

Pioneering for You

wilo

Soluciones eficientes – 50 Hz

Catálogo General Wilo 2019-2020

Nuestros productos y soluciones para calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua, así como para aguas sucias y residuales



AHORA TECNOLOGÍA DE BOMBAS DEL FUTURO

WILO-STRATOS MAXO, LA PRIMERA BOMBA INTELIGENTE DEL MUNDO*

La bomba Wilo-Stratos MAXO ofrece la solución más sencilla para las demandas cada vez más complejas del mercado. Esta bomba define unos nuevos estándares de eficiencia, posibilidades prácticas y flexibilidad de sistemas: es la elección adecuada para todas las aplicaciones. Además, gracias a sus funciones de ahorro de energía, garantiza una eficiencia óptima en complejos de edificios. Por si fuera poco, la bomba Wilo-Stratos MAXO también es sorprendentemente fácil de instalar y manejar. Experimente el futuro de nuestras tecnologías de bombeo y descubra cómo le hacen la vida más fácil hoy mismo.



Wilo – Tecnología del futuro	4 – 9
Soluciones inteligentes para un futuro mejor	
Calefacción, climatización, refrigeración	10 – 24
Soluciones conectadas para la climatización óptima de interiores	
Abastecimiento de agua	25 – 46
Tecnologías inteligentes para combatir la escasez de agua	
Aguas sucias y residuales	47 – 62
Alcantarillados fiables para ciudades en expansión	
Servicio y atención	63 – 66
Atención práctica para sus tareas cotidianas	



Más es más: contenido digital detallado

Nuestro extra para usted: dondequiera que vea este logo, puede acceder a información adicional que le hemos preparado. Basta con escanear la zona seleccionada con el smartphone para obtener más información sobre los temas seleccionados.

1



Descárguese la aplicación Wilo-Assistant gratis en Google Play Store para Android o en la App Store para iOS.

2



Escanee el logotipo QR para iniciar la aplicación Wilo-Assistant y explore sus contenido con su smartphone.

* Interpretamos el concepto de bomba inteligente como una nueva categoría de bombas, que va más allá de las bombas de alta eficiencia o de las bombas con inteligencia de bombeo. Esta solo puede ser una bomba inteligente gracias a la combinación de la última tecnología de sensores y funciones de control innovadoras (p. ej. Dynamic Adapt plus y Multi-Flow Adaptation), conectividad bidireccional (p. ej. Bluetooth, entradas analógicas integradas, entradas y salidas binarias, interfaz Wilo Net), actualizaciones de software y una facilidad de uso excelente (p. ej. gracias a la Setup Guide, el principio de vista previa para navegación predictiva y la tecnología de botón verde, de eficacia probada).

SOLUCIONES INTELIGENTES PARA UN FUTURO MEJOR

Wilo es un proveedor de alta calidad que ofrece servicios para edificación, gestión del agua y aplicaciones industriales. Convertimos las tecnologías más complejas en soluciones fáciles de emplear, de manejo sencillo, eficientes a nivel energético y con la mayor potencia para nuestros clientes. En último término, la población general es la beneficiaria de nuestro trabajo. Ofrecemos productos, soluciones de sistemas y servicios extraordinarios. Nuestra empresa, fundada en Dortmund en 1872 como fábrica de artículos de cobre y latón, se ha transformado a lo largo de su extensa y exitosa historia y ha pasado de ser un especialista local a un agente global.

Conocemos a fondo las cuestiones que afectarán a nuestro futuro y, como respuesta, desarrollamos tecnologías. Las megatendencias globales tienen un efecto profundo y duradero en nuestras vidas. Al trabajar en estas tendencias, nos centramos en la globalización, la urbanización, el cambio climático, la escasez de energía, la escasez de agua, así como en la transformación digital: temas importantes para usted en su trabajo cotidiano. Por eso también son importantes para nosotros.

La transformación digital es un tema fundamental entre estas megatendencias. La digitalización tiene un efecto fundamental sobre las demandas del consumidor, los métodos de producción, los flujos de trabajo y las rutas de producción. Ofrece nuevas posibilidades, como funciones y aplicaciones que hace solo unos años eran impensables. En Wilo sabemos reconocer qué oportunidades nos trae la digitalización y las aprovechamos para construir un futuro mejor y aportar más calidad a la vida de las personas. A lo largo de este proceso, hemos emergido como pioneros digitales de la industria.

Los denominados «big data» son la materia prima de la digitalización; nosotros trabajamos para explotar su potencial. Para materializar las increíbles posibilidades de este recurso exponencial, estamos transformando nuestros procesos en el mundo digital, orientándolos para alcanzar unos resultados avanzados, conectados y variados. Analizamos los datos relevantes y realizamos evaluaciones específicas. Basándonos en nuestra evaluación sistemática de datos existentes, desarrollamos nuevos modelos de negocio, así como características de productos digitales personalizados para nuestras bombas, aplicaciones y servicios.

Todo esto lo hacemos con un objetivo muy preciso: al conectar de forma inteligente personas, productos, servicios, fábricas y máquinas, podemos canalizar el potencial de la digitalización para crear soluciones inteligentes. Cada día, nuestros 7600 empleados de todo el mundo trabajan para hacer realidad esta idea en 16 sedes de producción, con más de 60 subsidiarias repartidas por 60 países. El resultado: productos, instalaciones y servicios innovadores y pioneros. Así hacemos la vida más fácil para nuestros clientes y construimos un futuro mejor.



INNOVACIONES PARA UN MUNDO NUEVO

Megatendencia es una de las palabras de moda. Pero, ¿qué significa exactamente? Las megatendencias transforman el mundo, con efectos duraderos y profundos y suelen estar fuertemente asociadas entre ellas en su desarrollo. La influencia de las megatendencias alcanza todas las áreas de nuestras vidas: desde la sociedad, la economía y la política hasta la ciencia, la tecnología y la cultura. Wilo ha identificado seis megatendencias de especial importancia para ustedes, nuestros clientes, y por lo tanto también para nuestro trabajo:

- globalización
- escasez de energía
- escasez de agua
- urbanización
- cambio climático
- transformación digital

Nos hemos centrado en estas seis tendencias para estudiar sus efectos y desarrollar soluciones para construir un futuro mejor y aportar más calidad de vida.

Una megatendencia transversal que ha traído muchos cambios es la **globalización**. Todos sentimos sus efectos, en particular en el trabajo. La disponibilidad mundial de productos, información, servicios, materia prima, tecnologías y procedimientos ha aumentado la competencia. Wilo desarrolla soluciones que le darán ventaja en los mercados regionales y locales. Todo ello con calidad «llave en mano», ya que nuestra red de distribución de productos permite disponer de rutas de aprovisionamiento cortas para clientes de todo el mundo.

En un mundo globalizado, la economía crece a un ritmo

increíble, mientras a la par crece el número de clientes de clase media y su poder adquisitivo. La competencia por las materias primas y los recursos aumenta. **La escasez de energía y de agua** son dos consecuencias importantes. Además, las infraestructuras anticuadas para la generación de energía, la polución del agua, que es cada vez mayor, y los patrones de consumo ineficientes representan factores que agravan esta situación. Por estas razones, en Wilo trabajamos para desarrollar soluciones flexibles y de alta eficiencia que se adaptan a su entorno, así como tecnologías de alta eficiencia para preservar recursos. Nuestras actividades de desarrollo tienen en cuenta todo el proceso, desde la producción de energía y el tratamiento de aguas hasta el transporte y el consumo. Nuestros innovadores productos le permitirán satisfacer exigentes requisitos de eficiencia del sistema y de uso sostenible de unos recursos tan preciados.

En última instancia, el uso eficiente de la energía y el agua está cobrando mayor importancia a nivel global. Esto es particularmente cierto porque la **urbanización** sigue siendo una tendencia estable y el número de megaciudades con más de diez millones de habitantes es cada vez mayor en todo el mundo. En estos centros urbanos, cuya densidad es cada vez mayor, el abastecimiento de agua para los hogares privados y para usos en la industria y la agricultura es, desde hace un tiempo, un reto importantísimo. ¿Cómo podemos reducir la demanda de agua dulce?, ¿cómo se puede optimizar el tratamiento de aguas todo lo posible en términos de capacidad y consumo de energía?

