

Limpiadores de correa



*Providing the World Bulk Material Handling Industry
with Productive, Safe and Reliable "Complete Conveyor Solutions."*

Limpiadores de Correas Primarios y Secundarios



QUIÉNES SOMOS

PRODUCTOS Y ATENCIÓN QUE REALMENTE OFRECEN SOLUCIONES

En ASGCO®, nuestra principal motivación es resolver problemas. Amamos los desafíos y somos expertos en trabajar bajo presión. No nos limitamos a brindar productos y atención de la más alta calidad, sino que brindamos auténticas soluciones.

Ofrecer soluciones para sus problemas de transporte es algo central para todos nosotros, desde ingenieros y diseñadores, hasta técnicos y especialistas en productos. Eso es lo que nos motiva a todos en ASGCO®. El trabajo no termina hasta que el cliente queda satisfecho...

¡ESA ES NUESTRA GARANTÍA!



MAXIMIZAR LA EFICIENCIA



AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD



MEJORAR LA SEGURIDAD

UN LEGADO DE INNOVACIÓN

Desde que Alfred S. Gibbs y su hijo Todd fundaron la empresa en 1971, ASGCO® ha creado algunos de los productos más efectivos para mejorar el transporte de material a granel. Creemos en cuidar del cliente con productos de alta calidad y servicio excepcional. Esta ha sido la política estándar y exitosa de ASGCO® durante muchos años y continuará así en el futuro.

ENFOCADOS EN LAS SOLUCIONES

En ASGCO®, nos esforzamos continuamente por hacer que el procesamiento de material a granel sea más limpio, seguro y productivo. Sin importar cuál sea la tarea básica, siempre buscamos métodos para aumentar la producción y reducir los costos operativos. ASGCO® utiliza productos innovadores y soluciones de ingeniería diseñadas para resolver los problemas actuales y prevenir los problemas futuros.

¡ACUDA A ASGCO!

Lo que puede parecer un problema para nuestros clientes, para nosotros no es más que una oportunidad para poner todos nuestros recursos en acción. Y, sin importar cuál sea la tarea básica, siempre buscamos métodos para aumentar la producción y reducir los costos operativos. Nuestro equipo siempre está listo. **¡Lo único que tiene que hacer es acudir a ASGCO®!**

NUESTRA PROMESA...

Se aplica a cada cliente y en cada oportunidad. Pensar y trabajar siempre en pos de soluciones que sean las mejores a largo plazo para el cliente. Brindar un servicio diligente y confiable a cada cliente y en cada oportunidad. Desarrollar y vender productos que satisfagan las necesidades laborales prácticas de nuestros clientes.

“Hoy en día, ASGCO® “Complete Conveyor Solutions” es reconocida como la empresa líder a nivel mundial en sistemas de transporte de material a granel.”

EFICIENTES, SEGUROS Y PRODUCTIVOS

PARA LA INDUSTRIA MUNDIAL DE MANIPULACIÓN DE MATERIALES

ÍNDICE

Limpiadores de bandas primarios	2-3
Tabla de limpiadores de banda, cuchillas y tensores	4-5
Limpiadores de bandas secundarios	6-8

La importancia de los limpiadores de bandas

En **ASGCO**® reconocemos que las bandas transportadoras son el sustento de los productos de toda planta. Es importante que todos los sistemas de bandas transportadoras funcionen de manera eficiente en el traslado de sus productos desde una unidad de producción a la siguiente sin fallas ni tiempo de inactividad no programado.

Enfoque de los sistemas de limpieza:

- Los limpiadores funcionan más eficientemente en un sistema
- Un sistema está compuesto de múltiples limpiadores de cualquier marca o tipo
- La vida útil de la banda es mejor con múltiples limpiadores ligeramente cargados que con un limpiador sobrecargado
- Un único limpiador es un falso ahorro
- Añadir agua al sistema mejorará el desempeño en hasta un 75 %

Selección del limpiador de bandas adecuado:

- Espacio disponible
- Banda entrelazada vulcanizada o mecánica
- Diámetro de la polea del cabezal
- Material y temperatura del producto transportado
- Velocidad de la banda
- Ubicación disponible para su correcta instalación
- Ubicación del canal para derrames (si existe)
- Contenido de humedad

Limpiadores de bandas primarios y secundarios

Generalmente, se recomienda la instalación de varios limpiadores de bandas para obtener una limpieza eficaz del sistema transportador.

