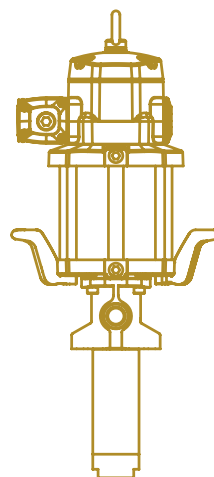
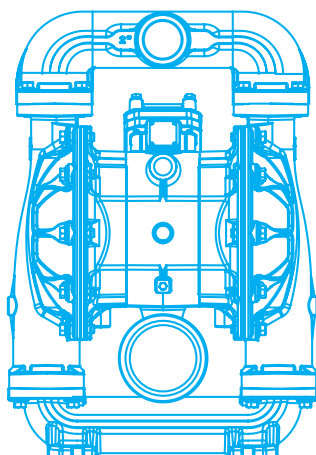
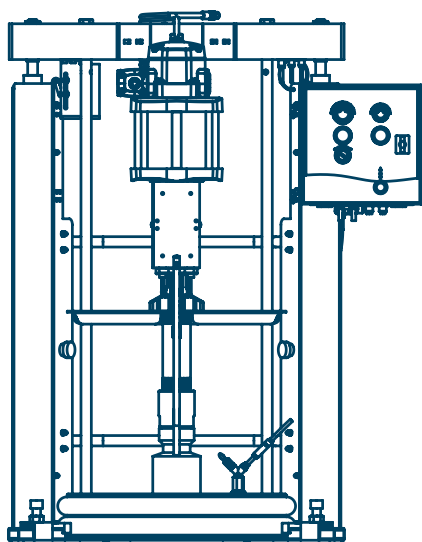
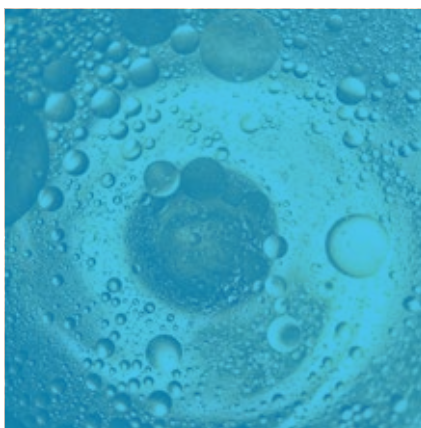
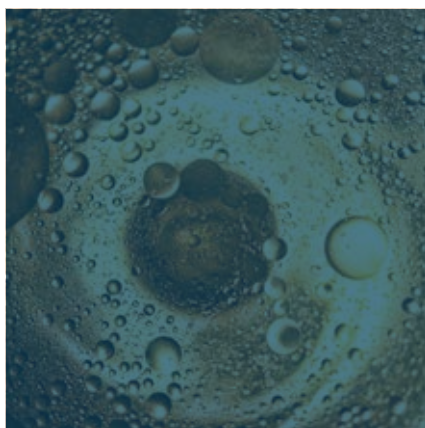


BOMBAS Y EQUIPOS PARA MANIPULACIÓN DE FLUIDOS



SAMOA LEADING THROUGH INNOVATION

Desde 1958 SAMOA diseña, fabrica y distribuye sistemas y componentes para lubricación y suministro de fluidos. A través de desarrollos internos y adquisiciones, SAMOA ha desarrollado una amplia gama de productos para trasvase, extrusión, dosificación y atomización de todo tipo de fluidos para los sectores de la energía, procesos, tratamiento de superficies, minería y construcción.

La gama de productos SAMOA para manipulación de fluidos incluye:

- Bombas neumáticas de membranas.
- Bombas neumáticas de pistón para extrusión y trasvase.
- Bombas neumáticas y eléctricas para atomización.
- Bombas neumáticas de pistón para trasvase de productos higiénicos.
- Bombas para lubricación y engrase industrial.
- Una amplia gama de accesorios: enrolladores de manguera, medidores volumétricos, componentes para el control del flujo, pistolas para suministro de fluidos, etc.

Los productos SAMOA son fabricados en nuestras instalaciones equipadas con la maquinaria y los medios de producción más modernos y eficaces para poder garantizar una calidad consistente en todos nuestros productos.

Los productos y soluciones de SAMOA están presentes en más de 110 países, a través de una red de filiales y distribuidores que garantizan el suministro y el mantenimiento de nuestros equipos.

SAMOA Industrial es una empresa certificada ISO 9001, ISO 14001 y ISO 45001.

Energía



Procesos



Acabado de superficies



Minería y construcción



Bombas Directflo®

Mayor eficiencia y menor pulsación
Tecnología exclusiva Directflo®

Las bombas SAMOA Directflo®, con su diseño exclusivo de flujo central, son bombas de membranas con pulsación reducida y vibración mínima que proporcionan mayor rendimiento y un coste de mantenimiento más bajo a lo largo de toda la vida de la bomba.