Si estas son las cuestiones que le preocupan, también a



nosotros. Con nuestros productos eficientes de abastecimiento de agua y eliminación de aguas sucias y residuales, ponemos a su disposición un tremendo potencial para preservar los recursos hídricos ahorrando en costes.

La urbanización es una tendencia fuertemente relacionada con el **cambio climático**. El aumento de las temperaturas y los fenómenos meteorológicos extremos que son cada vez más frecuentes, así como la contaminación del aire y el agua, especialmente en las ciudades, aumentan la demanda de instalaciones de filtrado y de bombeo que consuman la energía de manera eficiente.

Las soluciones para muchos de estos problemas pueden encontrarse en **la transformación digital**. Una conexión extensa de instalaciones de abastecimiento y eliminación de agua, así como la distribución inteligente del agua y la energía, son elementos clave para mejorar la sostenibilidad. En Wilo trabajamos para aumentar la integración de tecnologías de información y comunicación, así como para permitir el análisis rápido y eficiente de los datos. Nuestros productos e instalaciones se caracterizan por tener una conectividad máxima, lo que los hace económicos, inteligentes, duraderos y simples. De esta manera, podrán responder con facilidad a los retos del mañana.



An aerial photograph of a diverse landscape. In the upper portion, a dam is visible on the left, with three wind turbines standing on a forested ridge in the background. Below the ridge, a mosque with a prominent white minaret is situated. The middle section shows a large, green agricultural field with distinct rows of crops. The lower portion of the image depicts a residential neighborhood with numerous white houses and green lawns. A thin white line with a small orange circle at its start runs diagonally across the scene, passing behind the main text.

DESCUBRA LAS SOLUCIONES WILO

Ofrecemos una amplia gama de bombas e instalaciones inteligentes para simplificar y mejorar las vidas de nuestros usuarios. Nuestras soluciones de eficiencia energética son aptas para chalés y viviendas unifamiliares, edificios públicos e inmuebles comerciales. Los productos Wilo se usan para calefacción, climatización y refrigeración, así como en aplicaciones de abastecimiento de agua y tratamiento de aguas sucias y residuales.

1 CALEFACCIÓN, CLIMATIZACIÓN, REFRIGERACIÓN

Wilo proporciona soluciones individuales y tecnología de alta eficiencia para aplicaciones de calefacción, climatización, refrigeración y agua caliente sanitaria.

2 ABASTECIMIENTO DE AGUA

Los innovadores productos e instalaciones de Wilo permiten su aplicación en aprovechamiento de aguas pluviales, abastecimiento de agua y aumento de presión, equipos contra incendios y captación de agua.

3 AGUAS SUCIAS Y RESIDUALES

Las bombas y sistemas de elevación de aguas Wilo aseguran un funcionamiento seguro y fiable para la eliminación de aguas sucias y residuales.

Escanee esta página y descubra más sobre las soluciones de instalación y las ventajas de los productos de Wilo para usted.



SOLUCIONES CONECTADAS PARA LA CLIMATIZACIÓN ÓPTIMA DE INTERIORES

BOMBAS E INSTALACIONES PARA CALEFACCIÓN, CLIMATIZACIÓN
Y REFRIGERACIÓN Y AGUA CALIENTE SANITARIA.



La transformación digital es la base de las megatendencias que están revolucionando nuestras vidas. Hace posible interconectar productos para crear instalaciones potentes y eficientes. Sensores avanzados y sistemas de análisis evalúan los datos recopilados in situ e implementan las modificaciones necesarias. Las bombas son uno de los componentes de estas infraestructuras inteligentes: desempeñan un papel muy importante en la gestión del agua potable y de la energía. Son aptas para todo tipo de edificios, desde chalés hasta grandes parques industriales. Las bombas Wilo son altamente eficientes, pueden adaptarse individualmente y son fáciles de integrar en instalaciones de gestión técnica centralizada. Uno de los retos clave para el futuro es la comunicación con las instalaciones circundantes y el ajuste a los requisitos dinámicos de las infraestructuras inteligentes.

CLIMATIZACIÓN EFICIENTE

Los edificios grandes que albergan una gran variedad de aplicaciones requieren una tecnología sofisticada y un sistema de interconexión inteligente. El Museo Alemán del Fútbol, en Dortmund, es un ejemplo ideal. Además de las áreas de exposición, el edificio contiene un estadio multi-función, varias áreas de restauración y una planta separada para eventos. Su superficie total supera los 7700 metros cuadrados. Su imponente fachada de cristal se emplea como soporte para imágenes multimedia, por lo que debe permanecer libre de condensación. Las 21 bombas circuladoras de alta eficiencia, completamente controladas por el edificio inteligente, proporcionan una climatización óptima. Estas bombas Wilo garantizan un funcionamiento eficiente, a la vez que potencian al máximo el ahorro.

VERSATILIDAD

Nuestras soluciones hacen posible dotar distintos tipos de edificios de una climatización de interiores agradable y de agua caliente sanitaria. Desde chalés hasta propiedades de alquiler administrativas y comerciales, hospitales, oficinas u hoteles.



Escanee la imagen y descubra la **Wilo-Stratos MAXO**, nuestra bomba inteligente.



Serie de productos	Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia premium	Bombas de alta eficiencia estándar	Bombas de alta eficiencia estándar
Serie	Wilo-Stratos PICO	Wilo-Yonos PICO	Wilo-Yonos PICO-D
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración
Diagrama general			
Diseño	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo, motor EC y adaptación automática de velocidad	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo, motor EC y adaptación automática de la velocidad	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo con racor, motor EC y adaptación automática de la velocidad
Aplicación	Instalaciones de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización y sistemas industriales de circulación	Instalaciones de calefacción por agua caliente de todo tipo, aplicaciones de climatización y sistemas industriales de circulación	Instalaciones de calefacción por agua caliente de todo tipo, aplicaciones de climatización y sistemas industriales de circulación
Caudal Q máx.	4 m ³ /h	4,5 m ³ /h	7 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	6 m	8 m	8 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Máxima eficiencia energética gracias a la combinación de motor EC, Dynamic Adapt y ajustes precisos → Alta fiabilidad mediante rutinas automáticas de autoprotección → Ajustes/mantenimiento intuitivos activando visualización de funciones y modos en la pantalla LC → Visualización del consumo de potencia, caudal y de kWh acumulados → Conexión eléctrica sin herramientas con conector Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Máxima comodidad de instalación con los nuevos ajustes inteligentes, interfaz autoexplicativa, y nuevas funciones → Eficiencia energética optimizada gracias a la tecnología de motor EC, ajustes precisos de 0,1 m → Instalación/reposición rápida gracias a su nuevo diseño compacto → Fácil mantenimiento gracias al rearranque o función de purga activado de forma automática o manual → Máxima fiabilidad y seguridad de manejo gracias a tecnología probada 	<ul style="list-style-type: none"> → Pantalla LED para ajustar el valor de consigna en intervalos de 0,1 m y mostrar el consumo actual → Conexión eléctrica sin herramientas con conector Wilo → Función de purga por bomba → Bomba doble para funcionamiento individual ($\Delta p-c$ y $\Delta p-v$) o funcionamiento en paralelo ($\Delta p-c$) → Par de arranque muy elevado para un arranque seguro
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido +2 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) $\leq 0,20$ → Racor Rp 1/2, Rp 1, Rp 1 1/4 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -10 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) $\leq 0,20$ → Racor Rp 1/2, Rp 1, Rp 1 1/4 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -10 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) $\leq 0,20$ → Racor 1 1/4 → Presión de trabajo máx. 6 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: $\Delta p-c$ y $\Delta p-v$ (Dynamic Adapt) → Reducción nocturna automática → Función automática de purga → Reconexión automática y detección de marcha en seco → Visualización de consumo de corriente y caudal y de kWh acumulados → Función de reset para restablecer el contador de corriente a la configuración de fábrica → Función bloqueo (bloqueo de teclado) → Conector Wilo → Opciones: carcasa de bomba de acero inoxidable, con longitud entre roscas 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: $\Delta p-c$, $\Delta p-v$ y modo de control (3 curvas características) → Ajuste del modo de funcionamiento por aplicación → Ajuste de altura de impulsión o modo de control → Función automática de desbloqueo → Rearranque manual y función de purga → Pantalla LED para establecer el valor de consigna y visualizar el consumo real → Conector Wilo → Opciones: longitud entre roscas 130 mm 	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: $\Delta p-c$ y $\Delta p-v$ → Ajuste de la altura de impulsión → Función automática de purga → Función automática de desbloqueo → Modo principal/reserva y funcionamiento en paralelo → Pantalla LED para establecer el valor de consigna y visualizar el consumo real → Conector Wilo



