

SISTEMA CAPTADOR DE GASES Y OLORES – VIA SECA



Contacto

Descripción

Los **Sistemas de Extracción de Gases y Olores Vía Seca** están diseñados para **capturar, contener y filtrar gases corrosivos y compuestos volátiles** generados en procesos industriales de alta exigencia. A diferencia de los sistemas húmedos, esta tecnología utiliza **medios filtrantes sólidos**, como **carbón activado**, que permiten la **adsorción de contaminantes sin el uso de agua**, reduciendo así los costos operativos y el impacto ambiental.

La estructura de estos sistemas está fabricada en **FRP (plástico reforzado con fibra de vidrio)**, material que ofrece una **excelente resistencia química y mecánica**, incluso en entornos con alta concentración de gases ácidos y corrosivos. Son ampliamente utilizados en **plantas de fundición y procesos de electro obtención de cobre**, donde se requiere un control eficiente de emisiones para proteger tanto la infraestructura como la salud del personal. Cada sistema se **diseña a medida**, considerando el tipo de gas a capturar, el caudal requerido y las condiciones operativas del proceso.



*Escanea este código QR para
mayor información*



Fabricación Personalizada segun sus requerimientos

Contacto

Características

- **Construcción en FRP (Fibra de Vidrio Reforzada):**

Alta resistencia a la corrosión química y ambientes agresivos.

- **Sistema de filtrado en seco:** Utiliza **carbón activado u otros medios adsorbentes** para

neutralizar gases y olores sin consumo de agua.

- **Diseño modular y a medida:** Adaptado al caudal de extracción, concentración de gases y espacio disponible.

- **Bajo mantenimiento:** No requiere sistemas hidráulicos ni lavado, lo que reduce tiempos muertos y costos operativos.

- **Estructura hermética:** Previene fugas de gases y asegura una operación segura y controlada.

- **Compatibilidad con ventiladores de extracción de alta resistencia química,** fabricados también en FRP o materiales plásticos industriales.

- **Fácil inspección y recambio de medio filtrante:**

Accesos laterales o superiores según diseño.

- **Operación continua:** Ideal para procesos 24/7 en plantas de alta producción.



Beneficios

- **Alta resistencia química,** ideal para tratar gases corrosivos.

- **Reducción significativa de emisiones,** cumpliendo con normativas ambientales y de seguridad.

- **Mayor vida útil del sistema,** gracias a la construcción en FRP resistente a la corrosión y condiciones severas.

- **Ambiente de trabajo más seguro,** al controlar gases tóxicos y olores molestos.



Escanea este código QR para mayor información

Fabricación Personalizada según sus requerimientos

Contacto

Aplicaciones

- **Minería y Metalurgia:** Captación de gases corrosivos y control de emisiones en plantas de fundición y procesos de electro obtención de cobre.
- **Plantas químicas e industriales:** Extracción de compuestos orgánicos volátiles (COV), vapores ácidos y contaminantes gaseosos.
- **Sistemas de ventilación de procesos metalúrgicos:** Control de emisiones en puntos críticos de carga, descarga y tratamiento térmico.
- **Áreas de almacenamiento de productos químicos o ácidos:** Prevención de acumulación de gases nocivos en espacios confinados.
- **Instalaciones con restricciones de agua:** Solución ideal en entornos donde no es viable implementar sistemas húmedos.



Caso de éxito

Una minera de litio en el norte de Chile presentaba emisiones de gases y olores desde sus estanques de productos químicos. Para controlar esta situación, ISUVENT implementó filtros de venteo con media química de carbón activado, diseñados para capturar gases corrosivos y compuestos volátiles. La solución permitió reducir emisiones, cumplir con normativas ambientales y mantener un entorno de trabajo seguro y controlado, sin afectar la continuidad operativa.



Escanea este código QR para mayor información

Fabricación Personalizada según sus requerimientos

Contacto

Soluciones Personalizadas

- Diseño a medida, según el tipo de gas a tratar, caudal requerido y condiciones del proceso.
- Selección de media química específica, como carbón activado u otros absorbentes, según el contaminante presente.
- Fabricación en FRP, con resistencia química y mecánica adaptada al ambiente de operación.
- Configuración modular, adaptable a espacios reducidos o de difícil acceso.
- Compatibilidad con ventiladores de extracción, ductos y sistemas de control existentes.
- Opciones con monitoreo de presión diferencial, para control de saturación del medio filtrante.
- Sistemas de fácil mantenimiento, con acceso rápido para recambio de filtros y revisión interna.
- Integración con normativas ambientales vigentes, asegurando cumplimiento y trazabilidad operativa.



Fabricación Personalizada según sus requerimientos

Contacto