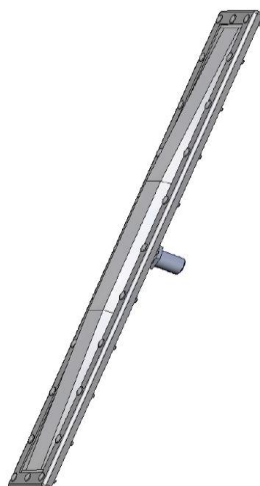


DATASHEET
(Modificación reservada)**Solids – Panel de fluidificación / ADS-Basic****Designline:**■ **Diseño Basic**

Los aerodeslizadores ADS están diseñados para la descarga de productos desde el silo, mediante la insuflación de aire finamente repartido en la fluidificación de materiales sólidos. Su finalidad es la de descargar producto ensilado de una manera regular sin disgregación del material, y evitar la formación de bóvedas y chimeneas.

Ventajas

- Descarga fiable de solidos a granel de baja fluidez.
- Sin apelmazamiento ni unión de las micropartículas de polvo.
- Sin formación de bóvedas.
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación de las partículas.
- Mantenimiento sencillo.
- Facilidad de montaje
- Resistente a la abrasión.
- Silencioso.

Aplicaciones

- La presión estática máxima en el silo puede ser de hasta 1 bar, debido a la altura de la columna del material y/o de la aireación.
- Temperatura máx.: 140 ° C
- Datos del solido a granel: Pulverulentos < 0,5 mm, hasta dureza media. Fluidez: para productos de buena hasta limitada fluidez y solidos a granel fluidificables.

Versión estándar

- Marco y soporte posterior: mecano soldado en acero al carbono.
- Tejido filtrante de poliéster de 4 – 5 mm de grosor.
- Conexión de entrada de aire G1" macho.
- Tratamiento superficial: decapado químico e imprimado 40 µm de fosfato de zinc.
- Pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL 5012 Azul.

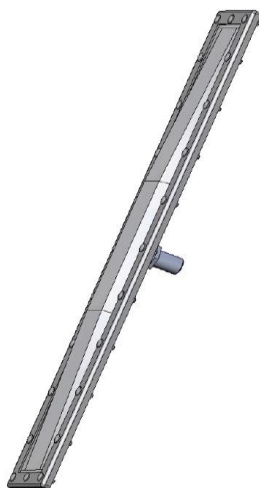
Opciones

- 05. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 2 ADS.
- 06. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 3 ADS.
- 07. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 4 ADS.
- 08. Instalación neumática NW ½ ", que consta de: llave de paso, electroválvula de 2/2 vías, regulador de presión, según se indica en Datasheet independiente.
- 09. Válido hasta 250°C con tejido especial

Condición de servicio

Referencia	Longitud	Peso
ADS0500B01	0,5 m	4 kg
ADS1000B01	1,0 m	7,5 kg
ADS1500B01	1,5 m	11 kg
ADS2000B01	2,0 m	14 kg

Consumo esp. de aire en Nm ³ /m ² min	Presión de entrada en bar g			
	Longitud de panel (m)			
	0,5	1	1,5	2
1	no ajustable	no ajustable	no ajustable	1,0
2	no ajustable	1,0	2,0	3,0
2,5	no ajustable	1,6	2,8	3,8
3	no ajustable	2,0	4,0	4,6
3,8	1,0	-	-	-

DATASHEET
(Modificación reservada)**Solids – Paneles de fluidificación / ADS-Clean****Designline:****■ Diseño Clean**

Los aerodeslizadores ADS están diseñados para la descarga de productos desde el silo, mediante la insuflación de aire finamente repartido en la fluidificación de materiales sólidos. Su finalidad es la de descargar producto ensilado de una manera regular sin disgregación del material, y evitar la formación de bóvedas y chimeneas.

Ventajas

- Descarga fiable de solidos a granel de baja fluidez.
- Sin apelmazamiento ni unión de las micropartículas de polvo.
- Sin formación de bóvedas.
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación de las partículas.
- Mantenimiento sencillo.
- Facilidad de montaje
- Resistente a la abrasión.
- Silencioso.

Aplicaciones

- La presión estática máxima en el silo puede ser hasta 1 bar, debido a la altura del material y/o de la aireación.
- Temperatura máxima del producto: 140°C.
- Datos del sólido a granel: Pulverulentos < 0,5 mm, hasta dureza media. Para productos que fluyen libremente hasta productos de fluidez limitada y sólidos a granel fluidificables.

Versión estándar

- Marco y soporte posterior: acero mecano soldado inoxidable 1.4306 (DIN) / 304L (AISI).
- Tejido filtrante de poliéster 4-5 mm de grosor.
- Conexión de entrada de aire G 1" macho.
- Tratamiento superficial: Decapado manual y pasivado.

Opciones

01. Marco y soporte posterior de acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI)
02. Marco y soporte posterior de acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI)
04. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 2 ADS.
05. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 3 ADS.
06. Aro colector de mangueras de goma y boquilla blende con las piezas de conexión para la aireación de 4 ADS.
07. Instalación neumática NW ½ ", que consta de: llave de paso, electroválvula de 2/2 vías, regulador de presión, según se indica en datasheet independiente.
08. Valido hasta 250°C con tejido especial.

Condición de servicio

Referencia	Longitud	Peso
ADS0500C01	0,5 m	4 kg
ADS1000C01	1,0 m	7,5 kg
ADS1500C01	1,5 m	11 kg
ADS2000C01	2,0 m	14 kg

Presión de entrada en bar g				
Consumo esp. de aire en Nm ³ /m ² min	Longitud de panel (m)			
	0,5	1	1,5	2
1	no ajustable	no ajustable	no ajustable	1,0
2	no ajustable	1,0	2,0	3,0
2,5	no ajustable	1,6	2,8	3,8
3	no ajustable	2,0	4,0	4,6
3,8	1,0	-	-	-

DATASHEET
(Modificación reservada)**solids - Extractor vibrante – ExtraVib EVK - Basic**

Designline:

■ Diseño basic



Descarga de silos con flujo de masa de producto uniforme, Evita zonas muertas y partículas de segregación. A su vez, permite soportar altas cargas. Las vibraciones horizontales aceleran las partículas que chocan, repeliéndose entre ellos y generando un flujo constante de producto.

Ventajas

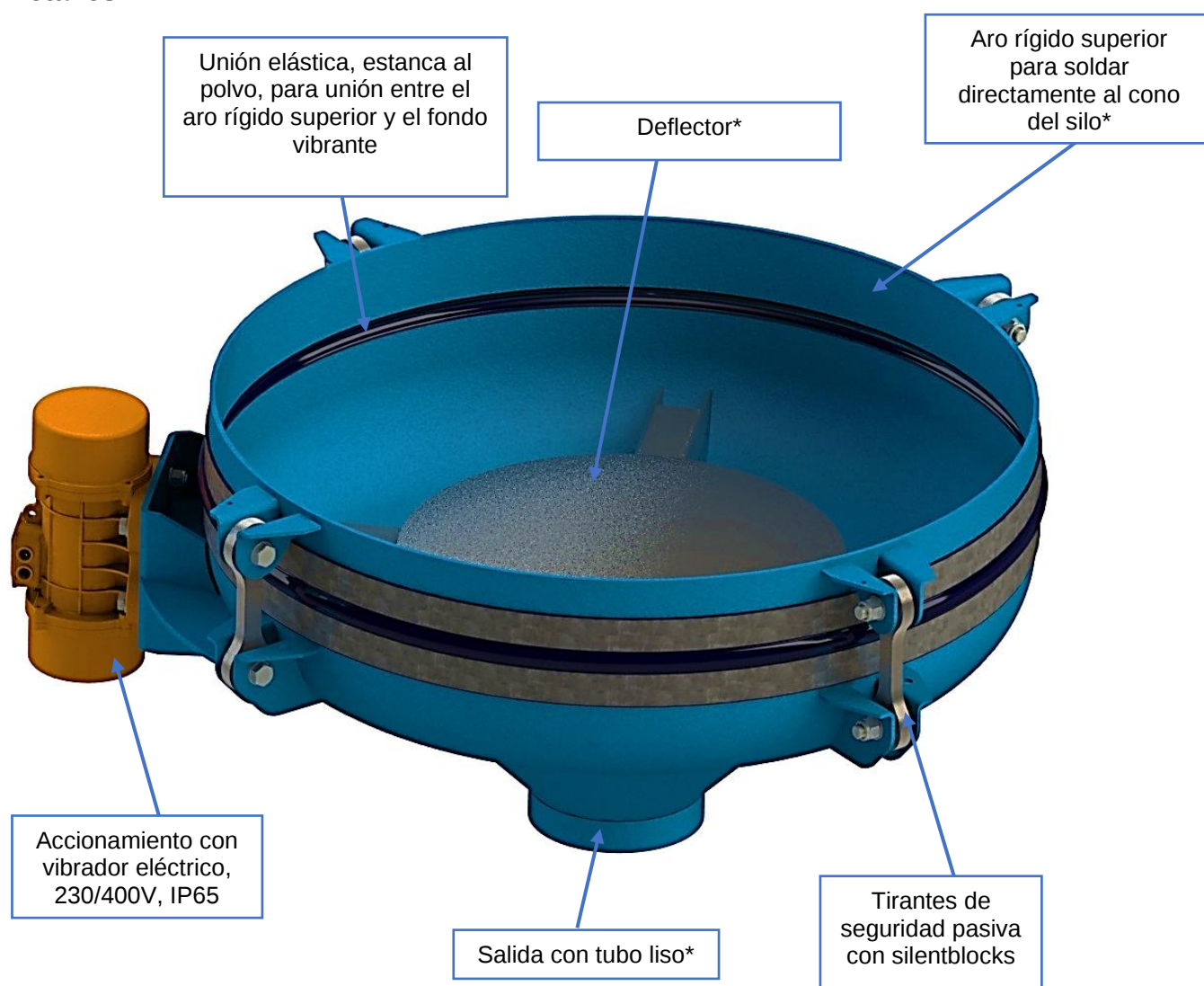
- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas
- Manejo delicado del material a descargar, sin segregación ni degradación de las partículas
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador.

