

LIDER EN SOLUCIONES

INNOVADORAS

CONTRA EXPLOSIONES

SOLUCIONES

CONFIABLES CON

PRESENCIA GLOBAL



En el ambiente competitivo actual, asegurar la estabilidad y continuidad de sus operaciones es fundamental para la rentabilidad de su empresa. Sabemos que la seguridad no se deja al azar. Nuestras soluciones para protección contra explosiones son simples, confiables y satisfacen las crecientes necesidades de seguridad actuales. Por eso puede confiar en Fike. Con más de 60 años de experiencia y un equipo de ingenieros, especialistas en aplicaciones, e investigadores especializados en combustión. Nosotros entendemos de procesos industriales, códigos de seguridad apropiados y la importancia de mantener su planta en funcionamiento.

Nuestros productos están respaldados por nuestro compromiso hacia la calidad, la disponibilidad de laboratorios para realizar ensayos de explosiones en gran escala y la experiencia en el campo de explosiones.



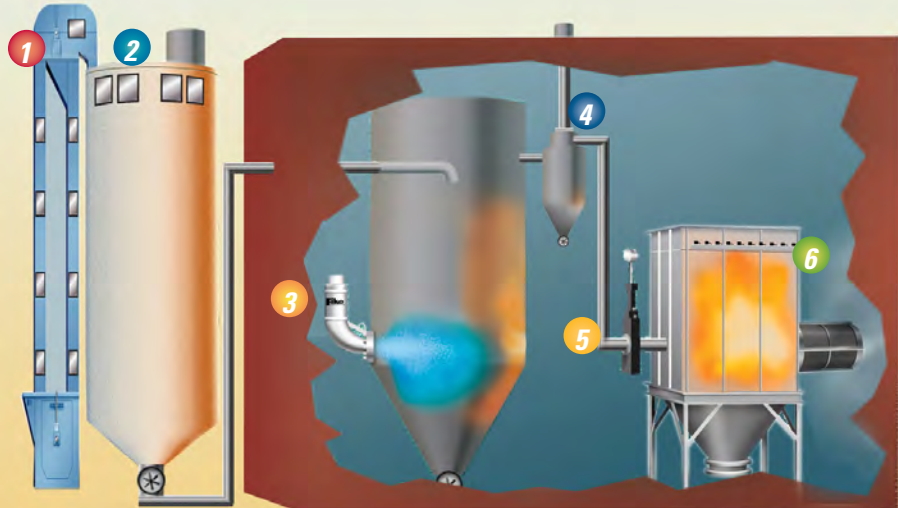
La protección contra explosión es la mejor solución para prevenir costosos desastres.

Fike cumple o ha recibido aprobaciones de agencias entre las que se incluyen:

- ISO 9001 y EN29001
- ATEX Directiva 94/9/EC
- NFPA 68 y 69
- Factory Mutual
- Canadian Standards Association
- CE
- PED y SIL(Safety Integrity Level)

Esta combinación de pruebas de explosión a gran escala para todos los productos y tecnología patentada brinda confianza y seguridad a nuestras soluciones en la protección contra explosiones de Fike.

SOLUCIONES DE FIKE PARA PROTECCIÓN CONTRA EXPLOSIÓN EN ACCIÓN



Fike es el proveedor más calificado en soluciones integrales para protección contra explosión —

- 1** Elevador de cangilones protegido por paneles de venteo Eleguard® de Fike.
- 2** Paneles de venteo de Fike protegen un silo de granos.
- 3** Sistema Fike descarga un agente de supresión para extinguir una explosión en un secador.
- 4** Ciclón protegido por un venteo por ducto con una cubierta para protección del medio ambiente.
- 5** Las válvulas de aislamiento de actuación rápida de Fike y/o el sistema de barrera química previenen la propagación de una explosión en tuberías con combustibles.
- 6** FlamQuench II™ protege un colector de polvo instalado en el interior de un edificio sin necesidad de incurrir en costosas tuberías o ductos.