Limpiadores primarios o prelimpiadores

Instalado en la cara de la polea del cabezal en un ángulo positivo. Debe montarse directamente por debajo del flujo de trayectoria del material que se descarga desde la banda.

Limpiadores secundarios

Se instalan después de que la banda abandone la polea principal (de descarga) o en cualquier punto del lado de retorno de la banda, para eliminar de forma eficaz el resto del material que haya pasado por el prefiltro.

Nuestras pautas para que los limpiadores de bandas sean eficaces son las siguientes:

- Deben estar diseñados en función de una limpieza óptima con la mínima cantidad de presión
- Ubicar la paleta lejos del flujo principal de material
- De ser posible, instalar los limpiadores de bandas en el canal principal o en un área que pueda recibir la limpieza y el mantenimiento fácilmente
- Las paletas primarias no deben tener un ancho mayor al del material que se transporta
- Estar diseñados y fabricados para afrontar las peores situaciones
- Estar diseñadas para un mantenimiento fácil
 - Para un cambio de las paletas de reemplazo rápido y sencillo
 - Para que el tensor mantenga la tensión durante la vida útil de la paleta
- Las puertas de acceso/inspección son fundamentales para inspeccionar y mantener de manera segura los sistemas de limpieza de la banda

LIMPIADORES DE BANDAS PRIMARIOS

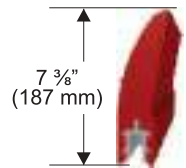


Limpiador de bandas Skalper®

- La exclusiva paleta Skalper® (patentada) mantiene un borde de limpieza efectivo durante la vida útil de la paleta.
- El sistema de tensado con estilo de torsión E-Z Torque™ (patentado) proporciona una tensión constante y consistente durante la vida útil de la paleta.
- El indicador de desgaste de la paleta le permite monitorear su desgaste fácilmente sin tener que apagar el sistema para inspeccionar.



Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)
Diámetro de la polea: 16" - 36" (400 - 900 mm)
Aplicaciones: plantas de generación de energía alimentadas con carbón, minería de roca dura, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, minería de aglomerados y minerales (fosfato, potasa, sal)
Clase CEMA 4

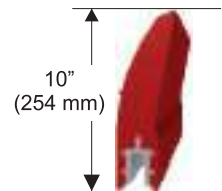


Limpiador de bandas Super-Skalper® HD

- Tubo de montaje individual de una pieza para nuevo tensor robusto y mejorado HD E-Z Torque®.
- El tensor E-Z Torque® HD es un equipo patentado con placas de montaje, collarines y resortes hechos íntegramente de acero inoxidable 304 que permite que las paletas se ajusten automáticamente a lo largo de toda su vida útil.
- Paleta rebordeada de cerámica opcional (XC) disponible para sistemas de transporte de alta velocidad y alto tonelaje.



Velocidad máxima de la banda: 1400 fpm [pies por minuto] (7,1 m/s)
Diámetro de la polea: 20" + (400mm +)
Aplicaciones: minería subterránea, minería de roca dura, minería de metales (cobre/oro), plantas siderúrgicas, mineral de hierro, terminales de transporte a granel, plantas de generación de energía alimentadas con carbón, plantas de preparación de carbón
Clase CEMA 5

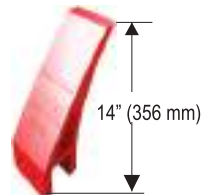


Limpiador de bandas Skalper MDX™

- Las cuchillas Skalper MDX™ para uso en minas son unos de los limpiadores de banda disponibles más resistentes.
- El sistema de montaje con acción de absorción de impactos Torque-Cam™ se ajusta cuando grandes fuerzas de impacto de sujetadores mecánicos o bultos grandes de material adherido golpean el limpiador de bandas.
- Diseñado para las condiciones y aplicaciones más abusivas.
- Instalado como paleta individual o como cartucho.
- Paleta rebordeada de cerámica opcional (XC) disponible para sistemas de transporte de alta velocidad y alto tonelaje.



