

Soluciones de iluminación para **la industria**

Costes mínimos en energía y mantenimiento con seguridad y confort garantizados



ENVIRONMENTS
PEOPLE
LOVE TO WORK IN





Contenido

04

Quién es Schröder

06

Entornos en los que a la gente le encanta trabajar

08

Soluciones completas para entornos industriales

14

INDU BAY GEN3

16

INDU CONTILINE GEN2

19

INDU LINE GEN3

20

INDU WALL PACK

21

INDU FLOOD GEN2

22

OMNISTAR

24

INDU PANEL

25

INDU DOWNLIGHT

26

Sistema de control ABS

28

Soluciones de exteriores

32

Schröder y BREEAM

34

Proveedor de soluciones llave en mano

Quién es Schröder

Durante más de 113 años, Schröder se ha dedicado a investigar todo lo que hay que saber sobre el potencial de la luz, ampliando constantemente los horizontes de la innovación tecnológica.

Experiencia, pasión, innovación y sostenibilidad son los pilares que sustentan la actividad de nuestros 2.600 empleados, cuyo objetivo es utilizar el poder de la luz en aras de la seguridad y el bienestar de todos, igual en espacios públicos que en entornos de mayor riesgo como almacenes, fábricas y patios de transporte, donde trabajar en la oscuridad o con luz tenue puede acarrear lesiones.

Siempre ampliando los límites tecnológicos

Invertimos continuamente en I+D para mantenernos a la vanguardia del desarrollo tecnológico y proporcionar la luz correcta: el control perfecto de la luz mediante la optimización de la óptica y del diseño mecánico de las luminarias. Al integrar LED, nuestro objetivo es ofrecer siempre soluciones inteligentes y responsables, que aporten flexibilidad y la mejor luz posible para reducir tanto el consumo de energía como el coste total de gestión.



1999: Taller de montaje y mantenimiento de Adtranz - Amadora, Portugal

¿Por qué Iluminación LED?

Las soluciones de iluminación LED de Schröder pueden reducir significativamente los costes energéticos y las emisiones de carbono hasta en un 80%. Y, por si esto fuera poco, los LED tienen una larga vida útil, con lo que la solución de iluminación puede durar décadas, reduciendo así drásticamente el coste del ciclo de vida de la iluminación.

Además, la calidad de la luz es mejor. Los LED proporcionan precisión visual en entornos de trabajo en los que tanto la capacidad de ver claramente como la posibilidad de moverse con seguridad y comodidad son fundamentales.

Nuestro compromiso con la calidad técnica nos ha llevado a desarrollar la gama de luminarias más rentable y energéticamente eficiente disponible en el mercado actual para la iluminación de centros de trabajo industriales, incluso en los entornos más remotos y exigentes.

Estas se pueden integrar fácilmente en sistemas de gestión de edificios para una programación horaria flexible que optimice las redes de iluminación y se traduzca en un ahorro todavía mayor.



2018: Centro de distribución de Carrefour - Cestas, Francia

Siempre cerca

Presentes en más de 70 países de todo el mundo, trabajamos en estrecha relación con nuestros clientes para resolver sus problemas más complejos. Somos su socio de servicio integral: estudios de iluminación, diseño y posventa, que incluyen sistemas de luz y control.

Presentamos soluciones de iluminación que no se conforman con satisfacer sus necesidades: superan sus expectativas y transforman sus emocionantes ideas en realidad.

Expertos en Lightability™

Esta capacidad de marcar una auténtica diferencia en los espacios que iluminamos, de desafiar los límites de lo posible, de lograr la satisfacción total del cliente es lo que nos hace únicos.

Nos convierte en expertos en Lightability™.

« Schröder ha estado iluminando entornos industriales extremadamente duros durante más de 40 años para optimizar los costes sin merma alguna en la seguridad. Nuestro compromiso nos ha llevado a desarrollar la luminaria de gran altura más eficiente del mercado actual, INDU BAY GEN3. Y seguiremos innovando. »

Cédric Collard
Director del segmento de actividad de Schröder para la industria

ENVIRONMENTS PEOPLE LOVE TO WORK IN

Mejorar la operatividad

Consiga un diseño de iluminación nuevo o renovado en armonía con sus necesidades operativas sin renunciar a la calidad de la luz, tanto en interiores como en exteriores. Escoja de nuestra amplia gama de soluciones de iluminación que posibilitan una rápida instalación y proporcionan una luz optimizada y con eficiencia energética. Reduzca al mínimo los gastos rutinarios y las interrupciones con soluciones de bajo mantenimiento, incluso en los entornos industriales más duros.



Optimizar la seguridad y la productividad



Ayude a sus empleados a rendir al máximo con sistemas de iluminación LED centrados en el factor humano. Mejore la precisión y el bienestar de su plantilla para impulsar su rendimiento.

Garantice una visibilidad perfecta para mejorar la seguridad, evitar accidentes y asegurar los objetivos de calidad. Mejore la reproducción del color: para emitir una luz que imita a la luz diurna, favoreciendo la concentración, el trabajo de precisión y la capacidad cognitiva. Nuestros clientes continúan aprovechando los beneficios creados por nuestras soluciones de iluminación durante mucho tiempo.

Maximizar el retorno de su inversión



ES SU **INVERSIÓN**

Integre sensores y sistemas de control para conseguir todavía más ahorro y beneficios. Adapte la luz donde y cuando la necesite, permitiendo que todos los empleados vean claramente y se desplacen por los espacios con total seguridad y confort, disminuyendo el riesgo general de lesiones y todos los costes asociados.

Contribuya a una mejor métrica de calidad de producción con la cantidad de luz correcta. Con planes estructurados de retorno de la inversión, puede garantizarse una amortización óptima y una toma de decisiones rápida.

En resumen, transforme su iluminación en un activo estratégico y cree un entorno de trabajo optimizado.

Ganar una vida entera de beneficios

Conecte su inversión al ciclo de vida de su negocio con una estrategia preparada para el futuro. Implemente un sistema de iluminación que se adapte totalmente a las necesidades estratégicas de su negocio. Al reducir significativamente sus costes operativos y energéticos, puede liberar fondos para otras inversiones de su negocio.

Con controles y sensores, disminuya aún más su impacto ecológico. Nuestras soluciones de iluminación le ayudarán a conseguir sus objetivos de sostenibilidad y a aumentar el valor de su espacio de trabajo comercial.



ES SU **ENTORNO**

Deposite su confianza en un único proveedor de soluciones



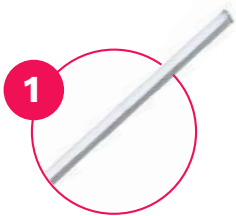
ES SU **EXPERIENCIA**

Confíe su iluminación a un socio que integra todos los servicios, desde el estudio de iluminación hasta la instalación y puesta en marcha, para ahorrar tiempo y reducir al máximo los costes. Prepare su edificio para el futuro y adapte dinámicamente la iluminación a sus necesidades operativas con nuestros sensores y sistemas de control inteligentes que no solo maximizan la eficiencia, sino que también obtienen y procesan datos para mejorar objetivos futuros.