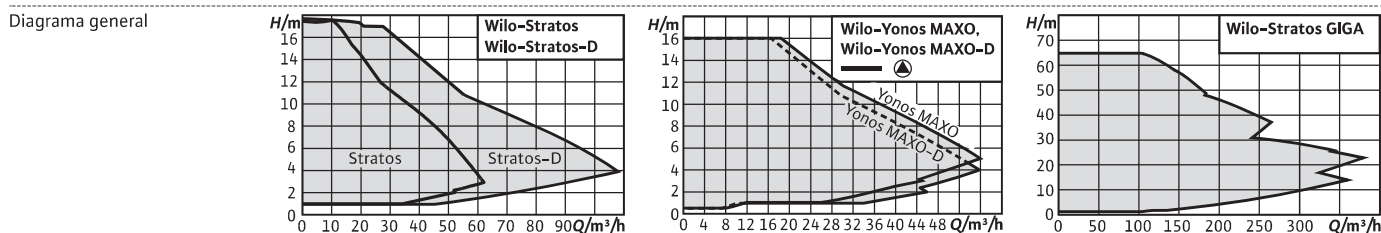
Serie de productos	Bombas de alta eficiencia estándar	Bombas de alta eficiencia estándar	Bombas de rotor húmedo inteligentes de gama alta
Serie	Wilo-Varios PICO	Wilo-Yonos ECO...-BMS	Wilo-Stratos MAXO Wilo-Stratos MAXO-D
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración
Diagrama general			
Diseño	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo, motor EC y adaptación automática de la velocidad	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo, motor EC y adaptación automática de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo inteligente roscada o embrizada, motor EC y adaptación integrada de la velocidad
Aplicación	Instalaciones de calefacción por agua caliente, aplicaciones de climatización y sistemas industriales de circulación	Instalaciones de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración cerrados, sistemas industriales de circulación	Instalaciones de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración cerrados, sistemas industriales de circulación
Caudal Q máx.	3,5 m ³ /h	3 m ³ /h	120 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	7 m	5 m	16 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Una solución de reposición de alta compatibilidad para todas las aplicaciones gracias a sus dimensiones compactas, sus nuevos modos de regulación (p. ej. iPWM) y la nueva función de sincronización → Gran facilidad de manejo con un pulsador para el modo de regulación y otro para curvas preestablecidas y la pantalla LED → Fácil instalación gracias a conexiones adaptables y funciones de mantenimiento como purga de aire → Máxima fiabilidad y seguridad de manejo gracias a tecnología probada 	<ul style="list-style-type: none"> → Posible indicación general de avería (SSM) libre de tensión para conexión con grupo de vigilancia externa (p. ej. gestión técnica centralizada) y entrada de control 0 – 10 V → Cable de control (4 núcleos, 1,5 m) para conectar SSM y 0 – 10 V → Conector Wilo → Aislamiento térmico de serie → Carcasa de la bomba con revestimiento por cataforesis que protege contra la corrosión causada por formación de condensados 	<ul style="list-style-type: none"> → Funcionamiento intuitivo con los ajustes guiados de la aplicación con la Setup Guide → Funciones optimizadas de ahorro de energía gracias a No-Flow Stop → Funciones de regulación innovadoras e inteligentes como Dynamic Adapt plus y Multi-Flow Adaption → Interfaz Bluetooth para conexión a dispositivos móviles y control de bomba múltiple mediante Wilo Net → Cómoda de instalar con el conector Wilo optimizado
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -10 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 → Racor Rp ½, Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 → Racor Rp 1, Rp 1¼ → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 a DN 100 → Presión de trabajo máx. 10 bares (ejecución especial: 16 bares)
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: Δp-c, Δp-v y modo de control → Regulación externa (PWM y iPWM) → Función de sincronización (modo de programación manual) → Función de purga de aire → Rearranque manual → Pantalla LED y 2 pulsadores para realizar ajustes y activar funciones → Conexión eléctrica doble (Molex y conector Wilo) → Acceso frontal a los tornillos del motor 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v y modo de control manual (n = constante) → Entrada de control «Analog In 0 – 10 V» (regulación de la velocidad a distancia) → Indicación general de avería (contacto normalmente cerrado libre de tensión) → Cable de control (4 núcleos, 1,5 m) para conectar SSM y 0 – 10 V → Conector Wilo → Función de desbloqueo 	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const y Q-const → Mecanismo de desconexión automática de la bomba con No-Flow Stop → Multi-Flow Adaptation → Control remoto por medio de interfaz Bluetooth → Selección de la serie correspondiente a cada aplicación mediante la Setup Guide → Medición de calor y frío → Gestión de bombas dobles → Módulos de interfaz adaptables para comunicación



Serie de productos Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia premium Bombas de alta eficiencia estándar Bombas de alta eficiencia de rotor seco con construcción Inline

Serie Wilo-Stratos Wilo-Stratos-D Wilo-Yonos MAXO Wilo-Yonos MAXO-D Wilo-Stratos GIGA Wilo-Stratos GIGA-D

Campo de aplicación Calefacción, climatización, refrigeración Calefacción, climatización, refrigeración Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales



Diseño Bomba circuladora de rotor húmedo roscada y embreadada, con motor EC y adaptación automática de la velocidad Bomba circuladora de rotor húmedo roscada o embreadada, motor EC y adaptación automática de la velocidad Bomba Inline de alta eficiencia (como bomba simple o doble) con motor EC, regulación electrónica, diseño de rotor seco, unión embreadada y cierre mecánico

Aplicación Instalaciones de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración cerrados, sistemas industriales de circulación Instalaciones de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos de refrigeración cerrados, sistemas industriales de circulación Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración

Caudal Q máx. 109 m³/h 55 m³/h 375 m³/h

Altura de impulsión H máx. 17 m 16 m 65 m

- Características especiales**
- Ahorro de energía gracias a la eficiencia del sistema mejorada con la función Q-Limit
 - Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 para todas las bombas simples
 - Pantalla optimizada para mejor visualización
 - Instalación que ocupa poco espacio gracias a un diseño compacto y a una pantalla LC con orientación variable
 - Módulos de interfaz adaptables para comunicación (p. ej. Modbus, BACnet, CAN, LON y PLR)
 - Calidad y fiabilidad probadas y demostradas

Datos técnicos

- Temperatura del fluido -10 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 (IEE ≤ 0,23 para bombas dobles)
- Diámetro nominal Rp 1 a DN 100
- Presión de trabajo máx. 10 bares (ejecución especial: 16 bares)

Equipo/función

- Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, Δp-T
- Limitación de caudal con función Q-Limit (mediante pendrive IR)
- Reducción nocturna automática
- Gestión de bombas dobles
- Pantalla gráfica de bomba
- Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (pendrive IR/monitor IR)
- Módulos de interfaz adaptables para comunicación
- Bridas combinadas PN 6/PN 10 (DN 32 a DN 65)



