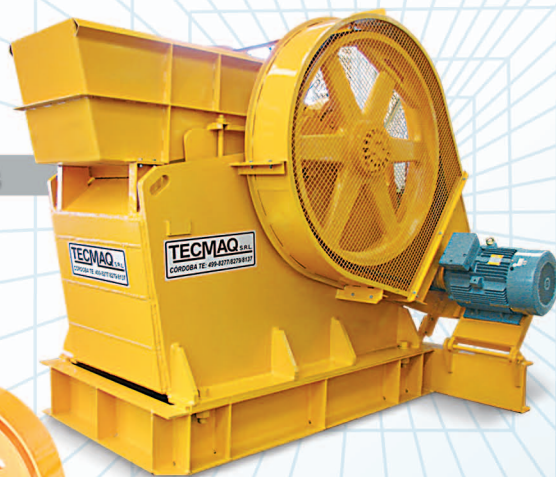


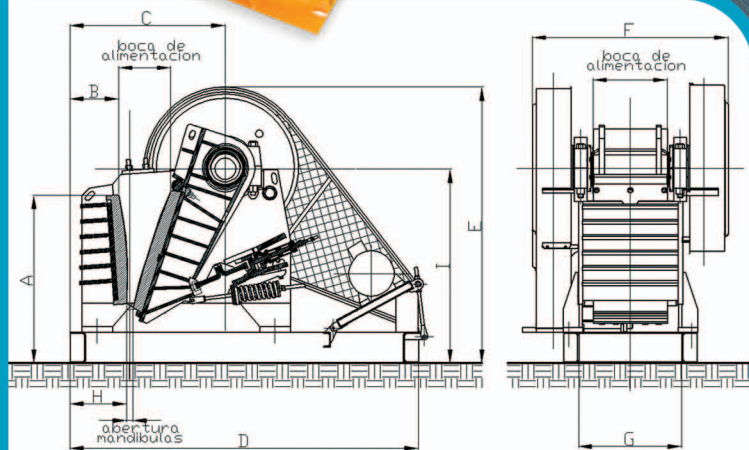
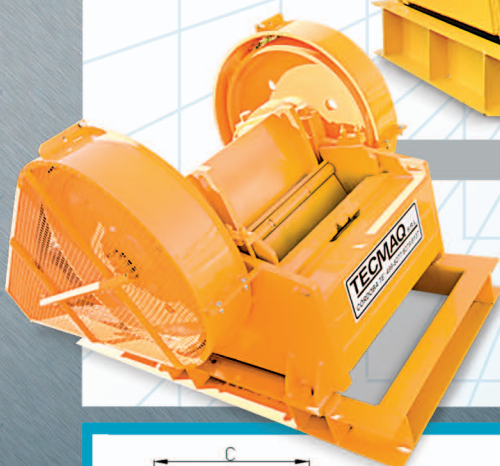
## Trituradoras de Mandíbulas

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Trituradoras primarias



Trituradoras secundarias



Mandíbulas de acero austenítico al manganeso dentadas o lisas.

Cuerpo y portamandíbula de acero electro soldado y normalizado.

Eje de acero Cr-Ni-Mo SAE 4340 con tratamiento térmico de bonificado, montado sobre rodamientos de rodillos a rótula.

Volantes y polea motriz, montados sobre manguitos de ajuste cónico, de fácil remoción y armado.

Accionamiento mediante motor eléctrico de 1440 rpm - 3 x 380 V, protección mecánica IP55, poleas y correas.

El conjunto trituradora-motor y sistema de regulación hidráulica se entrega montado sobre un bastidor metálico con cubre poleas y correas, formando un conjunto en condiciones de funcionamiento.

Terminación: Dos manos de antióxido al cromato de Zn y dos manos de esmalte sintético apto para intemperie.

Rodamientos con depósito de grasa protegidos por laberintos.

Puntos de lubricación accesibles, que facilitan el mantenimiento.

Elemento fusible calculado para ceder ante cualquier sobrecarga que pueda afectar la estructura o eje de la máquina.