Al adaptar la luz a las necesidades reales de los empleados, declara sus principios de bienestar y sostenibilidad.

Soluciones completas para entornos industriales





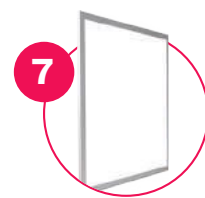
1
INDU LINE GEN3



3
INDU FLOOD GEN2



5
INDU CONTILINE GEN2



7
INDU PANEL



2
INDU BAY GEN3



4
INDU WALL PACK



6
INDU DOWNLIGHT



8
GAMA DE BOLLARDOS



9
IZYLUM



10
SHUFFLE



11
Gama SCULP



12
OMNISTAR



13
AVENTO GEN2 S



14
FLEXIA

Soluciones de iluminación para entornos mineros

Gracias a la vasta experiencia de BEKA Schröder, nuestra empresa en Sudáfrica, en entregar soluciones de iluminación para minas, disponemos de un catálogo de luminarias especializado que nos ha permitido tomar el liderazgo en el mercado de este sector.

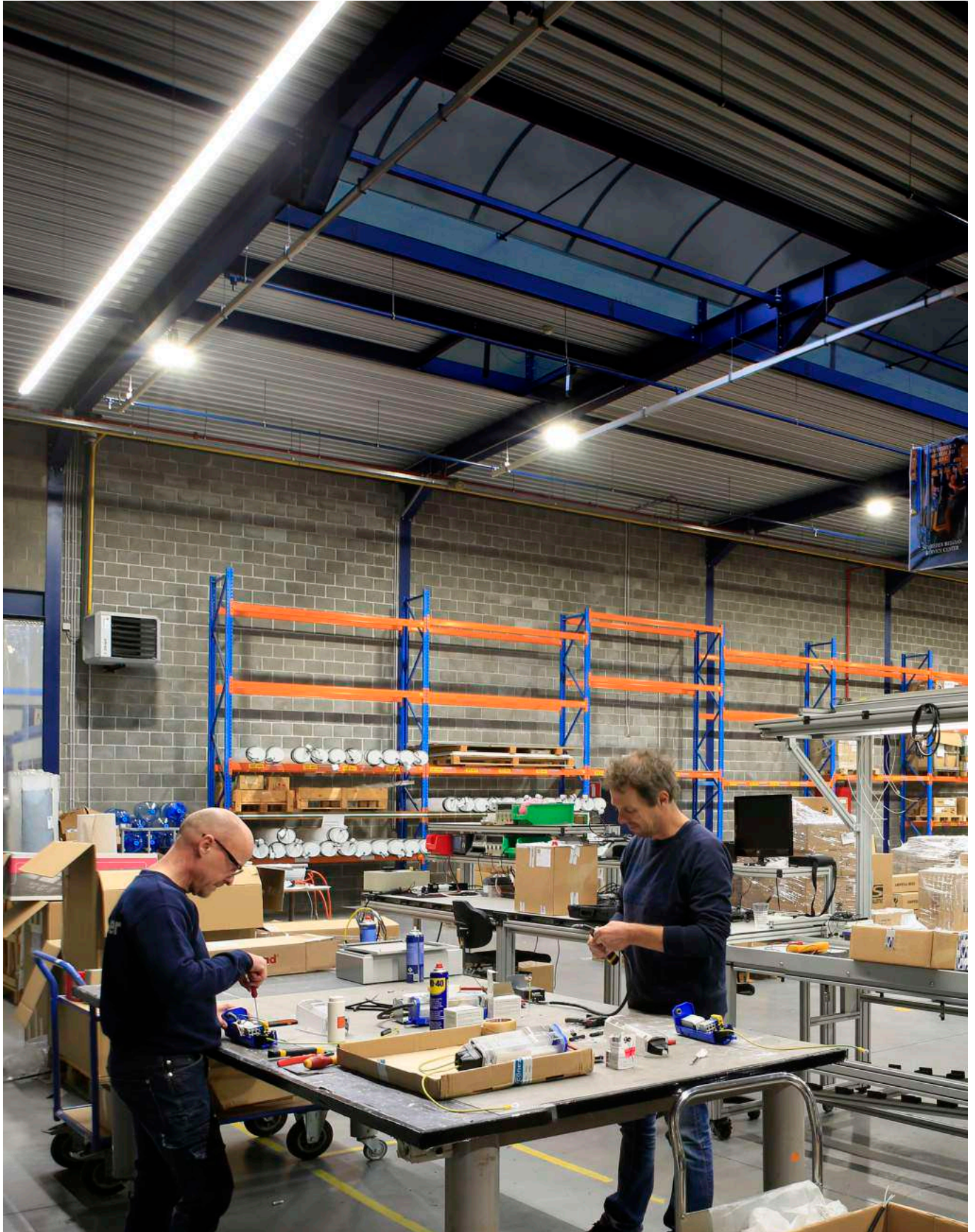
Por la naturaleza delicada de la iluminación en minas, respaldamos sus proyectos tras un análisis completo de todos los requisitos y normativas.





Entorno de trabajo optimizado

Centro de servicio Schröder BE - Bornem, Bélgica



«« La solución de iluminación LED propuesta por Schröder para la nueva nave industrial ha sido una herramienta importante para lograr nuestros objetivos de eficiencia energética y productividad. »»

Jorge Silva
Director asociado, Plastifoz Técnicos e Engenharia Lda

Nave de producción de Plastifoz - Figueira da Foz



INDU BAY GEN3



Un referente en la iluminación a gran altura

Con INDU BAY de 3ª generación, Schröder presenta la luminaria líder para la iluminación de instalaciones industriales con un coste total de propiedad mínimo. Más eficiente, ligera, versátil e inteligente, ofrece la mejor solución actualmente en el mercado para las aplicaciones de gran altura.

Disponible con cuatro paquetes lumínicos diferentes, diversas distribuciones fotométricas y opciones de montaje, INDU BAY GEN3 adapta la iluminación para satisfacer las necesidades específicas de su entorno.

No solo reduce su inversión, sino que la maximiza, creando un entorno confortable para el personal y limitando el consumo a lo absolutamente necesario.

