

Especificações técnicas

Dimensões e profundidade do furo *	Métrica	EUA
Diâmetro do furo AWL 1,5 m*	120 m (Máx.)	400 ft (Máx.)

Unidade de rotação	Métrica	EUA
Diâmetro interno do eixo	50 mm	1.96"
Força de levantamento axial do mandril	30 kN	6 600 lbf
Faixa de velocidade	550 - 2 200 rpm	
Torque máximo	260 Nm	192 lbf

Fixador da haste	Métrica	EUA
Abertura máxima	52 mm	20.5"
Força de levantamento axial	12 kN	2 700 lbf

Mastro de avanço	Métrica	EUA
Força de avanço	20 kN	4 500 lbf
Força de extração	15 kN	3 400 lbf
Velocidade de avanço	0,8 m/s	2.6 pés/s
Velocidade de extração	1 m/sn	3.3 pés/s
Comprimento do mastro de avanço	1 510 mm	59"
comprimento de avanço	850 mm	33.5"

Unidade de alimentação	Métrica	EUA
Motor	15-22 kW	20.11 - 29.5 hp

Bomba principal

Vazão	45 l/m	12 galões por minuto
Pressão	210-260 bar	3 045-3 770 psi

Bomba de serviço

Vazão	9 l/m	2.3 galões por minuto
Pressão	200 bar	2 900 galões por minuto

Bomba auxiliar

Vazão	28,5 l/m	7.5 galões por minuto
Pressão	200 bar	2 900 psi

CSK-80 Bomba de injeção**

	Métrica	EUA
Vazão (Máx.)	80 l/min	12 galões por minuto
Pressão (Máx.)	50 bar	725 psi

* A CSK não pode garantir que essas capacidades serão alcançadas em todas as condições de trabalho devido a fatores variáveis, como condições de uso, condições do solo e diferenças na operação.
 ** CSK-80 Bomba de injeção - Equipamento opcional principal



Série™

CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

CSK ALTERNATİF MAKİNA SANAYİ TİCARET A.Ş.



C 100

Versátil e eficiente

C Série™

Tipos de chassis



Com Rodas de Borracha



Com Lagartas Metálicas



Com Trenó



Reboque



C100

Máquina de Sondagem de Carotagem

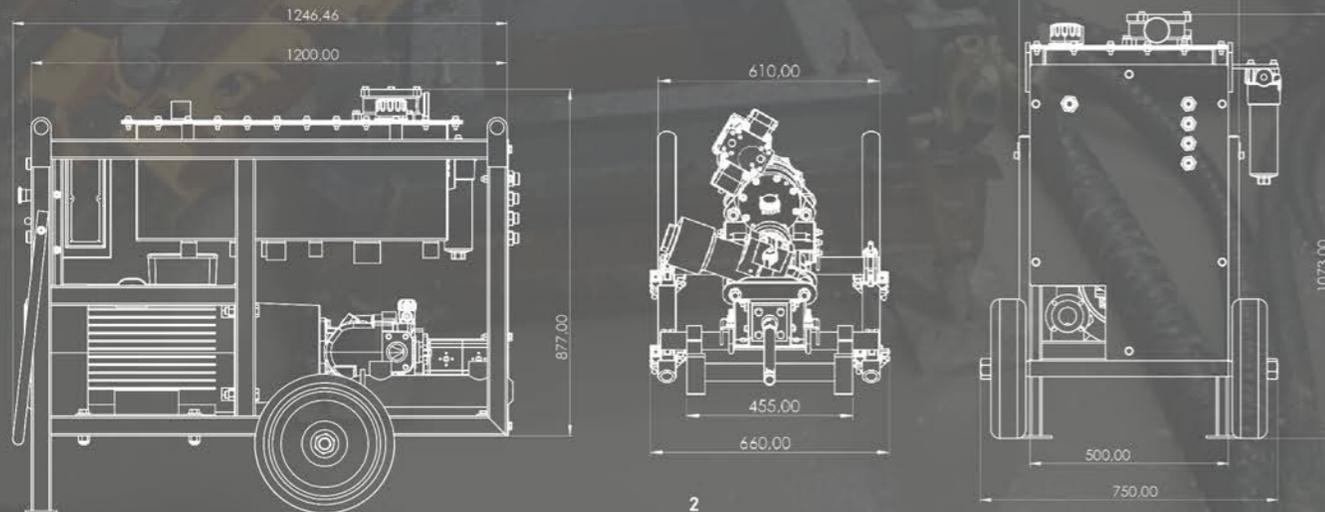
SUBTERRÂNEO

A sonda rotativa hidráulica C 100 robusta e compacta é fácil e rápida de instalar com seu projeto compacto leve. Ela é ideal para perfurar furos em diâmetro nas áreas estreitas ou com altura baixa do teto. Essa sonda rotativa é adequada para os segmentos de exploração e engenharia de solo. A C 100 apresenta acoplamento e desacoplamento mecanizado das hastas, além de mandril e suporte de hastas sincronizados para oferecer manuseio da haste rápido e seguro. A sonda hidráulica tem um suporte para haste montado com dobradiça e uma unidade de rotação que garante a facilidade de uso em diversas situações especiais, por exemplo, colocação de revestimentos. A C 100 é alimentada eletricamente e está equipada com um sistema de Controle Hidráulico Direto. Ela tem duas bombas hidráulicas variáveis para garantir que todas as funções principais funcionem de forma eficiente.



15-22 kW Motor Elétrico

- ▶ Compacta e leve, tornando a C100 fácil de transportar
- ▶ A fabricação e mecanização de hastas, além da assistência de alimentação rápida, aumentam a velocidade e a eficiência
- ▶ O suporte de hastas montado na dobradiça e uma unidade de rotação robusta que ajuda a fornecer uma perfuração flexível e eficiente.