Serie de productos	Bombas de alta eficiencia de rotor seco en construcción monobloc	Bombas de ahorro energético de rotor seco en construcción Inline	Bombas de ahorro energético de rotor seco en construcción Inline
Serie	Wilo-Stratos GIGA B	Wilo-VeroLine-IP-E Wilo-VeroTwin-DP-E	Wilo-CronoLine-IL-E Wilo-CronoTwin-DL-E
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales
Diagrama general			
Diseño	Bomba monobloc de alta eficiencia con motor EC y adaptación de potencia electrónica en diseño de bomba de rotor seco, con unión por bridas y cierre mecánico	Bomba Inline/bomba Inline doble con ahorro energético en diseño de rotor seco. Ejecución como bomba centrífuga de baja presión de una etapa embridada y cierre mecánico	Bomba Inline/bomba Inline doble con ahorro energético en diseño de rotor seco. Ejecución como bomba centrífuga de baja presión de una etapa con unión por bridas y cierre mecánico
Aplicación	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y instalaciones de refrigeración	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración
Caudal Q máx.	120 m ³ /h	170 m ³ /h	800 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	44 m	30 m	65 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Innovadora bomba de alta eficiencia para mayor eficiencia total del sistema con dimensiones principales según EN 733 → Motor EC de alta eficiencia (clase de eficiencia energética IE5 según IEC 60034-30-2) → Interfaces opcionales con módulo IF para la comunicación por bus con los sistemas de gestión de edificios 	<ul style="list-style-type: none"> → Ahorro de energía gracias a la regulación electrónica integrada → Interfaces opcionales para la comunicación por bus mediante módulos IF enchufables → Funcionamiento sencillo gracias a la tecnología de botón verde y a la pantalla → Gestión de bombas dobles integrada → Protección total del motor integrada con sistema electrónico de disparo → Motores con clase de eficiencia energética IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Ahorro de energía gracias a la regulación electrónica integrada → Interfaces opcionales para la comunicación por bus mediante módulos IF enchufables → Funcionamiento sencillo gracias a la tecnología de botón verde y a la pantalla → Gestión de bombas dobles integrada → Protección total del motor integrada con sistema electrónico de disparo → Motores con clase de eficiencia energética IE4
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~380 V - 3~480 V (±10 %), 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,7 → Diámetro nominal DN 32 a DN 80 → Presión de trabajo máx. 16 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal DN 32 a DN 80 → Presión de trabajo máx. 10 (16) bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3~440 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~400 V ±10 %, 50/60 Hz, 3~380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal DN 40 a DN 80 → Presión de trabajo máx. 16 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, regulador PID, n = constante → Funciones manuales: p. ej. ajuste de valor de consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de errores → Funciones de regulación externa: p. ej. Off externo, alternancia externa entre las bombas, entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control (DDC) → Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (pendrive IR/monitor IR), alojamiento para módulos IF para conexión a gestión técnica centralizada → Funciones de seguridad 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, regulador PID, n = constante → Funciones manuales: p. ej. ajuste de valor de consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de errores → Funciones de regulación externa: p. ej. Off externo, alternancia externa entre las bombas, (solo efectiva en modo de funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control (DDC) → Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (pendrive IR/monitor IR), alojamiento para módulos IF para conexión a gestión técnica centralizada → Funciones de seguridad 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, regulador PID, n = constante → Funciones manuales: p. ej. ajuste de valor de consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de errores → Funciones de regulación externa: p. ej. Off externo, alternancia externa entre las bombas, (solo efectiva en modo de funcionamiento de bomba doble), entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control (DDC) → Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (pendrive IR/monitor IR), alojamiento para módulos IF para conexión a gestión técnica centralizada → Funciones de seguridad



Serie de productos	Bombas de ahorro energético de rotor seco en construcción monobloc	Bombas estándar de rotor seco en construcción Inline	Bombas estándar de rotor seco en construcción Inline
Serie	Wilo-CronoBloc-BL-E	Wilo-VeroLine-IPL Wilo-VeroTwin-DPL	Wilo-CronoLine-IL Wilo-CronoTwin-DL
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales
Diagrama general			
Diseño	Bomba de ahorro energético en construcción monobloc de rotor seco. Ejecución como bomba centrífuga de baja presión de una etapa embrizada y con cierre mecánico	Bomba de rotor seco/bomba doble en construcción Inline roscada o embrizada	Bomba de rotor seco/bomba doble en construcción Inline embrizada
Aplicación	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración
Caudal Q máx.	380 m³/h	245 m³/h	1170 m³/h
Altura de impulsión H máx.	84 m	52 m	108 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Ahorro de energía gracias a la regulación electrónica integrada → Interfaces opcionales para la comunicación por bus mediante módulos IF enchufables → Manejo sencillo gracias a la tecnología probada y demostrada de botón verde y a la pantalla → Protección total del motor integrada con sistema electrónico de disparo → Cumple los requisitos de los usuarios gracias a su potencia y las dimensiones principales según EN 733 → Motores con clase de eficiencia energética IE4 	<ul style="list-style-type: none"> → Protección contra la corrosión de alto estándar mediante revestimiento por cataforesis → Orificios de evacuación de condensados en serie en las carcasas del motor y las linternas → Ejecución en serie: motor con eje prolongado → Ejecución N: bomba con eje partido de acero inoxidable y motor normalizado B5 o V1 → Cierre mecánico bidireccional de inundación forzada → DPL: Funcionamiento normal/reserva o funcionamiento de carga punta (mediante dispositivo externo adicional) 	<ul style="list-style-type: none"> → Costes del ciclo de vida útil reducidos mediante un rendimiento optimizado → Se puede utilizar de forma flexible en instalaciones de climatización y refrigeración, con facilidad de uso gracias al vaciado directo de los condensados → Protección contra la corrosión de alto estándar → Disponibilidad de los motores normalizados (según las especificaciones de Wilo) y los cierres mecánicos de serie en todo el mundo → Funcionamiento normal/reserva o funcionamiento de carga punta (mediante cuadro externo)
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica: 3-440 V ±10 %, 50/60 Hz, 3-400 V ±10 %, 50/60 Hz, 3-380 V -5 %/+10 %, 50/60 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal DN 32 a DN 125 → Presión de trabajo máx. 16 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal Rp 1 a DN 100 → Presión de trabajo máx. 10 bares (ejecución especial: 16 bares) 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal DN 32 a DN 250 → Presión de trabajo máx. 16 bares (25 bares bajo consulta)
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, regulador PID, n = constante → Funciones manuales: P, ej. ajuste de valor de consigna de presión diferencial, modo de control manual, confirmación de errores → Funciones de regulación externa: p, ej. Prioridad OFF, entrada analógica 0 - 10 V/0 - 20 mA para modo de control (DDC) → Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (pendrive IR/monitor IR), posición de enchufe para módulos IF para conexión a gestión técnica centralizada → Funciones de seguridad 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción Inline con → Cierre mecánico → Conexión embrizada con conexión de medición de la presión R ½ → Motor con eje prolongado → DPL con clapeta de conmutación → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción Inline con → Cierre mecánico → Conexión embrizada con conexión de medición de la presión R ½ → Linterna → Acoplamiento → Motor normalizado IEC → DL con clapeta de conmutación → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW



Serie de productos	Bombas de rotor seco especiales en construcción Inline	Bombas monobloc de rotor seco	Bombas monobloc de rotor seco
Serie	Wilo-VeroLine-IPH-W Wilo-VeroLine-IPH-O	Wilo-CronoBloc-BL	Wilo-BAC
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales
Diagrama general			
Diseño	Bomba embridada de rotor seco en construcción Inline	Bomba embridada de rotor seco en construcción monobloc	Bomba de rotor seco en construcción monobloc roscada o con conexión Victaulic
Aplicación	IPH-W: Para agua caliente en sistemas industriales de circulación cerrados, calefacción a distancia, instalaciones de calefacción cerradas IPH-O: Para fluido térmico en sistemas industriales de circulación cerrados	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración	Para la impulsión de agua de refrigeración, agua fría, mezclas agua-glicol y otros fluidos sin sustancias abrasivas
Caudal Q máx.	80 m ³ /h	710 m ³ /h	87 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	38 m	104 m	26 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Cierre mecánico autorrefrigerado independiente del sentido de giro → Gran variedad de aplicaciones por su amplio rango de temperaturas del fluido sin piezas de desgaste adicionales 	<ul style="list-style-type: none"> → Costes del ciclo de vida útil reducidos gracias a niveles de eficiencia optimizados → Alta protección contra la corrosión mediante recubrimiento por cataforesis de los componentes de fundición gris → Orificios de evacuación de condensados de serie en las carcasas del motor → Amplia disponibilidad de los motores normalizados (según las especificaciones de Wilo) y los cierres mecánicos en todo el mundo → Campo de trabajo y dimensiones principales según EN 733 	<ul style="list-style-type: none"> → Costes del ciclo de vida útil reducidos gracias a niveles de eficiencia optimizados → Diseño de la carcasa de la bomba en plástico → Ejecución con conexión Victaulic o roscada (BAC 70/135... solo con conexión Victaulic)
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido IPH-W: -10 °C a +210 °C (máx. 23 bares) → Temperatura del fluido IPH-O: -10 °C a +350 °C (máx. 9 bares) → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Diámetro nominal DN 20 a DN 80 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +140 °C → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal DN 32 a DN 150 → Presión de trabajo máx. 16 bares (25 bares bajo consulta) 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -15 °C a +60 °C → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal G2/G1½ (solo BAC 40.../S) o conexión Victaulic Ø 60,3/48,3 mm (BAC 40.../R) Ø 76,1/76,1 mm (BAC 70.../R) → Presión de trabajo máx. 6,5 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción Inline con cierre mecánico → Unión por bridas → Linterna → Motor con eje especial 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción monobloc, con boca de aspiración axial y boca de impulsión dispuesta radialmente con cierre mecánico → Conexión embridada con conexión de medición de la presión R ½ → Linterna → Acoplamiento → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción monobloc, con boca de aspiración axial y boca de impulsión dispuesta radialmente → Motores con clase de eficiencia energética IE3