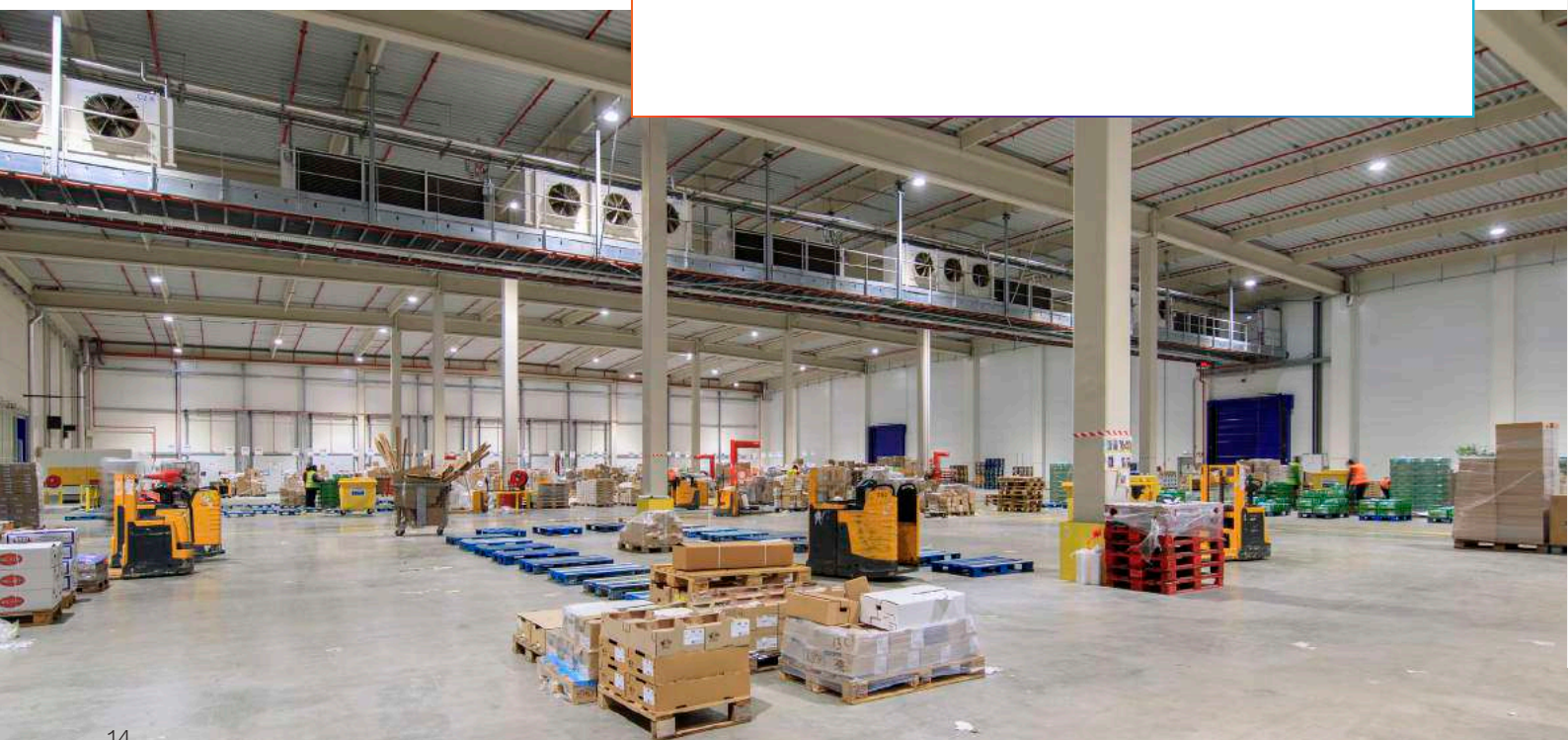
Gracias a su rendimiento fiable, baja acumulación de polvo y a que no necesita sustituirse la lámpara, INDU BAY GEN3 reduce los costes de mantenimiento al mínimo.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDU BAY GEN3 1	15.200-21.100 lm
INDU BAY GEN3 2	25.800-32.100 lm
INDU BAY GEN3 HT*	9.800-10.700 lm
EM*	500 lm, 3 h

* Alta temperatura (hasta 70 °C)

* Opción de emergencia





Solución perfecta para sustituir a las lámparas de descarga
de 40 a 400 W gracias a sus 2 tamaños, gama de 4 paquetes lumínicos y 3 distribuciones fotométricas distintas.



Bajos costes operativos y de adquisición
gracias a su elevada eficiencia (hasta 151 lm/W) y prácticamente nulo mantenimiento.



Fácil integración en sistemas de gestión de edificios
(protocolo DALI o 1-10 V) y función de luz bajo demanda gracias al sensor de movimiento opcional.



Excelentes condiciones de trabajo
gracias al bajo deslumbramiento (UGR <22) y alto índice de reproducción cromática (CRI 80+).



En caso de emergencia, INDU EMERGENCY PACK puede alimentar a la INDU BAY GEN3 durante 3 horas para proporcionar alumbrado de seguridad.

Iluminación de un almacén grande

ESPECIFICACIONES

Área: 60x40 m

Altura: 13 m

Coefficiente de reflexión:

Suelo: 20 | Techo: 70 | Paredes: 50

Factor de mantenimiento: 0,8

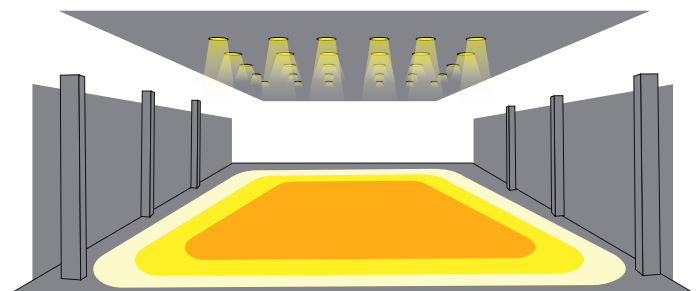
Menos de 1 W/m²/100 lx

Cumpliendo totalmente las exigentes especificaciones, INDU BAY GEN3 limita el consumo de potencia a 6.475W para una superficie total de 2.400 m².

Es decir, 0,81 W/m²/100 lx. Esta alta eficiencia proporciona un 53% de ahorro de energía en comparación con las luminarias más eficientes equipadas con lámparas de descarga de 400 W.

Solución con INDU BAY GEN3

Resultados con 35 INDU BAY GEN3 3



	NIVELES REQUERIDOS	RESULTADOS CON INDU BAY GEN3
Iluminancia (Eav)	300 lx	332 lx
Deslumbramiento (UGR)	<28	20
Uniformidad (U _o)	Mín. 0,4	0,5

Mediciones realizadas a 0,85 m (plano de trabajo) con zona límite de 0,5 m.