Máquina de Sondagem de Carotagem

MÁQUINA DE SONDAGEM PORTÁTIL Subterrânea



T46 & TT48

O mandril hidráulico na unidade de rotação é sincronizado com o suporte da haste

O mastro de avanço tem uma velocidade de operação da haste rápida (1 m/s) para aumentar a produtividade

Unidade de controle do operador intuitiva Peso: 90 kg



CSK-80 Bomba de injeção

O suporte da haste montado com dobradiça abre hidráulicamente e fecha mecanicamente com uma mola

90 kg



260 kg



210 kg



140 kg



PT

C 400

Compacto, Rígido and Versátil

Série™

Tipos de chassis



Com Rodas de Borracha



Com Lagartas Metálicas



Com Trenó



Reboque



Especificações Técnicas

Dimensões e profundidade do furo *		Métrica	EUA
Diâmetro do furo HQWL 1,5 m*		150 m (Max)	492 ft (Max)
Diâmetro do furo NQWL 3 m*		400 m (Max)	1312 ft (Max)
Diâmetro do furo BQWL 3 m*		600 m (Max)	1968 ft (Max)
Unidade de rotação		Métrica	EUA
Diâmetro interno do eixo		78 mm	3.07"
Força de levantamento axial do mandril		100 kN	22 000 lbf
Faixa de velocidade		0 - 900 rpm	
Torque máximo		1 366 Nm	1 000 lbf
Fixador da haste		Métrica	EUA
Abertura máxima		114 mm	4.48"
Força de levantamento axial		22 kN-33 kN (rc)	4 840 lbf - 7 260
Mastro de avanço		Métrica	EUA
Força de avanço		65 kN	14 300 lbf
Força de extração		65 kN	14 300 lbf
Velocidade de avanço		0,5 m/s	1.64 ft/s
Velocidade de extração		1 m/s	3.3 ft/s
Curso do Mastro de Avanço		Métrica	EUA
	Curto	850 mm	33.4"
	Standard	1 800 mm	71"
	Longo	3 300 mm	130"
Comprimento do Mastro de Avanço		Métrica	EUA
	Curto	2 150 mm	84.5"
	Standard	3 000 mm	118"
	Longo	4 500 mm	177"
Unidade de Alimentação		Métrica	EUA
Motor Diesel		68-100 kW	92- 134.1 hp
Motor Elétrico		45-55 kW	60 - 73.7 hp
Bomba principal		Métrica	EUA
Vazão		72 l/m	19 gals por min
Pressão		260 bar	3 045-3 770 psi
Bomba de serviço		Métrica	EUA
Vazão		9 l/m	2.3 gals por min
Pressão		200 bar	2 900 psi
Bomba auxiliar		Métrica	EUA
Vazão		50 l/m	13.2 gals por min
Pressão		200 bar	2 900 psi
CSK-135 Bomba de Injeção		Métrica	EUA
Vazão (Máx.)		135 l/min	35.6 gal por min
Pressão (Máx.)		70 bar	1 015 psi

* A CSK não pode garantir que essas capacidades serão alcançadas em todas as condições de trabalho devido a fatores variáveis, como condições de uso, condições do solo e diferenças na operação.

** CSK-80 Bomba de injeção - Equipamento opcional principal

CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

Série™

CSK ALTERNATİF MAKİNA SANAYİ TİCARET A.Ş.

CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

Série™

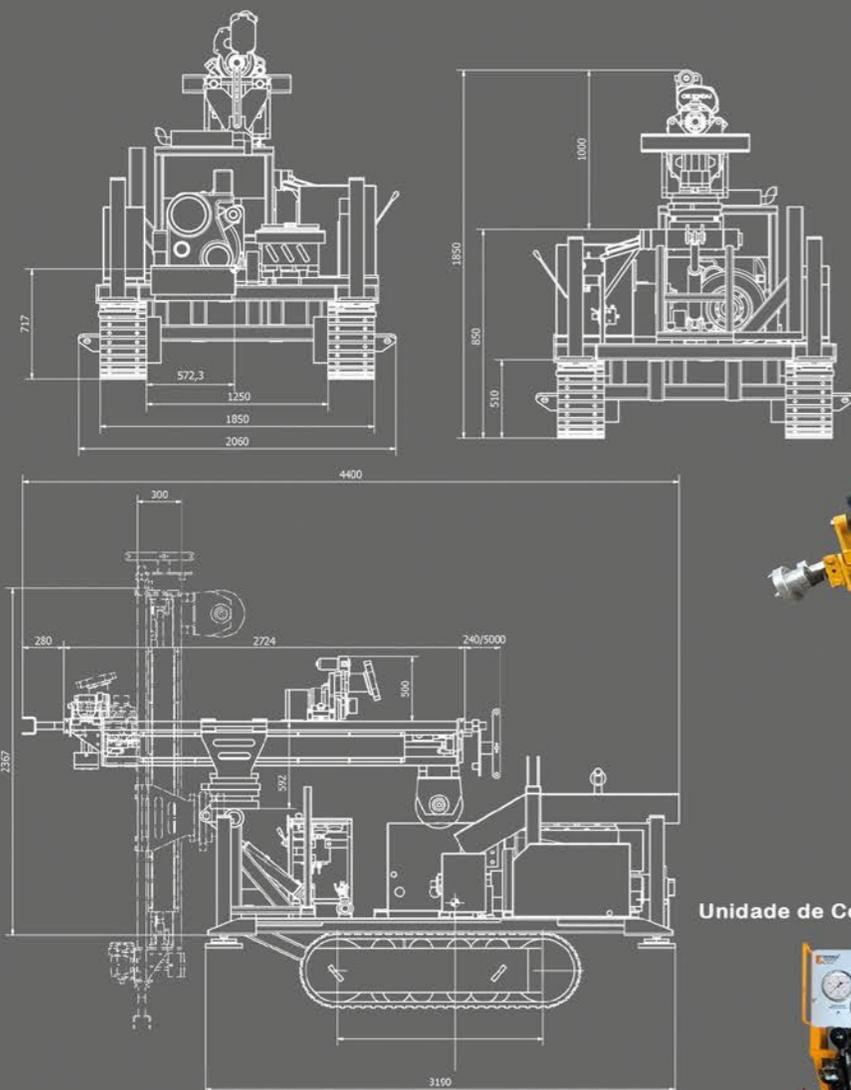
CSK ALTERNATİF MAKİNA SANAYİ TİCARET A.Ş.

