



Equipo industrial Led de alto estándar, para uso profesional en zonas de gran altura, con driver dimeable.

- Cuerpo fabricado en aleación de aluminio AL1070, material diseñado para una óptima disipación de temperatura y de gran resistencia para ambientes agresivos (salinos, ácidos, etc.), debido al tratamiento de oxidación anódica por electroforesis.
- Pernería de acero inoxidable y argolla de sujeción roscada.
- Led Seoul SMD505 con cierre de vidrio templado.
- Eficiencia lumínica de 160 Lm/W
- Driver Invertronics, dimeable (0-10V).
- Supresor de de transientes 10KV
- Ángulos de luz de 30°, 60°, 90° y 120°
- Opcionales:
  - Soporte: brazo metálico regulable.
  - Visera

## DHX600

### Luminaria Industrial Pendular de alto flujo LED 600W

#### Aplicaciones

Bodegas, galpones, pasillos, plantas libres, etc.

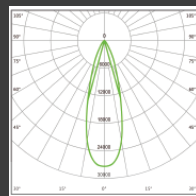
#### Especificaciones Eléctricas

Voltaje	: AC 100 – 240 V
Frecuencia	: 50/60 Hz
Potencia	: 600 W
Factor de Potencia	: >0,95

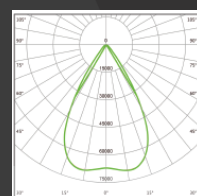
#### Especificaciones Técnicas

Temperatura de Funcionamiento	: -30 – 50 °C
Temperatura color	: 5.000 °K
Flujo lumínico	: 96.000 Lm (±5%)
Ángulo de luz	: 30°, 60°, 90° y 120°
CRI	: >70
Dimensiones	: Ø 454 x 263 mm
Peso	: 13,8 Kg
Vida media	: 50.000 horas
IP	: 65
IK	: 08

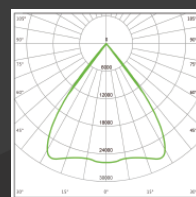
#### Curva Polar



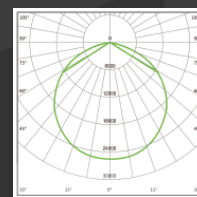
30°



60°



90°



120°

#### Certificaciones y Normas

- CE	- RoHS
- CB	- SAA
- TUV	- ENEC25