INDU CONTILINE GEN2



IP 50

IK 05

IK 03



Modular, sencilla y eficiente

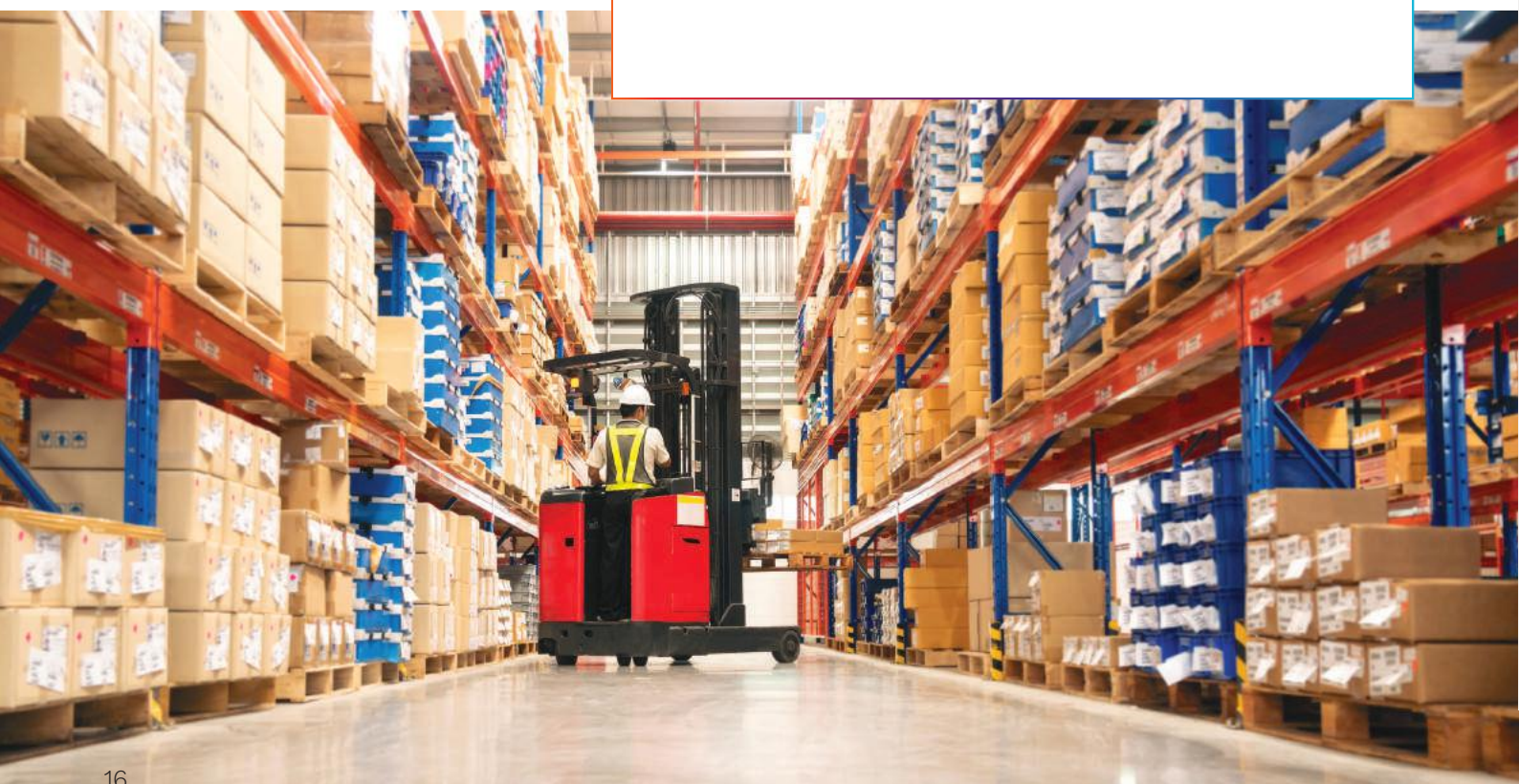
INDU CONTILINE GEN2 es un sistema de canalización de 13 bloques totalmente flexible, con instalación de los módulos sin herramientas. Con su exclusivo accesorio de tejado opcional, es considerablemente más resistente a la acumulación de polvo y agua. ¡Gracias a su conducto de cables integrado adicional, este sistema está listo para la IoT!

INDU CONTILINE GEN2 se puede instalar desde el suelo mediante un proceso patentado.

INDU CONTILINE GEN2 ofrece ventajas adicionales, como alumbrado de emergencia y una distribución fotométrica óptima, con bajo deslumbramiento para crear condiciones de trabajo óptimas en los entornos industriales.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDU CONTILINE GEN2 1	8.000 lm
INDU CONTILINE GEN2 2	12.400 lm
INDU CONTILINE GEN2 3	16.000 lm
INDU CONTILINE GEN2 4	21.200 lm





El sistema de canalización INDU CONTILINE GEN2 ofrece versatilidad y flexibilidad para cumplir los requisitos de cualquier proyecto.



La alimentación principal se puede colocar en el centro o en el extremo de la canalización.



El bloque T13 permite una colocación versátil de los módulos LED y combina las conexiones de alimentación y control.



En caso de emergencia, una batería auxiliar opcional (SAI central o local) proporciona 3 horas de alumbrado de seguridad.

Iluminación de un almacén

ESPECIFICACIONES

Área: 30x24 m

Altura: 9 m

Coefficiente de reflexión:

Suelo: 20 | Techo: 70 | Paredes: 50

Factor de mantenimiento: 0,8

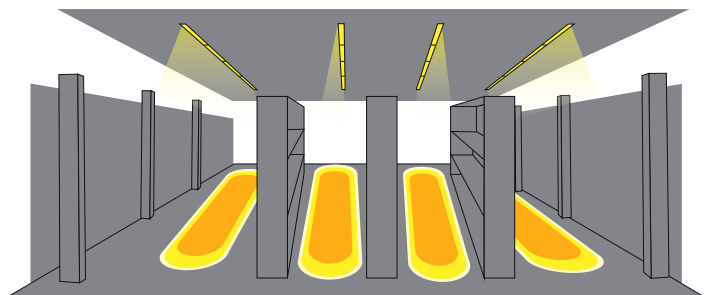
Alrededor de 1 W/m²/100 lx

Cumpliendo totalmente las exigentes especificaciones, INDU CONTILINE GEN2 limita el consumo de potencia a 1.650 W para una superficie total de 720 m².

Es decir, 1,05W/m²/100 lx. Esta alta eficiencia proporciona un 40% de ahorro de energía en comparación con las luminarias más eficientes equipadas con lámparas de descarga de 80 W.

Solución con INDU CONTILINE GEN2

Resultados con 33 INDU CONTILINE GEN2 2



	NIVELES REQUERIDOS	RESULTADOS CON INDU CONTILINE GEN2
Iluminancia (Eav)	200 lx	237 lx
Deslumbramiento (UGR)	<28	16
Uniformidad (U ₀)	Mín. 0,4	0,60

Mediciones realizadas a nivel de suelo.

INDU CONTILINE GEN2

VERSIÓN DE TEJADO



Instalación rápida para mantener el funcionamiento:

Instalación desde el suelo patentada
Estabilidad mejorada, menos puntos de fijación

Reducción de los costes de limpieza y mantenimiento:

Menos acumulación de polvo
El agua se vierte

Añada tecnología a su instalación:

Espacio adicional para más cables (fibra, CAT)



INDU LINE GEN3



Eficiencia e inteligencia asequibles

INDU LINE GEN3 ofrece una alternativa LED robusta y eficiente para sustituir dispositivos equipados con tubos fluorescentes T5/T8. La funcionalidad de luz bajo demanda está disponible gracias a un sensor de movimiento opcional.

Diseñada para proporcionar una solución para toda la vida en entornos industriales rigurosos, INDU LINE GEN3 tiene un diseño mecánico robusto que la convierte en altamente resistente a los golpes y las vibraciones, y su grado de protección IP la convierte en idónea para ubicaciones húmedas y polvorientas.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDULINE GEN3 1	2.500 lm-2.700 lm
INDULINE GEN3 2	4.700 lm-5.200 lm
INDULINE GEN3 3	6.900 lm-7.500 lm



La conexión se realiza sobre una placa deslizable.

INDU LINE GEN3 va equipada con giro sin herramientas y prensacables con cierre.



Con prensacables de entrada y salida, INDU LINE GEN3 se puede montar en cadena.



