	Mínima Distancia de Transición (A)
20°	90	0,9 x L
	60 a 90	0,8 x L
	60	0,6 x L
35°	90	1,6 x L
	60 a 90	1,3 x L
	60	1,0 x L
45°	90	2,0 x L
	60 a 90	1,6 x L
	60	1,3 x L

L - Ancho de la Correa