

# PRESURIZACION CON CONTROL DE POLVO TIPO CARTRIDGE



## Contacto

## Descripción

Los **Equipos de Presurización para Salas Eléctricas** están diseñados para **proteger componentes eléctricos y electrónicos** en entornos industriales con presencia de **polvo, humedad, gases corrosivos u otros contaminantes**. Estos sistemas crean una **presión positiva dentro de la sala**, evitando la entrada de agentes dañinos y garantizando condiciones seguras y estables para el funcionamiento de equipos críticos.

La presurización se realiza mediante la **inyección de aire tratado**, el cual pasa por un sistema de **filtración tipo cartridge** de alta eficiencia, diseñado específicamente para el **control de polvo fino**. Además, puede incorporar **filtros de carbón activado** para la neutralización de gases contaminantes. Cada unidad se **diseña a medida**, considerando el **volumen de la sala, el nivel de hermeticidad y las condiciones ambientales** del sitio de instalación.



Escanea este código QR para mayor información



**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Características

- **Presurización controlada:** Mantiene una presión positiva dentro de la sala, evitando la entrada de polvo y gases contaminantes.
- **Filtrado de alta eficiencia:** Equipado con filtros de partículas, ideal para ambientes con presencia de polvo.
- **Sistema modular y escalable:** Diseñado para adaptarse a distintos tamaños y configuraciones de salas eléctricas.
- **Control automático de presión:** Permite la regulación del caudal y presión de aire, garantizando una operación eficiente y estable.
- **Estructura resistente:** Fabricado en acero galvanizado o acero inoxidable, apto para ambientes industriales exigentes.

## Beneficios

- **Protección efectiva de equipos eléctricos,** evitando la entrada de polvo, humedad y gases corrosivos.
- **Mayor continuidad operativa,** al reducir fallas y minimizar los tiempos de inactividad.
- **Extensión de la vida útil de componentes electrónicos,** gracias al mantenimiento de un ambiente limpio y controlado.
- **Optimización del consumo energético,** al reducir la necesidad de sistemas de ventilación forzada adicionales.
- **Cumplimiento de normativas** industriales de seguridad, calidad y protección de equipos críticos.



*Escanea este código QR para mayor información*

**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Aplicaciones

- **Minería:** Protección de tableros eléctricos en plantas de chancado, subestaciones y salas de control.
- **Cementeras:** Evita la acumulación de polvo en salas eléctricas críticas.
- **Plantas químicas y petroquímicas:** Filtración de gases corrosivos en zonas industriales.
- **Industria alimenticia:** Control de partículas en áreas con procesamiento de productos en polvo.
- **Centros de datos y telecomunicaciones:** Garantiza un ambiente libre de contaminantes para servidores y equipos electrónicos.
- **Plantas de energía y generación eléctrica:** Protección de salas de control y tableros eléctricos ante contaminantes del entorno.



## Caso de éxito

Una empresa en Ecuador, dedicada a la generación y distribución de energía, implementó un Sistema de Presurización para Salas Eléctricas utilizando un filtro tipo Cartridge para eliminar el polvo del aire antes de ser inyectado en las salas. El sistema capturaba el aire del ambiente con alta concentración de partículas, lo filtraba mediante cartuchos de alta eficiencia y lo inyectaba con presión positiva, evitando la entrada de contaminantes. Gracias a esta solución, la empresa logró proteger sus equipos eléctricos, reducir costos de mantenimiento y asegurar la continuidad operativa, garantizando un ambiente libre de polvo y cumpliendo con normativas de seguridad industrial.



*Escanea este código QR para mayor información*

**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Soluciones Personalizadas

- Diseño según el volumen de la sala eléctrica y nivel de hermeticidad requerido.
- Filtros de partículas, carbón activado o combinados, según los contaminantes presentes.
- Opciones de monitoreo y control automático de presión y calidad del aire.
- Sistemas de ventilación redundante para garantizar operación continua.
- Materiales resistentes a entornos corrosivos o con alta concentración de polvo.
- Cada sistema es diseñado para máxima eficiencia, menor mantenimiento y cumplimiento normativo, asegurando la protección total de los equipos eléctricos.



**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto