



Los chancadores de rodillos de accionamiento directo de McLanahan proporcionan reducción primaria, secundaria y terciaria de materiales quebradizos. Se utilizan con frecuencia en las siguientes aplicaciones: carbón, sal, yeso, fosfato, piedra caliza, bauxita, coque de petróleo, lignito, trona, arenas petrolíferas, arcilla, esquisto y muchas otras más.

Con un diseño de accionamiento directo, los chancadores de rodillos de accionamiento directo son máquinas de bajo perfil que permiten minimizar los costos de capital de instalación. Estos equipos incorporan dos rodillos con dientes que giran hacia dentro o hacia fuera a menor velocidad a fin de minimizar tanto la generación de finos como los costos operativos globales de la planta. McLanahan ofrece muchos diseños diferentes de rodillos, configuraciones dentadas y selecciones de materiales que están diseñados para maximizar la eficiencia y la vida útil del chancador y minimizar el costo de propiedad.

MÁS SEGUROS

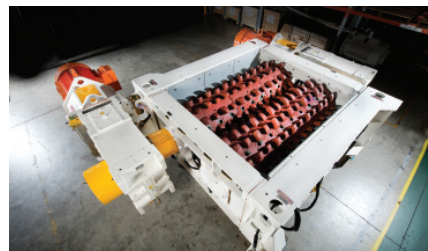
Los chancadores de rodillos de accionamiento directo poseen una configuración de accionamiento directo totalmente cerrada con un diseño de bajo perfil que puede estar montado en rieles y moverse desde debajo de una tolva de alimentación para un acceso más sencillo y más seguro durante el mantenimiento o para extraer el material que no se puede chancar. Esto permite a los operadores tener un acceso completo sin la necesidad de arrastrarse para llegar a las tolvas de alimentación, trabajar en espacios reducidos ni trabajar en alturas elevadas.

MÁS SENCILLOS

El objetivo de McLanahan es garantizar que el mantenimiento sea rápido y sencillo. Nuestro enfoque de diseño centrado en la modularidad y la homogeneidad de las piezas permite que los componentes de desgaste puedan intercambiarse por completo en toda la máquina. Se han diseñado las piezas y los conjuntos que no requieren mantenimiento de rutina de forma tal que se los pueda reemplazar en la menor cantidad de tiempo utilizando herramientas estándares, sin la necesidad de desarmar toda la máquina. También ofrecemos cajas de engranajes estándares que se encuentran disponibles directamente a través del fabricante de las cajas de engranajes.

MÁS INTELIGENTES

Los chancadores de rodillos de accionamiento directo de McLanahan ofrecen a los productores la posibilidad de ajustar la configuración de rodillo para compensar el desgaste o para cambiar los requisitos de tamaño de producto. Los chancadores que giran hacia dentro, como los chancadores primarios y secundarios, incorporan un ajuste hidráulico del tamaño del producto, mientras que los chancadores terciarios que giran hacia fuera están equipados con peines de calibre ajustables. Los chancadores de rodillos de accionamiento directo funcionan con bajas velocidades de los rodillos para garantizar una cantidad mínima de finos y de generación de polvo al permitir que el material de alimentación de tamaño insuficiente pase a través de la máquina sin que se realice su chancado. Esto permite evitar un mayor chancado entre partículas, lo que deriva en un costo global operativo de la planta mucho más bajo para los equipos de procesamiento aguas abajo.



Los productores pueden ajustar la configuración de rodillo para compensar el desgaste o para cambiar los requisitos de tamaño de producto.



Los chancadores de rodillos de accionamiento directo pueden instalarse en rieles para un acceso fácil y seguro.



Existe una variedad de diseños de rodillos y configuraciones dentadas disponibles según las necesidades de aplicación del cliente.

Chancadores de rodillos de accionamiento directo

Las siguientes tablas incluyen información sobre los tamaños más comunes de chancadores de rodillos de accionamiento directo. A fin de adaptarse a las aplicaciones más exigentes, McLanahan diseña y fabrica, de forma personalizada, chancadores en muchos otros diámetros y longitudes. Para obtener más información sobre el calibrado y la selección, comuníquese directamente con McLanahan. Las capacidades están basadas en el material quebradizo disponible (50 libras por pie cúbico) y pueden variar según los detalles de la aplicación.

CAPACIDADES DE CALIBRADO PRIMARIO Y SECUNDARIO EN TONELADAS ESTÁNDARES POR HORA

| Tamaño de la máquina | Tamaño del producto | | | | |
|----------------------|---------------------|------|------|------|------|
| | 4" | 5" | 6" | 8" | 10" |
| 20 x 48 | 795 | 992 | 1190 | 1587 | 1984 |
| 20 x 72 | 1192 | 1488 | 1785 | 2380 | 2976 |
| 20 x 96 | 1590 | 1984 | 2380 | 3174 | 3968 |

CAPACIDADES DE CALIBRADO TERCIARIO EN TONELADAS ESTÁNDARES POR HORA

| Tamaño de la máquina | Tamaño del producto | |
|----------------------|---------------------|------|
| | 2" | 3" |
| 24 x 48 | 440 | 660 |
| 24 x 72 | 660 | 992 |
| 24 x 96 | 880 | 1322 |