Serie de productos	Bombas de rotor seco de serie	Bombas de rotor seco de serie	Bombas de rotor seco de serie
Serie	Wilo-CronoNorm-NL	Wilo-CronoNorm-NLG Wilo-VeroNorm-NPG	Wilo - Atmos GIGA -N
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua, procesos industriales	Calefacción / Aire acondicionado / Proceso Industrial / Tratamiento de agua limpia / Distribución y refuerzo / Campo de aplicación en riego
Diagrama general			
Diseño	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, según EN 733 e ISO 5199, montada sobre una placa base	Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con aspiración axial, según ISO 5199, montada sobre una placa base	Centrífuga de baja presión de una etapa bomba con succión axial, montada en una base común de hierro fundido.
Aplicación	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas. Aplicaciones en el abastecimiento comunitario de agua, el riego, la industria en general, centrales energéticas, etc.	Impulsión de agua de calefacción, agua fría y mezclas agua-glicol sin sustancias abrasivas. Aplicaciones en el abastecimiento comunitario de agua, el riego, la industria en general, centrales energéticas, etc.	Bombeo de agua de calefacción (de acuerdo con VDI 2035), agua fría, agua-glicol mezclas en calefacción, agua fría y enfriamiento sistemas.
Caudal Q máx.	650 m³/h	2800 m³/h	1000 m³/h
Altura de impulsión H máx.	150 m	140 m	150 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Costes del ciclo de vida útil reducidos gracias a niveles de rendimiento mejorados → Cierre mecánico bidireccional de inundación forzada → Valores NPSH bajos, óptimas características de cavitación → Acoplamiento del eje con o sin espaciador 	<ul style="list-style-type: none"> → NLG: <ul style="list-style-type: none"> - costes del ciclo de vida útil reducidos gracias a un nivel de eficiencia optimizado - cierre mecánico independiente del sentido de giro - anillo de desgaste intercambiable - rodamientos de bolas con dimensiones generosas permanentemente lubricados → NPG: <ul style="list-style-type: none"> - apto para temperaturas hasta los 140 °C - ejecución de rotor desmontable por el lado del motor 	<ul style="list-style-type: none"> → Ahorro de energía gracias al aumento eficiencia general a través de mejoras hidráulica y el uso de motores IE3 → Recubrimiento de cataforesis en todos los componentes fundidos para alta resistencia a la corrosión y larga vida útil → Universalmente utilizable gracias a estandarizado dimensiones, una gama de motor. Opciones e impulsores de diferentes materiales.
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetro nominal: DN 50 a DN 500 (lado de aspiración), DN 32 a DN 500 (lado de impulsión) → Presión de trabajo: según el tipo y la aplicación hasta 16 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -20 °C a +120 °C (según el tipo) → Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,4 → Diámetros nominales: DN 150 a DN 500 (según el tipo) → Presión de trabajo: según el tipo y la aplicación hasta 16 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Rango de temperatura admisible de -20 °C a +140 °C → Conexión principal 3 ~ 400 V, 50 Hz → Clase de protección IP55 → Diámetro nominal DN 32 a DN 150 → Max. presión de trabajo 16 bar
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba de carcasa espiral horizontal de una etapa horizontal con soporte de rodamiento y anillos de desgaste reemplazables en diseño industrial → Sellado de eje con cierre mecánico según EN 12756 o prensaestopas → Carcasa espiral con patas de la bomba en fundición → Acoplamiento del eje con espaciador → Motores con clase de eficiencia energética IE3 para motores ≥ 0,75 kW 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba de carcasa espiral horizontal de una etapa horizontal con soporte de rodamiento y anillos de desgaste reemplazables (solo NLG) en diseño industrial → Sellado de eje con cierre mecánico según EN 12756 o prensaestopas → Carcasa espiral con pies de soporte de la bomba en fundición → Rodamiento ranurado de bolas lubricado para el cojinete del eje de la bomba → Motores con clase de eficiencia energética IE3 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa con acoplamiento normalizada. → Protección de acoplamiento, motor y placa base de hierro incluido.



Serie de productos	Bombas con carcasa partida axialmente	Bombas de rotor seco de ahorro energético Sistemas de varias bombas	Dispositivo de elevación de condensados
Serie	Wilo-SCP	Wilo-SiFlux	Wilo-Plavis ...-C
Campo de aplicación	Refrigeración, climatización, distribución de agua/aumento de presión, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración, procesos industriales	Calefacción, climatización, refrigeración
Diagrama general			
Diseño	Bomba centrífuga de baja presión con carcasa partida axialmente montada en una placa base	Sistema de varias bombas de alta eficiencia completamente automáticas listo para la conexión para caudales altos en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración. Entre 3 y 4 bombas Inline de rotor seco con regulación electrónica conectadas en paralelo	Instalación automática de elevación de condensados
Aplicación	Para la impulsión de agua de calefacción, mezclas agua-glicol, agua de refrigeración/ agua fría y agua para uso industrial. Aplicaciones en el abastecimiento comunitario de agua, el riego, la edificación, la industria en general, centrales energéticas, etc.	Para la impulsión de agua de calefacción, mezclas agua-glicol y agua fría y de refrigeración sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y refrigeración	Para impulsar los condensados desde generadores de calor con tecnología de condensación, instalaciones de climatización y refrigeración (p.ej., frigoríficos, vitrinas refrigeradas y evaporadores)
Caudal Q máx.	3400 m ³ /h	490 m ³ /h	330 l/h
Altura de impulsión H máx.	245 m	55 m	4 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Capacidades mayores hasta 17 000 m³/h bajo consulta → Motores especiales y otros materiales bajo consulta 	<ul style="list-style-type: none"> → Número de bombas: 2+1 o 3+1 (2 o 3 bombas en funcionamiento, 1 bomba de reserva cada una) → Instalación rápida y sencilla → Ahorro de energía: funcionamiento en área de carga parcial de acuerdo con las necesidades del momento → Instalación fiable gracias a componentes óptimamente combinados → Diseño compacto, buena accesibilidad a todos los componentes 	<ul style="list-style-type: none"> → Funcionamiento silencioso (≤ 40 dB(A)) → Ahorra energía gracias a su consumo de corriente eléctrica reducido → Fácil de instalar gracias a su entrada adaptable → Mantenimiento rápido y sencillo gracias a su tapa extraíble y su válvula antirretorno integrada
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido -8 °C a +120 °C → Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz → Diámetro nominal, lado de aspiración: DN 65 a DN 500 → Lado de impulsión: DN 50 a DN 400 → Presión de trabajo máx.: según el tipo 16 o 25 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Tipo de bomba: VeroLine-IP-E o CronoLine-IL-E → 3~230/400 V, 50 Hz ±10 % → Temperatura del fluido: de 0 °C a +120 °C → Conexiones de tuberías: DN 125 a DN 300 → Bridas: PN 16, según EN 1092-2 → Presión de trabajo máxima admisible: 10 bares (IP-E), 16 bares (IL-E) 	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentación eléctrica 1 ~ 100-240 V, 50/60 Hz → Temperatura máx. del fluido 60 °C → Tipo de protección IPX4 → Conexión de entrada 18/40 mm → Volumen depósito 0,7 l a 1,6
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de 1 o 2 etapas en construcción monobloc → Suministrada como grupo completo, bomba sin motor o bomba con eje libre → Sellado de eje con cierre mecánico o prensaestopas → Motores de 4 polos y 6 polos → Materiales: <ul style="list-style-type: none"> - carcasa de la bomba: EN-GJL-250 - rodete: G-CuSn5 ZnPb - eje: X12Cr13 	<ul style="list-style-type: none"> → Vigilancia de bomba automática mediante Wilo-SCe → Las piezas que entran en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Banacada hecha de acero galvanizado con amortiguadores de vibraciones ajustables en altura para el aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas → Colector de acero con recubrimiento resistente a la corrosión → Válvulas de cierre, válvula antirretorno, manómetro y juntas → Sonda de presión diferencial 	<ul style="list-style-type: none"> → Cable de conexión eléctrica con enchufe (1,5 m, ejecución disponible con enchufe británico) → 011-C y 013-C: Manguera de impulsión (5 m, Ø 8); cable de alarma (1,5 m); guía de goma ajustable, Ø 2 a Ø 32; pestaña deslizante para un mantenimiento sencillo → 015-C: cámara para añadir granulado para neutralización