VENTILACION
EN INDUSTRIA
AUTOMOTRIZ



PETROQUICA &
PLASTICOS



ALIMENTICIA



PINTURAS &
PIGMENTOS



FARMACEUTICA



ENERGIA



DESECHO



MADERA &
PAPEL



OTRAS



PRUEBAS DE ENSAYO PARA MATERIALES Y APLICACIONES

Las pruebas o ensayos de explosión son fundamentales para la seguridad de una planta, para definir su diseño, sus procesos operativos y su manejo. El laboratorio de Fike está a la vanguardia ofreciendo una amplia gama de pruebas de explosión de tipo estándar o específicas diseñadas para asistir a las empresas en la identificación y mitigar los costosos riesgos de explosión.

- Pruebas de Explosividad
- Pruebas OSHA NEP
- Parámetros de Explosión P_{MAX} y K_{ST}/K_G
- Límites de explosividad; Concentración Mínima, Concentración límite de Oxígeno, Límite Máximo y Mínimo de Flamabilidad.
- Límite de Ignición; Energía Mínima de Ignición, Temperatura Mínima de Ignición (capa de polvo), Temperatura de auto-ignición mínima (nube de polvo)
- Pruebas para diversos combustibles y oxidantes
- Capacidad para realizar pruebas a temperatura y presión altas
- Aprobación ASTM y CEN

CAPACIDAD PARA HACER PRUEBAS A LA MEDIDA DE SUS NECESIDADES

Fike cuenta con el equipo y los recursos necesarios para realizar pruebas en aplicaciones y equipos especialmente diseñados para las necesidades específicas de cada cliente.

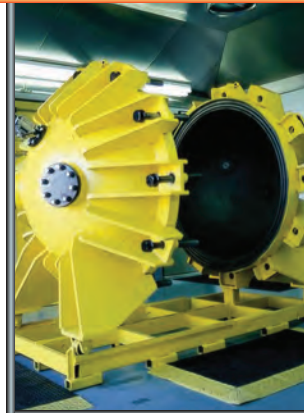
- Equipos para pruebas en instalaciones interconectadas o aisladas
- Aptos para una variedad de gas/vapor, polvo, y combustibles híbridos
- Sistemas de adquisición de datos multi-canal y de alta velocidad.

También disponemos de instrumentación y video digital de alta velocidad

para capturar las características físicas de cada evento. Asimismo, nuestro experimentado equipo de científicos, ingenieros y técnicos están disponibles para asistirle en el desarrollo e implementación de su plan de ensayos. Cuando nuestros clientes necesitan examinar los aspectos de seguridad y equipos de protección para una aplicación complicada, Fike dispone de los laboratorios y los expertos para realizar pruebas de explosividad normales y especiales.



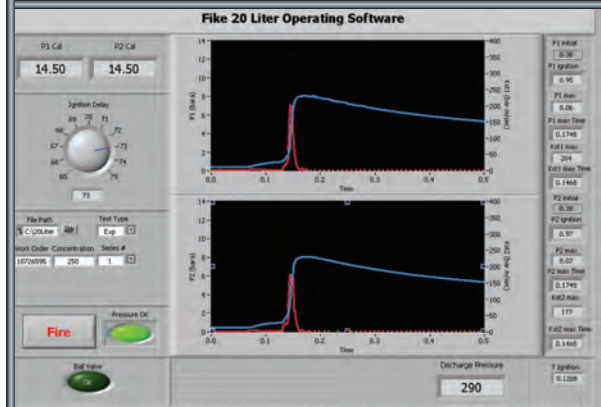
Recipiente de 20 litros utilizado para determinación de K_{ST} y P_{MAX}