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: atmosférica.
- Temperatura máxima: 150°C.
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.

Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media. Fluidéz: para productos de mediana y mala fluidéz.

Detalles



* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar:

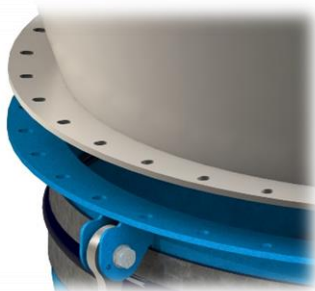
- El dispositivo descrito a continuación no tiene ningún tipo de ignición. Por lo tanto, no se aplica la directiva ATEX 2014/34EU y están autorizados a contener atmosferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) dentro
- El equipo eléctrico tiene que estar especificado por separado y debidamente certificado por la correspondiente zona ATEX.
- Extractor vibrante fabricado en acero al carbono.
- Tratamiento superficial: Decapado químico. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc. Pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL 5012 Azul.

Opciones

22.5. Vibrador válido para zona 1/21, ATEX EX 2GD.

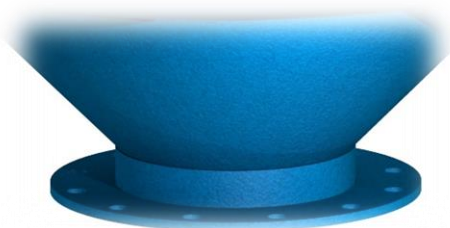
23. Diseño especial para soportar un golpe de presión $P_{RED} = 1\text{bar g}$ del venteo del silo.

30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

31.1. Salida con brida PN10.



42. Con 3 casquillos $\varnothing i$ 22mm para conectar fluidificadores/aireadores

43. Con cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.



43.1 3 Cartuchos para EVK 1200/ 1500 / 1800.

43.2 4 Cartuchos para EVK 2100 / 2400 / 30000 / 3600.

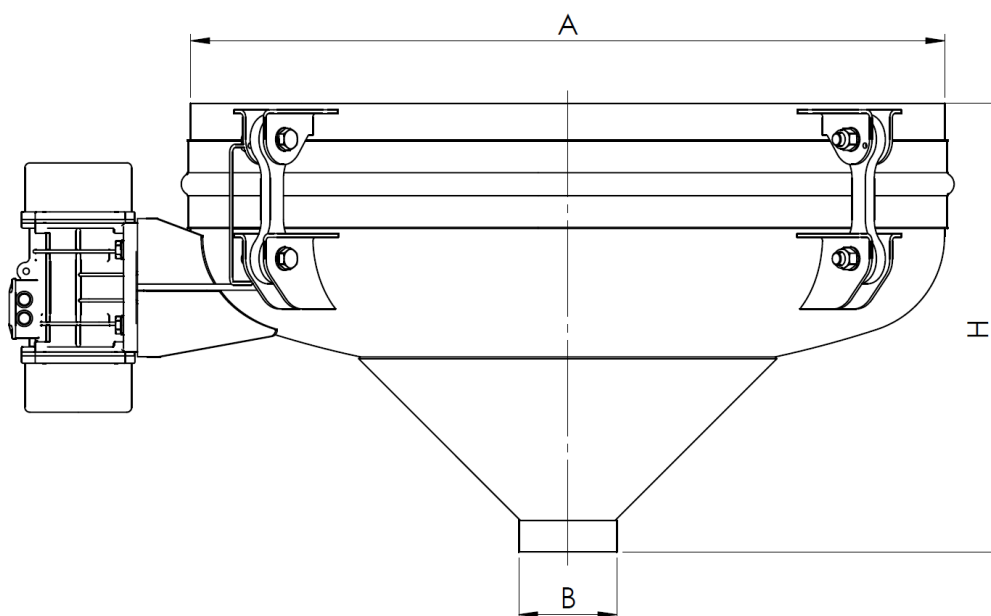
82. Con parrilla vibrante para reducción de terrones y aglomerados. Tamaño de luz: 60x60 mm.

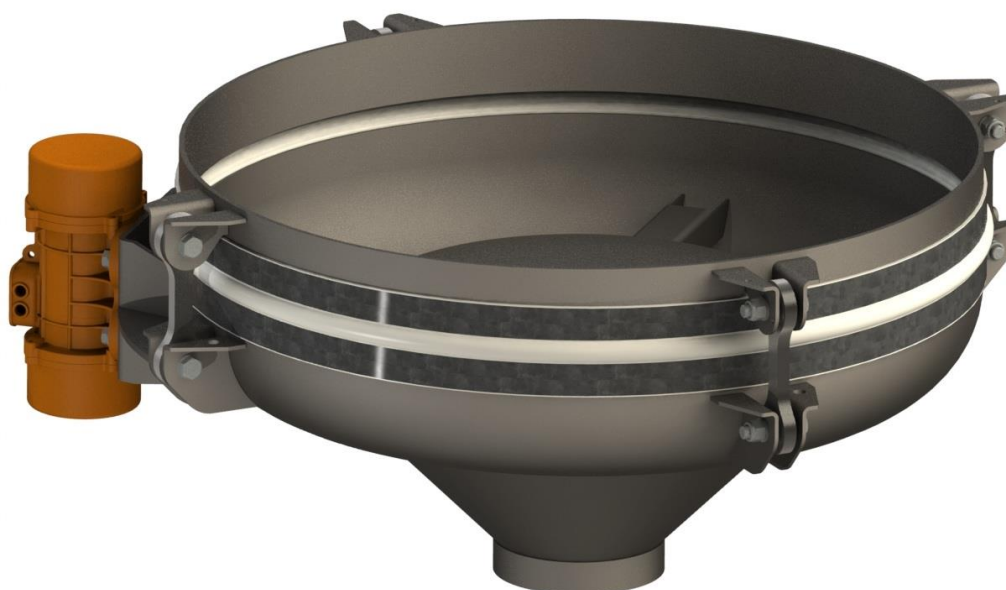


95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

Condición de servicio:

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (kW)	Nº brazos	Peso (kg)
EVK12000B02	Ø 1200	DN 150	714	0,62	4 simples	225
EVK15000B02	Ø 1500	DN 150	866	0,64	4 simples	295
EVK18000B02	Ø 1800	DN 150	1011	0,64	6 simples	395
EVK21000B02	Ø 2100	DN 150	1141	1,13	6 simples	695
EVK24000B02	Ø 2400	DN 150	1291	1,13	8 simples	805
EVK30000B02	Ø 3000	DN 150	1585	2 x 1,13	8 dobles	1385
EVK36000B02	Ø 3600	DN 150	1812	2 x 1,13	12 dobles	2000



DATASHEET
(Modificaciones reservadas)**solids – Extractor vibrante - EVK - Clean****designline:**■ **Diseño clean**

Descarga de silos con flujo de masa de producto uniforme, Evita zonas muertas y partículas de segregación. A su vez, permite soportar altas cargas. Las vibraciones horizontales aceleran las partículas que chocan, repeliéndose entre ellos y generando un flujo constante de producto.

