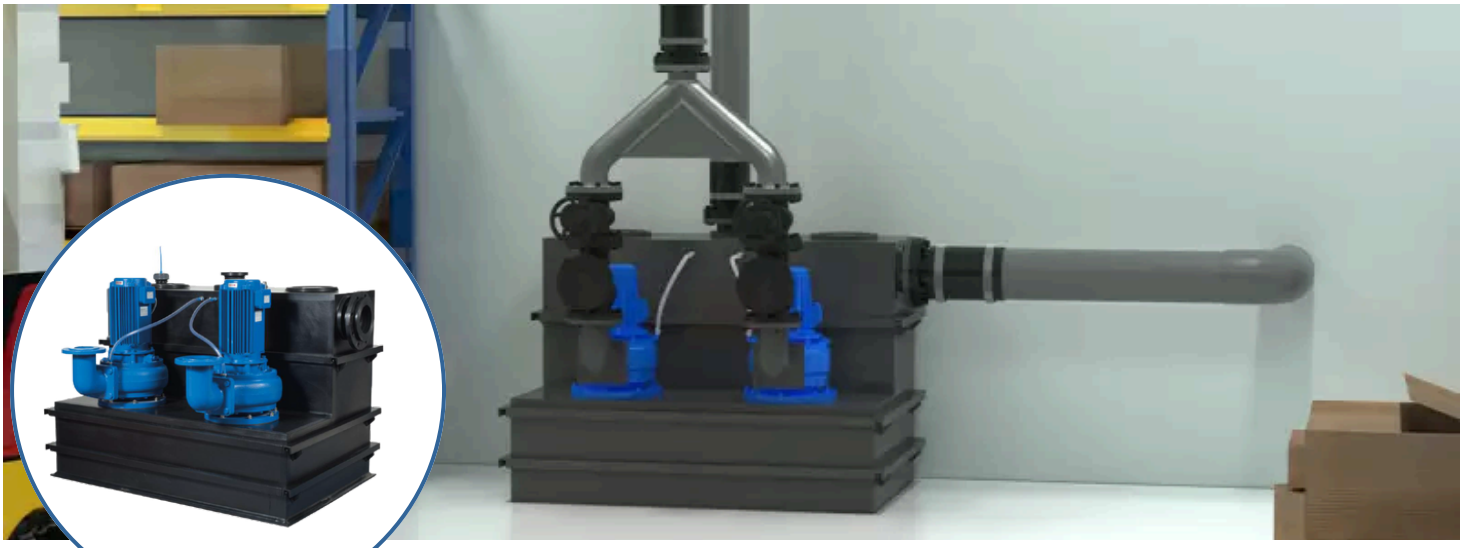
Sanicubic 2 SC

22 m

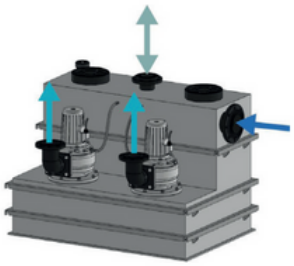


VENTAJAS DEL PRODUCTO

La serie de estaciones de bombeo general **Sanicubic 2 SC**, están equipadas con turbinas monocanal que pueden abarcar grandes caudales de evacuación. Estas estaciones de bombeo están diseñadas para evacuar las aguas residuales procedentes de edificios de viviendas, oficinas, locales comerciales.

CONEXIONES

- **Diámetro de entradas ext: 150 mm**
- **Diámetro ext. de evacuación: 100 mm**
- **Diámetro ext. de ventilación ext: 100 mm**



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

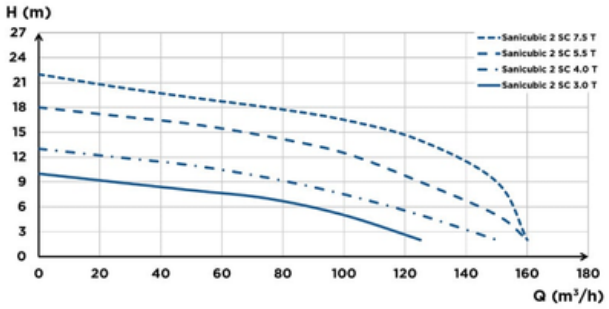
Entradas	1 x DN 150mm
Diámetro de entradas	150mm
Evacuación Vertical (hasta)	22 m
Caudal máximo (m3/h)	165
Diámetro ext. de evacuación (mm)	100mm
Material depósito	Polietileno alta densidad
Volumen depósito	1000 L
Volumen útil	500 L
Tipo de turbina	Monocanal
Sistema de control	Bloque electrónico deportado IP65
Voltaje-Frecuencia	400V/50-60 Hz
Potencia absorbida P1 (w) hasta	2 x 8700
Potencia motor P2 (w) hasta	2 x 7500
RPM al eje	1400
Índice resistencia al agua	IP 57
Peso Bruto	425 kg