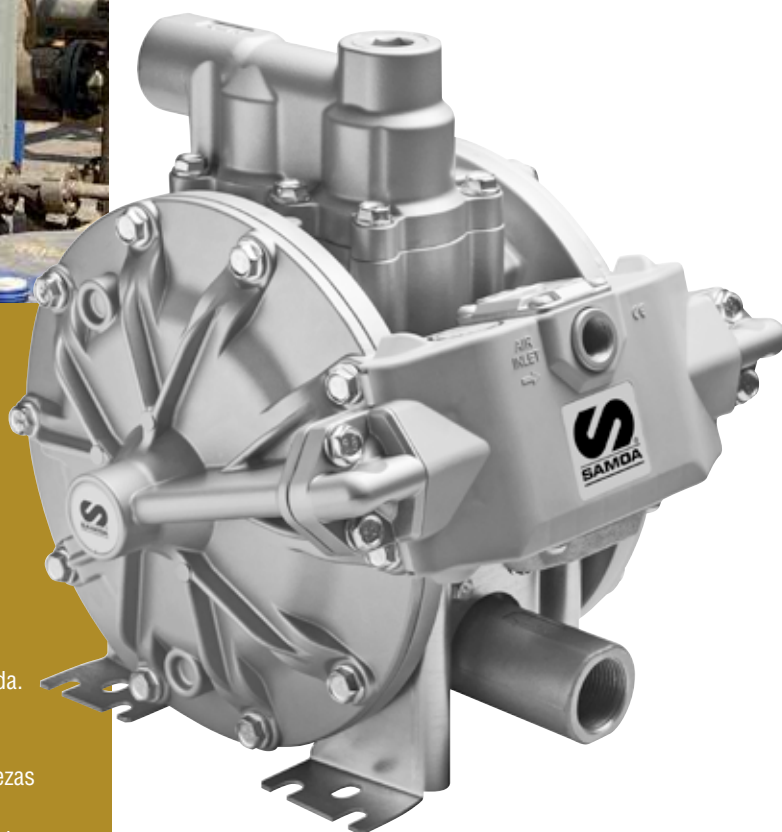
La tecnología patentada de la Válvula Pivotante sin Fricción proporciona cambios en la dirección de la distribución de aire sumamente rápidos, lo que contribuye a mantener el gran rendimiento de las bombas Directflo® con desplazamientos de las membranas más cortos con lo que consigue prolongar la vida de estas. Este nuevo motor neumático, sin juntas dinámicas u otros componentes sujetos a desgaste, funciona con cualquier tipo de aire, ya sea seco húmedo e incluso sucio.



Ventajas de las bombas Directflo® de SAMOA

Mejores por diseño

- Diseño extremadamente compacto con flujo central.
- La reducción de la pulsación proporciona un flujo uniforme, produciendo menor vibración de la bomba, resultando un mayor rendimiento a un menor coste de mantenimiento.
- Fiabilidad en el arranque, incluso con presión de aire reducida.
- El exclusivo diseño de flujo central minimiza las pérdidas de energía y contribuye a reducir el consumo de aire.
- Diseño en línea, mantenimiento simplificado de todas las piezas sometidas a desgaste sin necesidad de retirar la bomba de su posición, reduciéndose así el tiempo de inactividad de la bomba.



Bombas con
certificación ATEX
Ex II 2 GD IIB/IIC 95 °C

Las bombas Directflo® están disponibles en los siguientes tamaños y materiales:

SERIE	CAUDAL MÁXIMO	ROSCAS ENTRADA Y SALIDA FLUIDO	CUERPO CENTRAL	MEMBRANAS
DC20	20 l/min	1/4" BSP (H) - 3/4" BSP (M)	Polipropileno, Acetal conductivo, PVDF	TPE, Santopreno, PTFE
DF30	38 l/min	1/2" BSP (H)	Polipropileno, Acetal conductivo, PVDF	TPE, Santopreno, PTFE
DF50	50 l/min	1/2" BSP (H)	Aluminio, Acero inoxidable, Polipropileno, Acetal conductivo, PVDF	TPE, Santopreno, PTFE, NBR
DF100	100 l/min	1" BSP (H)	Aluminio, Acero inoxidable, Polipropileno, Acetal conductivo, PVDF	TPE, Santopreno, PTFE, NBR
DP200	200 l/min	1" BSP (H) (bombas metálicas) - Brida (bombas plásticas)	Aluminio, Acero inoxidable, Polipropileno, Acetal conductivo, PVDF	TPE, Santopreno, PTFE, NBR
DF250	250 l/min	1 1/2" BSP (H)	Aluminio	TPE, Santopreno, PTFE, NBR

BOMBAS UP - Universal Pumps

Las bombas SAMOA serie UP, Universal Pumps, combinan un diseño universal con la exclusiva Válvula de Aire Pivotante sin fricción que proporciona el máximo rendimiento y eficiencia energética, superando las expectativas del mercado.

El diseño de esta familia de bombas se ha orientado a maximizar su rendimiento y durabilidad

- **MAYOR EFICIENCIA.** Máximo flujo con un consumo de aire más reducido.
- **MAYOR FIABILIDAD.** Motor neumático sin formación de hielo, arranque fiable incluso con presiones de aire reducidas y mayor vida útil de la válvula de aire y las membranas.
- **MÁXIMA VERSATILIDAD.** Bombas con partes húmedas en metal o plástico y una amplia gama de materiales para las membranas, asientos y bolas, ofrecen una amplia compatibilidad de la aplicación.
- **FÁCIL MANTENIMIENTO.** Mantenimiento y limpieza simplificados. Componentes diseñados para una larga vida y máxima fiabilidad.

Exclusiva válvula de aire pivotante sin fricción mejorada



Las bombas serie UP incluyen una válvula de aire patentada basada en la fiable Válvula de Aire Pivotante sin Fricción. Esta válvula, que proporciona un cambio de dirección extremadamente rápido, da como resultado un mayor caudal de entrega y un funcionamiento muy suave de la bomba, con una menor pulsación y ausencia de vibraciones.

La válvula incorpora un mecanismo de arranque exclusivo que activa la válvula pivotante permitiendo un arranque seguro incluso con presiones de aire muy reducidas.

Bombas Serie UP20

- Las dimensiones de los soportes para fijación de las bombas UP20 y la entrada y salida de fluidos son compatibles con los modelos más populares de la competencia.
- Sus colectores de aspiración y descarga de mayor sección y geometría optimizada reducen la velocidad del fluido y minimizan el desgaste causado por la abrasión.
- Utilizan membranas de una sola pieza de mayor duración y con un mantenimiento más sencillo.