Velocidad máxima de la banda: 1400 fpm [pies por minuto] (7,1 m/s)
Diámetro de la polea: 24" + (600mm +)
Aplicaciones: minería subterránea, minería de roca dura, minería de arenas bituminosas, minería de metales (cobre/oro), plantas siderúrgicas, minerales de hierro, terminales de transporte a granel
Clase CEMA 5



LIMPIADORES DE BANDAS PRIMARIOS - USO EN CANTERAS

Limpiador de bandas E-Z Skalper®

- La paleta única E-Z Skalper® (patentada) mantiene un borde de limpieza efectivo durante la vida útil de la paleta.
- Disponible con el tensor de estilo de torsión E-Z Torque® (patentado), o con el sistema de tensado Force-1™.
- El indicador de desgaste de la paleta le permite monitorear fácilmente el desgaste de la paleta sin tener que apagar el sistema para inspeccionar.



Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Diámetro de la polea: 12" - 36" (300 - 900 mm)

Aplicaciones: cemento, procesamiento de madera, reciclado, minería de roca dura, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, minería de aglomerados y minerales (fosfato, potasa, sal)

Clase CEMA 4

8 1/4" (210 mm)

Limpiador de bandas Pit-Skalper™

- El diseño (patentado) de la paleta PitSkalper® mantiene un borde de limpieza efectivo durante toda la vida útil de la paleta.
- El tubo de montaje y los elementos de soportes galvanizados de la paleta ofrecen máxima resistencia a la corrosión en diversas aplicaciones.
- El tensor E-Z Torque® es un tensor patentado que cuenta con un resorte de acero inoxidable que permite que las paletas se ajusten automáticamente a lo largo de toda su vida útil y es el tensor de limpiadores de correas más robusto y preciso de la industria.



Velocidad máxima de la cinta: 600 fpm (3,0 m/s)

Diámetro de la polea: 10"-20" (250-500 mm)

Aplicaciones: aglomerados, precolado, asfalto, reciclaje, arena y grava

Clase CEMA 3

5 5/8" (143 mm)

Limpiador de bandas Mini-Skalper®

- La paleta única compacta Skalper® (patentada) mantiene un borde de limpieza efectivo durante la vida útil de la paleta.
- El sistema de tensado Force-1™ suministra tensión constante.
- Control visual de tensión.
- Cambios rápidos de la paleta y mantenimiento mínimo.



Velocidad máxima de la banda: 500 fpm [pies por minuto] (2,5 m/s)

Diámetro de la polea: 6" - 22" (150 - 550 mm)

Aplicaciones: aglomerados, arena y grava, Redi-Mix y asfalto, cemento, procesamiento de madera, reciclado

Clase CEMA 2

4 1/2" (114 mm)

Excalibur® Grado de Comida Limpiador de cinta transportadora

- Sanitario y seguro ligero
- Funciona muy bien en plástico modular flexible cintas transportadoras de mesa
- Cuenta con una cuchilla única, soporte y mecanismo tensor
- Cuchilla rascadora de la cinta transportadora a presión / desconexión
- Materiales que cumplen con FDA / USDA



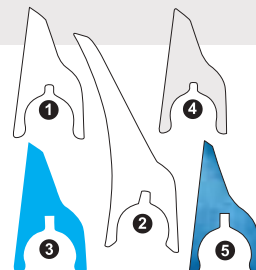
Diámetro de la Polea - 1" - 8" (25- 200mm)

Aplicaciones: industria de procesamiento de alimentos, panadería, carne y aves y alimentos para mascotas (industria de la FDA)

Clase CEMA 2

Replacement Blades
Snap-On

01. UHMW Natural
02. UHMW Long Neck
03. UHMW Blue
04. Nylon Blade
05. Metal Detectable



LIMPIADORES DE BANDAS PRIMARIOS

Los limpiadores de bandas primarios se instalan en la posición de las 9 en punto en la cara de la polea del cabezal, considerada como la posición primaria. Deben montarse por debajo del flujo de trayectoria del material que se descarga desde la banda. Estos son los tipos más comunes de limpiadores de bandas.

