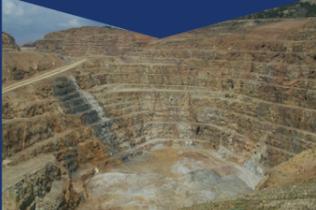
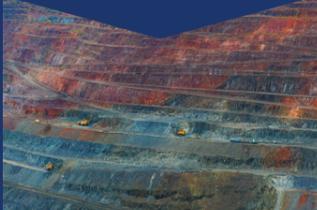


Historial de éxito de DIFFERENTIAL ENERGY

MINA DE CARBÓN Cliente #1	MINA DE METAL Cliente #2 – Oro	MINA DE METAL Cliente #3 – Mineral de Hierro	MINA CANTERA Cliente #4 – Granito	MINA CANTERA Cliente #5 – Caliza
				
<ul style="list-style-type: none"> Reducción 10,8% FACTOR DE CARGA Mejorada FRAGMENTACIÓN Eliminado GASES NOx Sin Cambio REND CHANCADOR 	<ul style="list-style-type: none"> Reducción 18% FACTOR DE CARGA Incremento 8% PRODUCTIVIDAD PALA Eliminado GASES NOx Sin Cambio REND CHANCADOR 	<ul style="list-style-type: none"> Reducción 10% EXPLOSIVO KGS/POZO Mejorada FRAGMENTACIÓN Eliminado GASES NOx Incremento 1,6% DENSIDAD DE EXPLOSIVO EN EL FONDO 	<ul style="list-style-type: none"> Reducción 35% FACTOR DE CARGA Mejorada FRAGMENTACIÓN Eliminado GASES NOx Incremento 160% REND CHANCADOR 	<ul style="list-style-type: none"> Reducción 5% FACTOR DE CARGA Incremento 3% PRODUCCIÓN Eliminado GASES NOx Reducción 1,1% FINOS

Para ver más casos de éxito de clientes, use la cámara de su teléfono para escanear el código QR:



TITAN® es una marca registrada de Dyno Nobel Inc.

Las Emulsiones a Granel TITAN 1000ΔE se producen a partir de TITAN 1000 G.

 Dyno Nobel
 @dynonobel
 dynonobel.com

+1 800.473.2675
www.dynonobel.com

DYNO
Dyno Nobel

DYNO
Dyno Nobel

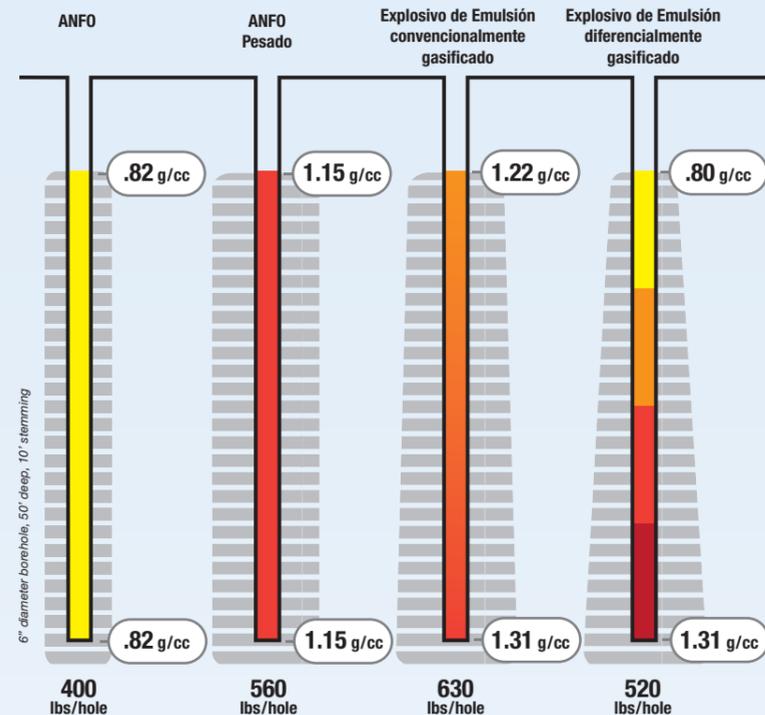


09/28/2018

¿Qué es DIFFERENTIAL ENERGY?