Bombas con certificación ATEX
 II 2G Ex h IIB/IIC T6...T5 Gb
 II 2D Ex h IIB T70°C...T95°C Db
 LOM 20.115M-CX

SERIE	CAUDAL MÁXIMO	ROSCAS ENTRADA Y SALIDA FLUIDO	CUERPO CENTRAL	MEMBRANAS
UP20	600 l/min	2" BSP (H) (bombas metálicas) - Brida (bombas plásticas)	Aluminio, Acero inoxidable	TPE, Santopreno, PTFE, NBR

Modelos UP30 (3" - 1.000 l/min) y UP10 (1" - 230 l/min) en desarrollo.

Bombas de pistón SAMOA

Las bombas de pistón se utilizan en una amplia variedad aplicaciones, las cuales se pueden dividir en cuatro categorías:

- **TRASVASE.** El trasvase implica mover un fluido de baja a media viscosidad de un lugar a otro. Normalmente se utilizan bombas de doble válvula de bola para esta aplicación.
- **EXTRUSIÓN.** La extrusión implica el uso de una bomba de pistón para aplicar materiales con viscosidades medias o altas. Las aplicaciones típicas de extrusión suelen requerir accesorios para garantizar el cebado de la bomba como pueden ser los platos inductores. Son bombas con disco cebador y válvula de pie plana, que facilita la entrada del material en la bomba.
- **APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTOS SUPERFICIALES.** Esto implica la aplicación de un material por atomización, haciendo circular el fluido a la presión adecuada por una boquilla de atomización. Para la aplicación de recubrimientos superficiales se suelen utilizar bombas de pistón con doble válvula de bola.
- **MEDICIÓN/DISTRIBUCIÓN.** La medición y la distribución de fluidos implica la entrega de una cantidad específica de fluido de forma repetitiva. En estas aplicaciones se puede usar cualquier tipo de bomba de pistón.

BOMBAS DE DOBLE BOLA

Tienen un orificio de entrada grande para facilitar el cebado de la bomba. Se utilizan con fluidos de baja a mediana viscosidad.

Aplicaciones

Transferencia y suministro
Pulverización

Medición y dispensado

Materiales

Aceites
Recubrimientos
Pinturas
Químicos



BOMBAS HÍBRIDAS

Combinan las ventajas de una válvula de pie con bola, de gran sección de paso de fluido, con un pistón con válvula plana de diseño hidrodinámico, más adecuado para materiales de mayor viscosidad.

Aplicaciones

Transferencia y suministro

Medición y dispensado

Materiales

Grasas
Adhesivos
Tintas
Recubrimientos
Selladores



BOMBAS CON CEBADOR

La varilla de cebado se extiende por debajo del cilindro de la bomba para facilitar la alimentación de la bomba.

Aplicaciones

Extrusión
Medición y dispensado

Materiales

Lubricantes pesados
Masillas
Selladores
Pegamentos



MOTORES DE AIRE REALMENTE FIABLES

Los motores neumáticos SAMOA, con sensor de fin de carrera mecánico, proporcionan la fiabilidad necesaria para asegurar un funcionamiento continuo, sin interrupciones, y un excelente rendimiento incluso en las condiciones de trabajo más exigentes.

- Válvula de aire sin resortes
- Sensores mecánicos, mayor fiabilidad que sensores neumáticos.
- Escape de aire diseñado para evitar la formación de hielo.
- Funcionamiento silencioso, excede las recomendaciones OSHA.

Motores disponibles con pistones de diámetro efectivo de 3 1/2", 4 1/2", 6", 8", 10" Y 12".



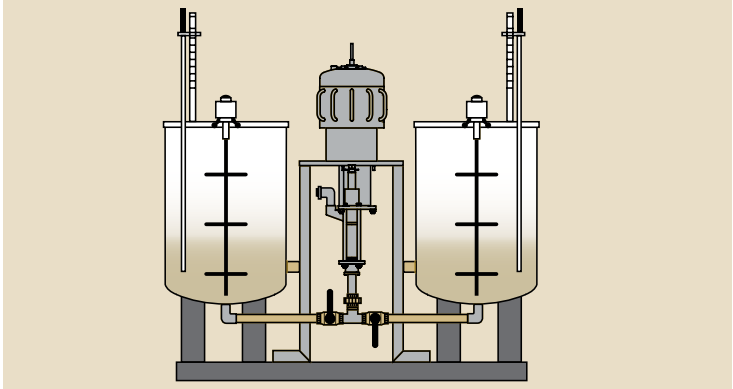
Bombas y sistemas para Trasvase

Las bombas de trasvase tienen dos válvulas de bola y se utilizan para mover un fluido de un lugar a otro. Dependiendo de la viscosidad del fluido a trasvasar, del caudal requerido y de la pérdida de carga originada, SAMOA ofrece bombas con distintos tamaños y ratios de presión para satisfacer las demandas de cada aplicación.

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
LA200	1 3/8" x 4"	1:1, 2:1
LA300	3" x 3"	5:1, 34:1
LA425	4 1/4" x 4"	10:1, 30:1, 40:1
LA600	6" x 4"	30:1, 43:1
LA700	7" x 4 3/4"	5:1, 10:1, 15:1, 23:1, 30:1
LA1000	10" x 4 3/4"	10:1, 20:1, 45:1, 60:1, 68:1

Las bombas de trasvase pueden ser usadas con fluidos almacenados en bidones o tanques, de formas y capacidades diversas, dotadas del accesorio de succión adecuado. Para su uso con fluidos de mayor viscosidad, pueden ir montadas sobre un inductor neumático para facilitar el cebado de la bomba.

Los motores neumáticos cuentan con una válvula de aire muy robusta y fiable. Las bombas son de diseño divorciado, para evitar el daño en el motor neumático o la proyección de fluidos a través del escape de aire en caso de fugas a través de las empaquetaduras de la bomba. La bombas puede estar fabricadas en acero inoxidable o en acero al carbono, con juntas de PTFE o polietileno de alta densidad.