C400

Subterrânea/de Superfície

Máquina de Sondagem de Carotagem

As Perfuradoras de subterrânea e de superfície C400 são unidades avançadas, versáteis e compactas projetadas especificamente para o ambiente subterrâneo. O design ergonômico perfurador realiza um trabalho seguro e confortável. As perfuradoras da Série C são disponíveis em versões montadas em trenó ou sobre lagartas metais, com varias opções de comprimentos de alimentação e unidades de rotação. As perfuratrizes da Série C são adequadas tanto para perfuração de carotagem quanto para perfuração de furos de injeção. As unidades de perfuração da Série C da CSK, juntamente com os produtos de in-the-hole da DSParts, fornecem a solução mais produtiva, confiável e econômica para perfuração subterrânea.



Mandíbula de Mandril



Pistão de Fixação da Plataforma Hidráulica



Mandíbula do Fixador de Haste



Unidade de Controle Standard



OPCIONAL



Nova Unidade de Controle

Manuseio seguro e rápido da haste mandril
 Simples e seguro com poucas peças móveis.
 Cilindros de alimentação dupla.
 Para manuseio rápido da haste em todas as profundidades.
 Perfure em qualquer direção.



O mandril hidráulico na unidade de rotação é sincronizado com o suporte da haste



Motor Diesel de 6 Cilindros

OPCIONAL



Motor Elétrico



OPCIONAL



Motor Diesel de 2 Cilindros

Bomba Injeção CSK-135



Diesel Completo - Lagartas de Metal
 Peso Total : 4.900 kg



Motor Diesel no Sistema de Andar
 Motor Elétrico do Equipamento de Perfuração
 Peso Total : 6.800 kg



Motor Elétrico - Com Rodas
 Peso Total : 2.950 kg



Motor Elétrico - Com trenó
 Peso Total : 2.750 kg

Especificações Técnicas

Dimensões e profundidade do furo *

	Métrica	EUA
Diâmetro do furo HQWL 1,5 m*	600 m (Máx)	1 968 ft (Max)
Diâmetro do furo NQWL 3 m*	750 m (Máx)	2 460 ft (Max)
Diâmetro do furo BQWL 3 m*	1000 m (Máx)	3 280 ft (Max)

Unidade de rotação

	Métrica	EUA
Diâmetro interno do eixo	101 mm	3.97"
Força de levantamento axial do mandril	150 kN	33 729 lbf
Faixa de velocidade	100 – 1200 \ 1400 rpm	
Torque máximo	1 530 Nm	1 130 lbf

Fixador da haste

	Métrica	EUA
Abertura máxima	89 mm	3.50 "
Força de levantamento axial	45 kN	10 120 lbf
Força de retenção axial inserido TC	90 kN	20 240 lbf

Mastro de avanço

	Métrica	EUA	
Força de avanço	89 kN	20 000 lbf	
Força de extração	89 kN	20 000 lbf	
Velocidade de avanço	0,8 m/s	2.62 ft/s	
Velocidade de extração	0,8 m/s	2.62 ft/s	
Curso do Mastro de Avanço	Curto	850 mm	33.5"
	Standard	1 800 mm	71"
Comprimento do Mastro de Avanço	Curto	2 890 mm	114"
	Standard	3 600 mm	142"

Unidade de Alimentação

	Métrica	EUA
Motor Diesel	119-130 kW	159.5- 174.3 hp
Motor Elétrico	90-110 kW	120.6 – 147.5 hp

Bomba principal

Vazão	185 l/m	48.8 gals por min
Pressão	300 bar	4 351 psi

Bomba de serviço

Vazão	65 l/m	17.1 gals por min
Pressão	240 bar	3 480 psi

Bomba auxiliar**

Vazão	65 l/m	17.1 gals por min
Pressão	200 bar	2 900 psi

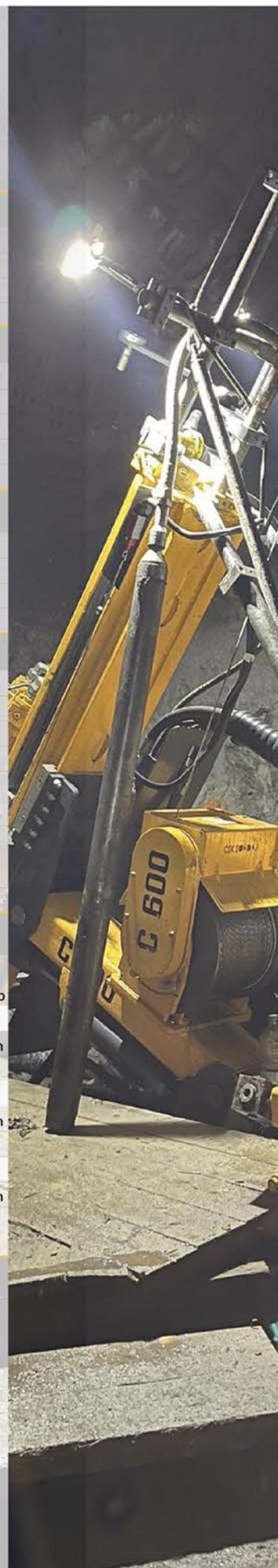
CSK- I35 Bomba de Injeção

	Métrica	EUA
Vazão (Máx)	135 l/min	35.6 gals por min
Pressão (Máx)	70 bar	1 015 psi

* A CSK não pode garantir que essas capacidades serão alcançadas em todas as condições de trabalho devido a fatores variáveis, como condições de uso, condições do solo e diferenças na operação.