Un método patentado que permite controlar el perfil de energía dentro del pozo/barreno.

Comparación en la Distribución de la Energía



Matriz Comparativo de Explosivos a Granel

	ANFO	ANFO Pesado	Explosivos de emulsión convencionalmente gasificado	Explosivo de emulsión diferencialmente gasificado
Fragmentación eficiente en condiciones secas	✓	✓	✓	✓
Altamente resistente al agua	-	-	✓	✓
Reduce los gases NOx en condiciones húmedas	-	-	✓	✓
Uso altamente eficiente de la energía	-	-	✓	✓
Perfil de energía variable en una pasada	-	-	✓	✓
Control preciso de la distribución de energía	-	-	-	✓
Rango amplio de densidad en el barreno	-	-	-	✓
Gasificación automatizada/control electrónico	-	-	-	✓
La más alta resistencia a la contaminación de las napas subterráneas	-	-	-	✓



TITAN 1000ΔE explosivo gasificado



TITAN 1000ΔE camión fábrica equipado con tecnología y controles automatizados



La DIFFERENTIAL ENERGY abre un nuevo camino en la...

Minería del Carbón

Minería Metálica

Tronadura en Canteras

¿Cómo DIFFERENTIAL ENERGY hace mejoras en la seguridad, productividad y cuidado del medioambiente?

SEGURIDAD	PRODUCTIVIDAD	AMB
✓ El producto no es explosivo hasta que es depositado en el pozo de tronadura	✓ Producto único para condiciones secas o húmedas	✓ Minimiza la generación de gases nitrosos (NOx), con gran resistencia al agua y alto rendimiento
✓ Reduce las posibilidades de flyrock ya que permite colocar un explosivo gasificado de baja densidad cerca del collar y/o en área de poco burden	✓ Reduce los costos de inventario de los explosivos y simplifica la elaboración de presupuestos	✓ Reduce la contaminación de aguas subterráneas, ya que la viscosidad de la emulsión asegura que esta detone por completo
✓ Mejora la estabilidad de los taludes, como resultado del control preciso de la energía en cada pozo	✓ Elimina la necesidad de enviar y almacenar agentes de voladura al sitio	
✓ La viscosidad de la emulsión evita que esta se introduzca en grietas y cavidades	✓ Permite expandir la malla de perforación como resultado de las mayores presiones de detonación obtenidas	
✓ Las densidades de emulsión se pueden adaptar a la dureza de la roca	✓ Optimiza la cantidad de producto y minimiza el uso excesivo de explosivos para lograr la fragmentación deseada	
	✓ Utilización de energía precisa para cada aplicación, dureza de roca y perfil de tronadura	
	✓ Iguala la energía de acuerdo a requisitos geológicos para quebrar las vetas de rocas duras sin dañar el carbón	
	✓ El rendimiento no se ve comprometido por condiciones húmedas o largos tiempos de espera en comparación con ANFO y HANFO	
	✓ Optimiza la fragmentación de la roca, aumentando productividad de la pala, reduciendo los costos aguas abajo	
	✓ Mejora la precisión en la distribución de cargas explosivas y maximiza la eficiencia de la energía durante la tronadura	
	✓ Optimiza la fragmentación de la roca reduciendo finos y el sobretamaño; la energía explosiva está mejor distribuida	
	✓ Reduce el desgaste en los equipos de carga, acarreo y trituración; la fragmentación es más consistente	



COSTOS DE OPERACIÓN EN UN 5% - 30%



DIFFERENTIAL ENERGY™