Bombas de Extrusión

Las bombas de extrusión se emplean para trasvasar, dosificar y aplicar materiales de gran viscosidad y disponen de un disco cebador que facilita la entrada del material en la bomba. Suelen utilizarse fijadas a platos seguidores de inductores neumáticos, los cuales ejercen una presión sobre el material a bombear facilitando el cebado de la bomba, incluso con los materiales más viscosos. Además, el plato seguidor también sirve como protección contra posible contaminación del material y elimina su desperdicio.

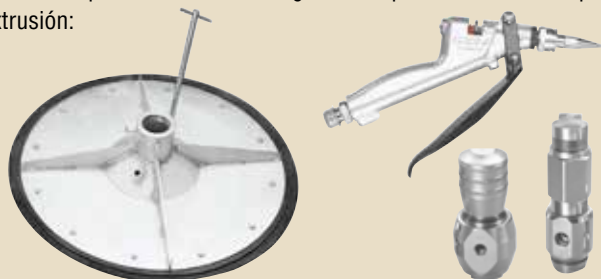
Dependiendo de la viscosidad del material, del caudal requerido y de la pérdida de carga originada, SAMOA ofrece bombas de extrusión con distintos tamaños y ratios de presión para satisfacer las demandas de cada aplicación.

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
LA300	3" x 3"	13:1, 45:1
LA425	4 1/4" x 4"	26:1*
LA600	6" x 4"	22:1, 33:1, 60:1*
LA700	7" x 4 3/4"	28:1*, 40:1*
LA1000	10" x 4 3/4"	20:1*, 55:1*

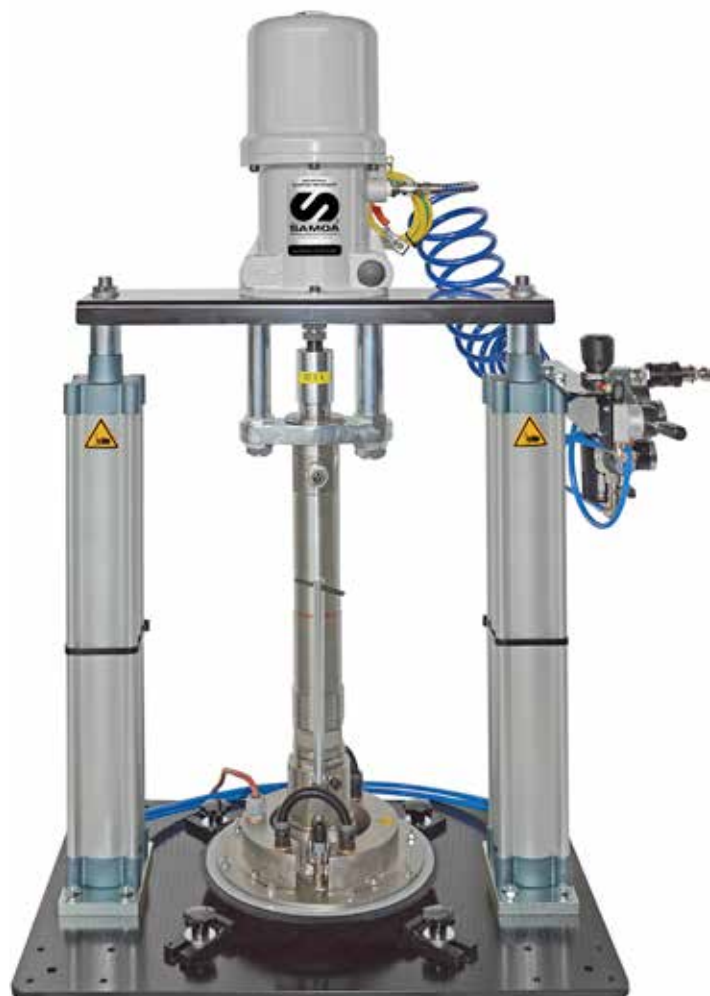
Las bombas están fabricadas en acero al carbono y las bombas marcadas con un asterisco (*) están también disponibles en acero inoxidable. Las juntas son de PTFE y polietileno de alta densidad en ambos casos.

Las bombas están disponibles para su uso con bidones de 200 l y latas de 20 a 30 l de capacidad.

SAMOA dispone también de una gama completa de accesorios para extrusión:



- Platos seguidores en aluminio y acero inoxidable, con juntas en EPDM o NBR e inductores neumáticos para bidones 200 l y latas de 20 - 30 l.
- Reguladores de presión de fluido.
- Pistolas de extrusión manuales y automáticas.
- Calentadores de producto.



**Bombas con
certificación ATEX**
Ex II 2 GD ClIB T6

SAMOA ofrece también soluciones especiales para la extrusión de materiales bi-componente así como sistemas especiales con cambio automático de bidón, sistema para contenedores de dimensiones especiales, etc.



Bombas de engrase industrial

SAMOA ofrece un amplio programa de equipamiento para el suministro de grasa a granel con el objeto de satisfacer las necesidades de un gran número de industrias, como son la lubricación, la alimentación de grasas en procesos con sistemas automáticos de dosificación, aplicaciones especiales en la industria del petróleo y gas o la aplicación de grasas especiales para máquinas perforadoras de túneles.

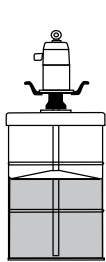
Las bombas de grasa SAMOA pueden usarse desde bidones normalizados de 18 - 30 kg, 50 kg y 185 kg, montadas sobre tapas de bidón, elevadores o inductores neumáticos para su uso con grasas de mayor consistencia. También pueden usarse con grasa almacenada en depósitos a granel.

