

Guía de Acabado de Concreto con Fibra BarChip

Cargando y Mezclando

El concreto reforzado con BarChip se entrega en el sitio mezclado y reforzado por su proveedor de concreto premezclado.

La secuencia correcta de carga y mezclado es importante para la calidad y el control de cada carga de concreto con BarChip. La cantidad correcta de agua inicial, el mezclado y la adición oportuna de fibra es importante para lograr los mejores resultados.

La adición de un exceso de agua en el sitio, para aumentar el revenimiento del hormigón solicitado previamente, puede reducir la cohesión en la mezcla que conduce a la segregación. Esto puede generar que las fibras se acumulen en la superficie del concreto dificultando las operaciones de acabado.

Para obtener información más detallada, consulte la Guía de Dosificación y Mezcla para Macro Fibra Sintética BarChip www.barchip.com.

Preparación del sitio

Al igual que con todo el concreto, cuando se usa el hormigón reforzado con BarChip es crítico que el sitio esté preparado adecuadamente. El sub-rasante y la sub-base deben estar preparados para los estándares aplicables o diseños de ingeniería y se debe considerar adecuadamente el drenaje.

Todo el trabajo de encofrado debe ser lo suficientemente fuerte como para soportar el peso del concreto y dejarse en su lugar hasta que el concreto sea lo suficientemente fuerte como para autosostenerse.

Colocación

El hormigón reforzado con BarChip debe colocarse y consolidarse de la misma manera que el hormigón normal. La consolidación del hormigón a través de la vibración es necesaria para eliminar el aire.

Como las fibras BarChip se mezclan homogéneamente en todo el concreto, observará algunas fibras en la superficie durante la colocación, consolidación y nivelación. Utilizando técnicas de acabado estándar, estas fibras se incorporan fácilmente de nuevo a la superficie de la losa, lo que les permite actuar como protección frontal contra las grietas que se inician en la superficie.



Cargando y Mezclando



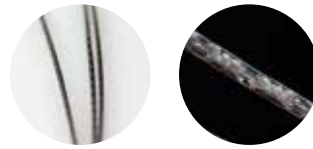
Preparación del sitio



Colocación

Haga el Cambio hacia
un Mejor Sistema de
Refuerzo

- Sin Corrosión
- Ahorra tiempo y dinero
- Mejora el rendimiento



Técnicas de acabado

No se requiere ninguna modificación significativa al procedimiento o técnica estándar al terminar el hormigón armado BarChip. Sin embargo, para lograr un acabado de superficie "libre de fibra", las herramientas de acabado deben mantenerse más planas durante más tiempo en comparación con el hormigón no reforzado con fibra. Cuando se aplica un ángulo y una fuerza excesivos a las herramientas de acabado, existe el riesgo de que las fibras puedan ser jaladas por el borde posterior de la herramienta. Al mantener las herramientas lo más plano posible contra el concreto, se asegurará de que permanezcan incrustadas debajo de la superficie.

Durante el enrasado y la nivelación, la mayoría de las fibras se empujarán debajo de la superficie, y una vez que se haya usado la herramienta niveladora de concreto, no debería verse ninguna fibra en la superficie del concreto. Como es normal, debe permitir que se evapore todo el agua del 'sangrado' antes de comenzar las operaciones de acabado. Si comienza las operaciones de acabados antes de que el concreto se haya endurecido lo suficiente, puede arrastrar fibras a la superficie del concreto. Al aplicar un acabado de escoba, debe tener cuidado de no usar una fuerza descendente excesiva.

Al usar paletas eléctricas, las cuchillas deben mantenerse planas durante los primeros dos pases, que deben estar en ángulo recto entre sí. El operador encontrará que esta técnica 'de aplanado' les proporcionará una pasta superficial adecuada cuando se encuentre en la etapa final de acabado (cuando las cuchillas comiencen a 'sonar' contra el concreto quebradizo) y podrá lograr cualquier acabado deseado desde antiderrapante hasta pulido lustroso utilizando técnicas y tiempos normales.

Juntas de control

El concreto se contraerá a medida que pierda humedad. Las tensiones de tracción causadas por esta contracción pueden dar lugar a la formación de grietas por contracción. La adición de fibras BarChip no evitará que ocurra esta contracción. Para evitar grietas incontroladas, aún necesitará usar cortes de sierra y juntas de control según los estándares de construcción o las especificaciones de diseño.

Para que una junta de control sea efectiva, debe ser de 1/4 a 1/3 de la profundidad de la losa. También es importante asegurarse de que la relación de aspecto (ancho a largo) de sus bahías no exceda de 1.5 a 1.0. Si excede esta proporción, aumenta significativamente el riesgo de grietas incontroladas.

Curado

El curado apropiado del concreto es esencial cuando se buscan los resultados óptimos de rendimiento. Curar es proteger el concreto tanto del secado rápido como del enfriamiento rápido. Esto se puede lograr con acumulación de agua superficial o la aplicación de una sistemas patentados que incluyen cubiertas y compuestos aplicados. Si el concreto no se cura adecuadamente, se pueden formar grietas incontroladas incluso cuando se proporcionan juntas cuidadosamente detalladas.



Técnicas de acabado



Técnicas de acabado



Juntas de control



Curado

BarChip Inc.

info@barchip.com

Australia: +61 1300 131 158

EMEA: +353 (0) 1 469 3197

Asia: +65 6835 7716

N. America: +1 704 843 8401

S.America: +56 32 271 5118

Brazil: +55 19 3722 2199



BarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts

Los distribuidores están ubicados en otras regiones. Para detalles de contacto visite www.barchip.com.

Disclaimer: Esta información se ha proporcionado como una guía para el rendimiento únicamente, bajo condiciones específicas y supervisadas. Se aconseja al usuario que realice su propia evaluación y utilice los servicios de profesionales para determinar la aptitud del producto para cualquier proyecto o aplicación en particular antes del uso comercial. ISO 9001: 2015. TR_FIN_2020_1_SPA. © BarChip Inc. 2020.

www.barchip.com