



SIW 9-A22 3/4"

Ficha técnica

Descripción

Llave de impacto de 22 V de alto par y alto rendimiento con yunque con orificio pasante de 3/4" para tareas de anclaje y atornillado

Aplicaciones

- Montaje y desmontaje de tuercas y pernos de M16 a M24
- Montaje y desmontaje de tuercas y pernos de 5/8" a 1"
- Ensamblaje de perfiles de acero, encofrados, estructuras de madera o componentes de hormigón prefabricado
- Apriete previo de pernos en las bridas de tuberías de gran diámetro
- Apriete previo de tuercas y pernos de hasta 1-1/4"
- Atornillado de pernos de hasta 3/4" en madera (es posible que sea necesario el taladro previo)
- Atornillado de pernos de hasta 20 mm en madera (es posible que sea necesario el taladro previo)
- Colocación de anclajes HUS3-H de acero al carbono de 10-14 mm en hormigón
- Colocación de anclajes HUS3-HR de 14 mm
- Colocación de anclajes de atornillado directo Kwik HUS de 5/8" a 3/4" y Kwik HUS-EZ en hormigón

Características

- Caja de engranajes metálica robusta para las condiciones de trabajo más exigentes
- Yunque cuadrado de acero de 3/4" de alta resistencia con retención de orificio pasante que ofrece una elevada durabilidad
- E-Spring duradero y fácil de usar que permite colocar vasos de impacto en un solo paso
- Bajos valores de vibración gracias a la caja de engranajes de doble martillo percutor: posibilidad de utilizar la herramienta durante periodos prolongados de trabajo productivo
- Punto de equilibrio centrado que ofrece una manipulación precisa en todas las direcciones de trabajo
- Luz LED que ofrece iluminación directa de la superficie de trabajo

Información Técnica

Voltaje

22 V

Tipo de yunque

Orificio pasante de 3/4"

Par máximo

800 Nm (1)

Par de rotura de tuerca

875

Frecuencia de impacto plena

2200

Número de marchas

1

Dimensiones (L x An x Al)

250 x 92 x 267 mm

Peso del cuerpo de la herramienta

2.86 kg

Emisión de nivel de presión sonora emitida con ponderación A

98.5

Voltaje nominal

21.6 V