

IMPULSANDO EL CAMBIO PARA UN FUTURO MEJOR

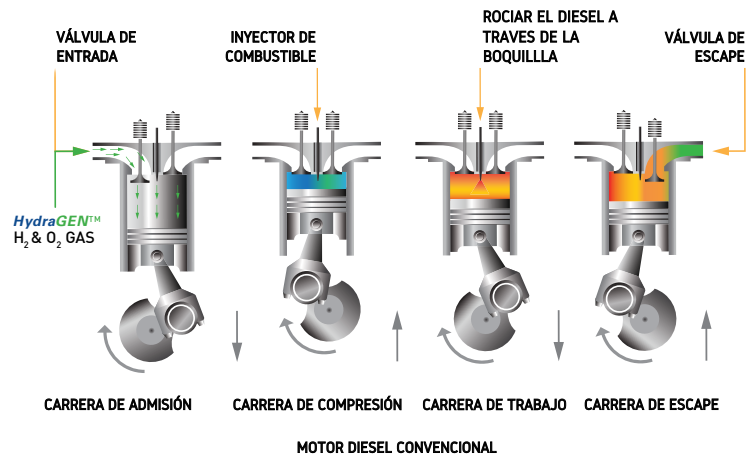




CÓMO FUNCIONA UN MOTOR DIESEL TRADICIONAL

En un motor rotativo diésel, los pistones viajan hacia arriba y hacia abajo girando el árbol de levas. Normalmente, el tiempo del sistema de encendido está muy bien controlado.

Los motores diésel de hoy encienden automáticamente su combustible varios grados antes del comienzo de la carrera de potencia. Cuando el pistón llega a la parte inferior de la alimentación de potencia, aún queda combustible diésel residual sin quemar. El combustible sin quemar que queda se desecha luego a través del sistema de escape del motor en forma de emisiones de hidrocarburos.



REDUCE CUALQUIER GAS
DE INVERNADERO
PRODUCIDO

HYDRAGEN™
TECHNOLOGY
RESULTA

EN MAYOR POTENCIA,
MAYOR TORQUE, MAYOR VIDA ÚTIL
DEL ACEITE, Y EN ÚLTIMA
INSTANCIA, MAYOR VIDA ÚTIL DEL
MOTOR.

CÓMO FUNCIONA EL SISTEMA BAJO DEMANDA DE HIDRÓGENO HYDRAGEN™

1. Nuestra tecnología HydraGEN™ utiliza electrólisis simple para convertir el agua destilada en gases H₂ y O₂ que se producen a pedido
2. La unidad no está presurizada y no almacena los gases, por lo que es un dispositivo muy seguro y fácil de usar.
3. Los gases se introducen en la entrada de aire del motor diesel, que luego produce una mezcla homogénea de aire antes de la combustión.
4. Nuestra "Smart Electronic Control Unit" (ECU), patente pendiente, aprovecha el análisis para proporcionar un nivel ajustable de gases H₂ y O₂ con el fin de proporcionar la relación óptima para las necesidades específicas de su motor.
5. El gas hidrógeno, como potenciador de la combustión, se introduce en la entrada de aire del motor y luego se mezcla con el combustible diesel

para crear una combustión más rápida y completa. Esto se traduce en una menor temperatura de combustión reduciendo la producción de NOx y disminuyendo otras emisiones de carbono. Un beneficio adicional es mejorar la economía del combustible.

6. Entre más rápida y completa sea la combustión, el combustible se podrá consumir de manera más eficiente, lo que proporciona más energía, resultando en menos combustible sin quemar que es desechado como emisiones de hidrocarburos.
7. El uso de la tecnología de comunicación celular incorporada permite a la Smart ECU rastrear, monitorear y recopilar datos para futuros créditos de carbono.
8. La tecnología HydraGEN™ consume 12-15A en cualquier 12VDC o 6-7.5A en un motor diesel de 24VDC. Consulte las tablas de especificaciones del producto para diferentes modelos HydraGEN™ para diferentes desplazamientos de motor.



LOS BENEFICIOS DE LA TECNOLOGÍA HYDRAGEN™

Validado a través de las pruebas de terceros en el camino y acreditadas por el "PIT Group" en Montreal, "TÜV NORD" en Alemania, y las pruebas de rendimiento, nuestra tecnología HydraGEN™ produjo resultados de:

- 6% a 19.2% de reducción en el consumo de combustible
- Hasta un 88.7% de reducción en los NOx producido
- Hasta un 46.7% de reducción en el CO producido
- Hasta un 9.6% de reducción en el CO₂ producido
- Hasta un 57.1% de reducción en el THC producido
- Hasta un 55.3% de reducción de partículas (no humo negro)
- Mayor potencia y torque
- Extiende la vida del motor y del aceite (menores costos de mantenimiento)
- Reducción en el uso del "Diesel Exhaust Fluid" (DEF) en un 40% a 60%
- Reducción del período de reemplazo del "Diesel Particulate Filter" (DPF) en al menos un 33%

Nuestra tecnología HydraGEN™ está diseñada para todos los tipos y tamaños de motores diesel utilizados en vehículos de carretera, remolques frigoríficos, equipos de construcción, minería y silvicultura, generación de energía, embarcaciones marinas y locomotoras ferroviarias.

Mediante el uso de nuestra tecnología HydraGEN™, dynaCERT busca ayudar al mundo a impulsar el cambio para un futuro mejor.

Hasta un
19.2%
reducción en el consumo de combustible

NOx por **88.7%** CO por **46.7%** THC por **57.1%**
reducción de emisiones por gases de efecto invernadero (NOx, CO, THC)

Hasta un
55.3%
de reducción de partículas (no humo negro)





AHORRA COMBUSTIBLE, EMISIONES BAJAS, CIENCIA LIMPIA Y EFICIENCIA



CORPORATE OFFICE
101-501 Alliance Ave.
Toronto, ON M6N 2J1
+1-416-766-9691
info@dynacert.com

Investor Relations
IR Pro Communications Inc.
Nancy Massicotte
416-766-9691 ext 1
TSX V: DYA | OTCQB: DYFSF

EUROPEAN OFFICE
dynaCERT GmbH
Industriehof 6
77933 Lahr
Germany
+49 7821 5038899
info@dynacert.com

