

# DIVISIÓN BOMBAS

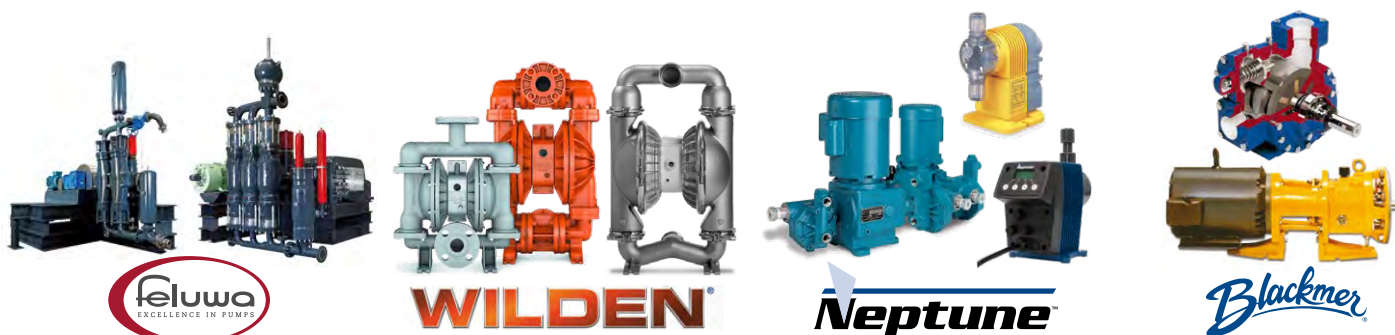
Con el fin de entregar soluciones óptimas para transportar fluidos tales como combustibles, riles, lodos, pulpas, aguas, slurries, relaves espesados, químicos, alimentos y bebidas, entre otros, contamos en esta área con las mejores marcas de bombas de proceso y dosificación en sus respectivos tipos.



Bombas centrífugas autocebantes de 1 y 2 etapas en serie con erradicador de sólidos.  
Bombas Prime Aire Plus con cebado asistido.  
Bombas de engranaje y diafragma.

Bombas de pozo profundo, sumergibles, centrífugas CR, vertical en línea, turbina, y carcasa partida.

Bombas contra incendio NFPA-20 horizontal y vertical, con cert. UL/FM. Bombas centrífugas ANSI de proceso, para químicos. Bombas centrífugas verticales tipo turbina (VTP).



Bomba pistón-diafragma Multisafe de doble diafragma tubular, para impulsión de relaves, lodos, pulpas y slurries.

Bombas neumáticas de doble diafragma (AODD), de alta eficiencia, plásticas y metálicas, inox. y con cert. FDA. para aplicaciones sanitarias e higiénicas.

Bombas dosificadoras industriales, mecánicas, hidráulicas y electromagnéticas.

Bombas de desplazamiento positivo tipo paletas, (LPG, combustibles, asfalto, etc.) Bombas centrífugas ANSI. Compresores para gases, amoníaco, etc.



Bombas neumáticas de doble diafragma.  
Bombas de desplazamiento positivo de disco excéntrico, sin sellos y libre de fugas para aplicaciones sanitarias y químicos.  
Cert. 3A y EHEDG.

Bombas peristálticas industriales de manguera y tubo. Dosificadoras para uso en terreno y laboratorio. Bombas centrífugas tipo impulsor tornillo.

Bomba sanitarias 3A para aplicaciones sanitarias, higiénicas y alimentarias:  
Centrífugas, lobulares, doble tornillo y pistón circunferencial.



**tipsa**   **Kuriyama**

Tubería flexible para pozos profundos y todo tipo de aplicaciones industriales. Mangueras industriales de caucho reforzado con alambre, termoplástico, transparentes, etc.



**COMPOSIT**

Manguerotes y juntas de expansión de goma resistentes a la abrasión para pulpas y slurries. Mangueras flotantes. (ø 2" a 24").  
Stock disponible (ø 4", 6", 8" y 10" ANSI/DIN).



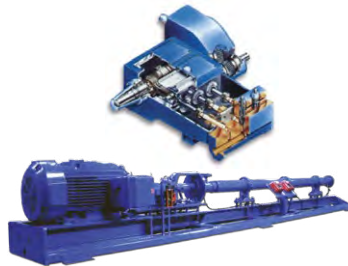
**Indar**

Bombas Sumergibles de Pozo Profundo para pozos de gran profundidad, diámetro y flujo. Bombas sumergible de flujo axial o carcasa espiral tipo voluta con rodete radial.