Standard ISO 1m³ recipientes para determinación de K_{ST} y P_{MAX}



Prueba de Energía Mínima de Ignición (MIE) para Polvo de Carbón



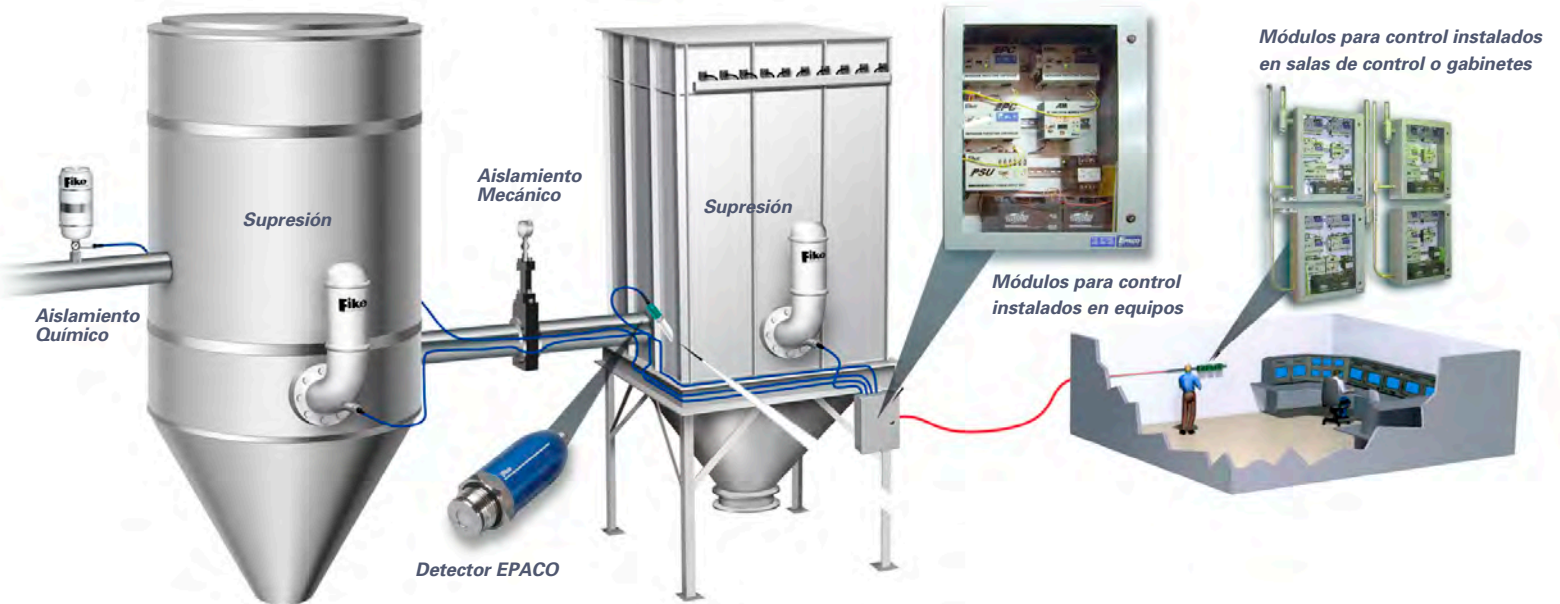
Adquisición de datos y sistema de control 20L

Los laboratorios de ensayo de Fike llevan a cabo pruebas de combustión en gran escala y realizan investigación, recolección de datos, validación y pruebas de seguridad para protección de equipos.





RECIBA PROTECCION CONTRA EXPLOSION, MONITOREO, Y REPORTES INIGUALABLES CON EPACO® CONTROL SYSTEM DE FIKE.

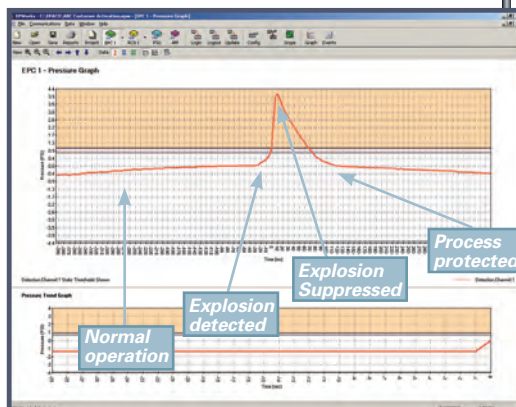


El sistema de detección y control EPACO de Fike ofrece comunicación con sistemas de supresión y aislamiento brindando máxima protección contra explosiones. También puede ser personalizado para ajustarse a las condiciones específicas de un determinado proceso o planta. El sistema EPACO aporta mayor estabilidad, diseño expandible, contribuye a reducir paradas, reduce costos y brinda protección inigualable. Posee aprobaciones FM, Atex, CSA, y CE.