En caso de emergencia, INDU BAY GEN3 se puede alimentar con una batería auxiliar opcional durante 3 horas para proporcionar alumbrado de seguridad.

INDU WALL PACK



Confort y eficiencia para la iluminación de exteriores de edificios

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDU WALL PACK 1	1.700-1.800 lm
INDU WALL PACK 2	4.200-4.400 lm

Disponible en dos tamaños, INDU WALL PACK supera el rendimiento de todos los dispositivos convencionales para iluminación hacia el suelo proporcionando una luz brillante y duradera para aplicaciones de fijación mural en exteriores, con funcionalidad de luz bajo demanda opcional.



Proporciona la solución más idónea gracias a sus dos tamaños, con una opción de emergencia disponible para el tamaño 2.



Gracias a sus prestaciones fotométricas, INDU WALL PACK optimiza la interdistancia entre dos unidades.



INDU WALL PACK se fija a la superficie con 4 tornillos.

INDU FLOOD GEN2



Eficiencia y versatilidad para iluminación zonal en interiores y exteriores

Con múltiples combinaciones de paquetes lumínicos y distribuciones fotométricas, INDU FLOOD GEN2 es el instrumento idóneo para proporcionar una solución de iluminación multiuso eficiente para entornos industriales.

Disponible en 3 tamaños, esta luminaria compacta se adapta exactamente los requisitos de iluminación del espacio que se va a iluminar. Suministrada con una horquilla de montaje y disponible también con fijación post-top, se puede ajustar in situ para un control óptico preciso. Es perfecta para sustituir dispositivos con lámparas de descarga de 50 a 800 W.

INDU FLOOD GEN2 emite una potente luz blanca para una excelente visibilidad y percepción del color, generando valor más allá del ahorro de energía, con funcionalidad de luz bajo demanda gracias a un sensor de movimiento opcional.

Su diseño robusto, con un grado de protección IP elevado, garantiza el rendimiento durante muchos años, incluso en las condiciones más rigurosas.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDU FLOOD GEN2 1	3.800 lm-10.000 lm
INDU FLOOD GEN2 2	15.800 lm-30.400 lm
INDU FLOOD GEN2 3	32.900 lm-60.900 lm



La horquilla universal en «U» incluye un sistema de reglaje para un ajuste preciso in situ



INDU FLOOD GEN2 dispone de fácil acceso al compartimento de auxiliares.



El proyector incluye dos prensacables en la parte posterior para una disposición en cadena. Está diseñado para la integración con un BMS (sistema de gestión de edificios).

OMNISTAR



Diseñada para generar **un gran ahorro**

OMNISTAR proporciona una combinación insuperable de rendimiento y flexibilidad al iluminar zonas en las que se necesitan paquetes lumínicos elevados con las ventajas adicionales de una solución LED: bajo consumo de energía, visibilidad mejorada con luz blanca, mantenimiento limitado y una vida útil más larga.

OMNISTAR se puede instalar en diferentes configuraciones (suspendida, con fijación mural o post-top), con entre una y tres unidades ópticas.

OMNISTAR dispone también de la certificación IECex y es apta para entornos peligrosos o explosivos.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

OMNISTAR	8.200 lm-57.300 lm
----------	--------------------





El ángulo de inclinación se puede ajustar fácilmente in situ.



Con hasta 144 LED de alta potencia, OMNIstar proporciona paquetes lumínicos elevados.



La versión a prueba de explosiones se adapta perfectamente a entornos peligrosos.



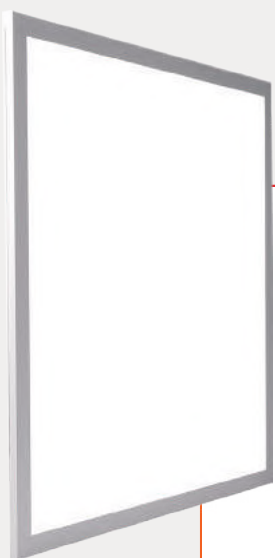
OMNIstar se suministra con conectores rápidos para una fácil instalación.

INDU PANEL



IP 20

IK 02



Confort y seguridad para la iluminación de oficinas

INDU PANEL es una alternativa LED ventajosa frente a las luminarias con lámparas de fluorescencia.

Con su forma cuadrada o rectangular, ofrece una iluminación confortable y uniforme para las típicas instalaciones profesionales de interior, como zonas de recepción, oficinas, salas de conferencias, pasillos y ascensores.

Este sistema LED bien diseñado tiene la capacidad de replicar la luz del sol más fielmente que las bombillas fluorescentes.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

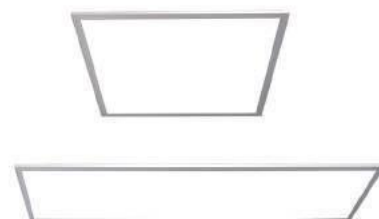
INDU PANEL 1	3.400 lm-3.600 lm
INDU PANEL 2	3.300 lm-3.600 lm



La conexión eléctrica se realiza en la parte posterior de la luminaria.



INDU PANEL resistente al fuego cumple con las normativas más estrictas de seguridad en interiores (como opción).



INDU PANEL está disponible en forma cuadrada o rectangular.

INDU DOWNLIGHT



IP 20

IK 03



Solución de iluminación de interior **fiable, asequible y con eficiencia energética**

INDU DOWNLIGHT ofrece una alternativa LED ventajosa frente a los proyectores fluorescentes para instalaciones interiores profesionales habituales, como zonas de recepción, oficinas, salas de conferencias, pasillos y ascensores.

Disponible en varios tamaños, INDU DOWNLIGHT tiene un bajo consumo de potencia (ahorro de hasta un 90% en comparación con proyectores tradicionales), larga vida útil, ningún requisito especial de mantenimiento y opciones de control.

PAQUETE LUMÍNICO ESTÁNDAR

INDU DOWNLIGHT 1	900 lm
INDU DOWNLIGHT 2	1.400 lm
INDU DOWNLIGHT 3	2.700 lm



La conexión eléctrica rápida se realiza en la parte posterior de la luminaria.



Proporciona un elevado confort visual con un alto índice de reproducción cromática (CRI 80) y bajo deslumbramiento.



INDU DOWNLIGHT está disponible en 3 tamaños, cada uno con una emisión luminosa típica.

SISTEMA DE CONTROL ABS

Escalabilidad, fiabilidad, confort y ahorro de energía

Con el sistema de control ABS, escalable y fácil de integrar, los directores de planta pueden aumentar el ahorro de energía hasta un 80%, gestionar más eficazmente los gastos y mejorar la gestión de mantenimiento y activos, además de mejorar la seguridad y el confort visual del personal.

La plataforma ABS, desarrollada por Schröder y Phoenix Contact, ofrece configuraciones estándar, pero también se puede personalizar en función de sus necesidades. Por ejemplo, se puede integrar un escenario de «alarma de incendios visual» para avisar en caso de emergencia.

La creación de su solución ABS necesita 3 pasos:

1. Taller de definición: parte de la estrategia del proyecto industrial de Schröder, sirve para definir con usted las necesidades de automatización.