Las bombas de grasa SAMOA están disponibles con los siguientes tamaños y ratios de presión:

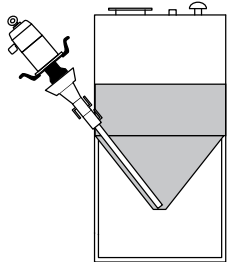
SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
PM35	3 1/2" x 3 1/2"	20:1, 60:1
PM45	4 1/2" x 4"	25:1, 40:1, 70:1
PM60	6" x 4"	3:1, 12:1, 80:1, 100:1
LA700	8" x 4"	35:1, 43:1, 160:1, 200:1
PM80-L	8" x 6"	50:1
PM100	10" x 4"	240:1



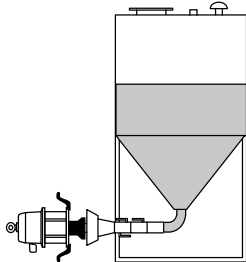
MONTAJE DE BOMBAS PARA GRASA EN BIDONES O TANQUES A GRANEL



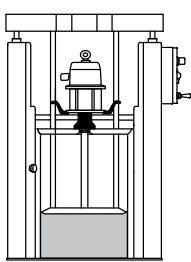
Montaje directo sobre tapa con plato seguidor



Montaje inclinado



Montaje horizontal



Montaje con inductor neumático



Bombas y equipos para suministro de tintas

SAMOA ofrece una amplia familia de bombas neumáticas diseñadas para trasvasar grandes caudales de tinta de alta viscosidad. La variedad en las tallas de los motores neumáticos usados y de los ratios de presión disponibles, permite satisfacer cualquier necesidad de mover tinta rápidamente de manera eficaz. Los diseños de las válvulas y la calidad de las empaquetaduras usadas garantizan un funcionamiento uniforme con altas prestaciones durante la larga vida de la bomba.

Las bombas para tinta SAMOA están disponibles con los siguientes tamaños y ratios de presión:

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
PM35	3 1/2" x 3 1/2"	8:1
PM45	4 1/2" x 4"	11:1, 17:1
PM60	6" x 4"	12:1, 22:1
PM80	8" x 4"	20:1
PM100	10" x 4"	16:1, 22:1



Pueden ser usadas con bidones de 200 l montadas sobre un elevador o inductor neumático o sobre un kit de brida y manguera de succión para su conexión a toma inferior de silos o depósitos de mayor capacidad. Los modelos de la serie PM35 y PM45 están también disponibles sobre inductores neumáticos móviles para su uso con latas de 20 l.

Junto a las bombas, SAMOA ofrece también una amplia gama de accesorios para el suministro de tinta a máquinas de impresión tales como:

- Mesas dispensadoras de tinta para llenado de botes.
- Barras distribuidoras de tinta, manuales y automáticas, para rotativas y máquinas de impresión. Agitadores especiales para tinta.
- Suministro en barra distribuidora con latas de 2,5 kg, con software de control.
- Filtros para tintas offset de 1" y 2".
- Caudalímetros volumétricos para tinta offset.
- Diseño e instalación completa suministro de tinta desde el contenedor de tinta hasta los tinteros.
- Modelos de bombas especiales para tintas UV.



Bombas de trasvase para la industria alimentaria y cosmética

Bombas neumáticas de pistón fabricadas en acero inoxidable AISI316 pulido y con un diseño que facilita su desmontaje rápido (QKD), lo que posibilita su uso en aplicaciones alimenticias, cosméticas y sanitarias. El diseño QKD de estas bombas asegura que la bomba se puede desmontar y montar fácilmente, garantizando así una limpieza rápida y eficaz de sus componentes internos.



Principales características

- Bombas autocebantes, con gran capacidad de succión.
- Caudal máximo hasta 30 l/min.
- Presión de salida máxima hasta 60 bar.
- Puede desmontarse completamente y reconstruirse de nuevo en 5 minutos, sin ayuda de herramientas.
- Fabricadas en materiales higiénicos de alta calidad que cumplen los requisitos de la FDA: acero inoxidable 316 y juntas de UHMW-PE de grado alimenticio.
- Número mínimo de piezas sometidas a desgaste.

Bombas con motor neumático PM60 de 6" de diámetro y 6" de carrera, disponibles con ratios de presión 5:1 y 10:1, y versiones corta, para su uso conectadas a toma inferior de contenedores, y larga para su uso caladas en bidón.

Accesorios disponibles: carretilla para bomba corta y elevador móvil para bomba larga para bidones.



Equipos neumáticos para atomización airless

La atomización de pintura o de productos anticorrosión líquidos sin aire comprimido (airless) se consigue haciendo pasar el fluido a alta presión a través de un pequeño orificio situado en el extremo de la pistola de atomización. El tamaño y la forma de este orificio o boquilla determina el tamaño y la forma del chorro atomizado.

La pulverización airless permite reducir la formación de niebla de pintura en comparación con la atomización tradicional, y está indicada para aplicar capas de gran espesor de materiales viscosos en una sola pasada.

Con el fin de conseguir máxima productividad, los equipos airless suelen contar con bombas neumáticas de gran tamaño y ratios de presión elevados, capaces de desarrollar presiones de trabajo hasta 500 bar. Otras bombas más pequeñas se suelen utilizar como equipos auxiliares o para realizar trabajos menores.

Las bombas incluyen una válvula de aire con un diseño muy probado, que garantiza un funcionamiento fiable y una disipación del frío óptima para impedir la formación de hielo durante usos muy prolongados de la bomba. Los componentes de la bomba, fabricados mediante mecanizado de gran precisión con tolerancias muy exigentes, garantizan un rendimiento óptimo a lo largo de la vida de la bomba.

