

Los cianoacrilatos CIANO® son adhesivos que en pocos segundos unen fuertemente una gran variedad de materiales. Son monocomponentes, curan por acción de la humedad ambiente. El tiempo de fijación depende del cianoacrilato elegido, varía de acuerdo a los sustratos y es influenciado por la temperatura y la humedad. Adhieren prácticamente todas las superficies entre sí o en las combinaciones más diversas: caucho, metales, cerámica, madera y la mayoría de los plásticos. Soportan temperaturas de hasta +80 °C y durante cortos períodos resisten hasta +100 °C. Poseen elevadas características mecánicas. En la mayoría de las uniones con plásticos y gomas se supera la resistencia del material de base. El costo por aplicación es sumamente bajo: con un gramo de producto se obtiene una gran cantidad de aplicaciones.

## Interpretación de las siglas

Los cianoacrilatos Ciano® son identificados por una sigla compuesta por dos letras y un número. Ejemplo:

**C**

La primera letra indica la Serie a la cual pertenece el producto. En este caso C de la Serie Clásica.

**A**

La segunda letra indica el tipo de viscosidad de los productos. B: Baja - M: Media - A: Alta - G: Gel. La viscosidad está estrechamente relacionada a la holgura que el producto puede rellenar: a mayor viscosidad, mayor holgura.

**3**

El número indica el rango del tiempo de curado. 1: Mínimo - 2: Medio - 3: Alto - 4: Máximo. Aunque todos los adhesivos Ciano® son instantáneos, con velocidades que siempre se miden en segundos, tienen diferentes rangos: los muy rápidos para adaptarse a líneas de montaje de alta producción y los más lentos para permitir el correcto posicionamiento de las piezas.

**Dosmil**

En la Serie Dosmil la identificación del producto obedece solamente a la secuencia cronológica de su desarrollo.








Anaeróbicos S.R.L. es la única empresa en la Argentina y una de las pocas en el mundo que mediante síntesis química fabrica los monómeros de los adhesivos cianoacrilatos.

Los cianoacrilatos Ciano® son utilizados en líneas de producción y mantenimiento industrial. Son fáciles de aplicar y dosificar. Se aplican sobre solo una de las superficies y permiten la inmediata manipulación de la pieza.






## Serie Clásica

PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)		RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
				ACERO	ACRILICO	
<b>CB1</b> 	20g 200001	<b>PENETRANTE</b> Ultra rápido, para líneas de montaje de alta velocidad. Por capilaridad, adhiere piezas ensambladas. Apto para superficies lisas no porosas.	0,05	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	20-30
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 5 mPa.s				
<b>CM1</b> 	20g 200004 100g 200005 1000g 200006	<b>USO GENERAL Alta velocidad</b> Para gran variedad de materiales: cauchos, plásticos, cerámica, porcelana, metales, cueros, madera, cartón. Ideal para aplicar en línea con dosificadores.	0,08	Máx. 8 seg.	Máx. 6 seg.	20-30
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 40 mPa.s				
<b>CM2</b> 	20g 200007 100g 200008 1000g 200009	<b>USO GENERAL</b> Universal. Para líneas de producción y mantenimiento. Puede ser aplicado del frasco o con dosificadores. Admite superficies porosas.	0,10	Máx. 10 seg.	Máx. 8 seg.	20-30
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 100 mPa.s				
<b>CA3</b> 	20g 200010 100g 200011	<b>ALTA VISCOSIDAD</b> Admite rugosidades y holguras de hasta 0,25 mm. Resistente a los impactos. Apto para superficies porosas como cuero y telas gruesas. Permite corregir y posicionar piezas.	0,25	Máx. 20 seg.	Máx. 20 seg.	12-20
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 1.500 mPa.s				
<b>CG4</b> 	10g 200000 300g 200117	<b>GEL</b> No escurre, no migra, no contamina las piezas. Para superficies verticales y "sobrecabeza". Da tiempo para posicionar las piezas. Apto para superficies porosas e irregulares.	0,40	Máx. 25 seg.	Máx. 30 seg.	10-15
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: Gel				

Productos de última generación con fórmulas especiales para solucionar la adhesión en superficies difíciles. Permiten la utilización de nuevos materiales, la adopción de nuevas tecnologías, y adhesiones aún más rápidas.



## Serie Dosmil

PRODUCTO	PRESENTACIÓN Y CÓDIGO	APLICACIÓN	HOLGURA ADMITIDA mm	TIEMPOS DE FIJACIÓN (segundos)		RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MPa (1)
				ACERO	ACRILICO	
<b>2100</b> 	20g 200016	<b>PARA GOMAS Y PLÁSTICOS</b> También para sustratos difíciles como el EPDM y Santoprene®*.	0,08	Máx. 6 seg.	Máx. 6 seg.	15-20
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 20 mPa.s				
<b>2200</b> 	20g 200019 100g 200020	<b>PARA SUPERFICIES POROSAS</b> Ideal para madera, moldeados de fibras vegetales, cartón, cerámica, porcelana, etc. No requiere preparación previa.	0,10	Máx. 6 seg.	-	20-25
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 100 mPa.s				
<b>2700</b> 	20g 200026 100g 200027	<b>PARA METALES</b> Incluyendo materiales difíciles (inoxidable, aluminio, chapa galvanizada). Para uniones metal-goma, metal-plástico. Alta velocidad. Bajo esfumado.	0,10	Máx. 5 seg.	Máx. 8 seg.	25-30
				NITRILO	MADERA (2)	
		Viscosidad: 100 mPa.s				

\* Resistencia a la temperatura: hasta +80°C en régimen continuo y hasta +100°C por cortos periodos. 1) Valores obtenidos según ASTM-2095 en probetas de acero. 2) Valores obtenidos en madera blanda de pino. Distintos tipos de madera tienen tiempos de fijación diferentes. Santoprene® es marca registrada de Monsanto Corp.

## Activadores

### ACTIVADOR



180cm<sup>3</sup> 200034

Acelera los tiempos de cura permitiendo la inmediata manipulación de las piezas. Permite trabajar con grandes holguras y sobre superficies porosas e irregulares. Previene el esfumado blanco. Aplicado después del adhesivo endurece el excedente, reforzando la unión y permitiendo "encapsular" pequeñas piezas.