Serie de productos	Sistemas de separación de partículas para circuitos cerrados de HVAC	Sistemas de separación de partículas para circuitos cerrados de HVAC	Dispositivos de control (Comfort controller CC..., Vario controller VR..., Smart controller SC...)
Serie	Wilo-SiClean	Wilo-SiClean Comfort	Instalación Wilo-CC/CC-FC/CCe-HVAC Instalación Wilo-SC/SC-FC/SCe-HVAC Instalación Wilo-VR-HVAC
Campo de aplicación	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración	Calefacción, climatización, refrigeración
Diagrama general	Sin ilustración	Sin ilustración	Sin ilustración
Diseño	Kit de separación de partículas compacto con componentes mecánicos e hidráulicos Vaciado manual de la instalación	Kit de separación de partículas compacto completamente automático suministrado como ejecución «Plug & Play» con componentes mecánicos e hidráulicos. La instalación se drena automáticamente	
Aplicación	Elimina partículas magnéticas y no magnéticas de instalaciones de calefacción mediante fenómenos físicos naturales en inmuebles comerciales y para calefacción a distancia	SiClean Comfort elimina partículas magnéticas y no magnéticas de instalaciones de calefacción mediante fenómenos físicos naturales. Para instalación en edificios comerciales e instalaciones de calefacción/climatización para calefacción a distancia	Cuadro para la regulación de 1 a 6 bombas
Caudal Q máx.	4 m ³ /h	47 m ³ /h	–
Altura de impulsión H máx.	–	–	–
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Elimina partículas magnéticas y no magnéticas del fluido, eliminación de microburbujas → Gran eficiencia en cuanto a limpieza mediante efectos físicos (gravedad, filtración...) → Fácil de usar gracias a su instalación y mantenimiento sencillos y a sus ajustes simplificados → Resistente a la corrosión gracias a su separador de partículas de acero inoxidable 	<ul style="list-style-type: none"> → Alta eficiencia mediante la combinación de efectos físicos → Funcionamiento completamente automático → Diseño «Plug & Play» → Eliminación completamente automatizada y ajustable de las partículas acumuladas en el recolector de fango → Muy funcional gracias a la eliminación de todas las partículas magnéticas y no magnéticas, aire libre y microburbujas en el fluido, apoyo al proceso de desgasificación 	→ Ejecuciones especiales bajo consulta
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido 0 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido 0 °C a +95 °C → Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz 	–
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Componentes hidráulicos anticorrosión → Mangueras con tela reforzada conectadas a la entrada y a la salida del separador de partículas → Unidad de purga premontada para la expulsión de microburbujas → Varillas magnéticas desplazables para la separación de partículas de óxido de hierro → Limitador de caudal → Válvula de drenaje manual para vaciar partículas recolectadas → Cuadro para controlar la bomba circuladora 	<ul style="list-style-type: none"> → Componentes hidráulicos resistentes a la corrosión → Mangueras con tela reforzada conectadas a la entrada y a la salida del separador de partículas → Dispositivo de vaciado premontado con válvula de vaciado electrónica y válvula de seguridad adicional → Vaciado automático de la cámara de recolección de partículas → Cuadro SC → Separador para eliminar partículas magnéticas y no magnéticas 	<ul style="list-style-type: none"> → CC-HVAC: Sistema de regulación para 1 a 6 bombas con velocidad constante → CCe-HVAC: Sistema de regulación de 1 a 6 bombas con sistema electrónico/regulación de la velocidad integrado o activación del convertidor de frecuencia externo → VR-HVAC: Regulador de 1 a 4 bombas con regulación de la velocidad integrada → SC-HVAC: Regulador de 1 a 4 bombas → Ejecuciones SC y SC-FC para bombas estándar con velocidad constante → Ejecución SCe para bombas con regulación electrónica o bombas con convertidor de frecuencia integrado



Serie de productos	Convertidor de frecuencia externo	Control de bombas	Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia
Serie	Wilo-EFC	Wilo-IR-Stick, monitor IR Módulo IF Wilo Stratos/módulo IF Wilo	Wilo-Yonos PICO-STG
Campo de aplicación	Todas las aplicaciones que usan agua en la edificación, la gestión del agua y la industria en general, en particular calefacción, climatización, presurización, etc.	Calefacción, climatización, refrigeración	Energía solar y geotermia
Diagrama general	Sin ilustración	Sin ilustración	
Diseño	Convertidor de frecuencia independiente		Bomba circuladora de rotor húmedo con racor, motor EC y ajuste automático de potencia
Aplicación	Convertidor de frecuencia mural para bombas de velocidad fija equipadas con motores asíncronos o de imán permanente	Productos Wilo-Control para conectar las bombas a la Gestión Técnica Centralizada	Circulación en instalaciones de energía solar y geotermia
Caudal Q máx.	–	–	4,5 m³/h
Altura de impulsión H máx.	–	–	13 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Aplicación flexible y segura → Diseño compacto con un concepto de refrigeración de ahorro energético para reducir las pérdidas de temperatura → Reducción eficiente de armónicos integrada → Función de ahorro energético adicional en el intervalo de carga parcial de la bomba → Uso versátil en las aplicaciones de la bomba gracias a varias opciones de conmutación y diferentes modos de regulación 	–	<ul style="list-style-type: none"> → Botón verde para ajustar el modo de regulación $\Delta p-v$ o la velocidad constante → Regulación de la velocidad externa mediante interfaz integrada PWM 1 (geotérmica) y PWM 2 (solar) → Cable de conexión a la red con conector Wilo → Carcasa de la bomba con revestimiento por cataforesis que protege contra la corrosión causada por formación de condensados → Visualización de manejo y averías mediante LED
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura ambiente máx.: 55 °C (50 °C sin reducción de potencia) hasta 90 kW, 50 °C (45 °C sin reducción de potencia) a partir de 110 kW → Tipo de protección ambiental: IP55 hasta 90 kW, IP54 a partir de 110 kW 	–	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido 0 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) $\leq 0,23$ → Racor Rp 1/2, Rp 1, Rp 1 1/4 → Presión de trabajo máx. 10 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Módulos IF opcionales: Profibus, Ethernet, DeviceNet, Profinet, Modbus 	<ul style="list-style-type: none"> → Wilo-IR-Stick/Monitor IR → Control remoto con interfaz de infrarrojos para bombas Wilo con regulación electrónica → Módulos Wilo-IF Stratos/módulos IF → Módulos enchufables para conexión GTC de Stratos, Stratos GIGA/-D/-B, IP-E, DP-E, IL-E/DL-E, BL-E, MHIE, MVIE, Helix VE... 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: $\Delta p-v$, modo de control manual (n = constante), regulación de la velocidad externa con señal PWM 1 o PWM 2 → Interfaz para señal PWM 1 o PWM 2 → Conector Wilo → Función automática de desbloqueo → Carcasa de la bomba con revestimiento por cataforesis