El sistema **EPACO** cuenta con un software con lo último en tecnología en protección contra explosión, propocionandole tanto con el historial antes y despues de la activación asi como un reporte detallado de la funcionalidad para ayudarlo a darle seguimiento, reaccionar y planear de manera más efectiva.

El software exclusivo de Fike, **EPWorks™** ofrece reportes de –

- estado del sistema
- lecturas de presión
- historia antes y después de la activación del sistema lo cual amplía su capacidad de diagnóstico



La tecnología “bus” de **EPACO** –

- comunica el estado del sistema
- activa la protección del sistema
- permite acceder a la información a distancia

Usted puede perfeccionar e integrar su sistema de protección contra explosión de **EPACO** con módulos de expansión opcionales. Fike puede asistirle en la configuración de una solución técnica que no solo proteja a su planta sino que la complemente utilizando los módulos más adecuados para sus necesidades/aplicaciones.

LOS INNOVADORES SISTEMAS DE FIKE LE PERMITEN TOMAR CONTROL DE SU NEGOCIO Y TENER LA SEGURIDAD QUE CUENTA CON LA PROTECCIÓN ADECUADA

Fike es la empresa líder en supresión de toda clase de polvos, gases y riesgo de explosión híbridas. Nuestros innovadores actuadores liberan agentes sin carga explosiva y tienen una vida útil de 10 años. El diseño, patentado, tanto del cilindro como de la boquilla, minimiza la restricción del flujo, permite extinguir la explosión más rápido y reduce la presión en el interior del equipo de proceso. El diseño simple del recipiente elimina partes móviles o puntos de desgaste aumentando su confiabilidad en protección contra explosiones. Disponible en varios agentes y para aplicaciones sanitarias.

**Aprobación FM y ATEX.
Cumple con regulaciones NFPA 69**

Un sistema de supresión de explosión óptimo debe proporcionar suficiente agente y distribuirlo de manera que detenga la expansión de la explosión.



Una secuencia de supresión usando un cilindro HRD de Fike que ocurren en fracciones de un segundo.