Prelimpiador	Mini-Skalper®	Skalper®	E-Z Skalper®	Super-Skalper®	Skalper MDX™
Ancho de la banda	18"-48" 450-1200 mm	18"-96" 450-2400 mm	18"-96" 450-2400 mm	36"-96" 900-2400 mm	36"-96" 900-2400 mm
Velocidad de la banda	< 500 fpm 2,5 m/s	< 1000 fpm 5,0 m/s	< 1000 fpm 5,0 m/s	< 1200 fpm 6,0 m/s	< 1200 fpm 6,0 m/s
Diámetro de la polea del cabezal	6-22" 150-550 mm	12"-36" 300-900 mm	12"-36" 300-900 mm	20" + 400 mm +	24" + 600 mm +
Tensores primarios					
Force-1™	Sí	Sí	Sí	NO	NO
E-Z Torque®	Sí	Sí	Sí	Sí	NO
Air-Shoc™ (Primario)	NA	NA	NA	Sí	Sí
Spring-Shoc™ (Primario)	NA	NA	NA	NA	Sí
Condiciones de la banda					
¿OK en banda reversible?	Sí	Sí	NO	Sí	Sí
Materiales de la paleta					
Skalper® IV	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Skalper® III	Sí	Sí	NA	NO	NO
Skalper® II	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Skalper® HT	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Skalper® UHT	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Skalper® XC (Cerámica)	NA	NA	NA	Sí	Sí
Skalper® AR	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

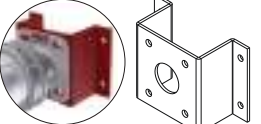
Paletas Skalper®

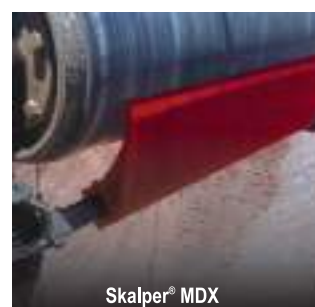
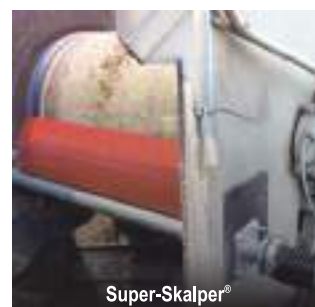
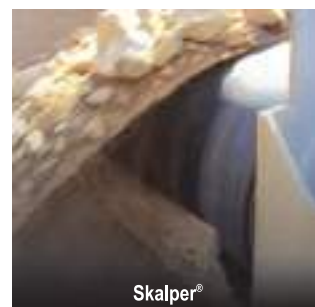
Materiales de la cuchilla Skalper®							
Tipo de cuchilla	Skalper® IV	Skalper® III	Skalper® II	Skalper® HT	Skalper® UHT	Skalper® XC	Skalper® AR
Durómetro	82	82	95	82	95	82	85
Descripción	Resistente a la abrasión	Uso general	Resistencia extra a la abrasión	Temperatura elevada	Temperatura ultra elevada	Cerámica	Resistente al ácido
Velocidad de la banda	< 1000 fpm < 5 m/s	< 700 fpm < 3,5 m/s	< 1200 fpm < 6 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1200 fpm < 6 m/s	< 1400 fpm < 7 m/s	< 1400 fpm
Rango de temperatura	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 225 °F -28 a 107 °C	-20 a 300 °F -28 a 148 °C	-40 a 225 °F -40 a 107 °C	-40 a 225 °F -40 a 107 °C
Usar con sujetadores mecánicos	Sí	Sí	No	Sí	No	No	No