COMPATIBLE WITH
wibutler

Ampliación de
gama



Serie de productos	Bombas sumergibles	Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia	Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia premium
Serie	Wilo-Sub TWU 4 ...-GT	Wilo-Star-Z NOVA	Wilo-Stratos PICO-Z
Campo de aplicación	Geotermia	Agua caliente sanitaria	Agua caliente sanitaria
Diagrama general			
Diseño	Bomba sumergible, multietapas	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo y motor sincrónico resistente al bloqueo	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo, motor EC y ajuste automático de potencia
Aplicación	Abastecimiento de agua de perforaciones, pozos y almacenamiento de aguas pluviales para aplicaciones geotérmicas	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industria y edificación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industria y edificación
Caudal Q máx.	6 m ³ /h	0,4 m ³ /h	3,5 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	33 m	1,1 m	6 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Motores de potencia optimizada para aplicaciones geotérmicas → Las piezas que entran en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión → Válvula antirretorno integrada → Poco desgaste gracias a los rodetes flotantes 	<ul style="list-style-type: none"> → Higiénicamente segura gracias a una tecnología de eficacia probada → Eficiencia energética mejorada gracias a su motor sincrónico con consumo de potencia de solo 3 – 6 vatios y coquilla termoaislante de serie → Instalación y reposición sencillas y rápidas de los tipos de bomba más habituales gracias a un motor de reserva flexible y al conector Wilo 	<ul style="list-style-type: none"> → Manejo manual y regulado por temperatura para un funcionamiento óptimo → Identificación de la desinfección térmica del depósito de agua potable → Visualización del consumo de potencia en vatios y kilovatios hora acumulados o del caudal y temperatura actuales → La carcasa de la bomba de acero inoxidable protege contra bacterias y corrosión → Conector Wilo
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz → Modo de funcionamiento sumergido: S1 → Temperatura del fluido: 3 – 30 °C → Caudal mínimo al motor: 0,08 m/s → Contenido máx. de arena: 50 g/m³ → Hasta 20 arranques por hora → Profundidad máx. de inmersión: 200 m → Índice de eficiencia mínima (MEI) ≥ 0,7 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable hasta una dureza de agua de 3,56 mmol/l (20 °dH): máximo +65 °C (NOVA T: +95 °C) → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Racor Rp ½ → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable hasta una dureza de agua de 3,57 mmol/l (20 °dH) máx. +70 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz → Racor Rp ¾, Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba sumergible multietapas con rodetes radiales o semiaxiales → Válvula antirretorno integrada → Acoplamiento NEMA → Motor trifásico → Motores herméticamente sellados 	<ul style="list-style-type: none"> → Conector Wilo → Válvula de corte de esfera en el lado de aspiración y válvula antirretorno en el lado de impulsión (Star-Z NOVA A, C y T) → Reloj conmutador de enchufe y cable de conexión de 1,8 m incluidos (Star-Z NOVA C) → Star-Z NOVA T incluye reloj conmutador, válvula termostática y detección de desinfección térmica y pantalla LCD con lenguaje de símbolos 	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: Δp-c, modo regulado por temperatura → Control de temperatura para una temperatura de retorno constante en instalaciones de circulación de agua potable → Rutina de desinfección térmica → Función de reset para restablecer el contador de corriente a la configuración de fábrica → Función de bloqueo (bloqueo de teclado) → Conector Wilo → Función automática de desbloqueo



Serie de productos	Bombas de rotor húmedo inteligentes de gama alta	Bombas de rotor húmedo de alta eficiencia	Bombas de alta eficiencia estándar
Serie	Wilo-Stratos MAXO-Z	Wilo-Stratos-Z Wilo-Stratos-ZD	Wilo-Yonos MAXO-Z
Campo de aplicación	Agua caliente sanitaria	Agua caliente sanitaria	Agua caliente sanitaria
Diagrama general			
Diseño	Bomba circuladora de rotor húmedo inteligente roscada o embreada con motor EC y adaptación integrada de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo roscada o embreada con motor EC y ajuste automático de la velocidad	Bomba circuladora de rotor húmedo roscada o embreada con motor EC y ajuste automático de la velocidad
Aplicación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria e instalaciones similares en industria y edificación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria e instalaciones similares en industria y edificación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industria y edificación
Caudal Q máx.	45 m ³ /h	41 m ³ /h	22 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	12 m	12 m	12 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Funcionamiento intuitivo con los ajustes de la aplicación con la guía para la configuración → Agua potable con la máxima higiene y eficiencia energética gracias a la nueva e innovadora función de regulación inteligente T-const → Contribuye a una higiene óptima gracias a la desinfección térmica → Interfaz Bluetooth para conexión a dispositivos móviles → Cómoda de instalar con el conector Wilo optimizado → Carcasa de la bomba resistente a la corrosión en acero inoxidable 	<ul style="list-style-type: none"> → Ahorro de energía gracias a la eficiencia del sistema mejorada con la función Q-Limit → Instalación que ocupa poco espacio gracias a un diseño compacto y a una pantalla LC con orientación variable → Módulos de interfaz adaptables para comunicación (p. ej. Modbus, BACnet, CAN, LON y PLR) → Carcasa de la bomba resistente a la corrosión hecha de latón rojo para instalaciones en las que es posible la entrada por oxígeno → Calidad y fiabilidad probadas y demostradas 	<ul style="list-style-type: none"> → Pantalla LED para establecer la altura de impulsión y los códigos de avería → Ajuste rápido al reponer una bomba estándar sin regulación con velocidades preestablecidas, p. ej.; TOP-Z → Conexión eléctrica con enchufe Wilo → La indicación general de avería garantiza la disponibilidad de la instalación → Carcasa de la bomba resistente a la corrosión hecha de latón rojo para instalaciones en las que es posible la entrada por oxígeno
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable máx. +80 °C → Agua de calefacción -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1-230 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 a DN 65 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable máx. +80 °C → Agua de calefacción -10 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1-230 V, 50 Hz → Índice de eficiencia energética (IEE) ≤ 0,20 (IEE ≤ 0,23 para bombas dobles) → Diámetro nominal Rp 1 a DN 65 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Rango de temperaturas permitido del agua potable hasta una dureza de agua de 3,57 mmol/l (20 °dH) máx. +80 °C → Alimentación eléctrica 1-230 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 a DN 50 → Presión de trabajo máx. 10 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de regulación: Dynamic Adapt plus, Δp-c, Δp-v, n-const, T-const, ΔT-const y Q-const → Multi-Flow Adaptation → Control remoto por medio de interfaz Bluetooth → Selección del campo de aplicación con la guía para la configuración → Medición del calor → Detección de desinfección → Función de purga de aire → Módulos de interfaz adaptables para comunicación 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, Δp-T → Limitación de caudal con función Q-Limit (mediante IR-Stick) → Velocidad preseleccionable para funcionamiento constante → Reducción nocturna automática → Pantalla gráfica de bomba → Control remoto por medio de interfaz de infrarrojos (IR-Stick/monitor IR) → Módulos de interfaz insertables para comunicación → Bridas combinadas PN 6/PN 10 (para DN 40 y DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Modos de regulación: Δp-c, Δp-v, 3 velocidades → Pantalla LED para ajustar la altura de impulsión necesaria → Conexión eléctrica rápida con enchufe Wilo → Protección del motor, piloto de indicación de avería y contacto para indicación general de avería → Carcasa de la bomba en bronce resistente a la corrosión → Bridas combinadas PN 6/PN 10 (para DN 40 a DN 65)