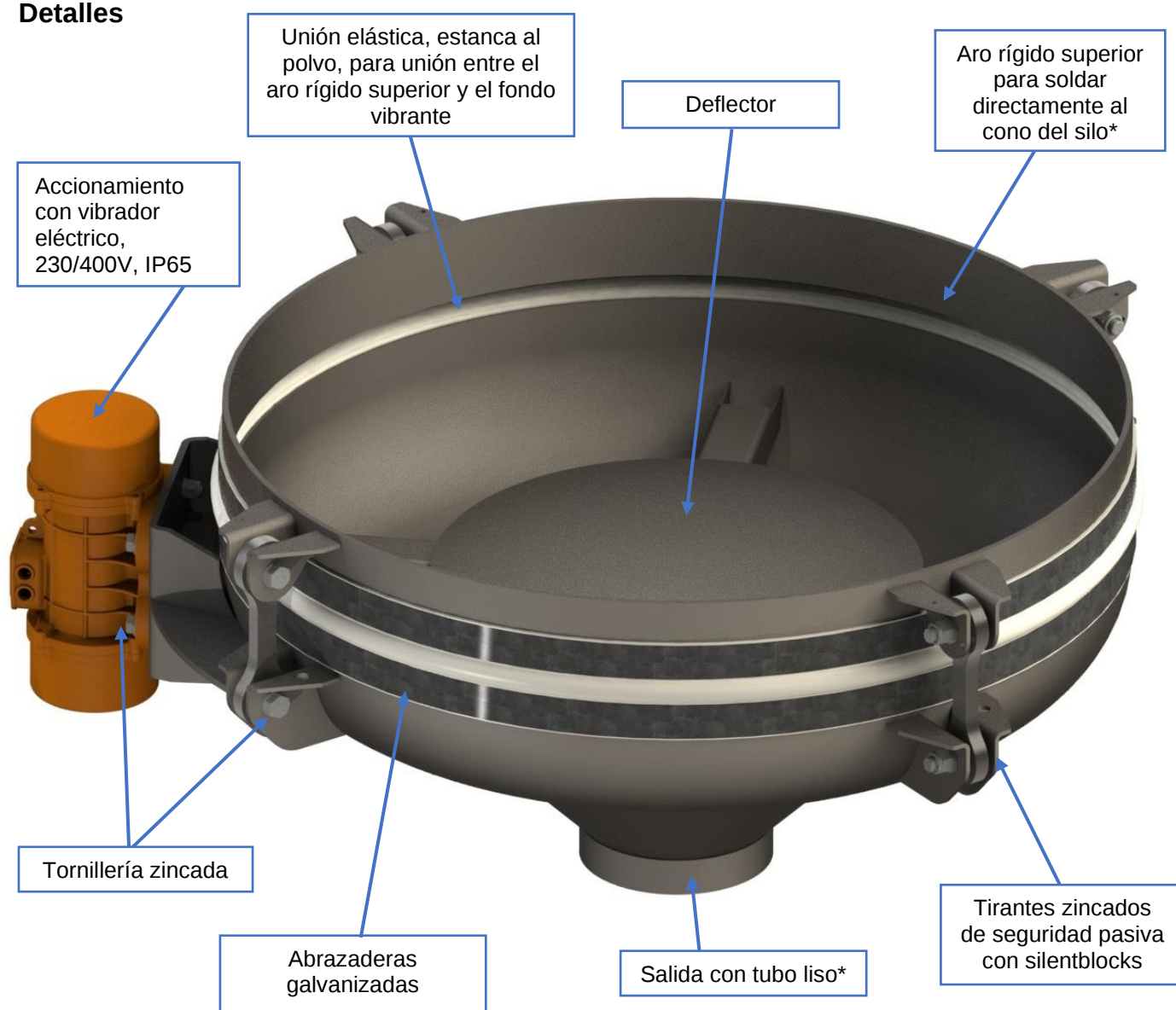
Ventajas

- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas
- Manejo delicado del material a descargar, sin segregación ni degradación de las partículas
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador.

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: atmosférica.
- Temperatura máxima: 150°C.
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.
- Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media. Fluidéz: para productos de mediana y mala fluidéz
- El dispositivo descrito a continuación no tiene ningún tipo de ignición. Por lo tanto, no se aplica la directiva ATEX 2014/34EU y están autorizados a contener atmosferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) dentro
- El equipo eléctrico tiene que estar especificado por separado y debidamente certificado por la correspondiente zona ATEX.

Detalles



* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar:

- Partes en contacto con el producto fabricadas en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).
- Tratamiento superficial:

Todas las soldaduras decapadas o cepilladas manualmente todos los elementos pasivados.

Opciones:

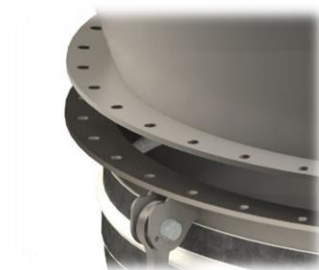
12. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).

13. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).

22.5. Vibrador Válido para zona 1/21 Atex EX 2GD.

23. Diseño especial para soportar un golpe de presión PRED = 1 bar g del venteo del silo.

30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

31.1. Salida con brida PN10.



42. Con 3 casquillos $\varnothing 22$ mm para conectar fluidificadores/aireadores.

43. Con cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.

43.1 3 Cartuchos para EVK 1200 / 1500 / 1800.

43.2 4 Cartuchos para EVK 2100 / 2400 / 3000 / 3600



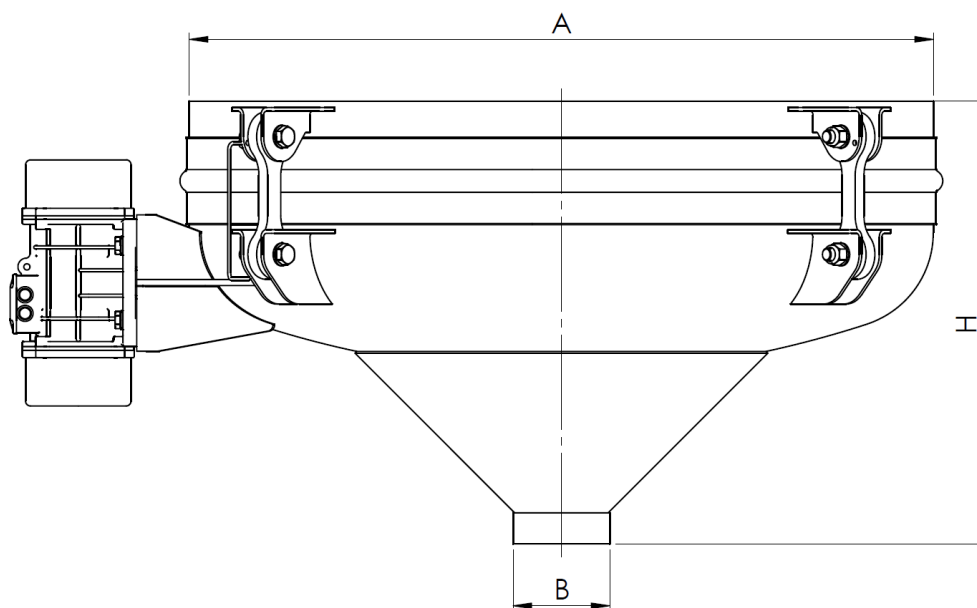
82. Con parrilla vibrante para reducción de terrones y aglomerados. Tamaño de luz: 60x60 mm.



95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

Condición de servicio:

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (kW)	Nº brazos	Peso (kg)
EVK12000C02	Ø 1200	DN 150	714	0,62	4 simples	225
EVK15000C02	Ø 1500	DN 150	866	0,64	4 simples	295
EVK18000C02	Ø 1800	DN 150	1011	0,64	6 simples	395
EVK21000C02	Ø 2100	DN 150	1141	1,13	6 simples	695
EVK24000C02	Ø 2400	DN 150	1291	1,13	8 simples	805
EVK30000C02	Ø 3000	DN 150	1585	2 x 1,13	8 dobles	1385
EVK36000C02	Ø 3600	DN 150	1812	2 x 1,13	12 dobles	2000



DATASHEET
(modificación reservada)**solids – Extractor vibrante – ExtraVib EVK – Hygienic - Dry****designline:**■ **Diseño Hygienic Dry**

Flujo homogéneo de toda la masa del producto, evitando la formación de zonas muertas y la segregación de partículas. Permite a su vez la soportación de cargas elevadas. Las vibraciones horizontales liberan las partículas apelmazadas entre sí generando un flujo constante del producto.