Los equipos airless están disponibles con bombas de los siguientes tamaños y ratios de presión:

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
LA300	3" x 3"	34:1
LA425	4 1/4" x 4"	30:1, 40:1
LA1000	10" x 4 3/4"	40:1, 60:1, 68:1, 80:1

SAMOA ofrece también un completo programa de accesorios, que incluye pistolas para atomización de 500 y 250 bares de presión de trabajo, y una amplia selección de boquillas de limpieza rápida para adaptarse a todo tipo de necesidades de caudal, viscosidad del material y forma del abanico de atomización.



Equipos eléctricos para atomización airless

Estos equipos se utilizan principalmente en el mundo de la construcción y decoración. Las bombas eléctricas airless hacen pasar el fluido a través de una boquilla con un orificio muy pequeño, situada en el extremo de la pistola de atomización, a presiones elevadas logrando así su atomización.

Bombas eléctricas de pistón

La bomba de pistón es accionada por un motor eléctrico. La presión de salida del fluido se regula electrónicamente, lo mismo que el funcionamiento de la bomba.

Pueden emplearse para atomizar y proyectar productos de media y alta viscosidad, tales como pinturas base agua, lacas, bases, esmaltes, rellenos, recubrimientos, fijadores, esmaltes, emulsiones, bituminosos, etc. en interiores y exteriores viviendas y todo tipo de edificios, en paredes, techos, tejados.

- Caudales desde 1,9 l/min hasta 7,5 l/min.
- Bombas montadas sobre carro o bastidor.
- Equipos completos, con todos los accesorios incluidos.

Bombas eléctricas de diafragma

El motor eléctrico, girando a 1.500 revoluciones/min, acciona un pistón que se desplaza dentro del aceite contenido en un depósito cerrado con un movimiento alternativo, creando oscilaciones de presión en el aceite lo cual hace que la membrana se deforme alternativamente, produciéndose así la aspiración y la impulsión de la pintura a alta presión. La bomba, al carecer de juntas, permite su utilización con pinturas relativamente abrasivas.

La presión de salida del fluido se controla abriendo o cerrando una válvula de descarga que regula la presión que el aceite ejerce sobre la membrana.

Pueden emplearse para atomizar y proyectar productos de media y alta viscosidad, tales como, bases, esmaltes, rellenos, recubrimientos e imprimaciones incluso con pequeños sólidos en suspensión en interiores y exteriores viviendas y todo tipo de edificios, en paredes, techos, tejados.

- Caudales desde 2,2 l/min hasta 8 l/min.
- Bombas montadas sobre carro o bastidor
- Equipos con depósito incluido (6 l o 50 l) o con manguera de aspiración.
- Equipos completos, con todos los accesorios incluidos



Equipos neumáticos para atomización mixta

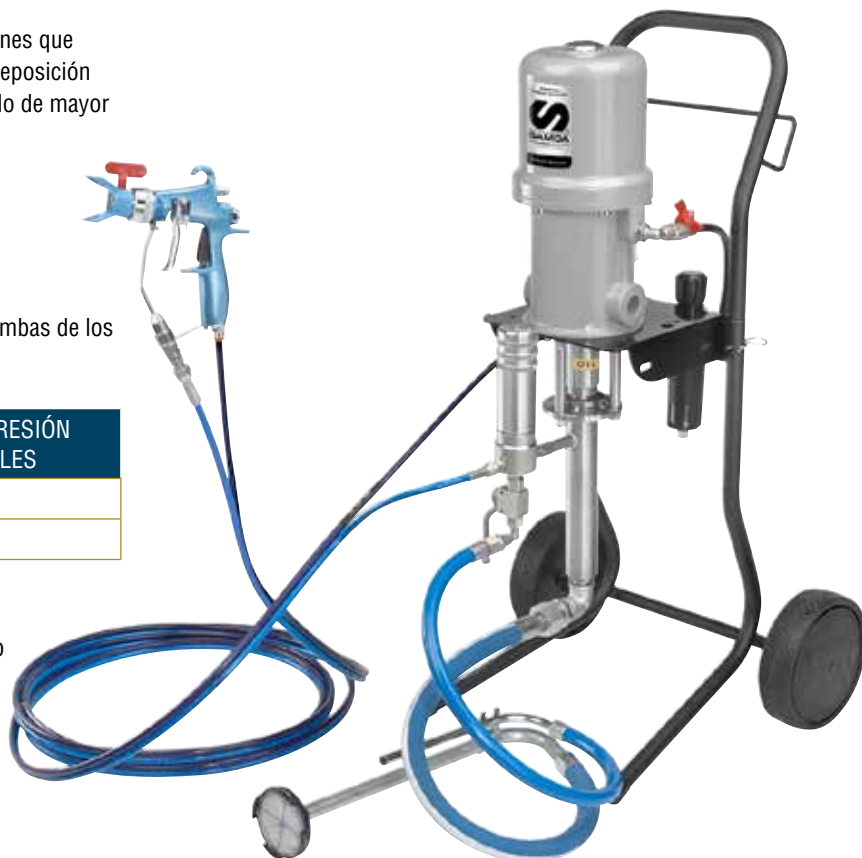
Los equipos neumáticos para atomización mixta ofrecen las ventajas de alta productividad de la atomización "airless" junto con la calidad de acabado de la atomización a baja presión. En estos equipos, una bomba neumática de pistón, impulsa la pintura a media presión hacia una pistola con un cabezal equipado con una boquilla similar a las boquillas airless y que cuenta a ambos lados de la misma de unos orificios convenientemente situados alimentados por aire comprimido con el fin de controlar la atomización de la pintura.

La atomización a alta presión airless es adecuada en aplicaciones que requieran un caudal elevado que conlleva necesariamente la deposición de capas gruesas. Sin embargo cuando se requiere un acabado de mayor calidad, la atomización mixta es más adecuada.