Tensores primarios

E-Z Torque®	Spring Shoc™	Air-Shoc™	Force-1™
			
• Toda la fabricación en acero inoxidable 304 • Garantía de por vida • El resorte de torsión de acero inoxidable no forma parte del conjunto	• Fabricación en acero templado galvanizado • Garantía de por vida • Cojinetes de caucho y UHMW resistentes a los impactos	• El sistema de aire cerrado con amortiguadores de calidad de automoción mantiene constante el contacto de la paleta con la banda para brindar una presión de limpieza continua	• Toda la fabricación en acero inoxidable 304 • Garantía de por vida • Tamaño compacto

Soporte de montaje primario

Soporte de extensión E-Z Torque®	Bloque de refuerzo	Placa de montaje
		
• El soporte de extensión del lado del tensor E-Z Torque® proporciona mayor espacio libre para facilitar el tensado • Hecho de acero templado galvanizado	• Anchura 1" (25 mm) X Longitud 8" (203 mm) con (4) orificios roscados de 5/8-11 • Soldado en ambos lados de la polea y el tornillo en la placa de acero	• Altura 15" (381 mm) X Longitud 30" (762 mm) con (4) orificios de 5/8-11 • Para usar con bloque de refuerzo para montar prefiltros sobre las poleas abiertas del cabezal



LIMPIADORES DE BANDAS SECUNDARIOS

Los limpiadores de banda secundarios se instalan después del punto en el que la banda abandona la polea principal (de descarga) o en cualquier punto del lado de retorno de la banda, donde puede recibir limpieza y mantenimiento de forma eficaz.

Limpiadores secundarios	TORO™	Razor-Back®	Razor-Back MDX®	Chevron™	BC-2™
Ancho de la banda	18"-96" 450 - 1200 mm	18"-96" 450 - 2400 mm	18"-96" 450 - 2400 mm	18"-96" 450 - 2400 mm	18"-72" 450-1800 mm
Velocidad de la banda	<1000 fpm 5 m/s	< 1000 fpm 5 m/s	< 1200 fpm 6 m/s	< 500 fpm 2.5 m/s	<800 fpm 4 m/s
Tensores secundarios					
Bolt-Up™	SÍ	SÍ	NA	NA	SÍ
Spring-Shoc™	SÍ	SÍ	NA	NA	NA
Bolt-Up™ MDX	NO	NO	SÍ	NA	NA
Air-Shoc™ MDX	NO	NO	SÍ	NA	NA
Spring-Shoc™ MDX	NA	NA	SÍ	NA	NA
Condiciones de la banda					
¿OK en banda reversible?	SÍ	NO	NO	SÍ	NO
Materiales de la paleta					
Punta U TORO™	SÍ	NA	NA	NA	NA
Punta F TORO™	SÍ	NA	NA	NA	NA
Punta C TORO™	SÍ	NA	NA	NA	NA
Punta F	NA	SÍ	NA	NA	NA
Punta C	NA	SÍ	NA	NA	SÍ
Punta V	NA	SÍ	NA	NA	SÍ
Punta U	NA	SÍ	NA	NA	NA
Puntas XC	NA	SÍ	SÍ	NA	NA
Punta F MDX	NA	SÍ	SÍ	NA	NA
Punta C MDX	NA	SÍ	SÍ	NA	NA
Punta V MDX	NA	SÍ	SÍ	NA	NA



Cuchillas secundarias

Materiales de la cuchilla											
Tipo de cuchilla	Puntas U TORO™	Puntas F TORO™	Puntas U TORO™	Puntas F	Puntas C	Puntas V	Puntas U	Puntas XC	Puntas F MDX	Puntas C MDX	Puntas V MDX
Velocidad de la banda	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1000 fpm < 5 m/s	< 1400 fpm < 7 m/s	< 1200 fpm < 6 m/s	< 1200 fpm < 6 m/s	< 1200 fpm < 6 m/s
Rango de temperatura	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 180 °F -28 a 82 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C	-20 a 400 °F -28 a 204 °C
Usar con sujetadores mecánicos	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	No	Sí	No	Sí	Sí	No