Ventajas:

- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas
- Manejo delicado del material a descargar, sin segregación ni degradación de las partículas
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador
- Construcción libre de zonas muertas y huecos

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: atmosférica
- Temperatura máxima de producto: 150°C.
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.
- Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media.
Fluidez: para productos de mediana y mala fluidez

Detalles



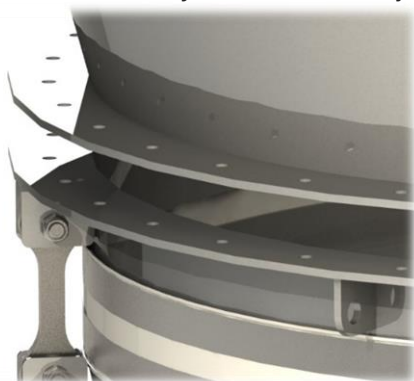
* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar

- El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.
- Diseño Hygienic-Dry para procesos secos con limpieza en seco, para la industria alimenticia, farmacéutica, cosmética y química.
- Superficies en contacto con el producto $Ra \leq 0,8 \mu m$ (chapa).
- Soldaduras internas $Ra \leq 0,8 \mu m$ y externas $Ra \leq 3 \mu m$.
- De acuerdo con la regulación de la UE, Directiva de Máquinas, directrices EHEDG y DIN 1672-2.
- Fabricado en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).
- Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente

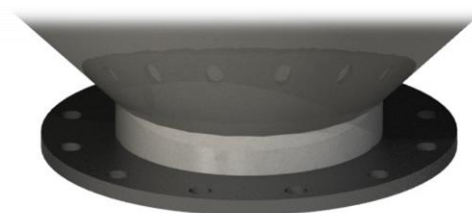
Opciones

- 12. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).
- 13. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).
- 17. Electropulido.
- 22.5. Vibrador válido para zona 1/21, Atex EX 2GD
- 23. Diseño especial para soportar un golpe de presión $P_{RED} = 1 \text{ bar g}$ del venteo del silo.
- 30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



- 31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

- 31.1. Salida con brida PN10



- 43. Con cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.

- 43.1. 3 Cartuchos para EVK 1200 / 1500 / 1800.

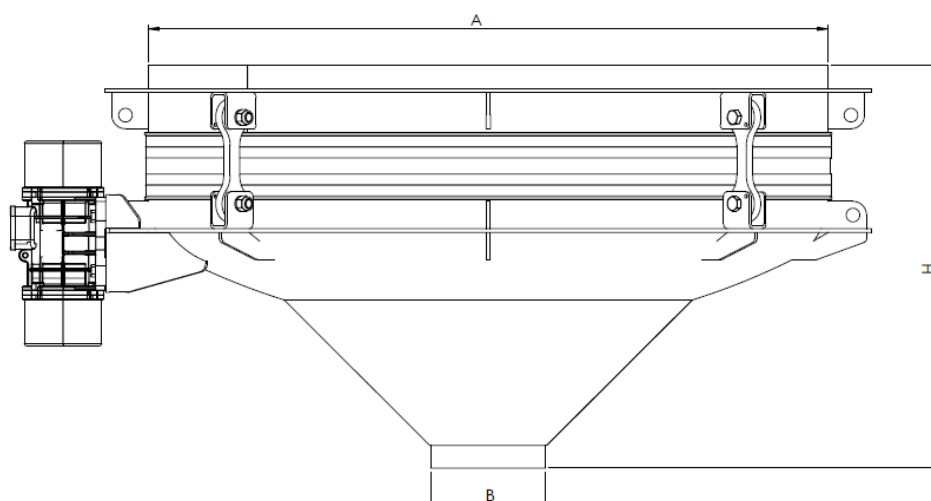
- 43.2 4 Cartuchos para EVK 2100 / 2400 / 3000 / 3600



- 95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

Condición de servicio

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (kW)	Nº brazos	Peso (kg)
EVK12000YD02	Ø 1200	DN 150	835	0,62	4 simples	245
EVK15000YD02	Ø 1500	DN 150	990	0,64	4 simples	315
EVK18000YD02	Ø 1800	DN 150	1100	0,64	6 simples	415
EVK21000YD02	Ø 2100	DN 150	1240	1,13	6 simples	715
EVK24000YD02	Ø 2400	DN 150	1325	1,13	8 simples	825
EVK30000YD02	Ø 3000	DN 150	1605	2 x 1,13	8 dobles	1405
EVK36000YD02	Ø 3600	DN 150	1850	2 x 1,13	12 dobles	2020



DATASHEET
(Modificación reservada)**solids – Tolva vibrante – EVS - Basic**

designline:

■ Diseño Basic



Flujo homogéneo de toda la masa del producto, evitando la formación de zonas muertas y la segregación de partículas. Las vibraciones horizontales liberan las partículas apelmazadas entre sí generando un flujo constante del producto.

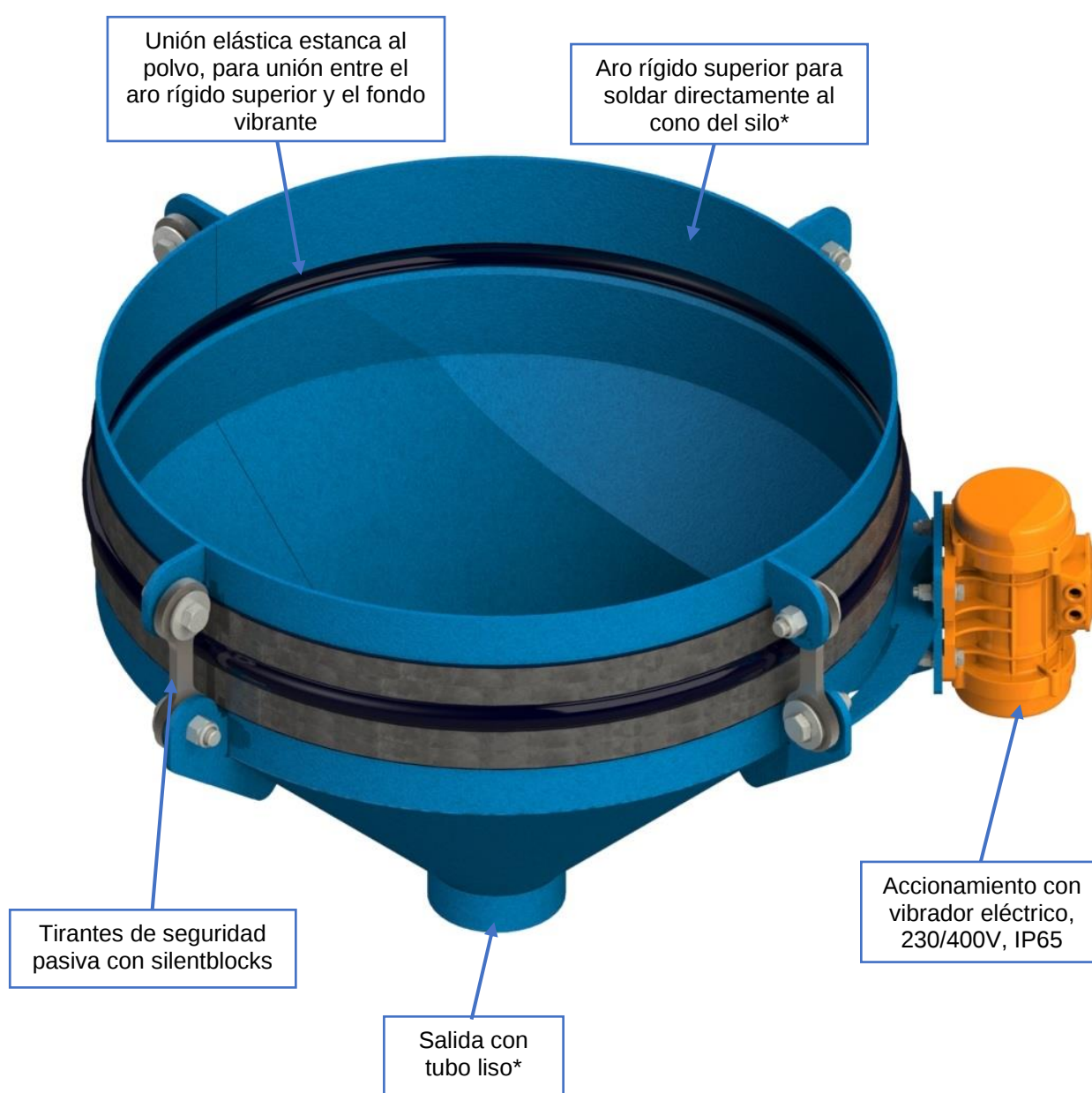
Ventajas

- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación ni degradación de las partículas
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: desde presión atmosférica hasta 0,5 bar g.
- Temperatura máxima: 150°C
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.
- Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media. Fluidéz: para productos de mediana hasta mala fluidéz.

Detalles



* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar:

- El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.
- Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente.
- Tolva vibrante fabricado en acero al carbono.
- Tratamiento superficial: Decapado químico. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc. Pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL 5012 Azul.