 **BJM Pumps**

Bombas sumergibles y de sumidero para la impulsión de agua con sólidos, slurries y condiciones severas.



 **NATIONAL OILWELL VARCO**

Bombas de pistón (petróleo, agua y "slurry") y multietapas de superficie horizontal para alta presión.



**PCM** | keep it moving

Bombas de cavidad progresiva (industriales, dosificadoras y sanitarias 3A).



 **SCHWING BIOSET**  
MINING SOLUTIONS

Bombas de desplazamiento positivo con tecnología de pistón hidráulico para la impulsión de concentrados, pastas y relaves espesados.



**SLURRYPRO**

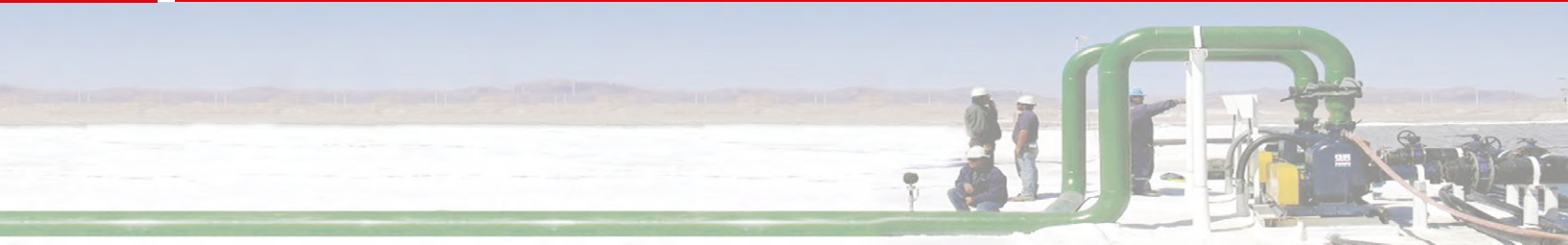
Bombas centrífugas para pulpa y aplicaciones altamente abrasivas



 **MAPNER**

Compresores neumáticos rotativos, bombas de vacío, sopladores y depresores.

# DIVISIÓN BOMBAS - EQUIPOS COMPLEMENTARIOS



**LIQUID CONTROLS**

Medidores de flujo de desplazamiento positivo.



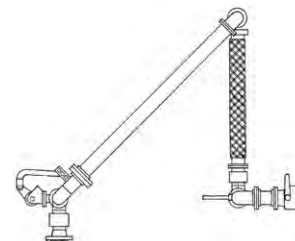
**GPI FLOMEC**

Bombas, dispensadores y flujómetros de engranajes ovalados y turbina para combustibles, productos químicos y agua.



**Hannay Reels®**  
The reel leader

Carretes para mangueras y cables (manual, retráctil y motorizado).



**OILCO**  
Liquid Handling Systems

Brazos de carga, juntas rotatorias y succiones flotantes.



**ELAFLEX**  **MannTek**

Mangueras para combustibles y químicos, pistolas surtidoras, juntas de expansión, válvulas, acoples, acoples de corte seco y "Breakaway".



**SCHWING BIOSET**

Sistema integral para manejo, tratamiento y generación de lodos clase A y estruvita.



**TRIDENT**   
Recover • Restore • Reuse

Sistemas de tratamiento y depuración de lodos, aguas servidas y riles.



 **LG Chem**

Membranas de osmosis inversa (RO) de alta eficiencia con tecnología de nanocompuestos (TFN) para agua de mar (SWRO), agua salobre (BWRO) y uso doméstico (TWRO).



 **Aeration Industries International**  
AIRE-O<sub>2</sub>

Equipos y soluciones completas de aireación y mezcla para optimización de procesos de tratamiento de aguas residuales municipales, acuícolas e industriales.



 **nijhuis**  
INDUSTRIES

Tecnologías para uso sostenible del agua y soluciones para recuperación de residuos. Separadores de agua-aceite DAF y DGF. Tratamiento biológico, desinfección y deshidratación de lodos.