Regulación de apertura de mandíbulas asistida hidráulicamente.



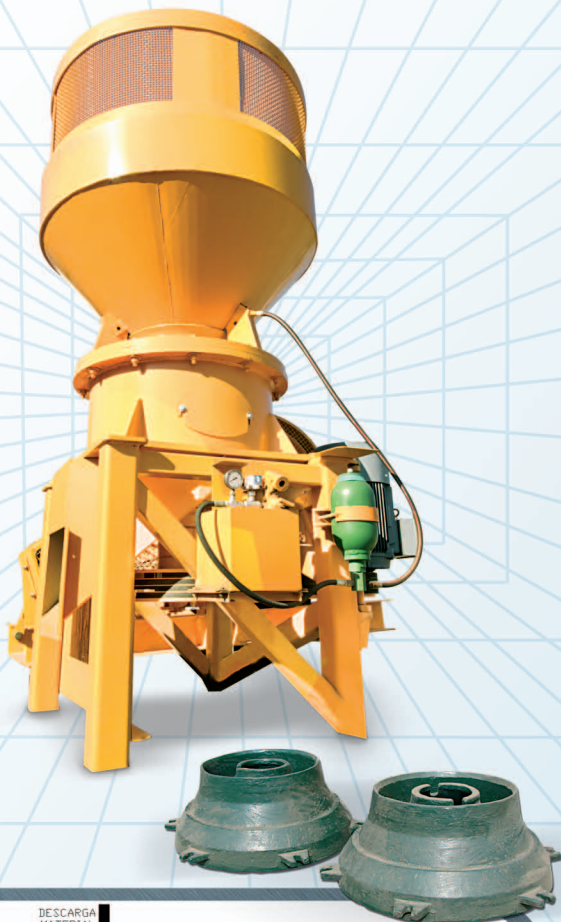
| Tipo        | Modelo     | Dimensiones (mm) |     |      |      |      |      |      |     |      |
|-------------|------------|------------------|-----|------|------|------|------|------|-----|------|
|             |            | A                | B   | C    | D    | E    | F    | G    | H   | I    |
| Primarias   | TM - 9277  | 1930             | 450 | 1740 | 3900 | 3000 | 2250 | 1270 | 600 | 2050 |
|             | TM- 8060   | 1600             | 420 | 1475 | 3000 | 2500 | 1800 | 1150 | 580 | 1750 |
|             | TM - 6240  | 1370             | 400 | 1265 | 2840 | 2250 | 1600 | 840  | 460 | 1585 |
|             | TM - 4025  | 1090             | 250 | 840  | 2400 | 1840 | 1100 | 590  | 250 | 1250 |
| Secundarias | TM - 10030 | 1070             | 450 | 1080 | 3000 | 1930 | 2150 | 1180 | 580 | 1040 |
|             | TM - 8020  | 785              | 660 | 1050 | 2500 | 1500 | 1600 | 950  | 490 | 960  |

| Modelo     | Abertura Alimentación (Mm) | Potencia Eléctrica | Velocidad Rpm | Producción M3 / H | Peso Kg |
|------------|----------------------------|--------------------|---------------|-------------------|---------|
| TM - 9277  | 920 * 770                  | 100 HP             | 240           | 90 / 120          | 20000   |
| TM- 8060   | 800 * 600                  | 60 HP              | 270           | 70 / 90           | 12500   |
| TM - 6240  | 620 * 400                  | 40 HP              | 300           | 40 / 50           | 7000    |
| TM - 4025  | 400 * 250                  | 25 HP              | 320           | 15 / 20           | 2500    |
| TM - 10030 | 1000 * 300                 | 60 HP              | 300           | 45 / 58           | 8100    |
| TM - 8020  | 800 * 200                  | 40HP               | 320           | 12 / 25           | 6000    |

