

# SISTEMA CAPTADOR DE GASES Y OLORES – VIA HUMEDA



## Contacto

## Descripción

El **Sistema de Control de Gases y Olores Vía Húmeda con Scrubber** es una solución altamente eficiente para la **eliminación de contaminantes gaseosos y olores industriales**, mediante un proceso de lavado con **líquido neutralizante**. Este sistema permite **capturar y disolver compuestos ácidos, alcalinos, partículas en suspensión y compuestos orgánicos volátiles (COVs)**, garantizando una **purificación efectiva del aire antes de su liberación a la atmósfera** y el cumplimiento de normativas ambientales.

El proceso se basa en el **contacto directo entre los gases contaminantes y un medio líquido**, como agua o una **solución química específica**, lo que facilita la **absorción y neutralización** de los compuestos presentes. Su **diseño modular y configurable** permite adaptarlo a una amplia variedad de aplicaciones industriales, considerando el tipo de contaminante, caudal de aire, concentración de gases y espacio disponible, brindando así una solución eficiente y a medida para cada cliente.



Escanea este código QR para  
mayor información



**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Características

- **Diseño personalizado:** Adaptable a distintos caudales de aire y concentraciones de gases contaminantes, según las necesidades del proceso.
- **Tecnología de lavado:** Uso de soluciones químicas específicas para neutralizar compuestos ácidos, alcalinos o compuestos orgánicos volátiles (COVs).
- **Alta eficiencia de remoción:** Capaz de eliminar hasta el 99% de gases y olores industriales.
- **Sistemas de rocío y contacto:** Equipado con boquillas de alta eficiencia, que maximizan el contacto entre el gas y el medio líquido.
- **Materiales de fabricación:** Disponible en acero inoxidable, polipropileno (PP) o FRP (fibra de vidrio), seleccionados según la agresividad del gas a tratar.

## Beneficios

- **Eliminación efectiva de gases y olores corrosivos,** protegiendo equipos y estructuras.
- **Alta eficiencia en la captura de partículas y aerosoles,** reduciendo la contaminación.
- **Adaptabilidad a diferentes industrias,** permitiendo configuraciones específicas.
- **Cumplimiento de normativas** ambientales, asegurando operaciones sostenibles.
- **Optimización del consumo de agua,** reduciendo costos de operación.



Escanea este código QR para mayor información

**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Aplicaciones

- **Minería y laboratorios químicos mineros:** Neutralización de gases corrosivos generados en procesos de lixiviación, análisis químico y extracción de metales.
- **Plantas de biogás:** Eliminación de compuestos como  $H_2S$  y amoníaco en sistemas de generación y tratamiento de biogás.
- **Plantas de tratamiento de aguas servidas:** Control de emisiones de  $H_2S$ ,  $NH_3$  y compuestos sulfurados.
- **Industria química y petroquímica:** Neutralización de vapores ácidos y alcalinos en procesos productivos y almacenamiento.
- **Industrias de alimentos y bebidas:** Control de olores en procesos de fermentación, cocción y tratamiento de residuos.

## Caso de éxito

Una minera con laboratorio químico propio requería una solución para el control de gases sulfhídricos y perclóricos generados durante análisis y procesos de ensayo mineralógico. Para abordar esta necesidad, ISUVENT diseñó e instaló un sistema de lavado de gases vía húmeda con scrubber, configurado específicamente para capturar y neutralizar estos compuestos altamente corrosivos y peligrosos. Gracias a esta solución, la minera logró reducir significativamente los riesgos operacionales, cumplir con normativas ambientales y proteger al personal dentro de un entorno controlado y seguro.



Escanea este código QR para mayor información

**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto

## Soluciones Personalizadas

- Diseño según caudal de aire y tipo de gas contaminante, optimizando la eficiencia del sistema.
- Configuración de múltiples etapas, para una mayor retención de gases y partículas.
- Opciones de neutralización química, según la composición de los gases tratados.
- Sistema de recirculación y filtrado del líquido de lavado, para reducir costos de operación.
- Materiales resistentes a la corrosión, garantizando durabilidad en entornos agresivos.
- Cada sistema es diseñado para máxima eficiencia, menor mantenimiento y cumplimiento normativo, asegurando un proceso limpio y seguro.



**Fabricación Personalizada según sus requerimientos**

## Contacto