Tensores secundarios del limpiador de bandas

Bolt-up™ / Bolt-up MDX™	Spring-Shoc™ / MDX	Duo-Spring™	Air-Shoc MDX™	Soporte de montaje secundario
Tracción Empuje • Soporte de acero con recubrimiento de protección en polvo • Bloques adyacentes fabricados en acero inoxidable 304 • Garantía de por vida • Control visual de tensión • Opciones de tensado de empuje y tracción	• Fabricación para trabajos pesados en acero galvanizado • Garantía de por vida • Cojinetes de deslizamiento UHMW • Opciones de tensado de empuje y tracción	• Toda la fabricación en acero inoxidable 304 • Garantía de por vida • Opciones de tensado de empuje y tracción	• Fabricación para trabajos pesados en acero galvanizado • Garantía de por vida • Cojinetes de deslizamiento UHMW	• Recubrimiento en polvo de acero templado • Disponible en acero inoxidable previa solicitud

LIMPIADORES DE BANDAS SECUNDARIOS



BC-2™ Limpiador de Correa

- Alta eficiencia de limpieza de la correa. Las cuchillas de carburo de tungsteno superpuestas y el tensión constante proporcionada por el resorte de acero inoxidable con patente en trámite montaje del brazo
- Hecho para minería y aplicaciones difíciles. Nuestro resistente tubo de montaje de acero recubierto de zinc de 2-7/8" resistente a la corrosión (hecho en los EE. UU.) Y los brazos y cuchillas tensores de resorte de acero inoxidable proporcionan una limpieza constante sin la oxidación del recubrimiento de polvo astillado.
- Seguro y fácil de mantener. Cada cuchilla de carburo de tungsteno se puede reemplazar de los brazos tensores sin la necesidad de reemplazar el brazo cada cambio de cuchilla.

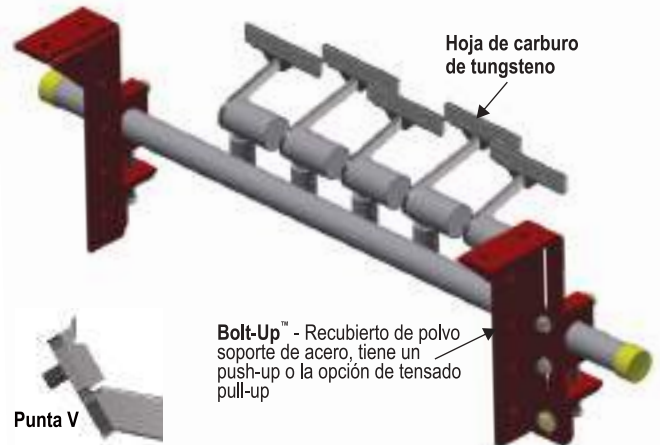
Velocidad máxima de la banda: 800fpm (4 m/sec)

Aplicaciones: Agregados, Cemento, Minería de Roca Dura, Centrales Eléctricas de Carbón, Molinos de Acero, Mineral de Hierro y Minería de Minerales

Clase CEMA 4

Punta C

Punta V



Limpiador de bandas Razor-Back™

- Los amortiguadores de autotensado con absorción de impacto permiten que cada paleta se flexione de forma individual, con una tensión efectiva más constante contra la banda transportadora.
- Disponible con puntas V reemplazables para bandas transportadoras vulcanizadas, o con puntas C o F para bandas transportadoras con sujetadores mecánicos.
- El cartucho con deslizamiento permite el servicio e inspección fáciles.
- Disponible con los sistemas de tensado Bolt-up™, Duo-Spring™ o Air-Shoc™.
- Disponible con rociador de agua opcional.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: plantas de generación de energía alimentadas con carbón, minería de roca dura, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, minería de aglomerados y minerales (fosfato, potasa, sal)

