PROMET

GRUPO **CINTAC**

www.promet.cl

PROMET

GRUPO **CINTAC**

Transformamos la forma de habitar para vivir mejor

Rental Unimodular + Rental Proyectos

PROMET: Líder en Construcción Modular

Con más de 30 años de experiencia en Chile, en PROMET nos especializamos en ofrecer soluciones modulares innovadoras y eficientes. Nuestra trayectoria y compromiso con la excelencia nos han posicionado como referentes en el mercado, brindando servicios que se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente.

En nuestro corazón, se encuentran dos líneas de negocio destacadas:

- **Rental Unimodular:** Una amplia variedad de módulos estandarizados disponibles de forma rápida para satisfacer las necesidades de cada cliente. Nuestros módulos garantizan calidad y funcionalidad en su implementación.

- **Rental Proyectos:** Soluciones a medida para pedidos especiales que se adaptan a las exigencias del cliente. Nos encargamos de diseñar y construir módulos únicos que cumplen con los requerimientos específicos de cada proyecto, asegurando una adaptación perfecta a cualquier necesidad.

En PROMET, estamos listos para ser tu socio de confianza, ofreciendo productos de calidad, servicio excepcional y una experiencia incomparable.

En PROMET, la innovación y la calidad se unen para ofrecer soluciones modulares únicas. Cada módulo está diseñado con una construcción robusta y sustentable, asegurando durabilidad y eficiencia en cualquier entorno.

Nuestra Oferta de Valor se basa en los pilares fundamentales de Servicio, Calidad, Rapidez y Eficiencia.

Construcción de calidad, rápida y eficiente

Nuestros módulos están construidos con materiales de alta calidad como estructuras de acero laminado en caliente. Incorporamos revestimientos de Smartside en el exterior, ventanas de termopanel y pisos vinílicos de alto tráfico, garantizando máxima durabilidad y eficiencia energética.

Servicio; versatilidad y movilidad

Cada módulo es transportable y versátil, facilitando su instalación en cualquier ubicación y permitiendo múltiples usos, desde oficinas hasta instalaciones sanitarias y bodegas. Esta flexibilidad nos permite satisfacer las necesidades específicas de cada cliente de manera rápida y eficiente.

En PROMET, estamos comprometidos con la excelencia. Explora nuestro catálogo y descubre cómo nuestras soluciones modulares pueden transformar tus proyectos con calidad.

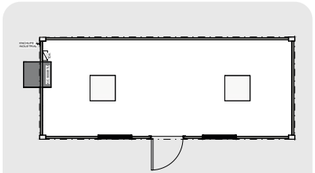
SM1

Solución Modular 1

El Módulo SM1 de PROMET es la solución ideal para quienes buscan un espacio adaptable y eficiente. Con 20 pies de largo y equipado con aire acondicionado de 9000 BTU, ofrece confort en cualquier clima.

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel, piso vinílico de alto tráfico y un aire acondicionado de 9000BTU.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.



Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m^2

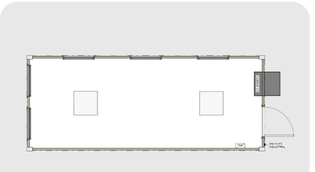
SM2

Solución Modular 2

El Módulo SM2 está diseñado para ofrecer soluciones prácticas y cómodas para oficinas y boleterías. Este módulo de 20 pies combina funcionalidad y eficiencia, adaptándose a diversas necesidades.

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel, piso vinílico de alto tráfico y un aire acondicionado de 9000BTU.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.



Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m^2

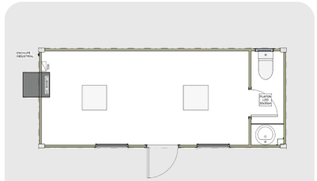
SM3

Solución Modular 3

Nuestro módulo SM3 es la solución definitiva para quienes buscan un espacio que ofrezca tanto confort como funcionalidad. Este módulo de 20 pies no solo está diseñado para ser una oficina eficiente, sino que también incluye un baño completamente equipado, listo para ser conectado a los servicios sanitarios.

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel, piso vinílico de alto tráfico y un aire acondicionado de 9000BTU.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.



Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m²

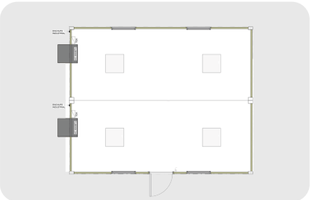
SM30

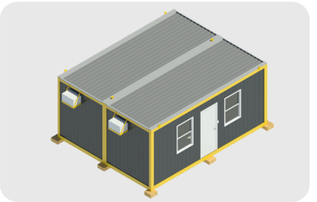
Solución Modular de 30m²

Esta sala de planta libre está compuesta por 2 módulos que en su conjunto conforman una sala de 30m².

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel, piso vinílico de alto tráfico y 2 aires acondicionados de 9000BTU cada uno.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.





Dimensiones:
6.06m X 4.88m

Superficie:
29.57m²

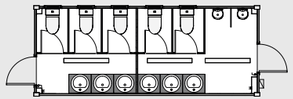
SHM

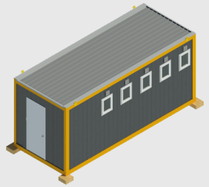
Solución Higiénica Mixta

Diseñado para proporcionar una experiencia de higiene excepcional, este módulo de 20 pies es perfecto para eventos, obras en construcción y más tanto para hombres como para mujeres.

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel y piso vinílico de alto tráfico.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.





Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m²

SH 1-2-3-4

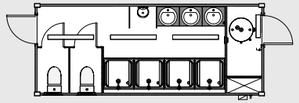
Solución Higiénica 1-2-3-4

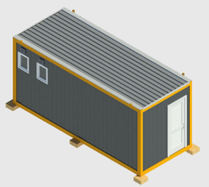
Diseñado para la versatilidad. Este módulo de 20 pies es perfecto para eventos, obras de construcción y situaciones que requieran instalaciones sanitarias tanto para hombres como para mujeres.

Contiene:
1 Urinario | 2 W.C | 3 Lavamanos | 4 Duchas

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel, piso vinílico de alto tráfico y, además, incluye un termo de 400 litros para agua caliente.

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.





Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m²

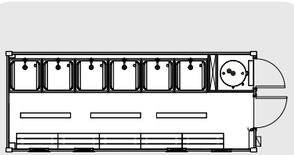
SHD

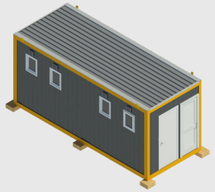
Solución Higiénica de Duchas

Este módulo está diseñado para proporcionar un espacio de higiene personal confortable y eficiente para hombres y mujeres. Con 20 pies es la elección perfecta para cualquier proyecto que requiera instalaciones de duchas fiables y de alta calidad.

Estructura de acero laminado caliente revestida externamente de Smartside, ventanas de termopanel y piso vinílico de alto tráfico

Instalación eléctrica construida y certificada acorde a normativa SEC.





Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m^2

BM20

Bodega Marítima de 20 pies

La Bodega 20 Pies de PROMET es ideal para tus necesidades de almacenamiento. Este contenedor marítimo está diseñado para ofrecer un espacio seguro y eficiente para almacenar diversos tipos de materiales y equipos.

Dimensiones:
6.06m X 2.43m

Superficie:
14.72m^2

Soluciones Modulares a la Medida

En PROMET, no solo ofrecemos módulos estandarizados, sino que también contamos con una línea de negocios dedicada a la construcción personalizada.

Nuestro enfoque es entregar soluciones modulares mejoradas que destacan por su calidad y competitividad en el mercado nacional.

Adaptabilidad e Innovación

Cada proyecto es único, y en PROMET entendemos la importancia de adaptarnos a tus necesidades específicas.

Nuestro equipo comercial, logístico y de ingeniería trabaja para desplegar las mejores opciones, asegurando que cada solución modular sea perfectamente adecuada a tus requerimientos.

Compromiso con la Excelencia

Nos enorgullece ofrecer productos de alta calidad respaldados por un servicio excepcional.

Desde la conceptualización hasta la implementación, mantenemos los más altos estándares de servicio, garantizando que cada proyecto se realice con precisión y eficiencia.

Colegio Pioneros Costa

Colegio Humboldt

Colegio Pioneros Chicureo

Enercon

Estación de bomberos de Puerto Varas

En PROMET, creemos en la posibilidad de transformar tus ideas en realidad. Te invitamos a trabajar juntos y evaluar cualquier proyecto que tengas en mente.

Nuestro compromiso es ofrecer soluciones modulares innovadoras y adaptables, diseñadas para satisfacer todas tus necesidades porque en PROMET, lo hacemos posible.