

*Normac SFLP-A*

### *SFLP-A*

- El equipo de aplicación SFLP-A de Normac está diseñado para ofrecer un método de aplicación de bajo costo para nuestros revestimientos de poliuretano
- El equipo SFLP-A permite configurar la relación de mezcla a partir del peso, no por volumen fijo. Esto se traduce en mejores propiedades físicas finales del material procesado.
- La posibilidad de regular el caudal significa que se pueden revestir piezas grandes y pequeñas con una menor pérdida.



- El procesamiento a baja presión permite reducir el consumo total de material hasta un 30% o más.
- Para la mezcla y la atomización se utiliza una cánula de mezcla estática desechable que reduce los tiempos y costos de limpieza de las piezas.
- Ligero y portátil, el equipo SFLP-A se transporta fácilmente a terreno o dentro del taller para cumplir con cualquier necesidad de aplicación.

**¿No está seguro si el SFLP-A es lo que busca? ¡Podemos ayudar!  
Comuníquese con un representante de Normac  
para obtener asistencia técnica profesional.**



Rev.2

**PROTECTING THE FUTURE ... TODAY**

*8YgV7]dV]CB [ YbYfU `mYgdYV]Z]VUV]cbYg*

## Relación de mezcla

La configuración de las bombas está diseñada principalmente para sistemas 2:1. Esto ofrece el mayor rango de procesamiento para sistemas de poliuretano 2:1. El equipo también puede procesar otros sistemas como 1:1 y 3:1, pero el rango de flujo es menor que en sistemas 2:1. La relación de mezcla se puede ajustar a partir del peso.

## Componentes eléctricos

### Requisitos eléctricos

- 220 a 240 VCA y 30 AMPS máx.

### Configuración de control electrónico

- Gabinete de control Nema 12 con interruptor de desconexión.
- Controles de velocidad de motores, (potenciómetros) con indicadores de RPM.
- Dos motores eléctricos de 180 VCC 1/2 HP.
- Controles digitales de T° y relés de estado sólido para las mangueras y para los estanques.
- Interruptores de protección de sobrepresión SS.

## Estanques

El equipo posee dos estanques de 10 litros de capacidad.

### Configuración del estanque

- Pared continua de acero, tipo olla de presión.
- Aislados con aluminio exterior para una mejor apariencia y facilidad de limpieza.
- Tapas con sellos y ventilación.
- Calefactores encapsulados bajo los estanques, sellados y aislados.
- Protección integrada de sobret temperatura.
- Drenaje central con fondo convexo.

## Características

- Bombas de engranajes con doble sello, de bajo mantenimiento.
- Circuito de recirculación para conservar el calor.
- Válvulas de alimentación en los estanques.
- Filtros "Y" de fácil acceso.
- Manómetros de presión de 0 a 1000 PSI.
- Interruptor de presión configurado en fábrica a 750 PSI máximo.
- Conexiones de alta presión desde las bombas.
- Mangueras calefaccionadas de 14,3 metros (47') de acero inoxidable trenzado con núcleo de teflón.
- Mangueras calefaccionadas, aisladas y controladas por separado.
- Calefacción completa de las mangueras para una transferencia homogénea de calor a todo el material procesado.
- 1 metro (3') de manguera whip de acero inoxidable trenzado con núcleo de teflón no calefaccionada, aislada.
- Mangueras envueltas en manga de protección de nylon trenzado.
- Código de colores para distinguir materiales "A" y "B".
- Válvulas contrarretorno para evitar cruce de material
- Pistola ligera de aluminio con aislación térmica en el mango.
- Pistola de baja presión fabricada para usar mezcladoras estáticas y tuercas de bloqueo estándar Nordson.
- Atomización con aire asistido usa 255 L/M (9 CFM) o menos de aire comprimido limpio y seco a menos de 6 Bar (90 PSI).



Rev.2

**PROTECTING THE FUTURE ... TODAY**

**Normac Adhesive Products Inc. 1350 Heine Court, Burlington, ON, Canada, L7L 6M4**

Fono: 905-332-6455 Fax: 905-332-6455 Email: info@normacadhesives.com Website: normacadhesives.com

**Patiño y Compañía SpA**

**Santiago, Chile**

**www.patinoycia.cl**