Clase CEMA 3 - Bolt-Up™ / Clase CEMA 4 Spring-Shoc™



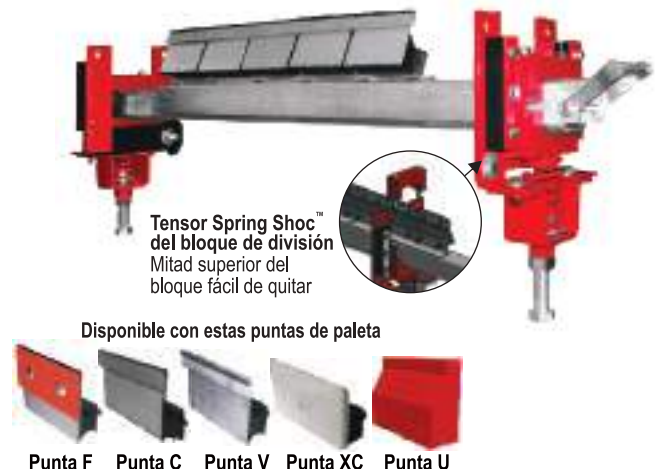
Razor-Back Retractable System™

- Resistente a la abrasión para uso prolongado: las paletas de carburo al tungsteno proporcionan y mantienen un perfecto borde de limpieza contra la banda.
- Rápido de cambiar: el sistema de montaje deslizante permite quitar sencillamente el cartucho de un lado del sistema de transporte, sin tener que romper el plano de la estructura del transportador ni tener que quitar los soportes de montaje o el tubo de montaje principal.
- Cojinetes amortiguadores de impacto: tensan cada paleta individual a la banda para una limpieza controlada y efectiva de todo el ancho de la banda.
- Diseño compacto: permite una instalación y un mantenimiento que requieren menos de 9" (229 mm) de espacio libre.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: plantas de generación de energía alimentadas con carbón, minería de roca dura, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, minería de aglomerados y minerales (fosfato, potasa, sal)

Clase CEMA 4



LIMPIADORES DE BANDAS SECUNDARIOS

Limpiador de bandas Razor-Back MDX™

- Los amortiguadores tensores accionados por resorte y el caucho con absorción de impactos ForceFlex™ (patente pendiente) mantienen una fuerza efectiva constante entre el limpiador de bandas y la banda transportadora.
- Disponible con puntas V MDX™ reemplazables para bandas transportadoras vulcanizadas, o con puntas C MDX™ para bandas transportadoras con sujetadores mecánicos.
- El cartucho con deslizamiento permite el servicio e inspección fáciles.
- Disponible con los sistemas de tensado Bolt-up™, Spring-Shoc™ o Air-Shoc™.

Velocidad máxima de la banda: 1400 fpm [pies por minuto] (7,1 m/s)

Aplicaciones: minería subterránea, minería de roca dura, minería de metales (cobre/oro), plantas siderúrgicas, mineral de hierro, terminales de transporte a granel, plantas de generación de energía alimentadas con carbón, plantas de preparación de carbón

Clase CEMA 5



Limpiador de bandas TORO™

- Eficaz limpiador de bandas flexible que puede adaptarse a sistemas de bandas transportadoras reversibles.
- Disponible con puntas V reemplazables para bandas transportadoras vulcanizadas, o con puntas C o F para bandas transportadoras con sujetadores mecánicos.
- El cartucho con deslizamiento permite el mantenimiento y la inspección fáciles.
- Disponible con los sistemas de tensado Bolt-Up™, Duo-Spring™ o Air-Shoc™.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm (5,0 m/s)

Aplicaciones: aglomerados, cemento, centrales termoeléctricas de carbón, minería de minerales (fosfato, potasa, sal), procesamiento de madera, reciclaje

Clase CEMA 3 Bolt-Up™ / Clase CEMA 4 Spring-Shoc™



Sistema de limpieza de bandas Wash Box™

- Sistema de limpieza de bandas completo que incorpora una serie de barras de rociado, limpiadores de bandas y rodillo de presión/desviación para maximizar la eficacia y eliminar prácticamente todos materiales adheridos.
- Sistema completamente cerrado que contiene el fluido residual de lavado y materiales adheridos.
- Grandes puertas de servicio desmontables facilitan la inspección y mantenimiento del sistema.
- Puede personalizarse para combinar con necesidades de aplicación exactas.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: plantas de energía alimentadas con carbón, terminales de transporte a granel, plantas de preparación de carbón, minería subterránea, minería de roca dura, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, minería de minerales (fosfato, potasa, sal)

