FICHA TECNICA DE PRODUCTOS CHANCADOR DE MANDIBULAS LINEA: LABORATORIO MODELO: PILOTO



ESPECIFICACIONES TECNICAS: HP DEL **MODELO** R.P.M. PESO KG **MOTOR** 3" x 3" 350 245 2 4" x 6" 5.5 350 560 350 660 5" x 8" 5,5 1000 4" x 12" 7,5 275 8" x 10" 10 250 1650 10 8" x 12" 250 1800 10" x 20" 20 225 3800

CHANCADORES DE **MOLIENDA FINA** CON MUELAS PLANAS CAPACIDAD TEORICA EN Kg/H SEGUN AJUSTE DEL SETTING

Abertura	1mm	2mm	3mm	4mm	
3"x3"	90	146	200	250	
4" x 6"	125	195	300	410	
5" x 8"	170	260	405	550	
4" x 12"	340	520	810	1100	
8" x 10"	191	292	455	618	

Capacidades con material de caliza, en circuito abierto, alimentación entrante de 1/2"

CAPACIDAD TEORICA EN TMPH, SEGUN AJUSTE DEL SETTING											
MODELO	1/4 "	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 ½"	2"	2 ½"	3"		
3" x 3"	0.35	0.42	0.6	0.75							
4" x 6"	0.75	0.8	1.2	1.5	2	2.5	4	5			
5" x 8"	0.9	1.2	1.8	2	2.5	3	6	7	12		
4" x 12"	1,5	1,6	2,4	3	4	5	8	10			
8" x 10"	1,25	1,7	2,1	2,5	2,9	3,3	6,7	7,5	12,5		
8" x 12"		2	2.5	3	3.5	4	8	9	15		
10" x 20"				13	15	18	21	28	40		

CHANCADOR DE MANDIBULAS DESARROLLADO PARA USO EN PILOTAJE Y LABORATORIOS METALURGICOS O PROCESOS DE INVESTIGACION GRANULOMETRICOS DE ARIDOS Y/O MINERALES.

SU DISEÑO LO HACE FUERTE Y ROBUSTO PARA LAS LABORES QUE LE TOCAN DESARROLLAR. CONSTA DE UNA BASE DE ACERO CON EXTENSION PARA EL MOTOR, CORREAS Y PROTECCIONES. TIENE DOS VOLANTES, UNO LISO Y EL OTRO ACANALADO, TODO ESTRUCTURADO EN ACERO ASTM A36 SOLDADO. ESQUEMA DE PINTURA CON ESMALTE SINTETICO. INCLUYE UN CAPACHO DE RECEPCION DE LA MUESTRA DE MATERIAL Y JUEGO DE MUELAS EN "V" DE MANGANESO. LUBRICADO POR GRASA, EL AJUSTE DEL SETTING ES MEDIANTE TUERCA DE REGULACION UBICADA EN EL FRENTE DEL CUERPO. SE PUEDE ADAPTAR CON MUELAS PLANAS PARA TRABAJOS ESPECIFICOS.

Revisión: 007 Hecha por: Miguel Salas Con fecha: Octubre 2015

INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES SALAS HNOS. LTDA.

Las Araucarias 9061, Quilicura, Santiago, Chile Teléfono: (56) 2 2624 0939 Mail: salas@salasing.cl

www.salasing.cl