Los equipos para atomización mixta están disponibles con bombas de los siguientes tamaños y ratios de presión:

SERIE	MOTOR NEUMÁTICO DIÁMETRO X CARRERA	RATIOS DE PRESIÓN DISPONIBLES
LA300	3" x 3"	34:1
LA425	4 1/4" x 4"	30:1

Las bombas están fabricadas en acero inoxidable, para ser compatibles con pinturas y barnices tanto a base de agua como a base de disolventes, y tienen múltiples aplicaciones para el acabado en la industria de la madera y del metal, acabado y tratamiento de mármoles y piedra, acabado de piezas del sector agrícola, etc.



La técnica de atomización Mixta, auna las ventajas de la atomización airless y la atomización neumática a baja presión, permitiendo aplicar capas de pintura de espesor normal y excelente calidad produciendo, a su vez, muy poca niebla de pintura.



SAMOA dispone de una gama completa de accesorios para atomización mixta, que incluye pistolas manuales y automáticas, boquillas, etc.



Equipos neumáticos para atomización a baja presión

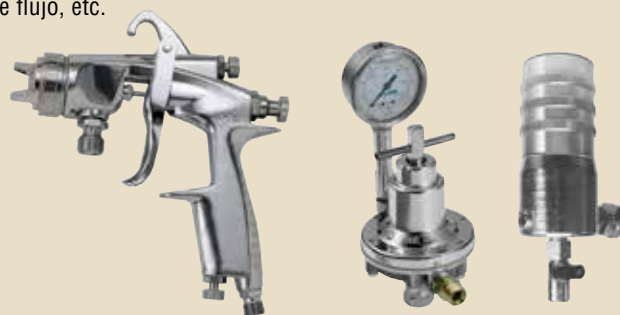
Los equipos para atomización a baja presión circulan la pintura o barniz a aplicar hasta una pistola de atomización neumática, donde el fluido es atomizado por la acción de un chorro de aire comprimido. Con la atomización a baja presión se produce el acabado más fino, si bien los caudales que se manejan son menores que con la atomización mixta o airless.

Tanto la bomba a pistón, de ratio 5:1 con motor de aire serie LA300 de 3" de diámetro efectivo, como las bombas de diafragma son compatibles con pinturas y barnices a base de agua y disolventes. Los equipos para atomización a baja presión incorporan todos los accesorios necesarios para conseguir el mejor acabado superficial.

Los equipos suelen incluir reguladores de caudal para conseguir un flujo uniforme, sin pulsaciones, mejorando así la calidad del acabado.



SAMOA cuenta con una gama completa de accesorios, que incluye pistolas automáticas y manuales, boquillas, reguladores de flujo, etc.



Equipos de atomización para trazado de líneas y señales

SAMOA ofrece una amplia gama de equipos concebidos para aportar soluciones al trazado de señales horizontales en un gran número de aplicaciones:

- Carreteras y autopistas
- Parkings y estacionamientos
- Calzadas urbanas, pasos de cebra
- Fábricas y almacenes
- Aeropuertos
- Campos deportivos

Gracias a la utilización de la tecnología airless se consigue una mayor rapidez en el trabajo, así como el trazado de líneas y señales de alta calidad en una sola pasada y la optimización del consumo de pintura.



Dentro del programa de equipos para trazado de señales SAMOA se encuentran máquinas manuales y autopropulsadas, con distintos tipos de bombas para adaptarse mejor a las necesidades de la aplicación. A estos equipos se les pueden añadir accesorios como un sistema de aplicación de materiales reflectantes (perlitas), equipos de iluminación o señalizadores láser.

Los equipos para trazado de líneas incluyen un motor a gasolina desde 5,5 cv hasta 12 cv, acoplado a una bomba de alta presión de membrana o de pistón, que proporciona caudales hasta 6,5 l/min por lo que pueden alimentar simultáneamente a varias boquillas. Opcionalmente, en algunos modelos, el motor de explosión puede reemplazarse por un motor eléctrico accionado por batería.



Equipos para desinfección y lavado

Equipos para atomización de desinfectantes a alta presión

La atomización de fluidos a alta presión permite cubrir grandes superficies con agentes desinfectantes, reduciendo así la presencia de bacterias, virus y hongos.

Mediante el uso de bombas de alta presión, la atomización es más eficaz al producirse un efecto niebla que cubre uniformemente toda la superficie a desinfectar, incluyendo zonas de difícil acceso.

El programa SAMOA para aplicación de desinfectantes incluye:

- Bombas de pistón de alta presión, accionadas con motor neumático, eléctrico o de gasolina.
- Bombas de membrana de alta presión, accionadas por un motor eléctrico o de gasolina.
- Equipos capaces de alimentar dos pistolas de atomización funcionando simultáneamente
- Equipos con depósito de 6 o 50 litros, o con accesorio de aspiración para distintos tipos de depósitos.
- Pistolas de atomización con boquillas de distinto tamaño para diferentes aplicaciones.
- Pistolas de caña larga para llegar a zonas de difícil acceso.

Equipos con bomba neumática para lavado a alta presión

Las máquinas de lavado a alta presión con bomba neumática son adecuadas para aquellas aplicaciones donde el uso de equipos con bombas accionadas por motor eléctrico o de explosión no es recomendable:

- Lugares potencialmente peligrosos. Las bombas neumáticas son potencialmente seguras y además están certificadas ATEX.
- Áreas de trabajo confinadas. Los motores neumáticos no generan emisiones tóxicas y pueden utilizarse en áreas de trabajo confinadas o cerca de personas, no así las bombas accionadas por motor de explosión interna.



Ventajas adicionales de las bombas de lavado con motor neumático:

- Funcionamiento a demanda. Las bombas neumáticas arrancan y paran automáticamente al abrir y cerrar la pistola de lavado, sin necesidad de sensores de presión. No necesitan válvulas bypass.
- Bombas autocebantes. Las bombas de pistón aspiran fluido desde cualquier tipo de depósito y no es necesario alimentar la bomba con fluido a presión.
- Bombas de presión múltiple. La presión de lavado se ajusta fácilmente regulando la presión de alimentación de aire comprimido.



