



ACORGA® CR60 LT

ACORGA® CR60 LT es un reactivo de ayuda al proceso, diseñado para ayudar a las operaciones de extracción por solventes a reducir la formación de crud desde los sólidos en las soluciones de lixiviación (pendiente patente). Además, este reactivo también mejora la separación de fases en soluciones con alta concentración de sílice coloidal.

Características Físicas

Olor & Apariencia	Líquido marrón oscuro a negro; picante/ácido
Gravedad Específica, 25°C	1.06 - 1.10 g/cm ³
pH	1.5 - 2.5 (5 g/L)
Punto de congelamiento, °C	-10 a -20 C

Aplicación del Producto

ACORGA® CR60 LT es un reactivo líquido acuoso de bajo pH, que evita la formación de la emulsión sólida, orgánico y acuoso. ACORGA® CR60 LT reduce significativamente, y en varios casos, detiene la formación de crud.

Como este reactivo no es un floculante, no causa sobredosis de floculante o requiere un equipo de preparación o mezclado especial.

ACORGA® CR60 LT es bombeado directamente a la línea de alimentación de PLS a SX, a una dosis predefinida sin requerir un mezclado adicional. La dosis varía dependiendo de las condiciones específicas de las soluciones y los niveles de turbidez. La dosis esperada para operaciones estándar de lixiviación en pilas es 1-10 ppm, mientras que la dosis esperada para operaciones de lixiviación por agitación con alta turbidez es 10-50 ppm.

ACORGA® CR60 LT no muestra impacto negativo en el desempeño metalúrgico además de no impactar en la estabilidad y en la degradación del orgánico. Es compatible con las operaciones de lixiviación y electro obtención.

ACORGA® CR60 LT es soluble e la fase acuosa y no es transferido ni acumulado en la fase orgánica.

Beneficios Clave

- Reduce o elimina la formación de crud en circuitos SX.
- Ayuda a mantener el flujo de PLS durante eventos de alta turbidez, asegurando la producción de cobre.
- Reduce o elimina el riesgo de corridas de crud y las detenciones asociadas, manteniendo la producción de cobre.
- Reduce las actividades involucradas en el tratamiento de crud tales como bombeo y posterior procesamiento, de este modo reduciendo las pérdidas de orgánico por estas actividades durante el tratamiento.
- Reduce los arrastres y la transferencia física de impurezas al electrolito, generando menores costos por purga de electrolito y reduciendo el impacto de las impurezas en EW.
- Mejora la separación de fases en PLS con alto contenido de sílice, permitiendo a las plantas operar a flujos de diseño y rango de producción sin impacto excesivo en los arrastres.

Envío y Manipulación

ACORGA® CR60 LT es enviado en tambores, totes o contenedores a granel. Para información de entregas a granel, contactar con tu representante de ventas de SOLVAY o la oficina de ventas local.

ACORGA® CR60 LT contiene 1 - 3% de HCl; por lo tanto, Solvay aconseja el uso de materiales de construcción adecuados para líneas de alimentación y bombas que utilizan el producto concentrado. (i.e., 80 polipropileno, PVDF o materiales similares). Una vez que se produce la dilución del producto en el PLS (a 1 - 50 ppm), el impacto del cloruro es insignificante y los materiales actuales son apropiados.



Para obtener más información o enviar una solicitud, consulte el formulario de consulta de productos en la pestaña Contáctenos en www.solvay.com.