

# OMEGA 612

## ACEITE UNIVERSAL DE LUBRICACION E HIDRAULICO

### VISCOSIDAD ESTANDAR:

Omega 612 aceite universal de lubricación e hidráulico, tiene un patrón de viscosidad altamente estable. Permanece constante y mantiene su textura independientemente de las fluctuaciones de temperatura que hubiera.

### ANTI-DESGASTE:

Omega 612 supera en ventajas a los aceites que habitualmente se utilizan. Una de estas ventajas es su especial capacidad para resistir la acción del desgaste. Contiene unos inhibidores especiales anti-desgaste que protegen las zonas de fricción y previenen el contacto interfacial directo.

### INHIBIDOR DE ESPUMA:

Los aceites comunes tienden a airearse, lo que hace que el oxígeno entre en el equipamiento. El oxígeno es el portador de la oxidación corrosiva y la oxidación causa el deterioro del equipamiento y a la larga, costosas paradas.

### ANTI-MAGNETICO:

Omega 612 es anti-magnético. No atrae el polvo metálico y las partículas magnéticas. En realidad, Omega 612 forma una fina película de aceite que mantiene estas partículas contaminantes alejadas del aceite y, por lo tanto, lejos de las zonas interfaciales.

### NOTA:

Los lubricantes multifuncionales que habitualmente se utilizan en los talleres de mantenimiento tienen siempre una base electrostática que forman un campo magnético pequeño pero muy perjudicial que "arrastra" a las películas que se encuentran en suspensión en el aire hacia el aceite. Esta mezcla origina unos problemas de contaminación perjudiciales y la formación de un fluido abrasivo que entra continuamente en el equipamiento. La abrasión fomenta el desgaste, el desgaste requiere el recambio de las piezas. El recambio de las piezas supone tiempo y el tiempo es dinero.

### **DURADERO:**

La migración de la superficie, es decir, el hecho de que el aceite se mueva o desprenda de la superficie de fricción en la que se ha aplicado, es una de las características principales de los aceites comunes que se vienen utilizando en los talleres y fábricas para aplicaciones generales. Omega 612, sin embargo, contiene una serie de suplementos especiales diseñados para fomentar la adherencia interfacial, retener el aceite en el lugar de aplicación y evitar su migración.

### **EXCELENTE ACEITE BASE:**

La naturaleza de un buen lubricante se mide por el aceite base que los fabricantes han utilizado en su elaboración. La mayoría de los aceites tienen una base nafténica fácilmente solidificable; pero, el problema es que estos tipos de aceites fomentan la oxidación. Omega 612, sin embargo, está elaborado únicamente a partir de los aceites base más finos de los que puede disponerse.

### **RAPIDA SEPARACION DEL AGUA:**

El agua es una combinación de hidrógeno y oxígeno. Teniendo en cuenta que el oxígeno es la principal causa de la oxidación, no es nada descabellado sugerir que el agua también causa la oxidación. Sin embargo, los aceites comunes muestran una tendencia a emulsificarse con el agua y así facilitar su entrada en el sistema. Esto da lugar a una corrosión interna que, como el cáncer, causa daños que un examen visual no alcanza a percibir.

Omega 612 tiene incorporados unos antiemulsificadores que evitan esta mezcla con el agua.

### **ALTA EXTREMA PRESION:**

Omega 612 tolera con facilidad las cargas instantáneas excesivas que frecuentemente se encuentran en aplicaciones industriales.

### **RANGO DE OPERACIÓN:**

Omega 612 tiene un elevado índice de viscosidad y un bajo punto de fluidez.

### **APLICACIONES:**

Omega 612 puede utilizarse en todas las maquinarias y equipamientos de las fábricas.

Motores Eléctricos

Transmisión de Cadenas

Compresores Reciprocantes  
 Compresores Rotatorios  
 Engranajes Cerrados  
 Equipos Hidráulicos  
 Equipos Hidráulicos Poclair

Rodamientos  
 Tornos  
 Convertidores de Torsión  
 Sistemas Hidráulicos

**ESPECIFICACIONES:**

PRUEBA	ASTM Metodo de Prueba	SAE 5	SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	15	32	68	100	150
Apariencia	Visual	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar
Densidad, Kg/L @ 15°C	D-1298	0.860	0.872	0.887	0.889	0.891
Viscosidad, cSt @ 40°C	D-445	15.0	32.0	68.0	100	150
@100°C	D-445	3.4	5.4	8.7	11.3	14.8
Índice de Viscosidad	D-2270	98	103	100	98	98
Punto de Inflamación, COC, °C(°F)	D-92	201(394)	225(437)	243(469)	261(502)	264(507)
Punto de Fluidez, °C(°F)	D-97	-30(-22)	-30(-22)	-27(-17)	-27(-17)	-24(-11)
Punto de Anilina	D-611	98(208)	101(214)	103(217)	108(226)	103(217)
Numero Total Acido TAN, mg KOH/g	D-974	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Características de Exhumación -						
Todas las secuencias	D-892	Nil	Nil	Nil	Nil	Nil
Características de Prevención de la Agua Salada, 48 horas Oxidación -	D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Características de Oxidación -						
Horas al TAN 2.0	D-943	>2000	>2000	>2000	>2000	>2000
Residuos de Carbón,						
Conradson, % en Peso	D-524	0.02	0.02	0.03	0.06	0.10
Zinc, % en Peso	-	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040

**Distribuidor Exclusivo: COMERCIALIZADORA IZHE S.A.**

**Asesoría:** Leonardo Haichelis +56994793408

Avenida Macul 4810, Macul - Santiago

Fono: (56-2)22942203

E-mail [ventas@magnaindustrial.cl](mailto:ventas@magnaindustrial.cl)

Sitio Web [www.magnaindustrial.cl](http://www.magnaindustrial.cl)

[www.neumaticoprotegido.cl](http://www.neumaticoprotegido.cl)

**Para ver demostraciones visita nuestro canal  
 youtube Magna ITW**

<https://www.youtube.com/channel/UC6QFw2u34i97y00ki8DKlpA>