Principales aplicaciones:

Lavado a alta presión en embarcaciones y astilleros, plataformas offshore, petróleo y gas, minería, construcción, agricultura, camiones de servicio, torres de refrigeración, etc.

Sectores e industrias



SECTORES/INDUSTRIAS	FLUIDOS	EQUIPOS SAMOA
ALIMENTACIÓN, COSMÉTICA	Concentrados de frutas, verduras, y carne, miel, salsas, caramelo, geles, champú, cremas, etc.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón.
DECORACIÓN Y ACABADOS. SOLUCIONES ARQUITECTÓNICAS	Pintura, recubrimientos, barnices, esmaltes, fondos, imprimaciones, resinas. Aditivos de hormigón. Evacuación de agua. Isocianatos y poliuretanos.	Equipos airless con bombas neumáticas y eléctricas de membrana y de pistón. Bombas neumáticas de doble membrana.
IMPRESIÓN, PACKAGING	Tintas offset, tintas UV, tintas líquidas base agua y base disolvente. Disolventes, colas, barnices, etc.	Bombas neumáticas de pistón y de doble membrana.
INDUSTRIA AUTOMÓVIL Y AERONAÚTICA	Pintura, adhesivos, colas, siliconas, selladores, masillas, lubricantes.	Bombas neumáticas de pistón y de doble membrana. Equipos de extrusión. Equipos de atomización airless, mixtos y baja presión.
LIMPIEZA, DESINFECCIÓN DE SUPERFICIES	Detergentes, desengrasantes, abrillantadores, etc. Agentes desinfectantes, virucidas, bactericidas, etc.	Maquina de lavado alta presión. Bombas eléctricas de membrana y de pistón. Bombas neumáticas de pistón y de membranas.
MADERA	Barnices, lacas, recubrimientos, colas, pegamentos, etc.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón. Equipos atomización mixtos y baja presión.
MANTENIMIENTO VEHÍCULOS	Lubricantes, refrigerantes, AdBlue®, aceite, líquido de frenos, combustible (Diésel).	Bombas neumáticas de pistón y de doble membrana.
MANTENIMIENTO VIALES	Pintura.	Máquinas para trazado de líneas y señales.
METAL	Pintura, barnices, recubrimientos anticorrosión. Taladrinas, disolventes, selladores, etc.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón. Equipos atomización airless, mixtos y baja presión. Bombas de extrusión.
MINERÍA, CONSTRUCCIÓN	Tratamiento aguas de proceso y residuales, productos químicos, lubricantes, aditivos de hormigón, aislantes.	Bombas neumáticas de doble membrana. Bombas de pistón para extrusión y trasvase. Hidrolimpiadoras.
NAVAL, ASTILLEROS	Pintura anticorrosión, agua, lubricantes, detergentes.	Bombas neumáticas de pistón y de doble membrana. Bombas neumáticas airless. Hidrolimpiadoras.
PETRÓLEO & GAS, ENERGÍA	Gran variedad de productos químicos, aditivos, grasas especiales, selladores, pintura anticorrosión, etc.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón. Equipos airless. Hidrolimpiadoras.
PROCESOS INDUSTRIALES	Tramamiento de agua, cerámica, tratamientos superficiales, fabricación en general.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón. Bombas de pistón para extrusión y trasvase.
QUÍMICA, FARMACEÚTICO	Gran variedad de fluidos en la industria química de procesos, química fina, fabricación de disolventes, fertilizantes, etc.	Bombas neumáticas de doble membrana y de pistón.



SAMOA Industrial, S.A. - Sede Central

ESPAÑA Y EXPORTACIÓN

POL. IND. PORCEYO, I-14 - CAMINO DEL FONTÁN, 831

E-33392 GIJÓN (ASTURIAS) ESPAÑA

TEL.: +34 985 381 488 - FAX: + 34 985 384 163

ventas@samoaindustrial.com - www.samoaindustrial.com

SAMOA Ltd.

REINO UNIDO E IRLANDA

ASTURIAS HOUSE - BARRS FOLD ROAD

WINGATES INDUSTRIAL PARK

WESTHOUGHTON, BL5 3XP, REINO UNIDO

TEL.: +44 1942 850600 - FAX: +44 1942 812160

sales@samoaltd.uk - www.samoaltd.uk

SAMOA S.A.R.L.

FRANCIA

P.A.E.I. DU GIESSEN

3, RUE DE BRISCHBACH

67750 SCHERWILLER, FRANCIA

TEL.: +33 3 88 82 79 62 - FAX: +33 3 88 82 77 88

samoafrance@samoafrance.com - www.samoafrance.com

SAMOA-Hallbauer GmbH

ALEMANIA Y AUSTRIA

INDUSTRIESTRASSE, 18

D-68519 VIERNHEIM, ALEMANIA

TEL.: +49 6204 7095-0 - FAX: +49 6204 7095-33

info@samoahallbauer.de - www.samoahallbauer.de

SAMOA Corporation

NORTE AMÉRICA

90 MONTICELLO ROAD

WEAVERVILLE, NC 28787, EE.UU.

TEL.: 828-645-2258 - FAX: 828-645-2607

www.samoacorporation.com

SAMOA China oficinas comerciales

CHINA

ROOM 702, RONG GUANG BUSINESS CENTER

572 KUN MING ROAD, SHANGHAI 200082, R. P. CHINA

TEL.: +86 21 3319 0210 - FAX: +86 21 5102 7883

china@samoaindustrial.com

©Copyright, SAMOA INDUSTRIAL, S.A.

SAMOA Industrial, S.A. es una compañía
certificada ISO 9001, ISO 14001 y ISO 45001.