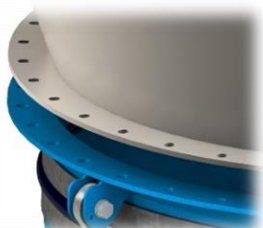
Opciones:

22.5. Vibrador válido para zona 1/21, Atex EX 2GD

23. Diseño especial para soportar un golpe de presión $P_{RED} = 1\text{bar g}$ del venteo del silo.

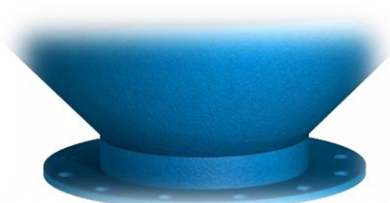
26. Diseño especial para soportar P_{abs} : 0,2 bar de depresión.

30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

31.1. Salida con brida PN10.



42. Con 3 casquillos $\varnothing 22\text{mm}$ para conectar fluidificadores/aireadores.

43. Tres cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.



82. Con parrilla vibrante para reducción de terrones y aglomerados. Tamaño de luz: 50x50 mm.



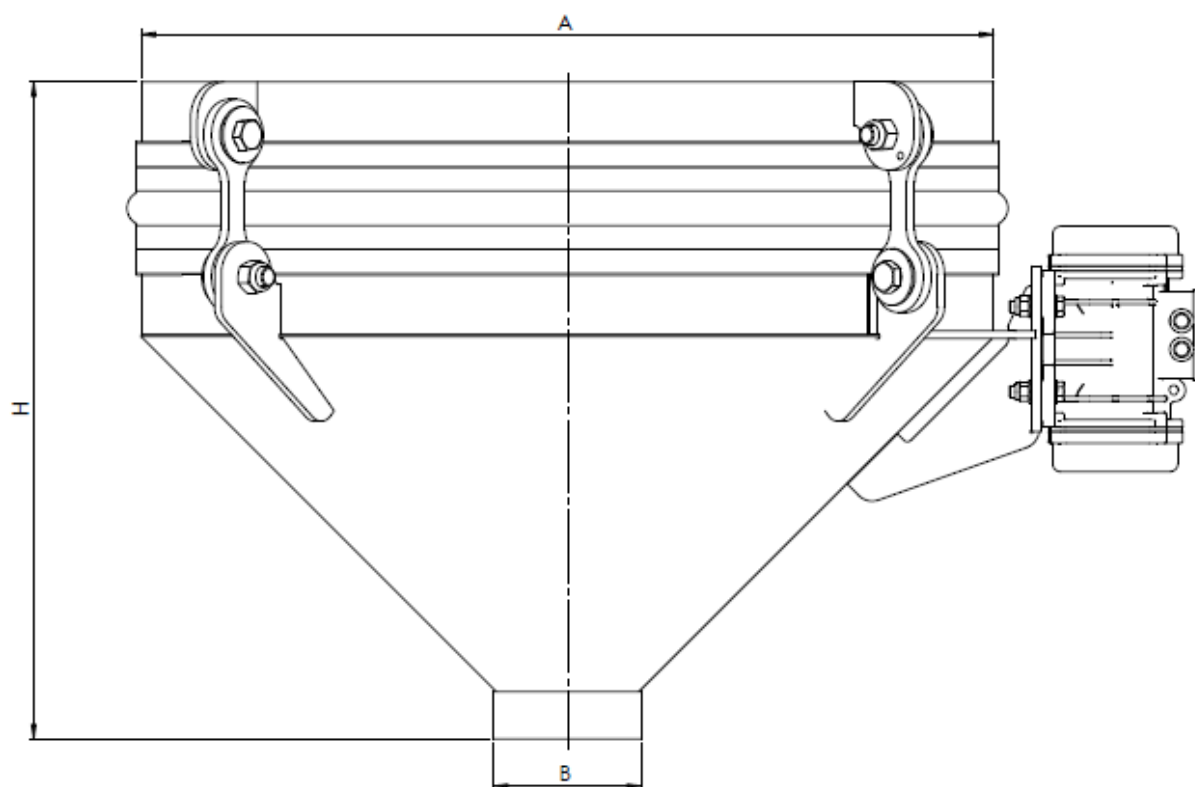
84. Con deflector cónico vibrante.

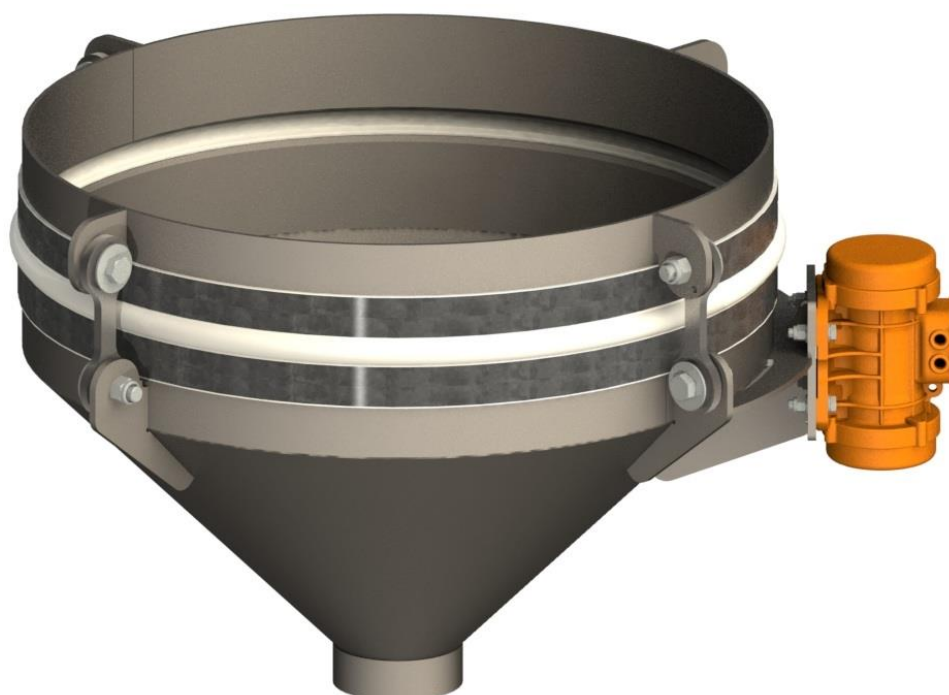


95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

Condición de servicio:

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (W)	Nº brazos	Peso (kg)
EVS06000B02	ø 600	DN 150	560	120	4 simples	100
EVS09000B02	ø 900	DN 150	695	120	4 simples	160
EVS12000B02	ø 1200	DN 150	845	270	4 simples	200



DATASHEET
(Modifications reserved)**solids – Tolva vibrante - EVS- Clean****Designline:**■ **Diseño Clean**

Flujo homogéneo de toda la masa del producto, evitando la formación de zonas muertas y la segregación de partículas. Las vibraciones horizontales liberan las partículas apelmazadas entre sí generando un flujo constante del producto.