2. Programación EXTERNA con el configurador web de ABS:

- Planta DALI: preparación de las distribuciones (luminarias, sensores, dispositivos) con importaciones automáticas de DIALux
- Definición de las ENTRADAS: digital, analógica, dispositivos EnOcean, botones virtuales, calendarios
- Definición de la PROGRAMACIÓN de la luz
- Exportación de la configuración

3. Puesta en marcha IN SITU en un tiempo mínimo:

- Importación de la configuración web en ABS
- Comprobación de la asignación de direcciones Dali
- Pruebas y ajustes finos del escenario de iluminación
- Conexión con el BMS existente si es necesario

¿POR QUÉ UTILIZAR DALI?

DALI es un protocolo normalizado (IEC 62386) para la comunicación digital entre dispositivos de iluminación que posibilita acceder a ellos individualmente.

Nuestras soluciones están preparadas para DALI 2.0.

- Flexible
- Fácil de controlar
- Gestiona y supervisa
- Software sin licencia
- Eficiencia energética
- Autónomo y autorreparable
- Sostenible
- Multimaestro
- Listo para BMS



Control de tiempo

El control de tiempo programa el encendido y apagado de las luminarias y establece los niveles de iluminación para las distintas horas del día.

Este sistema de control tiene ajustes de encendido y apagado ilimitados.

Esto significa que se pueden planificar diferentes escenarios para las distintas zonas de una instalación, teniendo en cuenta los usos organizativos de los espacios.

Tecnología de sensor eficiente

Detectores de movimiento: para encender, apagar o regular automáticamente las luminarias.

Sensores de luz diurna: para ajustar el nivel de luz en cada zona, dependiendo de la luz diurna natural.

Pulsadores: para disponer de un comando manual adicional.

Otras entradas de hardware disponibles bajo demanda: sensores de CO₂, detector acústico, cámara...

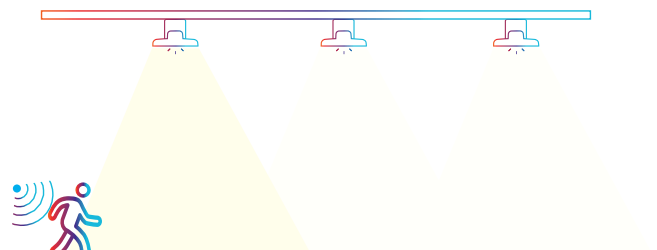
Con nuestra tecnología inalámbrica y sin alimentación, nuestros sensores se instalan fácilmente, con mayor rapidez y gran flexibilidad.



Controles inteligentes y sostenibles

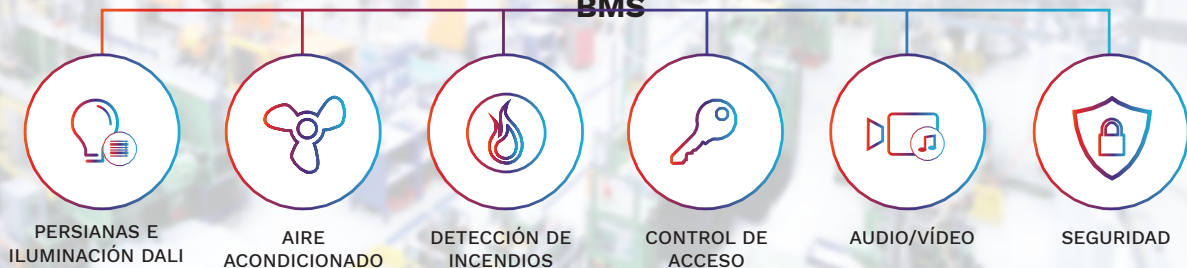
Nuestro sistema de control adapta los niveles de iluminación de las luminarias para compensar la falta de luz natural y lograr los niveles de iluminancia predefinidos para cada zona.

Los niveles de iluminación se adaptan gradualmente, de modo que las personas apenas notan los cambios, imitando los cambios naturales de la luz diurna.





VISUALIZACIÓN DEL BMS



Integración con BMS

Los sistemas de control de la iluminación pueden formar parte también de un plan de gestión de energía integrado general que incorpore el control de iluminación junto con la calefacción, ventilación, aire acondicionado, seguridad y sistemas de gestión de edificios (BMS).

La integración de la iluminación en un BMS permite una programación flexible. La generación de informes personalizados posibilita a los gestores de las instalaciones un seguimiento y supervisión continuos de los costes y del ahorro de energía en toda la instalación. La iluminación también puede interactuar con otros servicios para adaptarse a las distintas actividades que se realicen.

A medida que las empresas vayan adoptando Industry 4.0, la iluminación incluso podrá interactuar para activar o mejorar la eficiencia de otros servicios.

VENTAJAS



Ahorro de energía: solo se consume la energía absolutamente necesaria

Seguridad: garantiza la cantidad de luz correcta en las zonas en las que hay personas

Confort: garantiza una sensación de bienestar

Flexibilidad: los niveles de iluminación se adaptan a los requisitos específicos

Solución a medida: el sistema se personaliza y adapta completamente a necesidades específicas

Fácil de usar: control de iluminación totalmente automático

Tranquilidad: las luminarias se apagan automáticamente cuando no se necesitan

Escalabilidad: el sistema está preparado para el futuro, permite añadir nuevos dispositivos fácilmente y se integra de forma sencilla en los sistemas de gestión de edificios

Impacto mínimo en el negocio: gracias al configurador web, que permite la preprogramación, la puesta en marcha in situ es breve y eficiente



IZYLUM

IZYLUM es una luminaria robusta a la par que compacta, diseñada con miras a la facilidad de instalación y de mantenimiento, lo que permite ampliar su vida útil con futuras actualizaciones.

Disponible en cinco tamaños, la gama IZYLUM aprovecha las últimas innovaciones fotométricas y está diseñada para iluminar un amplio abanico de entornos y zonas, como carreteras, vías de acceso y aparcamientos.



AVENTO GEN2 S

Compacta pero potente, ligera pero robusta, económica pero altamente eficiente, AVENTO proporciona el retorno más rápido de la inversión para la iluminación de carreteras, aparcamientos y grandes áreas.

AVENTO ofrece una relación superior lumen/vatio para proporcionar una solución de iluminación de alto rendimiento, con eficiencia energética y a un precio asequible.

AVENTO está disponible en cuatro tamaños para proporcionar una solución coherente en cuanto al paquete lumínico y la distribución fotométrica adecuados para una amplia gama de entornos, asegurando así la correcta iluminación de acuerdo a las necesidades reales del lugar que se va a iluminar.



FLEXIA

Diversos diseños, múltiples configuraciones, un solo ADN.

FLEXIA es la plataforma definitiva para crear su solución única de alumbrado exterior.

Se centra en crear un ambiente único para la gente que atraviesa espacios exteriores.