Los contenedores de supresión HRD ofrecen un tiempo de respuesta rápido



Su diseño lo hace muy confiable y su funcionamiento es a prueba de fugas



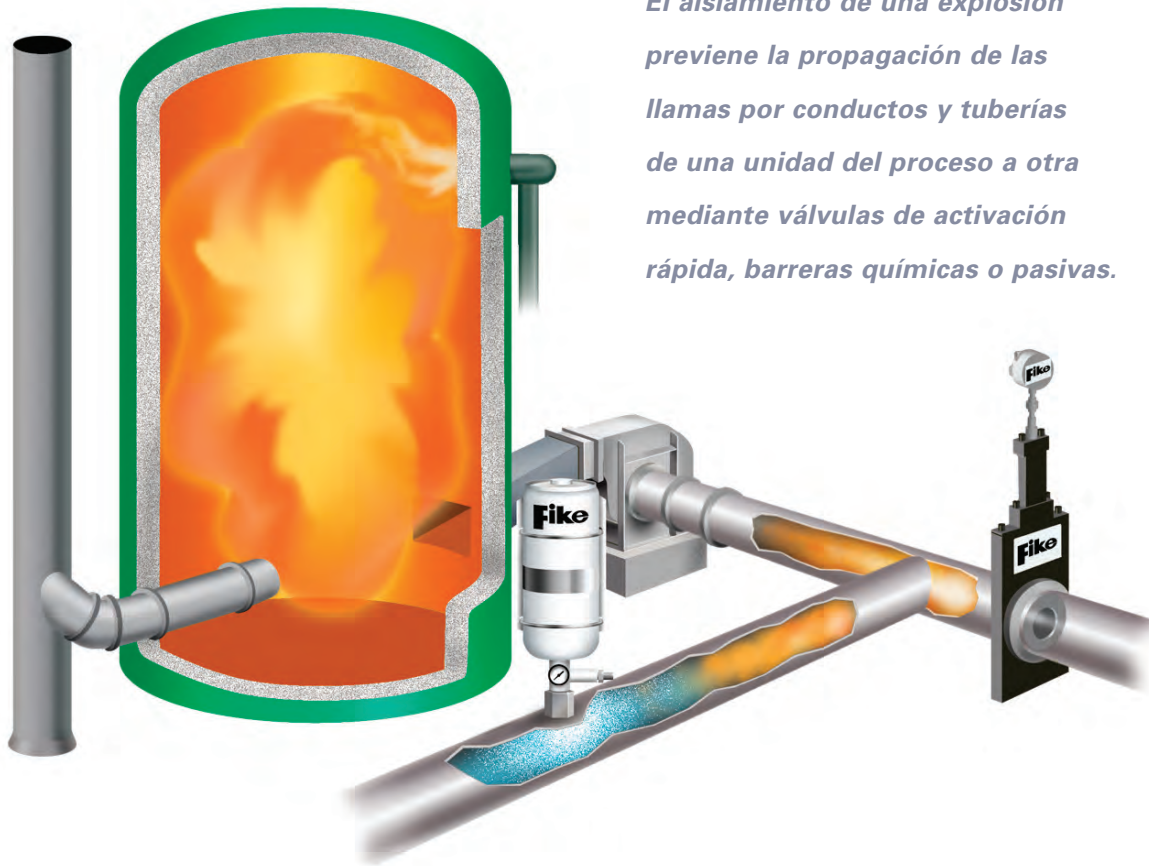
Sistema MicroMist de Fike



El sistema de supresión de incendios con CO₂ es efectivo en diversos procesos industriales.

PROTECCION INDUSTRIAL COMPLETA

Fike también ofrece sistemas de supresión de incendios mediante sistemas de agua nebulizada o CO₂. El sistema MicroMist® posee las siguientes características: auto-contenido, fluido simple y ha sido diseñado como una alternativa a sistemas tradicionales. Este sistema de agua nebulizada es económico y simple de instalar. Los sistemas de CO₂ están disponibles para usos en aplicaciones para inundación total o para protección local.



El aislamiento de una explosión previene la propagación de las llamas por conductos y tuberías de una unidad del proceso a otra mediante válvulas de activación rápida, barreras químicas o pasivas.



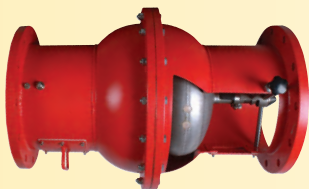
Aislamiento Químico



Válvula de Activación Rápida

Prevee la propagación de una explosión con:

- **Aislamiento mecánico**, proporciona una barrera física contra la transmisión de llamas y la presión a través de tuberías y ductos
- **Aislamiento Químico**, consigue detener las llamas a través de la descarga de un agente extintor químico en ductos
- **Aislamiento Pasivo**, ofrece un bloqueo mecánico como respuesta a la ola de presión, resultante de una explosión



Válvula de Aislamiento de Activación por Flujo

Prepare y proteja su negocio contra explosiones industriales con estos sistemas, bi-direccionales que pueden aislar una explosión en milisegundos. Y porque estos sistemas se pueden reparar en planta, el tiempo de inactividad se reduce considerablemente. También se encuentran disponibles paquetes sanitarios y sistemas de aislamiento mecánicos con diversos agentes extintores.

Aprobación ATEX

Fike ofrece innovación en soluciones para venteo y venteo sin llama en las que puede confiar. Fike dispone de laboratorios de investigación y ensayo en los que ha desarrollado sistemas de venteo con áreas de alivio óptimas, rangos de protección más amplios, y presiones de ruptura certificadas. Otras características innovativas tales como marcos integrados, materiales especiales, cubiertas protectoras ambientales, y otras opciones también se encuentran disponibles. Los indicadores de ruptura facilitan el monitoreo en toda la planta y permite alertar al personal si ocurre un incidente o se registra un fallo. La completa gama de soluciones de Fike para protección pasiva de explosiones permite que su planta continúe operando sin interrupciones.



El sistema de venteo sin llama; FlamQuench II, ofrece protección para colectores de polvos cuando estos están instalados dentro de edificios.



Para el venteo interior, o en aplicaciones que requieren venteo sin llama, Fike ofrece varios modelos que se ajustan a su aplicación.



