

# HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## EPOXICO ARCHCO 476

### Revestimiento Interno Epóxico Fenólico-Novolac de Alta Temperatura para Tanques y Tubos 85% Sólidos – Single Airless (Traducción)

#### DESCRIPCION

Archco 476 es un sistema epoxico de dos partes fenólico-novolac, resistente a altas temperaturas, diseñado para revestimientos de tanques internos que requieren una excelente resistencia química y de temperatura en un amplio rango de temperaturas y presiones. Es un sistema de 85% de sólidos para aplicaciones de pulverización con sistema airless single.

#### USO

Protección contra la corrosión para tanques de acero, recipientes, tuberías internas y externas en una variedad de industrias. El recubrimiento protegerá tanques, recipientes y tuberías de petróleo crudo, agua de mar, aguas residuales, combustibles, solventes y lubricantes hasta 275°F (135°C).

#### CARACTERISTICAS

- Excelente adhesión
- Excelente resistencia química
- Resistencia de inmersión a alta temperatura (hasta 275° F / 135° C)
- Resistencia de desprendimiento catódica
- Curación rápida

#### APLICACION

Todos los contaminantes deben ser eliminados de la superficie de acero a recubrir. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con SSPC-SP-1. Las superficies deben estar libres de salientes, los bordes filosos, los puntos altos y los biselados deben estar lisos, incluyendo todas las esquinas. Prepare las superficies con chorro abrasivo hasta obtener un acabado limpio casi blanco, SSPC-SP 10, NACE N° 2 o Sa 2-1/2. Se usará un abrasivo angular apropiada para lograr un perfil de anclaje de 3 a 5 mil (76 - 127 micras). Aspire el piso del tanque para eliminar el abrasivo antes del recubrimiento.

En el equipo airless, será como mínimo una bomba sin aire 68:1. Cuando se usa una unidad sin aire, el Archco 476 no debe diluirse más del 5% con Archco Thinner 400E (3 lb por kit de 5 gal / 1.4 kg por kit de 19 L).

Se debe usar una técnica de rocío húmedo sobre húmedo para lograr un grosor mínimo de 20 mils (508 micrones) DFT. El espesor del recubrimiento debe medirse utilizando un medidor de espesor de película húmeda. La configuración del equipo es solo orientativa y puede variar según el equipo y la aplicación específica. Consulte las especificaciones de la aplicación de pulverización para obtener información más completa.

# EPOXICO ARCHCO 476

<b>DATOS TECNICOS</b>	
<b>Propiedades</b>	<b>VALOR AIRLESS</b>
<b>Contenido de sólidos por volumen</b>	85 %
<b>Componente base: sin mezclar a 77° F (25° C)</b>	
Gravedad específica	1.2
Viscosidad	5,000 cP
Color	Blanco
<b>Endurecedor: sin mezclar a 77° F (25° C)</b>	
Gravedad específica	1.2
Viscosidad	20,000 cP
Color	Azul
<b>Material mixto: mixto @ 77° F (25° C)</b>	
Gravedad específica	1.2
Viscosidad	10,000 cP
Color	Azul
<b>Proporción de mezcla (A / B) por Volumen</b>	2: 1
<b>Proporción de mezcla (A / B) por Peso</b>	2: 1
<b>Tiempos de curación</b>	
Vida Útil a 77°F (25°C)	50 minutos
Vida Útil a 97°F (36°C)	10 minutos
Tiempo para secar a 35°F (2°C)	16 - 20 horas
Tiempo para secar a 50°F (10°C)	10 -12 horas
Tiempo para secar a 77°F (25°C)	3 - 4 horas
<b>Cura para inmersión (petróleo crudo)</b>	
A 35°F (2°C)	24 horas
A 75°F (24°C)	12 horas
<b>Cobertura teórica</b>	80 ft <sup>2</sup> /20 mils/gallon (2.0 m <sup>2</sup> /508 microns/L)
<b>Espesor por capa</b>	10-20 mils (254-508 microns)
<b>Detección de Holiday - basado en min. mil.</b>	125 voltios / mil (4,920 V / mm)
<b>Dureza (ASTM D2240-02)</b>	Shore D 85
<b>Adherencia al acero</b>	3,200 psi (22 MPa)
<b>Temperatura de aplicación</b>	40° a 130° F (4° a 54° C)
<b>Temperatura de servicio</b>	35° a 275° F (2° a 135° C)

**ALMACENAMIENTO:** Mínimo 24 meses cuando se almacena en contenedores originales a 40° F (4° C) a 105° F (41° C). En el sitio de trabajo donde las temperaturas son inferiores a 50° F (10° C), el producto debe mantenerse cálido para permitir una fácil transferencia a las tolvas de almacenamiento para calentar a las temperaturas de pulverización apropiadas.

**LIMPIEZA:** Limpie el equipo con MEK o disolvente limpiador equivalente, como Archco 400E Thinner.

**SALUD Y SEGURIDAD:** Usar ropa protectora y asegurar ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel y los ojos. Ver Hoja de datos de seguridad para más información.

**EMBALAJE:** kits de 5 galones (19 Litros), 15 galones (57 Litros). Otros tamaños disponibles bajo petición.



**HOUSTON:**  
9747 Whithorn Drive,  
Houston, Texas,  
U.S.A. 77095  
Tel: 1-281-821-3355  
Fax: 1-281-821-0304

**TORONTO:**  
90 Ironside Crescent,  
Unit 12, Toronto,  
Ontario, Canada M1X1M3  
Tel: 1-416-291-3435  
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: [info@premiercoatings.com](mailto:info@premiercoatings.com)  
[www.premiercoatings.com](http://www.premiercoatings.com)

**A Member of Winn & Coales International**

La información que se proporciona en esta hoja es solo una guía general y no debe utilizarse con fines de especificación. Creemos que la información es precisa y confiable, pero no la garantizamos. No asumimos ninguna responsabilidad por el uso de esta información. Los usuarios deben, mediante sus propias pruebas, determinar la idoneidad de los productos y la información que proporcionamos para sus propios fines particulares. No se puede asumir ninguna responsabilidad de patente.