** 110 KW Motor Elétrico

*** Furo (sem mandíbula) 102 mm (4.0 in)



PT

C 600

Potente, resistente e flexível

Série™

Tipos de chassis



Com Rodas de Borracha



Com Lagartas Metálicas



Com Trenó



Reboque

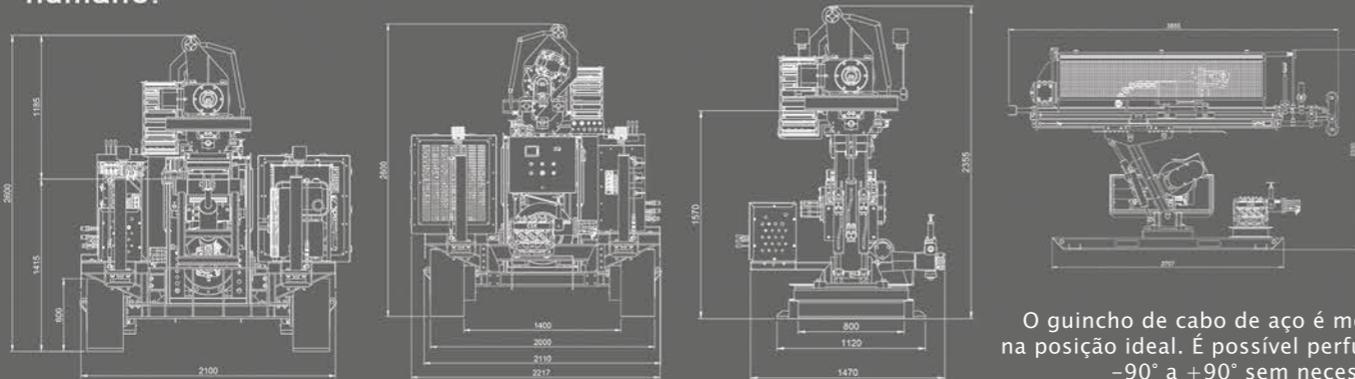


C600

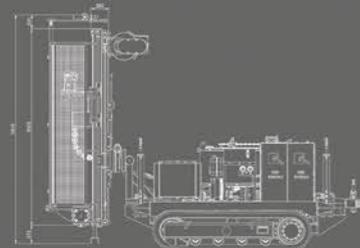
Subterrânea/Superfície

Máquina de Sondagem de Carotagem

A Diamec C600 é uma máquina potente e flexível. Ele é disponível com vários comprimentos de avanço, cilindros de avanço standard e de furo profundo e três cabeças de rotação diferentes. A perfuratriz pode ser configurada para fornecer uma grande variedade de aplicações de perfuração. A C600, como outras perfuratrizes C Série, é equipada com um suporte de haste e mandril sincronizados, que impossibilita a queda de hastes devido a erro humano.



O guincho de cabo de aço é montado na posição ideal. É possível perfurar de -90° a +90° sem necessidade de reposicionar o guincho.



Motor Diesel de 2 Cilindros



Motor Diesel de 6 Cilindros

OPCIONAL
Motor Elétrico



OPCIONAL



Bomba de injeção CSK-135



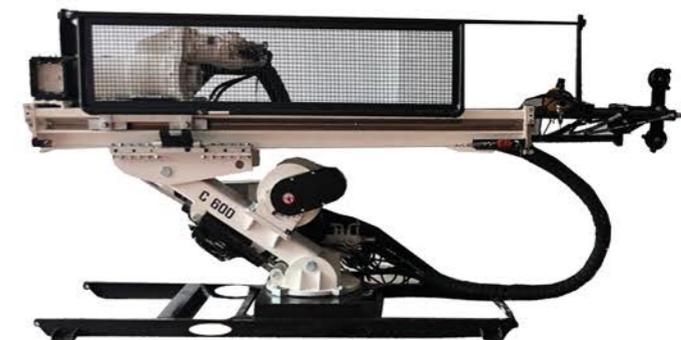
O suporte da haste abre hidráulicamente e fecha com pressão de gás. O suporte da haste e o mandril são sincronizados para eliminar erros humanos e eliminar o risco de queda das hastes

- ▶ A C600 é uma máquina potente e flexível.
- ▶ Mastro de avanço tem força igual para tração e extração
- ▶ O fixador da haste fecha usando pressão de gás
- ▶ A caixa de engrenagens é completamente impermeabilizada
- ▶ Manuseie a perfuração em ângulos de +90° a -90°.



C-600 Exploração Subterrânea/Superfície

Pistão de Fixação da Plataforma Hidráulica



Cada unidade é projetada com rolamentos superdimensionados para aumentar a durabilidade. A caixa de engrenagens é completamente impermeabilizada para poder realizar perfurações nos ângulos faixa de +90° a -90°.



O painel de controle robusto com design ergonômico fornece um controle total a uma distância segura ao operador.



