

¿Qué es ISI ReNova?

ISI ReNova es el servicio especializado de ISI (Innovación y Soluciones Industriales Spa) que transforma maquinaria antigua u obsoleta en equipos de alto rendimiento, adaptados a los nuevos requerimientos operacionales, normativos y tecnológicos.

Combinamos **ingeniería de precisión, digitalización, y sustentabilidad** para extender la vida útil de los equipos, mejorar su seguridad y aumentar la productividad de tu operación.

Objetivo General

Modernizar maquinaria mediante procesos de **retrofit estructural, eléctrico y digital**, incorporando tecnologías industriales 4.0 que aseguren mayor confiabilidad, eficiencia energética y control operativo.

Objetivos Específicos

-  **Diagnóstico Técnico Operacional**
Evaluación de condición estructural, eléctrica e hidráulica.
-  **Diseño y Reingeniería de Componentes**
Actualización de sistemas y partes mecánicas para aumentar resistencia, seguridad y funcionalidad.
-  **Digitalización y Monitoreo**
Integración de sensores, PLCs, paneles HMI y plataformas de monitoreo (compatible con DITUIN).
-  **Upgrade Sustentable**
Optimización del consumo energético y reducción de residuos mediante reutilización de componentes.



Beneficios Clave

- Reducción de costos frente a la compra de maquinaria nueva.
- Adaptación a nuevas normativas de seguridad y operación.
- Extensión de vida útil y confiabilidad operacional.
- Incorporación de tecnologías digitales sin reemplazo total.
- Reducción de la huella de carbono.

¿Dónde opera ReNova?

En terreno (faena) o en planta, según la necesidad del cliente.
Incluye pruebas FAT/SAT y entrega de informes certificados.

Aplicaciones Típicas

- Máquinas de perforación.
- Equipos de apoyo en faena (VAF).
- Torres, racks, plataformas.
- Sistemas hidráulicos y neumáticos.
- Equipos de carga y transporte.

Caso de Estudio 1:



Puntos clave:

1. Agregar manipulador de barras.
2. Agregar llave de corte y llave U.
3. Agregar ciclón.
4. Agregar enfriador de aceite.
5. Agregar Booster compresor.



Caso de Estudio 2:



Puntos clave:

1. Incrementar la capacidad de 26T a 38T
2. Prensa de barras estándar SCHRAMM
3. Agregar manipulador de barras.
4. Agregar llave de corte y llave U.
5. Agregar ciclón.
6. Agregar enfriador de aceite.
7. Agregar plataforma y escalera.



Solicitar información: carlosaliaga@isi.world