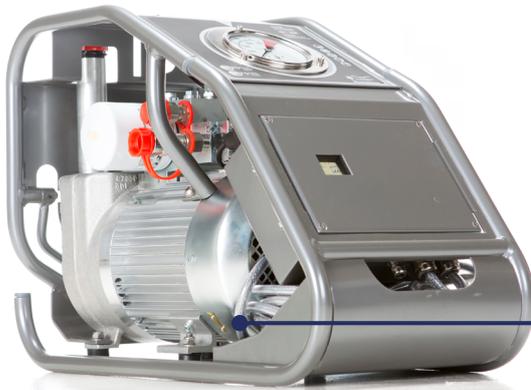


» MK51 BOMBA DUPLO

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado

SETA DE EMERGENCIA



El nuevo algoritmo controla el movimiento del pistón de cualquier llave dinamométrica, con independencia del fabricante, detectando en cada ciclo cuándo se ha alcanzado la carrera completa, activando inmediatamente el ciclo de retracción. Este comportamiento ahorrará segundos por ciclo, por lo tanto ahorrará mucho tiempo (30% más rápido que el competidor más cercano), energía y calor. Simplemente hay que conectar cualquier llave dinamométrica hidráulica de doble acción, ajustar la presión de trabajo, realizar un ciclo de aprendizaje y estará listo para trabajar tan rápido como nunca antes.

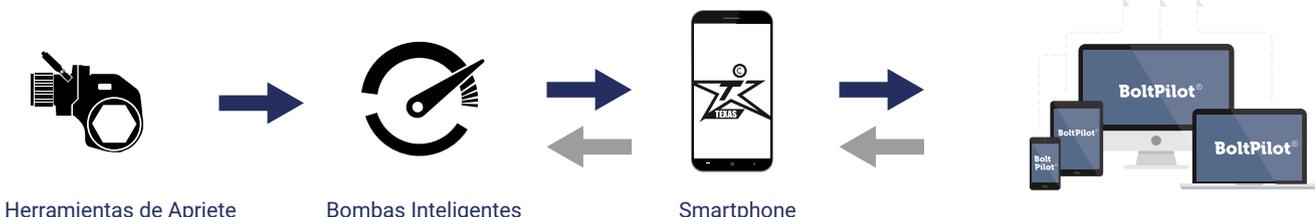
Esta unidad puede funcionar en modo semiautomático o completamente automático; en modo automático, una vez alcanzado el par configurado, realizará una doble confirmación y mantendrá la presión durante 2 segundos para compensar cualquier relajación del perno, algo que ninguna otra bomba hace y es realmente importante ya que establece la diferencia entre el par alcanzado por un pico o por una fuerza constante. Disponible con el **Sistema BoltPilot**.

» BOLTPILOT® INSIDE

El sistema BoltPilot es una multiplataforma que define los parques eólicos al completo, cada turbina y las uniones atornilladas de cada una. A partir de esa valiosa información, el sistema controla, guía, asegura y registra todos los procesos de apriete de pernos sin interferir con los procedimientos existentes. Entre todas las demás características, el sistema asegurará y registrará:

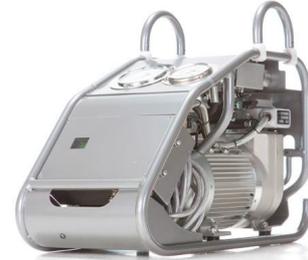
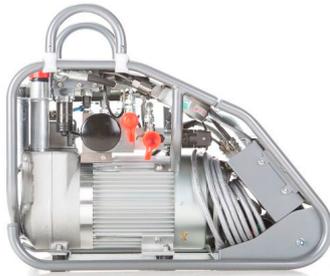
- Par o par y ángulo aplicados.
- Tensión o tensión y alargamiento residual.
- Procedimientos de calibración de Skidmore.
- Procedimientos específicos del fabricante.

➡ Datos recopilados de las herramientas y el usuario
 ← Datos de configuración del sistema



»» MK51 BOMBA DUPLO

La herramienta de apriete industrial más avanzada del mercado



Suministro de corriente			Tensión Max flujo de aceite	Torque Max flujo de aceite *	Capacidad de aceite utilizable	Peso	Máx. Presión	Altura	Anchura	Longitud
Voltaje	Frecuencia	Corriente	l/m	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
230 V	50 Hz	10,5 A	0,7/0,1	6,89/1,10	1,7	40	800/1600	400	290	576
230 V	60 Hz	11,5 A	0,7/0,1	6,33/0,86						
110 V	50 Hz	21 A	0,7/0,1	6,89/1,10						
110 V	60 Hz	22 A	0,7/0,1	6,33/0,86						

* La bomba Mk51 es una bomba de dos etapas: bomba de engranajes + bomba de pistón para optimizar la relación entre el flujo de aceite y el consumo de energía. El usuario puede seleccionar el flujo de aceite máximo / mínimo regulando la válvula de exclusión en función de la condición de la fuente de alimentación. El flujo de salida máximo lo determina el intensificador de presión en el modo de tensión.

** El consumo máximo de energía podría reducirse según la configuración hidráulica.

»» ATRIBUTOS CLAVE

- FÁCIL DE USAR

Display PLC para mensajes y alarmas.

Programas de mantenimiento específicos como cambios de aceite y filtros en función del número de ciclos realizados.

- SEGURIDAD

Salidas de presión contrarias a la válvula limitadora, manómetro y display.

Riesgos limitados de proyecciones para el usuario.

Protección magnetotérmica.

Reset del magnetotérmico desde el exterior.

Seta de emergencia

- PERSONALIZACIÓN

Adaptado a las necesidades del cliente

Conectores rápidos

Color

Firmware

Configuración hidráulica optimizada: reduce los tiempos de ciclo de apriete.