Diesel Completo - Lagartas de Metal
Peso Total : 5.500 kg



Motor Diesel no Sistema de Andar
Motor Elétrico no Equipamento de Perfuração
Peso Total : 6.300 kg



Motor Elétrico - Com Rodas
Peso Total : 3.500 kg



Motor Elétrico - Com trenó
Peso Total : 3.100 kg

Especificações Técnicas

Capacidade de Perfuração	Profundidade do furo	
BWL	1540 mt	
NWL	1200 mt	
HWL	800 mt	
PWL	475 mt	
Unidade de Alimentação	Métrica	
Motor Diesel	Cummins, Ford, Volvo ou Deutz	
Energia (max.) em 2200 RPM	153-194 kW	
Classificações Torque & RPM**	Velocidade (sem carga)	Torque (embreagem)
1. Engrenagem	117-196 RPM	5113-3051 Nm
2. Engrenagem	245-410 RPM	2445-1459 Nm
3. Engrenagem	451-756 RPM	1326- 792 Nm
4. Engrenagem	776-1300 RPM	771-460 Nm
Sistema Hidráulico	Métrica	
Bomba Primária	Pistão axial, sensor de carga de deslocamento variável, pressão compensado com standby de baixa pressão.	
Vazão Máx.	190 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	28 Mpa	
Bomba Secundária	Pistão axial, sensor de carga de deslocamento variável, pressão compensado com modo de espera de baixa pressão.	
Vazão Máx.	80 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	23 Mpa	
Bomba Auxiliar	Pistão axial, deslocamento variável, compensação de pressão	
Vazão Máx.	80 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	18 Mpa	
Capacidade do Tanque Hidráulico	400 lt	
Cabeça de Perfuração	Motor de Rotação - Motor hidráulico Rexroth - Variável/Reversível	
Rotações	1º	6.63:1
	2º	3.17:1
	3º	1,72:1
	4º	1.00:1
Movimentação Final	4 em corrente acionada em banho de óleo	
Rácio	1- 2,5 rácio	
Abridor de Cabeça	Estilo de deslocamento lateral - acionado hidráulicamente	
Mandril hidráulico P	Se abre hidráulicamente, Se fecha por mola	
	Se abre hidráulicamente, Se fecha por mola	
Cabeça de Perfuração	Capacidade de retenção axial de 18.143 kg (50.000 lbf)	
Filtragem de Óleo Lubrificante de Cabeça de Perfuração	Rolamentos forçados, banho de óleo para engrenagens	
Mastro de Perfuração e Sistema de Avanço	Métrica	
Curso de Avanço	3.5 m	
Capacidade Máxima de Tração	138.0 kN	
Capacidade Máxima de Pressão	59.6 kN	
Puxador de haste	3 or 6 m	
Ângulo de Perfuração	45 graus horizontal até 90 graus vertical para baixo	
Cilindro de Levantamento do Mastro (com seu chassi)	2.34 m	
Mastro Telescope	N/A (OPCIONAL)	
Sistemas de Corda de Aço	Métrica	
Elevação Principal	Motor de velocidade ÚNICA	
Tambor de Guincho de Cabo de Aço	71.2 kN	
Velocidade de Elevação (linha de parte única)	35m/s	
Velocidade de Tambor de Guincho de Cabo de Aço	15 mm	
Cabo de Elevação Principal	226.0 kN	
Força Mínima de Retenção	HWT	
Capacidade de Fixador de Haste	N/A (OPCIONAL)	
Talha de Guincho de Cabo de Aço****	N/A (OPCIONAL)	
Mecanismo de Enrolamento de Corda	N/A (OPCIONAL)	
Capacidade de Extração	N/A (OPCIONAL)	
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Vazio)	11,9 kN	
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Lotado)	3.0 kN	
Velocidade da Linha	N/A (OPCIONAL)	
Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Vazio)	114 m/min	
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Lotado)	453 m/min	
Capacidade de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (4.8mm/316 graus estampado)	1830 m	
Min. Força de Fixador de Haste	HWT	
Talha de Guincho de Cabo de Aço****	Métrica	
Capacidade do Tanque de Combustível	300 lt	
Dimensões e Peso do C1000	Métrica	
Peso	10.000 kg	
Largura	2400 mm	
Comprimento	6900 mm	
Altura	2300 mm	
Grupo de Unidade de Rotação. c/w P Mandril / Protetor de Cabeça	N/A (OPCIONAL)	

*Os resultados da perfuração podem variar e dependerão das ferramentas do furo, da subsuperfície e de outras condições ambientais, das técnicas de perfuração e dos equipamentos utilizados. Sempre verifique as classificações de profundidade da haste do fabricante antes de usar. A profundidade é baseada no furo vertical.
 ***(Motor hidráulico com deslocamento máx./min., motor principal a 1.800 RPM). A velocidade e o torque são infinitamente variáveis em cada faixa de marcha conforme indicado. A velocidade de rotação real é afetada pelas RPM e pela configuração do deslocamento do motor hidráulico.
 **** Não use linhas de múltiplas peças com a talha de guincho de cabo de aço principal, use SOMENTE linha de peça única.
 ***** O comprimento do cabo deve ser especificado no momento do pedido.
 ***** As dimensões e pesos podem variar dependendo das opções e devem ser verificados antes de transportar ou levantar.



PT

CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

Série™

CSK ALTERNATIF MAKINA SANAYI TICARET A.Ş.



C 1000

Alto Desempenho Sustentável

Série™

Tipos de chassis



Com Lagartas Metálicas



Com Trenó



Reboque



CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

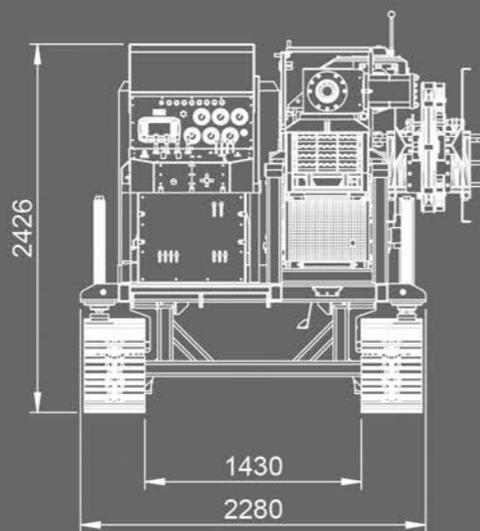
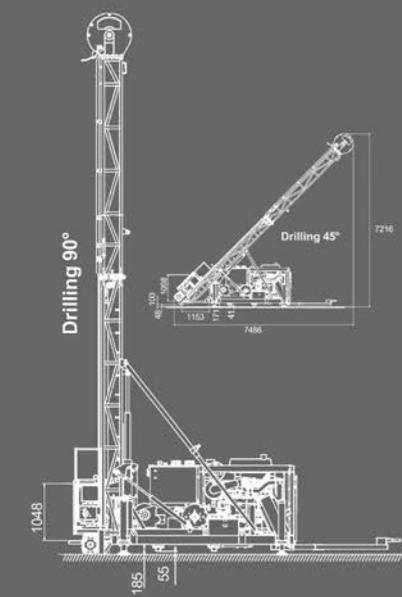
Série™

CSK ALTERNATIF MAKINA SANAYI TICARET A.Ş.

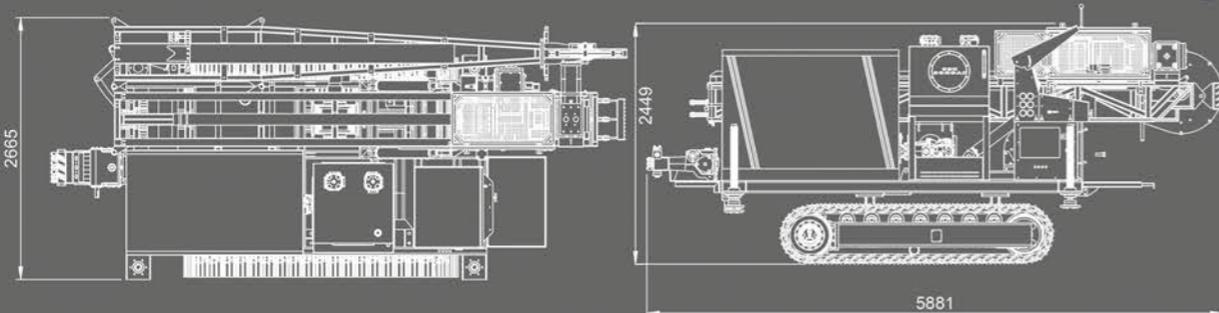
C1000

Superfície Sonda de Perfuração de Núcleo

As sondas de perfuração de núcleo da Série C têm uma bem merecida reputação de confiabilidade sobre segurança e desempenho. Grandes amostras de núcleo, a unidade de rotação acionada por engrenagem e uma taxa de penetração constante permitem que o C1000 aumente sua produtividade e lucros. O durável equipamento C1000 também foi projetado para ajudá-lo a atender às muitas demandas de proteção ambiental em qualquer lugar do mundo. C1000 da Série C é a perfuratriz de exploração perfeita para aplicações de superfície onde os locais de perfuração geralmente trabalham em locais remotos e alta produtividade.



