

IMPRIMANTE / SELLADOR ARCHCO 400

Epoxy-Fenalcamina de Dos Componentes Para Recubrimiento Interno de Tanques

Descripción

El Arco 400 Epoxy es un sistema bi-componente de Epoxy-Fenalcamina diseñado como recubrimiento para tanques y como imprimante con propiedades de humectación de alto desempeño para sellar superficies con muchas picaduras por la corrosión. Este sistema tiene excelente características de curado a bajas temperaturas.

Usos

Diseñado para ser usado como recubrimiento anticorrosivo para el interior de tanques y tuberías metálicas en contacto con petróleo crudo, agua de mar, aguas residuales, combustibles, solventes y lubricantes. También puede ser usado como imprimante / sellador para otros recubrimientos Archco.

Características

- Excelente adhesión
- Excelentes propiedades de penetración
- Tiempo para repintado de 60 días a 70°F (21°C) para Archco 400HB, Archco 450 y Archco 460
- Cura a bajas temperaturas 35°F (2°C)
- Rápidos tiempos de secado
- Alta resistencia a la abrasión
- Cura bajo climas fríos y húmedos
- Buena flexibilidad y resistencia al impacto

Aplicación

Todos los contaminantes deben ser removidos de la superficie del acero que será recubierta. Aceites y otras grasas deben ser eliminados de la superficie de acuerdo a SSPC-SP-1. La superficie debe estar libre de protuberancias, filos, etc los cuales deben ser rebajados y alisados. Preparar la superficie con limpieza abrasiva a metal casi banco, SSPC-SP 10, NACE No. 2 or Sa 2-1/2. Granalla angulada debe ser usada para alcanzar un perfil de anclaje de 2-3 mil (51 - 76 micras).

Para rociar el Archco 400 Epoxy se debe usar una unidad de rociado sin aire la cual debe contar con una bomba 68:1 como mínimo. No se debe aplicar diluyentes y se usará técnica de húmedo sobre húmedo para la aplicación del sellador hasta alcanzar un espesor de película húmeda de 3 a 5 mils (76 - 127 micras) de Espesor de Película Seca (DFT) cuando se usa como imprimante. Si se usa como recubrimiento principal, aplicar 2 capas de 10 mils c/u (254 micras) de DFT. EL espesor de película húmeda se confirmará con un medidor de película húmeda.

Para instrucciones de aplicación completas favor consultar las Especificaciones de Aplicación de Archco 400HB o Archco 450.



Imprimante/Sellador Archco 400

ESPECIFICACIONES DE PROPIEDADES

PROPIEDADES

VALUE

Sólidos por Peso	85-87%
Sólidos por Volumen	77-79%
Diferencial Mínimo de Punto del Rocío / Substrato	Punto del Rocío +5°F (+3°C)
Temperatura Mínima del Substrato	35°F (2°C)
Temperatura de Operación	-4°F (20°C) a 150°F (65°C)
Espesor de Película Seca, por capa aplicada	3 mils a 5 mils (76 - 127 micras) como Imprimante y 10 mils (254 micras) si se usa como Recubrimiento principal.
Rendimiento Teórico	320 SF / Gal @ 5 mils (127 micras)
Equipo para Rociado Requerido	68:1 sin aire
Tamaño de la Boquilla para Rociado Sin Aire	0.017 – 0.027 plug. (0.43 - 0.68 mm)
Tiempo de almacenamiento @ 41°F (5°C) a 110°F (43°C)	18 Meses Mínimo
Punto de Inflamación	28°F (-2°C)
Vida de la Mezcla	
@ 77°F (25°C)	45-50 Minutos
@ 97°F (36°C)	30-35 Minutos
Secado para el Manejo	
@ 35°F (2°C)	72 Horas
@ 50°F (10°C)	36 Horas
@ 77°F (25°C)	10 Horas
@ 100°F (38°C)	6 HHoras
Tiempo para volver a recubrir (Mínimo)	
@ 35°F (2°C)	36 Horas
@ 50°F (10°C)	14 Horas
@ 77°F (25°C)	5 Horas
@ 100°F (38°C)	2 Horas
Diluyente	No se recomienda
Relación por Volumen (A a B)	Relación de 3:1
Color	Rojo óxido
Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC)	1.50 lbs/gal (0.68 kg/L)

ALMACENAMIENTO: Mínimo 18 meses cuando se almacena en contenedores originales @ 41°F (5°C) a 110°F (43°C).

LIMPIEZA: Limpie el equipo con MEK, Diluyente Archco 400E o solvente limpiador equivalente.

HEEMPAQUETAMIENTO: Use ropa protectora y asegúrese de tener ventilación adecuada. Evite contacto con la piel y ojos. Vea la hoja de seguridad de datos y materiales para mayor información.

EMPAQUETAMIENTO: Kit estándar de 4 galones (15 L). Otros tamaños de kits se encuentran disponibles.



HOUSTON:
9747 Whithorn Drive,
Houston, Texas,
U.S.A. 77095
Tel: 1-281-821-3355
Fax: 1-281-821-0304

TORONTO:
90 Ironside Crescent,
Unit 12, Toronto,
Ontario, Canada M1X1M3
Tel: 1-416-291-3435
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: info@premiercoatings.com

www.premiercoatings.com

Miembro de Winn & Coales International

La información descrita en este documento tiene la intención de ser solamente una guía general y no debe ser utilizada para propósitos de especificaciones. Creemos que la información es precisa y confiable, más no lo garantizamos. No asumimos responsabilidad por el uso de esta información. Los usuarios deben, por medio de sus propias pruebas, determinar la idoneidad de los productos e información suministrada por nosotros para sus propósitos particulares. Ninguna obligación sobre patente puede ser asumida.