Serie de productos	Bomba de rotor húmedo de serie	Bomba de rotor húmedo de serie	Bombas especiales de rotor seco
Serie	Wilo-Star-Z Wilo-Star-ZD	Wilo-TOP-Z	Wilo-VeroLine-IP-Z
Campo de aplicación	Agua caliente sanitaria	Agua caliente sanitaria	Agua caliente sanitaria
Diagrama general			
Diseño	Bomba circuladora roscada de rotor húmedo	Bomba circuladora de rotor húmedo roscada o embreada	Bomba circuladora de rotor seco roscada en construcción Inline
Aplicación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industria y edificación	Instalaciones de recirculación de agua caliente sanitaria en industria y edificación	Para la impulsión de agua potable, agua fría y caliente sin sustancias abrasivas, en instalaciones de calefacción, de agua fría y de agua de refrigeración.
Caudal Q máx.	8,5 m ³ /h	65 m ³ /h	5 m ³ /h
Altura de impulsión H máx.	6,0 m	9 m	4,5 m
Características especiales	<ul style="list-style-type: none"> → Todas las piezas de plástico que entran en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW 	<ul style="list-style-type: none"> → Contacto de protección de bobinado (WSK) como contacto libre de tensión (según el tipo) → El indicador de control de rotación indica el sentido de giro correcto (solo para 3~) → Aislamiento térmico de serie 	<ul style="list-style-type: none"> → Alta resistencia a los fluidos corrosivos gracias a la carcasa de acero inoxidable y al rodete de Noryl → Amplia gama de aplicaciones, puesto que la bomba es apta para dureza de agua de hasta 5 mmol/l (28 °dH) → Todas las piezas de plástico que entran en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW
Datos técnicos	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable hasta una dureza de agua de 3,2 mmol/l (18 °dH) máx. +65 °C → Conexión a red 1~230 V, 50 Hz (DM = 3~400 V, 50 Hz) → Racor Rp ½, Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable máx. 80 °C (65 °C para TOP-Z 20/4 y TOP-Z 25/6) → Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz (según el tipo) → 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 a DN 65 → Presión de trabajo máx. 10 bares 	<ul style="list-style-type: none"> → Temperatura del fluido: agua potable hasta una dureza de agua de 4,99 mmol/l (28 °dH) máx. +65 °C → Agua de calefacción -8 °C a +110 °C → Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz → Diámetro nominal Rp 1 → Presión de trabajo máx. 10 bares
Equipo/función	<ul style="list-style-type: none"> → Modo de control o tres velocidades seleccionables (Star-Z 25/6), → Conexión eléctrica con bornes de conexión rápida → Ejecución Star-ZD como bomba doble 	<ul style="list-style-type: none"> → Velocidades preseleccionables → Aislamiento térmico de serie → Todas las piezas de plástico que entran en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW → Bridas combinadas PN 6/PN 10 (DN 40 a DN 65) 	<ul style="list-style-type: none"> → Bomba centrífuga de baja presión de una etapa en construcción Inline con → Cierre mecánico → Racor → Motor con eje prolongado

ATENCIÓN PRÁCTICA PARA SUS TAREAS COTIDIANAS

SIEMPRE A SU LADO: SERVICIO TÉCNICO WILO

Nos esforzamos constantemente por hacerle la vida más fácil. Precisamente por ese motivo no nos limitamos a ofrecerle productos y servicios de alta calidad con los que puede contar en todo momento. También prestamos servicios inteligentes para todas las fases de proyecto, desde el diseño y el dimensionamiento hasta la puesta en marcha y el mantenimiento. Le mantendremos informado de las últimas tecnologías y tendencias, y le ofreceremos opciones interesantes para financiación de proyectos. Siempre a su disposición con servicios personales, competentes y locales presentes en más de 60 países y con más de 2500 ingenieros de Wilo en todo el mundo.



NUESTRO SERVICIO PARA USTED: DESDE ASESORÍA HASTA MANTENIMIENTO

Wilo-Energy Solutions

Para mayor ahorro y sostenibilidad: Wilo-Energy Solutions ayuda a los clientes a actuar de forma proactiva respecto al reemplazo de bombas sin regulación que estén en uso por bombas Wilo de alta eficiencia. Eso permite reducir los costes de electricidad generados por las bombas en sus edificios hasta un 90 %. Ofrecemos asesoramiento y análisis ajustados a sus necesidades para proporcionarle una perspectiva general de los ahorros potenciales, las inversiones necesarias y los periodos de amortización. Asimismo, proporcionamos apoyo global durante la transición hacia soluciones tecnológicas de alta eficiencia.

Wilo-Financial Services

También prestamos asistencia en la financiación de proyectos. Con Wilo-Financial Services puede combinar las mejores bombas con servicios a la par y recibir una oferta de financiación apropiada, todo mediante el mismo interlocutor. Nuestros paquetes están concebidos para ahorrar energía y no requieren inversiones adicionales. Benefíciese de la eficiencia energética de nuestros productos, optimice la huella climática de su edificio y ahorre dinero al instante. Trabajamos con usted para desarrollar una oferta de financiación que satisfaga sus necesidades manteniendo la flexibilidad.

Try & Buy

Las inversiones requieren mucha planificación. La fiabilidad del producto y la eficiencia en el manejo y el funcionamiento siempre son aspectos clave. Pero... ¿cómo puede tomar la decisión correcta? El servicio exclusivo de Wilo puede ayudarle. Try & Buy le permite experimentar la calidad de los productos de Wilo en primera persona antes de hacer la compra. Pruebe nuestros productos* en su propia instalación para invertir en el futuro con confianza. Recuerde que Try & Buy no está disponible en todas nuestras filiales. Consulte con su socio local de Wilo sobre sus opciones de uso de este servicio.

WiloCare

Con WiloCare, su seguridad de costes y su fiabilidad de manejo estarán garantizados. El paquete de servicios le ofrece informes mensuales sobre el estado actual de su instalación, su consumo de energía, posibles medidas de optimización e intervalos de mantenimiento pendientes. Podemos ofrecerle opciones individualizadas que se adapten precisamente a sus requisitos por un precio mensual fijo. Elija la versión que mejor se adapte a usted: Basic, Comfort o Premium.

*Consulte con nosotros qué series están disponibles.

NUESTRAS HERRAMIENTAS Y NUESTRA FORMACIÓN: EXHAUSTIVAS Y ORIENTADAS A LA PRÁCTICA

Estamos a su disposición los 365 días del año en todo el mundo. Con más de 2500 técnicos, nuestros equipos le atienden en más de 60 países, no solo para satisfacer sus necesidades y requisitos, sino para superarlos siempre que sea posible. Una simple llamada telefónica es suficiente para que adoptemos todas las medidas necesarias, de manera rápida, profesional y en coordinación directa con usted. Nuestro compromiso de servicio se mantiene durante todo el ciclo de sus productos Wilo. Porque siempre puede confiar en Wilo.

TIPO Y SELECCIÓN

Queremos encontrar la solución perfecta para sus necesidades. Por esto, ofrecemos asesoramiento personalizado antes de su compra para ayudarle a encontrar la solución de producto más apropiada y económica para usted.

Vista general de nuestros servicios:

- atención in situ
- software de diseño de bomba Wilo-Select
- planos de la instalación
- cómoda integración de los datos de nuestro producto en el modelo BIM para servicios de asesoramiento óptimos
- comprobaciones de rendimiento para determinar la eficiencia económica de las bombas existentes y bombas de reposición apropiadas



SERVICIO

Wilo mantiene una larga tradición de cooperación con instaladores e ingenieros de planta. El servicio es un componente esencial de esta colaboración. Colaboramos para desarrollar un concepto de servicios adaptado a sus necesidades individuales: con nuestros conocimientos y nuestro asesoramiento personalizado, aseguramos que la operación de sus sistemas sea lo más eficiente, fiable y económica posible. Además, los competentes técnicos de servicio de Wilo están a su disposición para asistirle con servicios de atención rápidos, fiables y en el momento.

Vista general de nuestros servicios:

- servicio de reparaciones rápidas
- puesta en marcha
- servicios de mantenimiento personalizados y fiables
- optimización y reposición
- soluciones rápidas para piezas de repuesto
- paquetes de servicio

FORMACIÓN Y SEMINARIOS

Queremos ofrecerle la posibilidad de usar tecnologías y productos innovadores de Wilo de manera óptima, así como de integrarlos a la perfección en su flujo de trabajo. Con este objetivo, ofrecemos seminarios dirigidos por expertos, diseñados para las necesidades y aplicaciones específicas de su sector de actividad. Amplíe sus conocimientos y benefíciese de nuestra experiencia. Nuestros seminarios le darán la oportunidad de intercambiar ideas con nuestros compañeros de la industria. También organizamos seminarios empresariales para sus requisitos particulares.

Vista general de nuestros servicios:

- seminarios prácticos sobre productos e instalaciones
- instructores con experiencia práctica muy dilatada
- espacio ideal para encontrarse con compañeros e intercambiar ideas
- conceptos de formación basados en el diálogo para un aprendizaje activo
- cualificación Wilo-Brain
- asesoramiento de instalaciones







**EL FUTURO EMPIEZA
HOY.**

wilo

Pioneering for You