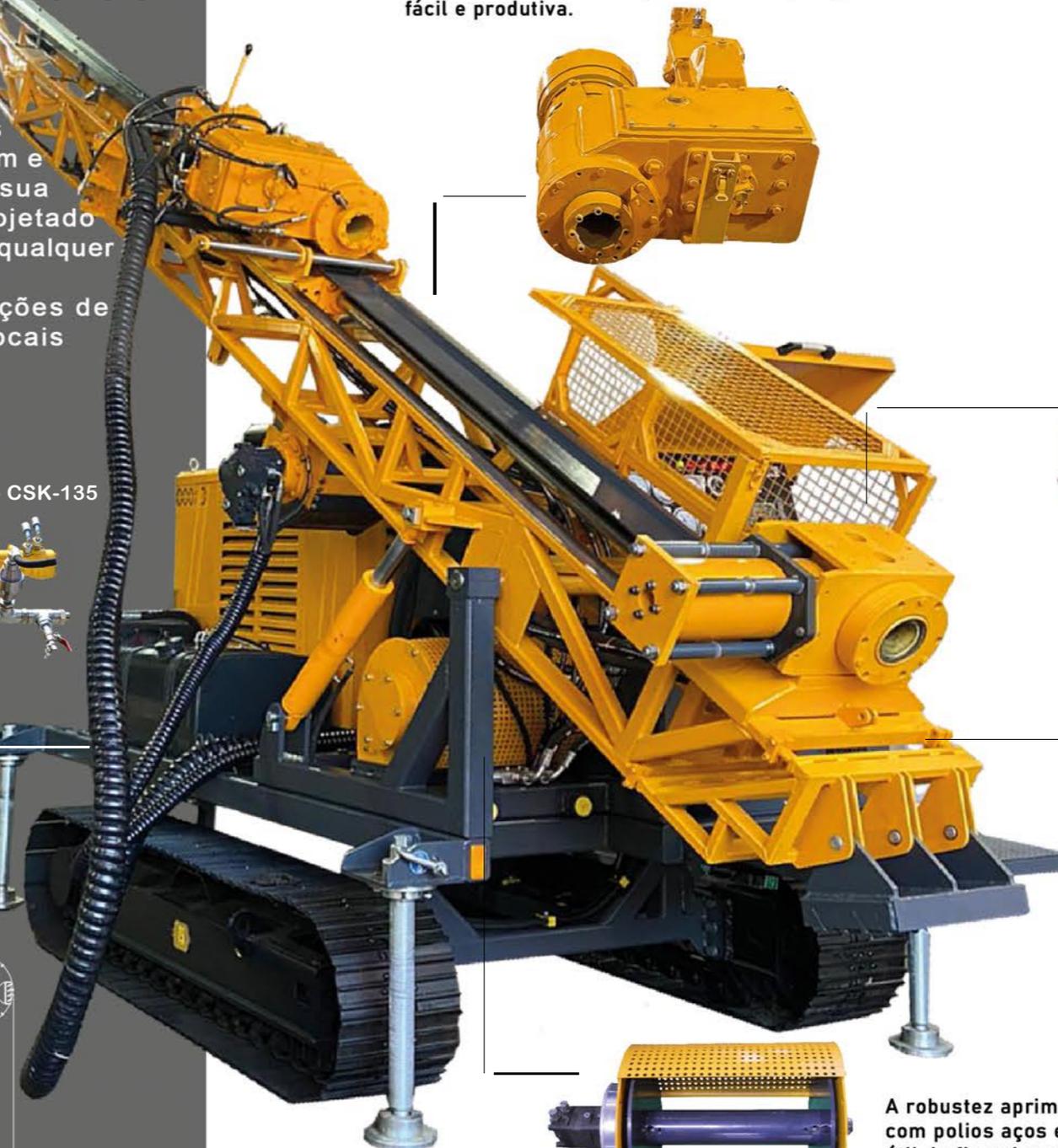
Bomba de Injeção CSK-135



- ▶ Mastro longo e curso de avanço longos
- ▶ Potentes cilindros de elevação e avanço
- ▶ Equipamento de iluminação
- ▶ Novo painel de controle ergonômico
- ▶ Plataforma do operador com todos os controles em um só lugar,

C-1000 Exploração Profissional de Superfície

A nova unidade de rotação acionada por engrenagem requer menos manutenção e torna a operação mais fácil e produtiva.



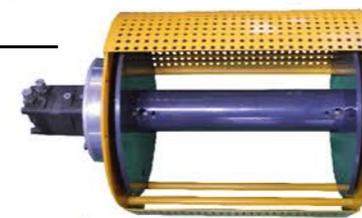
Novo Painel de Controle



Fixador de haste hidráulico tamanho PWL



A robustez aprimorada do bloco de polio com polios aços e maiores prolonga a vida útil do fio e das polias



Diesel - Esteira de Lagartas Metais
Peso Total : 10.000 kg

Diesel - Estrutura deslizante
Peso total : 9.000 kg

Diesel - Com rodas
Peso Total : 9.200 kg

Especificações Técnicas

Capacidade de Perfuração	Profundidade do furo	
BWL	1540 mt	
NWL	1200 mt	
HWL	800 mt	
PWL	475 mt	
Unidade de Alimentação	Métrica	
Motor Diesel	Cummins, Ford, Volvo ou Deutz	
Energia (max.) em 2200 RPM	153-194 kW	
Classificações Torque & RPM**	Velocidade (sem carga)	Torque (embreagem)
1. Engrenagem	117-196 RPM	5113-3051 Nm
2. Engrenagem	245-410 RPM	2445-1459 Nm
3. Engrenagem	451-756 RPM	1326- 792 Nm
4. Engrenagem	776-1300 RPM	771-460 Nm
Sistema Hidráulico	Métrica	
Bomba Primária	Pistão axial, sensor de carga de deslocamento variável, pressão compensado com standby de baixa pressão.	
Vazão Máx.	190 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	28 Mpa	
Bomba Secundária	Pistão axial, sensor de carga de deslocamento variável, pressão compensado com modo de espera de baixa pressão.	
Vazão Máx.	80 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	23 Mpa	
Bomba Auxiliar	Pistão axial, deslocamento variável, compensação de pressão	
Vazão Máx.	80 L/m	
Pressão Máxima (Predefinição de Fábrica)	18 Mpa	
Capacidade do Tanque Hidráulico	400 lt	
Cabeça de Perfuração	Motor de Rotação - Motor hidráulico Rexroth - Variável/Reversível	
Rotações	1ª	6.63:1
	2ª	3.17:1
	3ª	1,72:1
	4ª	1.00:1
Movimentação Final	4 em corrente acionada em banho de óleo	
Rácio	1- 2,5 rácio	
Abridor de Cabeça	Estilo de deslocamento lateral - acionado hidráulicamente	
Mandril hidráulico P	Se abre hidráulicamente, Se fecha por mola	
Cabeça de Perfuração	Capacidade de retenção axial de 18.143 kg (50.000 lbf)	
Filtragem de Óleo Lubrificante de Cabeça de Perfuração	Rolamentos forçados, banho de óleo para engrenagens	
Mastro de Perfuração e Sistema de Avanço	Métrica	
Curso de Avanço	3.5 m	
Capacidade Máxima de Tração	138.0 kN	
Capacidade Máxima de Pressão	59.6 kN	
Puxador de haste	3 or 6 m	
Ângulo de Perfuração	45 graus horizontal até 90 graus vertical para baixo	
Cilindro de Levantamento do Mastro (com seu chassi)	2.34 m	
Mastro Telescope	N/A (OPCIONAL)	
Sistemas de Corda de Aço	Métrica	
Elevação Principal	Motor de velocidade ÚNICA	
Tambor de Guincho de Cabo de Aço	71.2 kN	
Velocidade de Elevação (linha de parte única)		
Velocidade de Tambor de Guincho de Cabo de Aço	35m/s	
Cabo de Elevação Principal	15 mm	
Força Mínima de Retenção	226.0 kN	
Capacidade de Fixador de Haste	HWT	
Talha de Guincho de Cabo de Aço****		
Mecanismo de Enrolamento de Corda	N/A (OPCIONAL)	
Capacidade de Extração		
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Vazio)	11,9 kN	
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Lotado)	3.0 kN	
Velocidade da Linha		
Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Vazio)	114 m/min	
Força de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (Lotado)	453 m/min	
Capacidade de Tambor de Guincho de Cabo de Aço (4.8mm/316 graus estampado)	1830 m	
Min. Força de Fixador de Haste	HWT	
Talha de Guincho de Cabo de Aço****		
Capacidade do Tanque de Combustível	300 lt	
Dimensões e Peso do C1000	Métrica	
Peso	10.000 kg	
Largura	2400 mm	
Comprimento	6900 mm	
Altura	2300 mm	
Grupo de Unidade de Rotação. c/w P Mandril / Protetor de Cabeça		