Flex-V[®] Fire Limiting Explosion Vent

El sistema Flex-V es un dispositivo de alto funcionamiento para protección contra explosiones. A diferencia de otros sistemas, el panel Flex-V tiene la habilidad de regresar a su posición original al final del proceso de venteo, recuperando aproximadamente el 90% del área de venteo. Este gran avance en la ingeniería ofrece beneficios significativos sobre los sistemas de venteo que no vuelven a cerrarse:

- El espacio se vuelve a confinar permitiendo el uso de agentes extintores más eficaces, como agua nebulizada y otros agentes limpios.
- No se registra pérdida de eficiencia de venteo.
- Puede ceder hacia adentro evitando daño al equipo a causa del vacío.



El programa de inventario de Fike ofrece la opción de entrega rápido en una amplia gama de sistemas a costos significativamente reducidos. Visite www.fike.com y descargue gratis detalles de montaje de sistemas de venteo en CAD. Fike también ofrece sistemas de venteo en dimensiones que cumplen con normas NFPA/EN/VDI.



No fragmentable a K_{ST} superiores, con agregado de alta integridad

La combinación de la gran gama de experiencia con nuestra amplia reputación de ofrecer soluciones innovadoras, hacen de Fike la solución más confiable.

EQUIPOS Y APLICACIONES

Colectores de Polvo
Precipitadores
Ciclones
Tolvas
Cintas de Transporte
Elevadores
Ventiladores
Bombas
Pulverizadores
Trituradoras
Secadores
Oxidizadores
Pulidoras
Mallas/Rejillas
Mezcladores
Silos
Tanques de Almacenamiento



FIKE – FABRICACION, VENTAS Y SERVICIO CON ALCANCE MUNDIAL

AMÉRICA

FIKE CORPORATION
Blue Springs, MO USA
Tel: +1-816-229-3405
Email: fmpsales@fike.com

FIKE CANADA
Burlington, Canadá
Tel: +1-905-681-3100
Email: fikecanada@fike.com

FIKE LATINA LTDA
Jundiaí, Brasil
Tel: +55-11-4525-5900
Email: vendas@fike.com.br

**CARIBBEAN, CENTRAL,
SOUTH AMERICA**
Houston, TX
Tel: +1-281-895-8342
Email: ccsasales@fike.com

ASIA

FIKE ASIA PACIFIC SDN BHD
Selangor Darul Ehsan, Malasia
Tel: +60-3-7859-1462
Email: fikeap@fike.com

FIKE JAPAN
Tokyo, Japan
Tel: +81-335-951-291
Email: office@fikejapan.co.jp

FIKE INDIA PVT. LTD.
Pune, India
Tel: +91-20-2439-1947
Email: sameerp@pn2.vsnl.net.in

EUROPE

FIKE EUROPE
Herentals, Bélgica
Tel: +32-14-210031
E-mail: fike-europe@fike.com

FIKE UNITED KINGDOM
Maidstone, Kent, Reino Unido
Tel: +44-1-622-677081
Email: sales@fike.co.uk

FIKE FRANCE
Cergy Pontoise Cedex, Francia
Tel: +33-1-30-31-31-32
Email: contact@fike.fr

FIKE DEUTSCHLAND
Mannheim, Alemania
Tel: +49-621-321-67-0
E-mail: info@fike.de

FIKE ITALIA
Milano, Italia
Tel: +39-02-2952-4166
Email: webmaster@fike.it

FIKE IBERICA
Barcelona, España
Tel: +34-93-6000-800
Email: fike@fike.es



Fike®

WWW.FIKE.COM

EPACO, EP Works, MicroMist, FlamQuench II, Flex V, Eleguard, Fike y Fike Corporation son marcas o marcas registradas de Fike Corporation.

Patentes en USA incluyen: 4,662,126; 4,821,909; 6,070,365; 6,959,828; 7,017,767; 7,234,278; 5,105,370; 5,105,371; 5,107,446; 5,138,562; 5,199,500; 5,647,438; 5,718,294; 5,816,330; 6,031,462; 6,131,594; 6,540,029. Otras patentes en el extranjero y en USA están pendientes.

© Copyright 2009, Fike Corporation. Todos los derechos reservados. Formulario No. B9106-SPA 0909