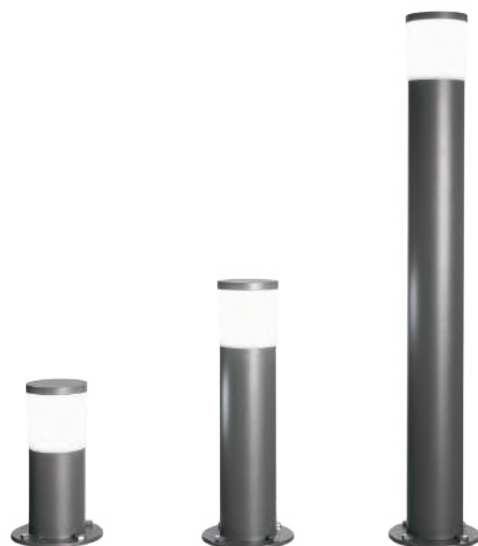
Sin limitaciones técnicas, con mayor coherencia en el diseño y con la garantía de las innovaciones más recientes, FLEXIA ofrece una plataforma tecnológica versátil con estética refinada.



GAMA DE BOLARDOS

Nuestra gama de bolardos es la respuesta al desafío que suponía combinar una referencia visual eficiente con una atmósfera agradable para los peatones.

Dispone de distintas opciones fotométricas para distribuciones simétricas o asimétricas, y se ofrece con un protector difusor para maximizar el confort o con un protector transparente para alto rendimiento.



COLECCIÓN SCULP

Con su diseño puro y simple, la colección SCULP se funde discretamente con el entorno y proporciona la gama más precisa de proyectores LED, potentes, versátiles y eficientes, para crear efectos extraordinarios para todos los proyectos de iluminación de fachadas.

Se pueden proyectar los colores corporativos para crear una fuerte identidad de marca o simplemente para que resulte más agradable para el visitante.



SHUFFLE

¿Qué hace que un lugar sea especial?
¿Qué clase de servicios prefieren los trabajadores? ¿Cómo puede aprovechar su infraestructura para crear valor más allá de la iluminación?
¿Por qué le podría ayudar a lograr sus objetivos sociales y empresariales?

SHUFFLE ofrece un enfoque conectado y modular para el equipamiento de exteriores con módulos **plug-and-play** giratorios que contienen equipos precertificados.

SHUFFLE es la herramienta perfecta para empresas, instituciones, servicios públicos y ciudades con ambiciones que desean ofrecer una experiencia de alta calidad a sus trabajadores, clientes o visitantes.

Para gestores

- Solución robusta, integrada y estética
- Una forma ingeniosa y rentable de aprovechar la infraestructura de alumbrado
- Obtención y análisis de datos
- Seguridad con algoritmos de CCTV
- Herramienta para informar, ayudar y guiar a la gente

Escoja su
SHUFFLE
ideal

SOS

CAMPUS

SECURITY

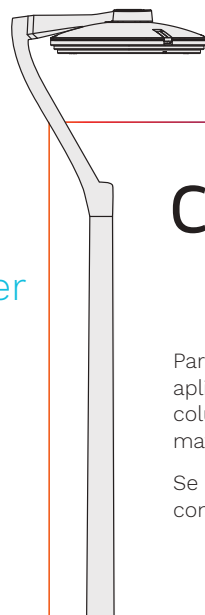
LIGHT

MOBILITY

Columnas y brazos

La incorporación perfecta

Schröder dispone de una amplia gama de columnas, brazos y bornas para adaptarse a cualquier requisito de su aplicación en resistencia, diseño o integración en el entorno que se pretende iluminar.



Columnas rectas

Para luminarias decorativas diseñadas para aplicaciones de baja altura, Schröder dispone de columnas rectas de varias alturas, acabados y materiales.

Se integran perfectamente en el entorno y complementan el diseño de las luminarias.



Luminarias post-top

Schröder dispone de una amplia gama de luminarias diseñadas para montaje post-top.

Brazos

Para aplicaciones de altura intermedia a alta, las columnas se pueden combinar con brazos simples o dobles.

Schröder dispone de una gama de brazos estéticos que pueden incorporar pequeños detalles, como LED coloreados para luz de acento, para crear una identidad distintiva.

Nuestros brazos están diseñados para resistir las condiciones más rigurosas de viento y vibraciones.



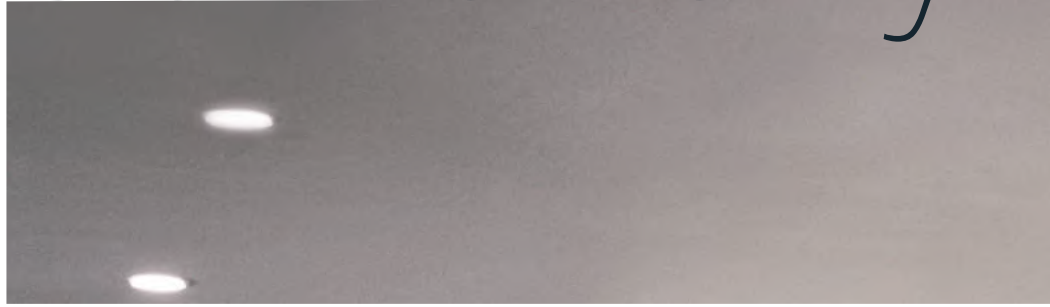
Para montaje en corona

Diseños estándar o personalizados para montaje en mástil alto con varias luminarias.

Para dos luminarias
Brazos dobles o columnas con brazos delantero y trasero de baja altura.



Schröder y



Utilizando las soluciones de Schröder, se pueden conseguir hasta 17 créditos en la evaluación del BREEAM (según la Nueva Construcción Internacional del BREEAM de 2016*). El análisis y la materialización en este folleto han corrido a cargo de la empresa de ingeniería independiente Encon.



CATEGORÍAS		CRÉDITOS MÁX.	ILUMINACIÓN INTERIOR*	ILUMINACIÓN EXTERIOR*	SOLUCIÓN DE CONTROL*
GESTIÓN (MAN)	MAN03 Prácticas de construcción responsables	6	2	2	2
	MAN04 Entrega y puesta en marcha	4	3	3	3
	MAN05 Atención posventa	3	2	2	2
SALUD Y BIENESTAR (HEA)	HEA01 Confort visual	4	1	1	1
	HEA06 Accesibilidad	2	1	1	1
ENERGÍA (ENE)	ENE01 Reducción del uso de energía y emisiones de carbono	15	2	2	2
	ENE02 Supervisión energética	2	0	0	2
	ENE03 Iluminación externa	1	0	1	1
MATERIALES (MAT)	MAT01 Impacto en el ciclo de vida	6	1	1	1
CONTAMINACIÓN (POL)	POLO4 Contaminación lumínica nocturna	1	0	1	1
INNOVACIÓN (INN)		10	1	1	1

*Los créditos pueden variar ligeramente en función de la adaptación nacional del BREEAM.

BREEAM



Proveedor de soluciones llave en mano

Schröder ha desarrollado una estrategia integral para proporcionar soluciones completas para instalaciones industriales, del diseño a los servicios posventa, con el fin de crear un sistema de iluminación de vanguardia con una eficiencia energética insuperable.

Podemos suministrar iluminación adaptativa, sistemas de control inteligentes, equipos de seguridad, señalización, altavoces, Wi-Fi y muchas otras funcionalidades inteligentes para adaptar la solución a sus necesidades específicas.