Clase CEMA 3-4-5



Sistema de limpieza de Cepillo Rotativo

- Excelentes puntas elásticas de goma SBR elásticas elimine eficientemente materiales que se adhieren a la superficie de la correa, lo que reduce el material grave acumulación y acumulación de residuos en los rodillos de retorno.
- Rápido y fácil instalación, ajuste, mantenimiento y cuchilla cambiate.
- Acción completa de limpieza, los dedos rotativos únicos eliminan el arrastre y están diseñados para funcionar solo cuando la cinta transportadora está funcionando.

Velocidad máxima de la banda: 700 fpm (3,5 m/sec)

Aplicaciones: Fines, Wood Dust, Cement Dust, Salt, Sugar, Fertilizer, Wet Sand and Carbon Black.

Clase CEMA 3-4-5



LIMPIADORES DE BANDAS SECUNDARIOS



Limpiador de banda con cuchilla U

- Elimina el exceso de agua para garantizar un lado de transporte seco de la banda corriente abajo.
- Tensado por dos cilindros de aire para asegurar una presión pareja y constante de la paleta, lo que reduce el mantenimiento y garantiza alta eficiencia de limpieza durante toda la vida de la paleta.
- Paleta invertible de ambos lados con durómetros duales para brindar una vida útil doble.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: minería subterránea, plantas de preparación de carbón

Clase CEMA 3



Limpiador de bandas con secador

- Elimina el exceso de agua para garantizar un lado de transporte seco de la banda corriente abajo.
- Disponible con los sistemas de tensado Bolt-up, Duo-Spring™ o Air-Shoc™

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: minería subterránea, plantas de preparación de carbón

Clase CEMA 3



Canal vibrante para derrames

- El revestimiento vibrante mantiene en movimiento el material y evita que las acumulaciones obstruyan el canal y oculten los limpiadores.
- El soporte de "aislamiento" revestido de goma protege el canal al transferir las vibraciones al revestimiento, evitando la fatiga del metal.
- El revestimiento de UHMW (polietileno de peso molecular ultra alto) de baja fricción promueve el flujo de material sin acumulación de material ni de cortes.
- El vibrador resistente proporciona un desempeño preciso: El vibrador eléctrico monofásico de 115 V, 60 Hz (con caja de conmutación) proporciona 480 libras de fuerza con un rendimiento duradero.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: minería subterránea, plantas de preparación de carbón

Se pueden hacer tamaños personalizados por encargo del cliente.



Limpiadores de banda V-Plow XD™, Hinged V-Plow™ y Diagonal Plow

- V-Plow XD™ es un diseño de patente pendiente para aplicaciones exigentes en las minas que pueden invertirse para maximizar los resultados.
- Hinged V-Plow™ es un diseño "articulado", patentado para aplicaciones de márgenes reducidos y estrechos.
- Diagonal Plow descarga material desde un lado de la banda.
- Disponible con cepillo de uretano o caucho.

Velocidad máxima de la banda: 1000 fpm [pies por minuto] (5,0 m/s)

Aplicaciones: plantas de energía alimentadas con carbón, minería de roca dura, minería subterránea, plantas de preparación de carbón, plantas siderúrgicas, mineral de hierro, aglomerados, minería de metales (cobre/oro), minería de minerales (fosfato, potasa, sal), terminales de transporte a granel

Clase CEMA 3



Diagonal Plow (Caucho)
También disponible en uretano



V-Plow XD™
(Caucho)



V-Plow XD™
(Uretano)



Hinged V-Plow™ (Caucho)
También disponible en uretano

Limpiadores de bandas primarios



Limpiador de bandas primario Super-Skalper®



Limpiador de bandas primario Skalper IV®



Limpiador de bandas primario Skalper MDX®

Limpiadores de bandas secundarios



Sistema secundario de limpieza de bandas Wash Box™



Limpiador de bandas secundario Chevron®



Limpiador de bandas secundario Razor-Back®