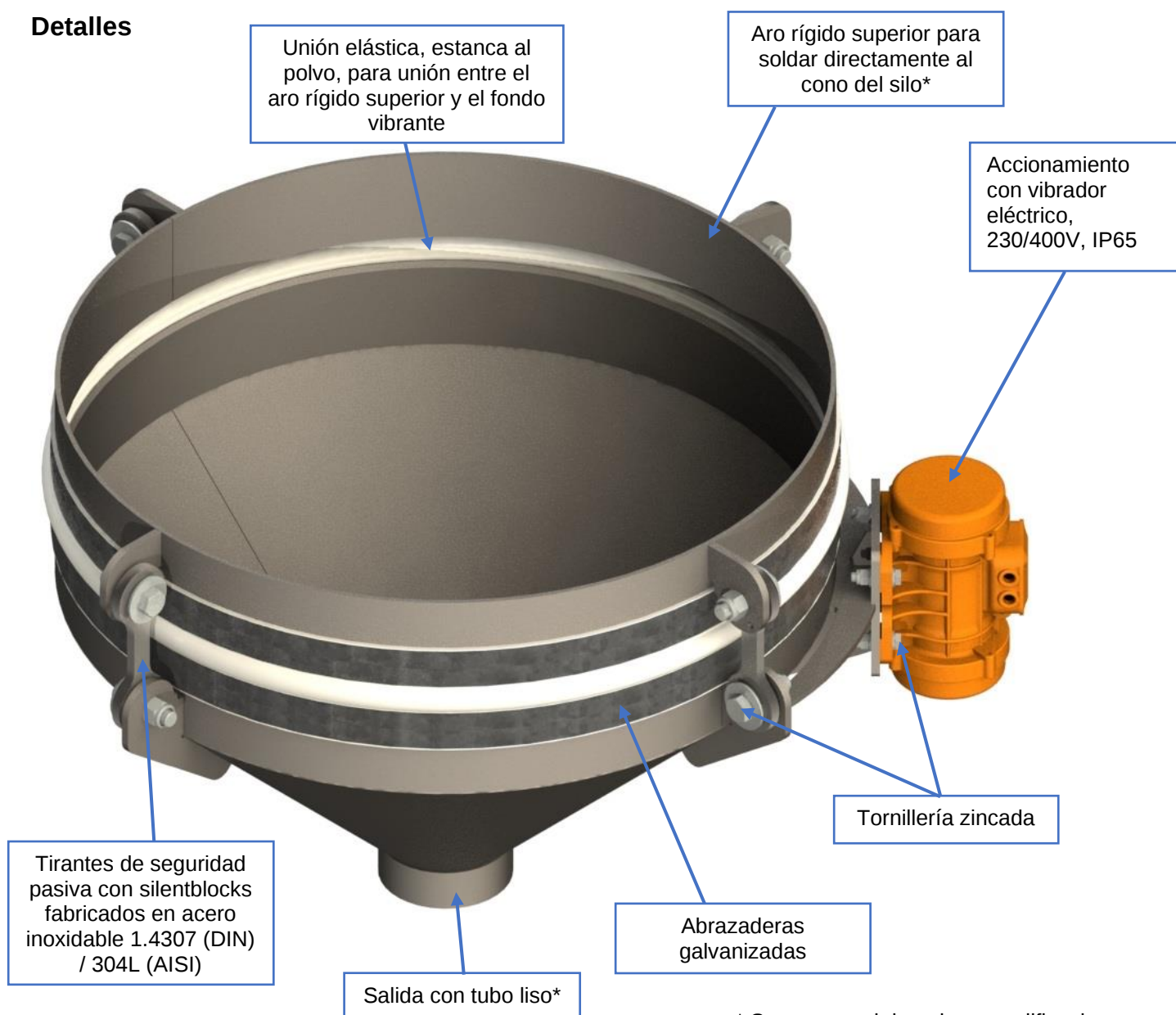
Ventajas

- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación ni degradación de las partículas
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: desde presión atmosférica hasta 0,5 bar g.
- Temperatura máxima: 150°C
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.
- Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media. Fluidéz: para productos de mediana hasta mala fluidéz.
- El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.
- Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente.

Detalles



* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar:

➤ Partes en contacto con el producto fabricada en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).

Tratamiento superficial:

➤ Todas las soldaduras decapadas o cepilladas manualmente y todos los elementos pasivados.

Opciones

12. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).

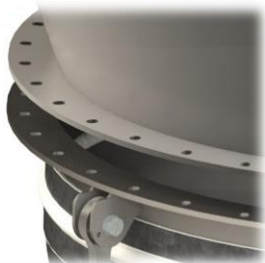
13. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).

22.5 Vibrador Válido para zona 1/21 Atex EX 2GD

23. Diseño especial para soportar un golpe de presión $P_{RED} = 1$ bar g del venteo del silo.

26. Diseño especial para soportar P_{abs} : 0,2 bar de depresión

30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

31.1. Salida con brida PN10.



42. Con 3 casquillos $\varnothing i$ 22mm para conectar fluidificadores/aireadores.

43. 3 cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.



82. Con parrilla vibrante para reducción de terrones y aglomerados. Tamaño de luz: 50x50 mm.



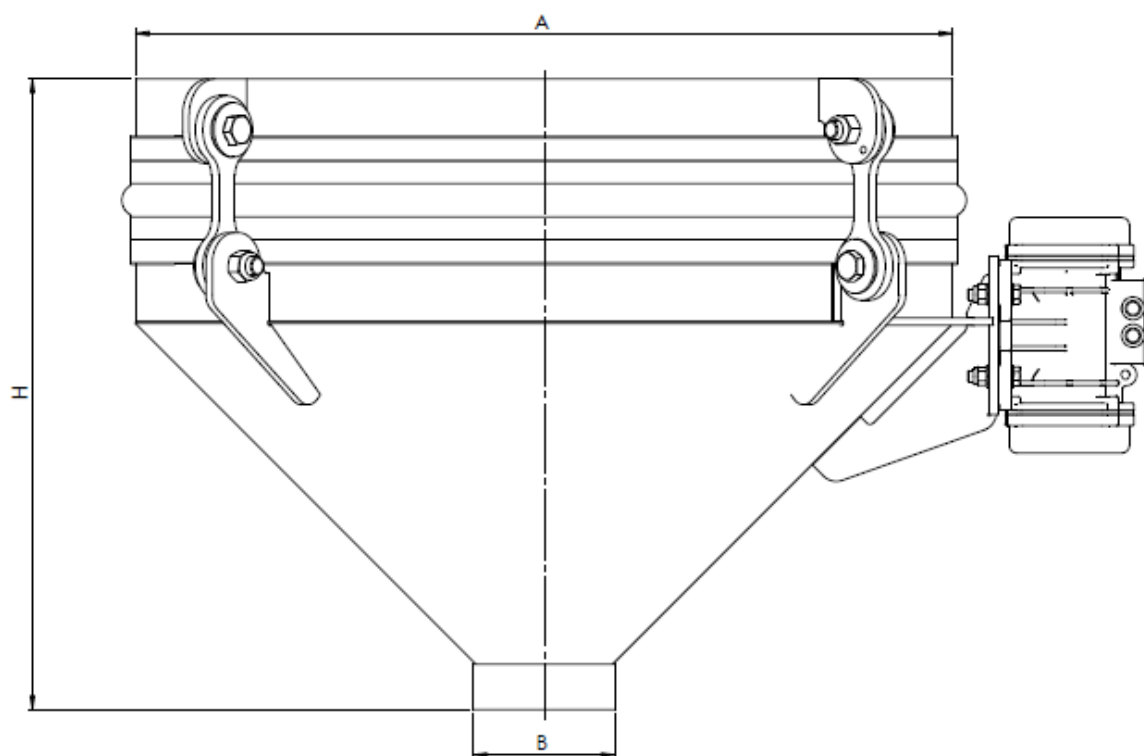
84. Con deflector cónico vibrante.



95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

Condición de servicio:

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (W)	Hangers quantity	Peso (kg)
EVS06000C02	ø 600	DN 150	560	120	4 simples	100
EVS09000C02	ø 900	DN 150	695	120	4 simples	160
EVS12000C02	ø 1200	DN 152	845	270	4 simples	200



DATASHEET (Modificación reservada)

solids – Tolva vibrante - EVS - Hygienic - Dry

Designline:

■ **Diseño Hygienic Dry**



Flujo homogéneo de toda la masa del producto, evitando la formación de zonas muertas y la segregación de partículas. Las vibraciones horizontales liberan las partículas apelmazadas entre sí generando un flujo constante del producto.