Nuestro equipo de expertos evalúa su entorno y realiza estudios de aplicación para diseñar la mejor solución. Nuestras herramientas de simulación proporcionan información precisa sobre eficiencia, conformidad, instalación, ahorro de energía y coste total de propiedad.

Con su consentimiento, definimos un plan, incorporando los archivos de modelado de información de construcción (BIM) si es necesario, y gestionamos el proyecto completo, lo que incluye instalación, puesta en marcha, pruebas y validación. También le podemos proporcionar un servicio posventa, con mantenimiento y optimización.

Nuestro objetivo es facilitarle una instalación sencilla, con una interrupción mínima de su negocio y totalmente exenta de problemas durante todo el proyecto.

Nuestras soluciones exclusivas transforman almacenes, centros de distribución o plantas de fabricación en entornos seguros, confortables, sostenibles e inteligentes, con excelentes condiciones de trabajo para el personal y ventajas operativas para la gerencia.

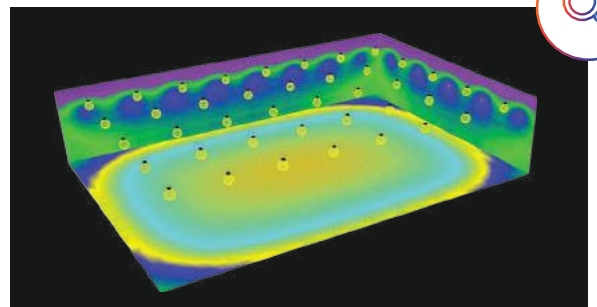
EVALUACIÓN



CONSULTORÍA



SOLUCIÓN



EVALUACIÓN

DISEÑO DE ILUMINACIÓN Y RECOMENDACIONES



SOLUCIÓN

DEFINICIÓN Y AJUSTE PRECISO



PRESUPUESTO

OFERTA COMERCIAL, TÉRMINOS Y CONDICIONES

IMPLEMENTACIÓN DEL EQUIPO DE ILUMINACIÓN

INSTALACIÓN



PLAN DEL PROYECTO

PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN DEL PROYECTO



ANÁLISIS Y EVALUACIÓN TÉCNICA

CONSULTORÍA





PUESTA EN MARCHA

IMPLEMENTACIÓN TÉCNICA DE LA SOLUCIÓN

PRUEBAS IN SITU Y ENTREGA

PRUEBA Y VALIDACIÓN

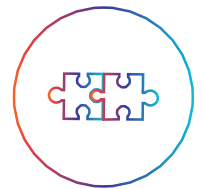


OPTIMIZACIÓN

AJUSTE PRECISO DE LA INSTALACIÓN

MANTENER UN RENDIMIENTO ÓPTIMO DURADERO

MANTENIMIENTO



AMPLIACIÓN

AÑADIR NUEVAS FUNCIONALIDADES A LA INSTALACIÓN

Algunos de nuestros **proyectos**



Tehomet - Kangasniemi, Finlandia



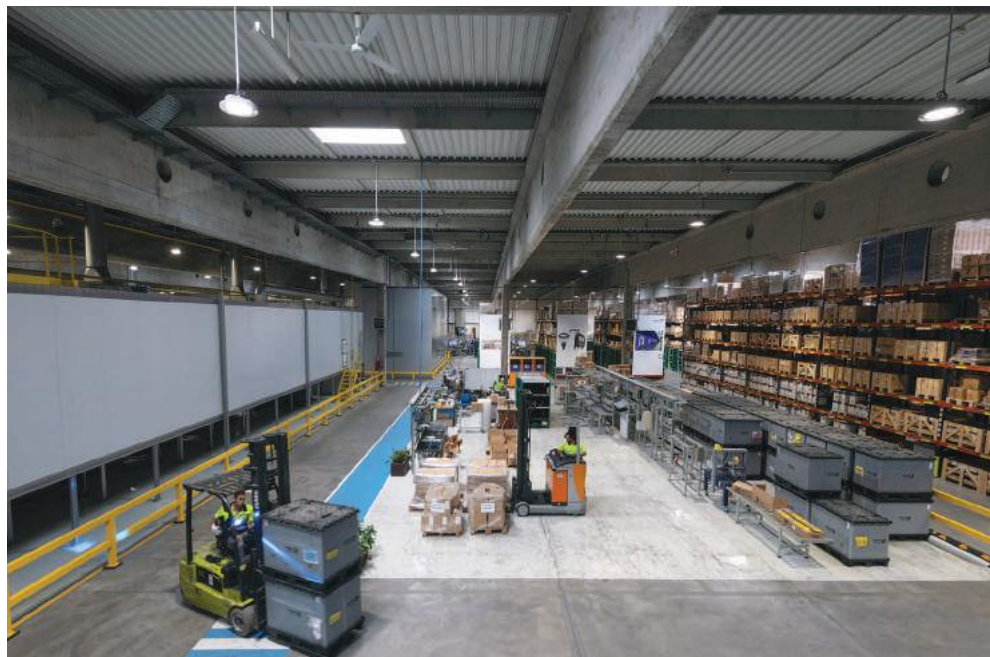
Sistema Poland - Lodz, Polonia



Phoenix Contact - Zaventem, Bélgica



MaBe - Bermatingen, Alemania



Schröder Socelec - Guadalajara, España

4 factores clave para un buen estudio de iluminación

Un buen diseño de iluminación reduce al mínimo el consumo de energía a la vez que garantiza la seguridad y el confort visual de los empleados.

Aquí es donde intervienen nuestros expertos, analizando los siguientes factores clave:

✓ **Configuración del edificio:** este es el primer paso. Se visitan las instalaciones y se hace inventario de todos los dispositivos existentes en las distintas zonas de trabajo.

✓ **Actividad de negocio:** la iluminancia vertical y horizontal depende en gran medida del tipo de actividad. Las estanterías de palés necesitarán una iluminancia vertical específica, mientras que la inspección de calidad del producto requerirá un nivel definido de iluminancia a una altura del plano de trabajo específica.

✓ **Factor de mantenimiento:** el factor de mantenimiento es lo que garantiza que sus luces sigan funcionando mucho tiempo después de haberse instalado. Se tiene que calcular meticulosamente y es una combinación de varios factores. Por ejemplo, si una lámpara falla, ¿la sustituirá inmediatamente o esperará al próximo turno de mantenimiento?

✓ **Reflexión de superficies:** los estudios han demostrado la posibilidad de generar ahorro de energía eléctrica de hasta un 45% aumentando las propiedades de reflexión de las superficies. Es esencial disponer de esta información para proporcionar la luz adecuada.



Habighorst - Hagen, Alemania



Carrefour - Cestas, Francia





Schröder

Experts in lightability™



www.schreder.com

Copyright © Schröder S.A. 2020 - Editor Ejecutivo: Stéphane Halleux - Schröder International Services S.A. - rue de Mons 3 - B-4000 Lieja (Bélgica) - La información, descripciones e ilustraciones anteriores tienen un valor meramente informativo. En nuestro afán por una mejora constante, podremos modificar sin previo aviso las características de nuestros productos. Estos pueden presentar distintas versiones según los requisitos de cada país. Por favor, no dude en consultarnos.