*Os resultados da perfuração podem variar e dependerão das ferramentas do furo, da subsuperfície e de outras condições ambientais, das técnicas de perfuração e dos equipamentos utilizados. Sempre verifique as classificações de profundidade da haste do fabricante antes de usar. A profundidade é baseada no furo vertical.

** (Motor hidráulico com deslocamento máx./min., motor principal a 1.800 RPM). A velocidade e o torque são infinitamente variáveis em cada faixa de marcha conforme indicado. A velocidade de rotação real é afetada pelas RPM e pela configuração do deslocamento do motor hidráulico.

*** Não use linhas de múltiplas peças com a talha de guincho de cabo de aço principal, use SOMENTE linha de peça única.

**** O comprimento do cabo deve ser especificado no momento do pedido.

***** As dimensões e pesos podem variar dependendo das opções e devem ser verificados antes de transportar ou levantar.



CSK SONDAJ Madencilik ve Mühendislik Ltd. Şti.

Série™

CSK ALTERNATIF MAKINA SANAYI TICARET A.Ş.

C 1500

Alto Desempenho Sustentável

C Série™

Tipos de chassis



Com Lagartas Metálicas



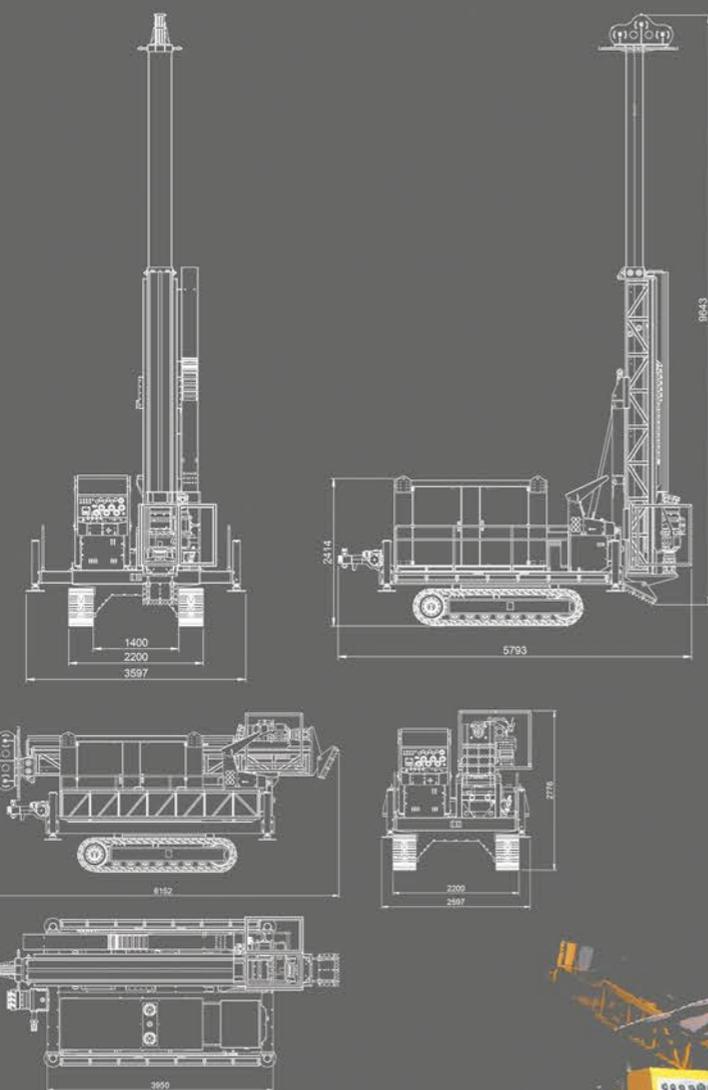
Com Trenó



C-1500

Superfície Sonda de Perfuração de Núcleo

The modular layout of components on the drill makes it easy to replace worn components in the field, minimizing downtime, and enabling more flexible usage. Advanced safety features such as a rotation barrier, mainline winch tensioner, and an optional wireline spooler ensure safety in tough drilling conditions.



CSK-135
Mud Pump



Novo Painel de Controle



Nitrogen gas spring loaded jaws with hydraulic opening/spring closing function ensuring fail-safe operation.



Fixador de haste hidráulico tamanho PWL

Wire Line Winch



- Self Contained Operator
- Simple Hydraulic Design
- Nitro Chuck
- Rotation Barrier
- Hydraulic Slide Shifting Head
- Dump Mast



Diesel - Esteira de Lagartas Metais
Peso Total : 12.000 kg



Diesel - Estrutura deslizante
Peso Total : 10.500 kg

C-1500 Exploração Profissional de Superfície