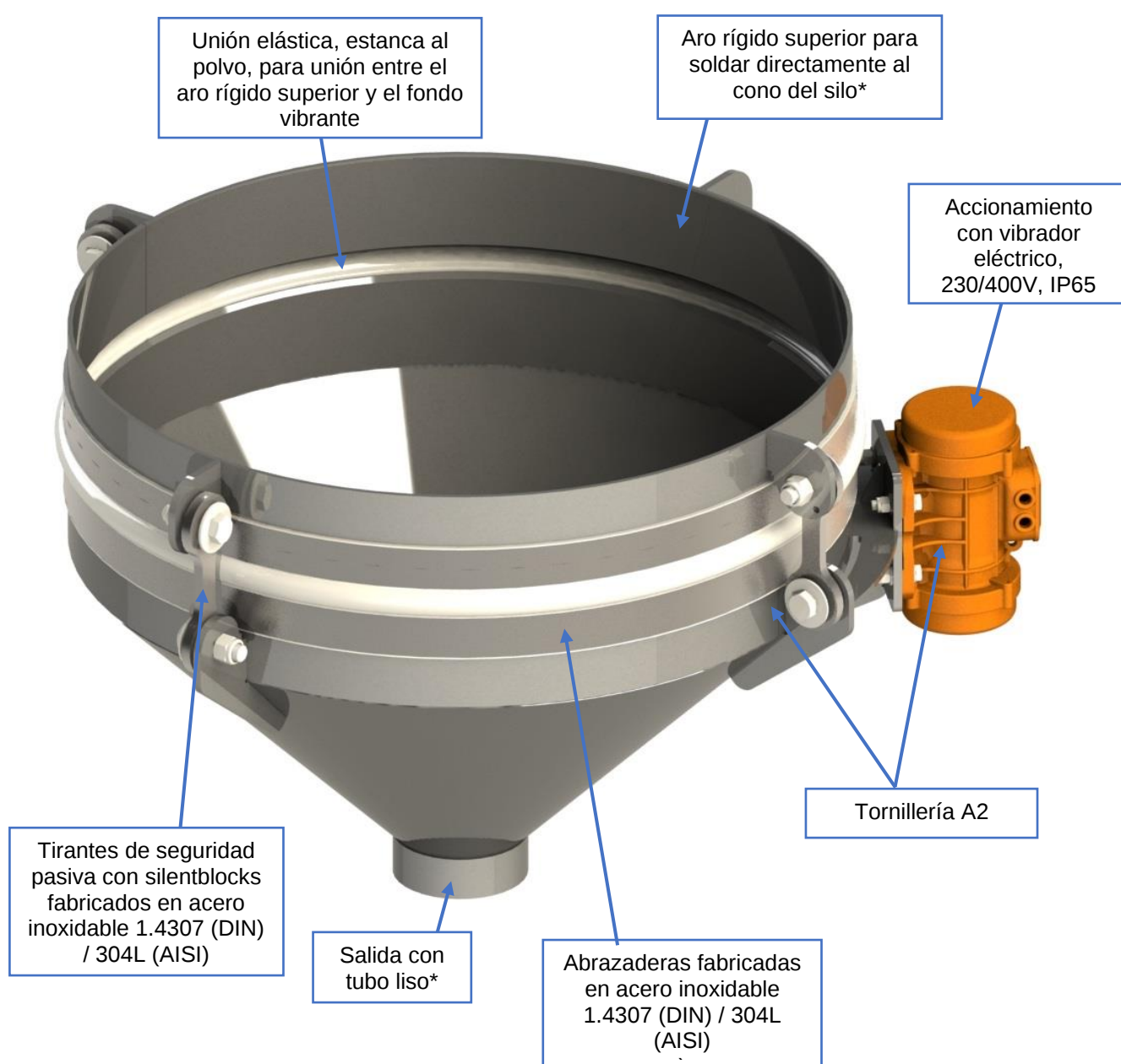
Ventajas:

- Descarga fiable de sólidos a granel que presenten dificultades de extracción
- Movimiento uniforme del material a través de toda la sección del silo.
- Flujo homogéneo del material, sin zonas muertas.
- Manejo delicado del material a descargar, sin segregación ni degradación de las partículas.
- Elevada seguridad operativa, gracias al robusto diseño de los componentes y evitando la formación de bóvedas.
- Caudal de dosificación homogéneo y sin pulsaciones, gracias al óptimo llenado del equipo dosificador.
- Construcción libre de zonas muertas y huecos.

Aplicaciones

- Presión de trabajo admisible: desde presión atmosférica hasta 0,5 bar g.
- Temperatura máxima de producto: 150°C.
- Temperatura mínima / máxima de ambiente: $-20^{\circ}\text{C} \leq T \leq +40^{\circ}\text{C}$.
- Datos del sólido a granel: Tamaño de partícula: pulverulentos, granulados hasta grumosos, hasta dureza media, Fluidez: para productos de mediana y mala fluidez

Detalles



* Se reserva el derecho a modificaciones

Versión estándar:

- El dispositivo no tiene su propia fuente de ignición. Por lo tanto, no es de aplicación la ATEX Directiva 2014/34/EU y está autorizado para contener atmósferas potencialmente explosivas (zonas 20-21-22) en su interior.
- Los equipos eléctricos deben ser suministrados por separado y estar certificados adecuadamente para la zona ATEX correspondiente.
- Diseño Hygienic-Dry para procesos secos con limpieza en seco, para la industria alimenticia, farmacéutica, cosmética y química.
- Superficies en contacto con el producto $Ra \leq 0,8 \mu m$ (chapa). Soldaduras internas $Ra \leq 0,8 \mu m$ y externas $Ra \leq 3 \mu m$.
- De acuerdo a la regulación de la UE, Directiva de Máquinas, directrices EHEDG y DIN 1672-2.
- Fabricado en acero inoxidable 1.4307 (DIN) / 304L (AISI).

Opciones:

12. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN) / 316L (AISI).

13. Partes en contacto con el producto fabricado en acero inoxidable 1.4571 (DIN) / 316Ti (AISI).

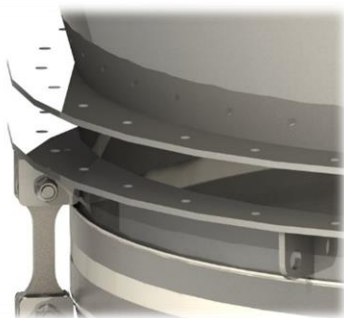
17. Electropulido.

22.5. Vibrador válido para zona 1/21, Atex EX 2GD

23. Diseño especial para soportar un golpe de presión $P_{RED} = 1 \text{ bar g}$ del venteo del silo.

26. Diseño especial para soportar P_{abs} : 0,2 bar de depresión.

30. Con brida soldada al aro rígido del extractor vibrante para unión al silo. Incluye junta de estanqueidad. No incluye elementos de fijación.



31. Boca de salida de $\varnothing 200$, $\varnothing 250$, $\varnothing 300$, $\varnothing 350$, $\varnothing 400$ o $\varnothing 500$ con la correspondiente modificación de altura.

31.1. Salida con brida PN10.



43. Tres cartuchos de fluidificación contruidos en acero inoxidable poroso, para ayudar a la descarga de productos de mala fluidez. Fácil desmontaje para la limpieza. Incluye instalación electroneumática y tuberías.

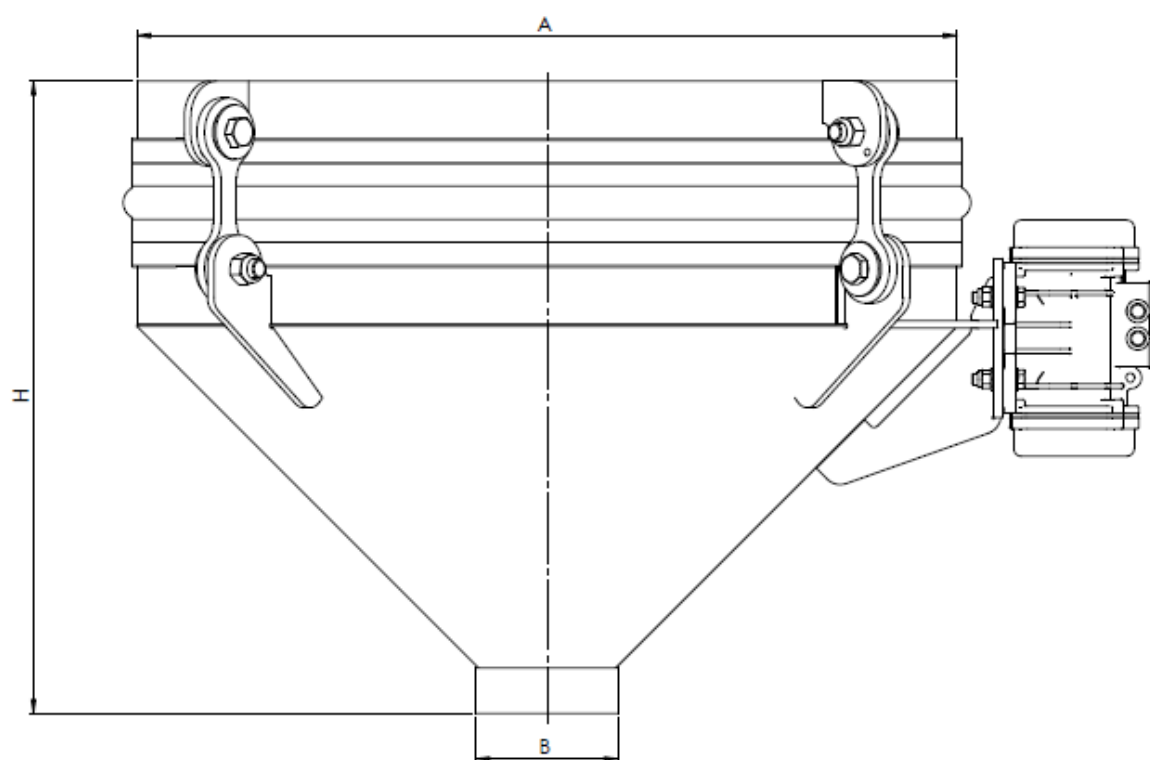


84. Con deflector cónico vibrante.

95. Frenomotor eléctrico para montar en el armario de distribución.

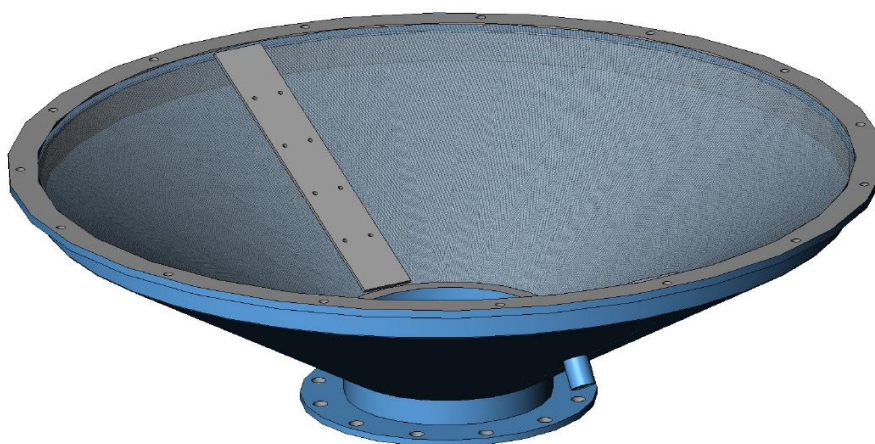
Condición de servicio:

