

OMEGA 906

ADITIVO QUE LIMPIA Y LUBRICA RADIADORES

Los sistemas de refrigeración de los modernos motores de hoy en día se enfrentan a dos grandes dificultades: la falta de lubricación y el enmohecimiento. La falta de lubricación origina el fallo de la bomba de agua, el agarrotamiento y en consecuencia, el funcionamiento incorrecto del termostato. El enmohecimiento causa con frecuencia el fallo completo del radiador.

PROBLEMAS ACTUALES

El motor de combustión interna tiene una eficacia termal de sólo el 25%. El 75% de esta energía se pierde, principalmente en forma de calor. Si este exceso de calor no se elimina convenientemente, puede causar graves daños tanto a la transmisión como a las piezas que forman el motor. El sistema de refrigeración tiene que absorber y disipar aproximadamente la mitad de este calor vía varias piezas mecánicas y el fluido en el radiador.

La carga de calor de los vehículos de hoy en día ha aumentado enormemente y en los últimos años se ha visto que:

1. Los fabricantes de automóviles han reducido el tamaño de los radiadores para abaratar los costes de producción y de material.
2. A medida que se mejora el estado de las carreteras se ha aumentado la velocidad de conducción.
3. La elevada relación eje/engranaje utilizada hoy en día reduce las rpm del motor, lo que se traduce en unas mayores cargas de transmisión durante la aceleración y el funcionamiento.
4. La reducción reguladora en la emisión de los tubos de escape a causa del retraso en la sincronización del motor de encendido por chispa, temperaturas más elevadas de apertura del termostato, reducción de la cantidad de combustible en la mezcla aire/combustible y los mecanismos auxiliares de combustión: todo esto hace que aumente la temperatura del fluido refrigerante.
5. La utilización cada vez más habitual de trailers y remolques produce más calor que el que los refrigerantes deben absorber.
6. El uso cada vez más extendido de la transmisión automática con el refrigerante del aceite en el depósito de salida del radiador hace que éste último trabaje más.

OMEGA 906 - LA SOLUCION PARA TODOS SUS PROBLEMAS:

Omega 906 es la solución para el 98% de los problemas del sistema de refrigeración. Este producto:

1. Eleva el punto de ebullición del agua, lo que da lugar a una mayor temperatura diferencial entre el aire de enfriamiento y el núcleo que incrementa significativamente el régimen de transferencia de calor del radiador.
2. Detiene la cavitación de la bomba de agua, lo que permite incrementar el régimen de flujo del refrigerante.
3. Inhibe la corrosión. Como se sabe, se utilizan varias clases diferentes de metal (hierro fundido, cobre, acero, aluminio, bronce y suelda) para construir el radiador.
Estos metales ocupan diferentes lugares en la escala galvánica, y esta acción galvánica tendrá lugar a menos que se utilice Omega 906.
4. Omega 906 controla la escala de contenido mineral e incrementa significativamente la eficacia del sistema de refrigeración.

PROCEDIMIENTO

Utilizar 78 ml. de Omega 906 por cada 10 l. de capacidad de agua del radiador cada 8.000 kms. Para superficies muy escamadas y corroídas, repetir el drenaje del sistema a intervalos más regulares hasta que se elimine toda la escamación.

APLICACION:

- Cuando el motor está frío, retirar la tapa del radiador. Vacíe el radiador a través del tapón dispuesto para tal fin. Con el objeto de acelerar el proceso, también puede quitarse el tapón o tapones de vaciado en el bloque.
- Vuelva a colocar los tapones de vaciado del bloque y cierre el grifo de vaciado. Llene el sistema de refrigeración con agua.
- Ponga en funcionamiento el motor a un régimen de operación normal por 15 minutos y luego vacíe. Llene de nuevo el sistema siguiendo los pasos que se mencionan en los puntos (1) y (2) las veces que sea necesario hasta que el líquido que se esté drenando sea casi incoloro.

- Vacíe el sistema por completo y cierre bien el grifo de drenaje y vuelva a colocar los tapones. En el caso de que el sistema dispusiera de un sistema de recuperación del refrigerante (depósito de enfriamiento) vierta agua y vacíelo.
- Añada Omega 906 en función de las proporciones que hemos indicado con anterioridad y luego llene el sistema con agua.
- Tenga en funcionamiento el motor durante 15 minutos con la tapa del radiador retirada.
- Pare el motor. Con un sistema de recuperación del refrigerante, el nivel de refrigerante debería estar en el tubo de rebose del radiador y el depósito del refrigerante hasta la marca "Lleno" (Full). Vuelva a colocar la tapa del radiador y realice una comprobación final por si hubiera fugas en el sistema, incluyendo las abrazaderas de las mangueras, etc.

PROTECCION DE LA CALIDAD:

Omega 906 elimina a largo plazo los problemas habituales del radiador. La utilización de este producto proporciona una protección de 6 meses a cualquier radiador.

Omega 906 tiene una lubricidad muy elevada lubricando la bomba de agua, el termostato y todas las piezas que forman el sistema de refrigeración, con lo que se garantiza una mayor vida útil de este sistema.

Omega 906 protege el caucho, el plástico, el aluminio, el cobre y el acero del deterioro y la corrosión.

Distribuidor Exclusivo: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.

Asesoría: Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

E-mail ventas@magnaindustrial.cl

Sitio Web www.magnaindustrial.cl

www.neumaticoprotegido.cl

**Para ver demostraciones visita nuestro canal
youtube Magna ITW**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DklpA>