MATERIAL SUMINISTRADO

Válvula antirretorno de bola, conectores + 1 bloque electrónico deportado de control.

bloque electrónico deportado

CURVA DE CAUDAL



Distribuido y Comercializado por **CNA Ltda.**
Longitudinal Sur Km 175.5 Teno, Región del Maule – Chile | contacto@sfachile.cl +56 9 5662 4404

Contáctanos

CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- El lugar de instalación debe ser un recinto bien ventilado, seco y protegido contra heladas.
- Debe estar suficientemente dimensionado. El recinto debe ser de aprox. 2 a 2,5 m de alto.
- **Sanicubic 2 SC** no ha sido diseñada para uso de la bomba en continuo. Solo vale para un bombeo intermitente.
- Las máquinas disponen de una conexión para bomba manual de purga.
- Los equipos sanitarios a evacuar no se pueden instalar al mismo nivel que la estación de bombeo Sanicubic 1 SC. La máquina dispone de 1 entrada DN150, y la conexión de entrada se debe realizar con pendiente.
- La evacuación se realizará con tubo presión DN 100 mm. y es obligatorio la instalación de una válvula antirretorno.
- El recorrido debe instalarse con inclinación ascendente continua y sin saltos necesarios. Se recomienda realizar un bucle antirretroceso por encima del nivel de reflujo y, a continuación, descender de manera continua hacia la bajante principal/o el alcantarillado.
- El tubo de ventilación de 100 mm se conecta directamente al tubo de ventilación del edificio o se instala por separado a través del techo.
- La instalación eléctrica a la que se conecta el equipo debe contar con un interruptor de corriente residual separado de alta sensibilidad IA <30mA.
- En caso de corrientes trifásicas, la protección externa debe bloquearse mecánicamente con interruptores automáticos tripolares con la característica K. Esto garantiza el aislamiento completo de la red y evita el funcionamiento en dos fases.

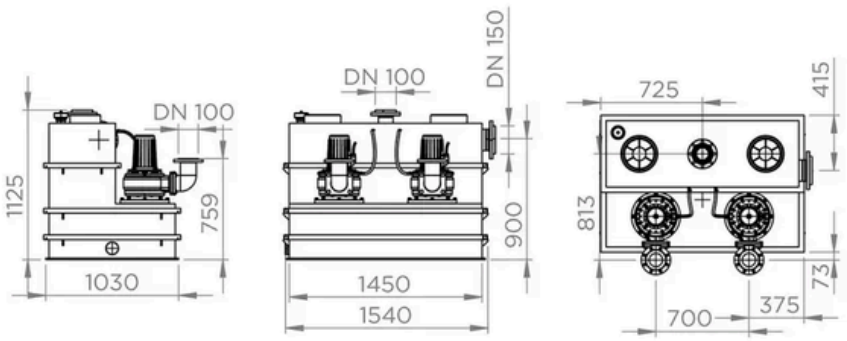
CONSEJOS DE USO

- No arrojar materiales sólidos, fibras, alquitrán, arena, cemento, ceniza, papel grueso, pañuelos de papel, toallitas desechables, cartón, escombros, basura, despojos, grasas, aceites.
- Se recomienda un control visual regular del equipo y un control anual realizado por personal calificado.

VENTAJAS

- Alto rendimiento con 2 única bombas trifásicas con turbinas monocanal.
- Caudal máximo de 165 m3/h.
- Paso de sólidos de hasta 100mm según modelo.
- Versátil: posibilidad de personalizar el depósito hasta 20.000 litros.

DIMENSIONES



Distribuido y Comercializado por **CNA Ltda.**
Longitudinal Sur Km 175.5 Teno, Región del Maule – Chile | contacto@sfachile.cl +56 9 5662 4404

Contáctanos