Referencia	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Vibrador (W)	Nº brazos	peso (kg)
EVS06000YD02	ø 600	DN 150	560	120	4 simples	100
EVS09000YD02	ø 900	DN 150	695	120	4 simples	160
EVS12000YD02	ø 1200	DN 152	845	270	4 simples	200



DATASHEET
(Modificación reservada)**Solids – Fondo de aireación / FLC-Basic /Clean****Designline:**

■ ■ Diseño Basic / Clean



El fondo fluidificado está diseñado para la descarga de productos desde el silo mediante la insuflación de aire finamente repartido en la fluidificación de materiales sólidos. El aire se distribuye finamente usando una tela especial y se alimenta al conjunto de partículas. El aire circula alrededor de las partículas y los productos a granel pueden entonces fluir. Su finalidad es la descarga del producto ensilado de una manera regular sin disgregación del material, y evitar la formación de bóvedas y chimeneas

Ventajas:

- Descarga fiable de sólidos a granel de baja fluidez
- Sin apelmazamiento ni unión de las micropartículas de polvo
- Sin formación de bóvedas
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación de las partículas
- Mantenimiento sencillo
- Posibilidad de más de una salida
- Resistencia a la abrasión
- Silencioso

Aplicaciones

- La presión estática máxima en el silo podría ser de hasta 1 bar
- Temperatura máxima del producto: 140°C.
- Datos del solido a granel: Pulverulento < 0,5 mm hasta dureza media. De buena fluidez, solidos a granel fluidificables.

Versión estándar: ■

- Cono; acero mecano soldado en acero al carbono
- Ventilación de poliéster 4-5 mm de grueso
- Conexión G 1 ½ " rosca externa
- Salida con brida PN6 o PN10
- Tratamiento superficial: Decapado químico. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc, y pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL5012 Azul.

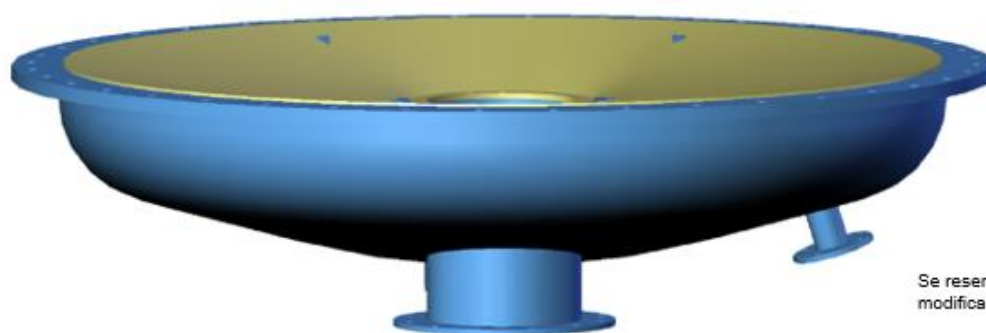
Opciones:

01. ■ Cono de acero inoxidable
1.4306 (DIN)/304L (AISI).
02. ■ Cono de acero inoxidable
1.4404 (DIN)/316L (AISI).
03. ■ Cono de acero inoxidable
1.4571 (DIN) /316Ti (AISI).
04. Diámetros de salida: Ø200, Ø250,
Ø300, Ø350, Ø400, Ø500 con la
correspondiente altura.
05. Ventilación con fibra antiestática
para zona 21 y 22
06. Aro colector de mangueras de
goma y boquilla blende con las
piezas de conexión para la
aireación de 2 ADF.
09. Instalación neumática compuesta
por: válvula de bola de
accionamiento manual, válvula
magnética de 2/2 vías, regulador
de presión.
10. Brida cuadrada
11. Valido hasta 250°C con tejido
especial.



Condición de servicio:

Referencia	Ø entrada/ Ø mínimo salida	Altura maxima	Peso
FLC0600B01	600/150	240	125
FLC0800B01	800/150	300	165
FLC1200B01	1200/150	410	225
FLC1500B01	1500/150	500	295

DATASHEET
(Modificación reservada)**Solids – Fondo de aireación / FLK-Basic / Clean****Designline:**■ ■ **Diseño Basic / Clean**

Se reserva el derecho a
modificaciones

El fondo fluidificado está diseñado para la descarga de productos desde el silo mediante la insuflación de aire finamente repartido en la fluidificación de materiales sólidos. El aire se distribuye finamente usando una tela especial y se alimenta al conjunto de partículas. El aire circula alrededor de las partículas y los productos a granel pueden entonces fluir. Su finalidad es la descarga del producto ensilado de una manera regular sin disgregación del material, y evitar la formación de bóvedas y chimeneas

Ventajas:

- Descarga fiable de sólidos a granel de baja fluidez
- Sin apelmazamiento ni unión de las micropartículas de polvo
- Sin formación de bóvedas
- Manejo delicado del material a descargar, sin degradación de las partículas
- Mantenimiento sencillo
- Posibilidad de más de una salida
- Resistencia a la abrasión
- Silencioso



Aplicaciones

- Temperatura máxima: 140 ° C
- Datos del solido a granel: Tamaño de partícula pulverulentos < 0,5 mm hasta dureza media. Fluidéz: de buena fluidéz, solidos a granel fluidificables

Versión estándar: ■

- Materiales de construcción: Fondo klopper: acero mecano soldado en acero al carbono
- Tejido filtrante de poliéster 4-5 mm de grosor
- Conexiones para la aireación con bridas DN50 PN10
- Tubo de salida con brida PN10
- Tratamiento superficial: Decapado químico. Imprimado 40 µm de fosfato de zinc, y pintado 40 µm de poliuretano de 2 componentes, RAL5012 Azul.

Opciones:

- | | |
|--|---|
| 01. ■ Fondo klopper fabricado en acero inoxidable 1.4306 (DIN)/304L (AISI). | 08. Instalación neumática: llave de paso, electroválvula de 2/2 vías Atex Ex II 2D, regulador de presión. |
| 02. ■ Fondo klopper fabricado en acero inoxidable 1.4404 (DIN)/316L (AISI). | 09. Brida cuadrada |
| 03. ■ Fondo klopper fabricado en acero inoxidable 1.4571 (DIN) /316Ti (AISI). | 10. Salida extra, hasta 4 en total |
| 04. Diámetros de salida: Ø200, Ø250, Ø300, Ø350, Ø400, Ø500 con la correspondiente altura. | 11. Valido hasta 250°C con tejido especial |
| 06. Aro colector de mangueras de goma y boquillas (Ø6,5mm para FLK1200/1500 y Ø10 para FLK1800/2100/2400/3000/3600) con partes conectables para:
06.1 2 conexiones de aire
06.2 4 conexiones de aire | |
| 07. Instalación neumática: llave de paso, electroválvula de 2/2 vías, regulador de presión.
07.1 PBA012B01A ½" para FLK1200.
07.2 PBA025B01A 1" para FLK1500/1800.
07.3 PBA040B01A 1 ½" para FLK2100/2400.
07.4 PBA050B01A 2" para FLK3000/3600. | |



Condición de servicio:

Referencia	Ø entrada / Ø mínimo de salida (mm)	Altura max. (mm)	Numero de conexiones para aireación	Carga max. (TN)	Peso (kg)
FLK1200B01	1200/150	410	2	45	250
FLK1500B01	1500/150	500	2	58	340
FLK1800B01	1800/150	610	2	80	470
FLK2100B01	2100/150	750	2	110	750
FLK2400B01	2400/150	900	2	120	900
FLK3000B01	3000/150	1100	4	165	1320
FLK3600B01	3600/150	1200	4	250	1900

Carga máxima por sólido a granel: depende de las dimensiones del sólido a granel y el silo. Calculo por el fabricante.