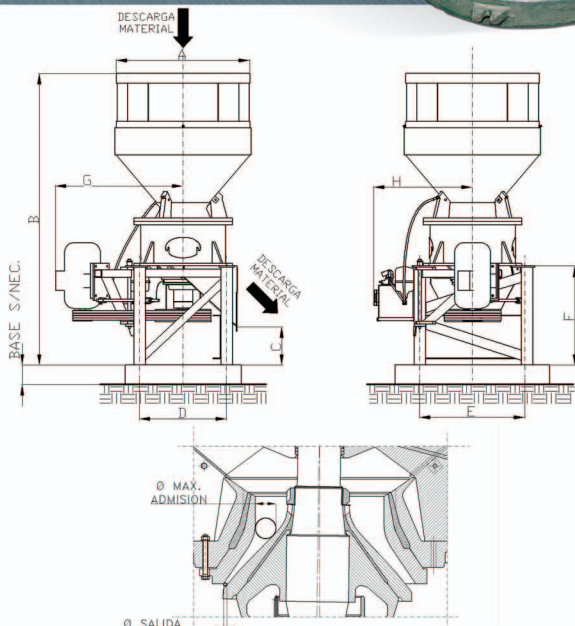
Nota: la producción varía según el tipo y tamaño de material y la apertura de las mandíbulas

## Trituradoras de Conos

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Máquina de movimiento pendular cónico, que tritura áridos de elevada dureza y abrasividad.
- Alto índice de reducción y cubicidad.
- Cono y manto recambiables de acero fundido al manganeso, con superficies de asiento cónicas y mecanizadas.
- Cámara circular de trituración diseñada para obtener un alto rendimiento.
- Accionamiento mediante motor eléctrico de 1440 rpm - 3 x 380 V, protección mecánica IP55, poleas y correas.
- Eje excéntrico de acero Cr-Ni-Mo SAE 4340 con tratamiento térmico de bonificado, montado sobre rodamientos.
- Sistema de lubricación por grasa con puntos de lubricación accesibles y centralizados, que facilitan el mantenimiento.
- Aberturas con sistema de alivio mediante pulmón de nitrógeno.
- Cuerpo en construcción mixta de acero fundido y laminado, electro soldado y mecanizado.
- El conjunto trituradora-motor y sistema de regulación y protección hidráulica se entrega montado sobre un bastidor metálico, con cubre poleas y correas, formando un conjunto en condiciones de funcionamiento.
- Terminación: Dos manos de antióxido al cromato de Zn y dos manos de esmalte sintético apto para intemperie.



| Modelo | Dimensiones (Mm) |      |     |      |      |      |      |      |
|--------|------------------|------|-----|------|------|------|------|------|
|        | A                | B    | C   | D    | E    | F    | G    | H    |
| TC-80  | 1800             | 4800 | 940 | 1475 | 1475 | 2100 | 1700 | 1200 |
| TC-60  | 1400             | 3000 | 400 | 900  | 1100 | 1050 | 1350 | 1050 |

| Modelo | Cámara | Tamaño Max. De Admisión (Mm) | Abertura Min/max De Salida (Mm) |         | Material De Ingreso (Mm) | Potencia Eléctrica | Velocidad Rpm | Producción M3/h | Peso Kg |
|--------|--------|------------------------------|---------------------------------|---------|--------------------------|--------------------|---------------|-----------------|---------|
| TC-80  | GRUESO | 150 lado abierto             | 38 MAX.                         | 15 MIN. | 120 MAX.                 | 75 HP              | 350           | 30/60           | 8.000   |
|        | FINO   | 130 lado abierto             | 50 MAX.                         | 22 MIN. | 90 MAX.                  |                    |               | 22/50           |         |
| TC-60  | MEDIO  | 80 lado abierto              | 25 MAX.                         | 10 MIN. | 50 MAX                   | 40 HP              | 490           | 10/25           | 3.500   |

Nota: la producción varía según el tipo y tamaño de material y de la abertura de la mandíbulas.

Av. Juan B. Justo 8645 - Guñazú  
(5019) Córdoba - Argentina  
Tel/Fax: (0351) 499 8277 y Rotativas

info@tecmaqsrl.com  
www.tecmaqsrl.com