



PLANTA MÓVIL DE LECHADA DE CAL

TECNOLOGÍA QUE SE
TRADUCE EN VALOR



Servicio logístico
integral



Soporte técnico



Tecnología y
estándares de calidad



Gestión de seguridad
y medio ambiente



Responsabilidad
social

La lechada de cal es un fluido que está compuesto por una suspensión de hidróxido cálcico en agua, puede producirse con diferentes porcentajes de sólidos y adaptarla a las necesidades de los procesos en los que participe. Las condiciones de obtención de la lechada influyen de forma decisiva en las propiedades por lo que sus parámetros de producción deben ser controlados.

En Cal & Cemento Sur, como parte de sus procesos de modernización tecnológicos y ampliación de producción de lechada de cal a partir de cal viva molida y siendo bombeada al lugar requerido de aplicación.

El equipo principal reactor (slaker), cuenta con dos cámaras de mezclado; la primera cámara es de apagado de cal (En esta cámara alcanzamos una lechada a temperaturas de 70 a 75°C) a altos porcentajes de sólidos; la segunda cámara es de dilución, en ella disminuimos los porcentajes de sólidos (De acuerdo al requerimiento del cliente).

CARACTERISTICAS

CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN LECHADA DE CAL 40 m³/hr. CAPACIDAD MÁXIMA DE PRODUCCIÓN

- Equipo completamente automatizado, intervención mínima de un operador.
- La producción de lechada de cal se puede programar según necesidad del usuario 10m³, 20m³, 30m³, etc.
- El porcentaje de sólidos es programable según necesidad en la operación, en el tanque reactor en rango entre 22% a 24% y en el tanque de dilución según requerimiento.
- Temperatura de apagado: entre 70 a 75°C.

REQUERIMIENTOS DEL EQUIPO EN LA ZONA DE OPERACION

- Requerimiento Agua (de preferencia agua blanda):
Cap. Max. 50 m³ x hora a 70 PSI.
- Requerimiento Cal Molida (MALLA #200): **Cap. Max. 8 TM x hora.**
- Compresor para el sistema de lechada (descarga de bombona y operación de la planta): **400 CFM / 8 bar, aire seco y sin aceite.**





SOLUCIÓN INTEGRAL PARA LA MINERÍA



El equipo técnico y de operaciones, ha sido capacitado para la lograr una eficiente operación de esta planta móvil; trabajando en forma conjunta con sus clientes, innovando y optimizando el rendimiento de sus plantas, en la preparación de lechada de cal, haciendo más eficientes los procesos metalúrgicos, lo que se refleja en la reducción de costos de operación y logrando que la cal sea un producto que agrega valor a las operaciones del cliente, acompañándolo en la especialización de sus procesos, logrando de esta formas la modernización tecnológica y ampliación de nuevos productos.

RECOMENDACIONES

- Mantiene los niveles optimos de STOCK en los tanques de almacenamiento de lechada de cal.
- Da estabilidad en la operación de la planta de beneficio, No hay intermitencias por falta de lechada, o por mantenimiento prolongado.
- La planta móvil solo se interviene una vez al mes (24 hrs).
- La planta móvil opera automáticamente, con mínima intervención del operador. El equipo controla y suministra informes de la operación.
- Las partículas de lechada de Cal son finas y uniformes.
- Se logra de 15 a 16 en % de solidos que es importante para la operatividad del sistema.

BENEFICIOS

- La operación debe realizar personal capacitado desde el arranque hasta la limpieza por mantenimiento.
- El agitador del tanque reactor del Slaker no debería detenerse debido a que los sólidos se asentarían y podrían causar problemas en el próximo arranque.
- Se debe contar con un sistema de alimentación continua de Cal al equipo para evitar paradas por falta de cal.
- El terreno donde se ubicará la planta móvil debe ser firme, nivelado y debe contar con sumidero.





CAL & CEMENTO SUR S.A.

PLANTA: Carretera Juliaca-Puno km. 11-Caracoto Puno.
T. (+51 51) 32 8544 - 32 8545 - 32 8546

